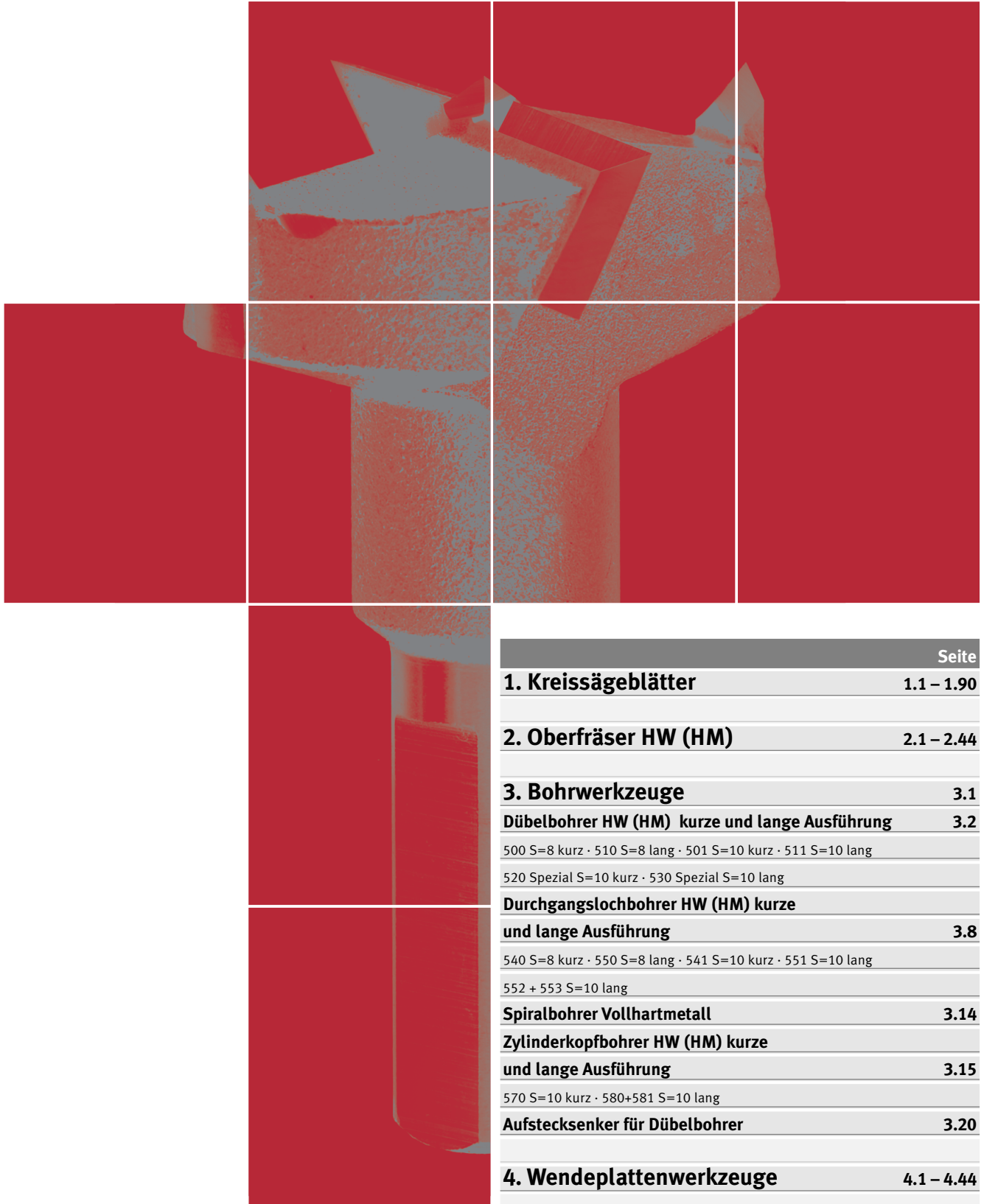


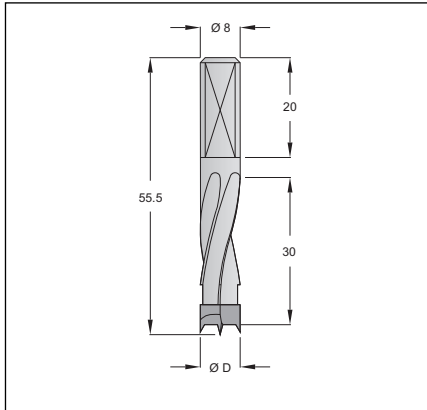
## 3. Bohrwerkzeuge HW (HM)



	Seite
<b>1. Kreissägeblätter</b>	<b>1.1 – 1.90</b>
<b>2. Oberfräser HW (HM)</b>	<b>2.1 – 2.44</b>
<b>3. Bohrwerkzeuge</b>	<b>3.1</b>
<b>Dübelbohrer HW (HM) kurze und lange Ausführung</b>	<b>3.2</b>
500 S=8 kurz · 510 S=8 lang · 501 S=10 kurz · 511 S=10 lang	
520 Spezial S=10 kurz · 530 Spezial S=10 lang	
<b>Durchgangslochbohrer HW (HM) kurze und lange Ausführung</b>	<b>3.8</b>
540 S=8 kurz · 550 S=8 lang · 541 S=10 kurz · 551 S=10 lang	
552 + 553 S=10 lang	
<b>Spiralbohrer Vollhartmetall</b>	<b>3.14</b>
<b>Zylinderkopfbohrer HW (HM) kurze und lange Ausführung</b>	<b>3.15</b>
570 S=10 kurz · 580+581 S=10 lang	
<b>Aufstecksenker für Dübelbohrer</b>	<b>3.20</b>
<b>4. Wendeplattenwerkzeuge</b>	<b>4.1 – 4.44</b>
<b>5. Hobelmesser / Wendeplatten</b>	<b>5.1 – 5.20</b>

## 500 Dübelbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft 8 x 20 mm

### Dübelbohrer HW (HM) kurze Ausführung



**CNC** **PTFE**

#### Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- ▶ Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- ▶ Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

#### Anwendung:

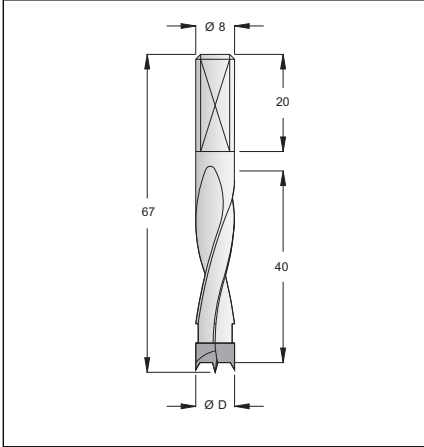
##### Zum Bohren von:

- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	30	55,5	8 x 20	500 04 55 08L	
4	30	55,5	8 x 20	500 04 55 08R	
5	30	55,5	8 x 20	500 05 55 08L	
5	30	55,5	8 x 20	500 05 55 08R	
6	30	55,5	8 x 20	500 06 55 08L	
6	30	55,5	8 x 20	500 06 55 08R	
7	30	55,5	8 x 20	500 07 55 08L	
7	30	55,5	8 x 20	500 07 55 08R	
8	30	55,5	8 x 20	500 08 55 08L	
8	30	55,5	8 x 20	500 08 55 08R	
9	30	55,5	8 x 20	500 09 55 08L	
9	30	55,5	8 x 20	500 09 55 08R	
10	30	55,5	8 x 20	500 10 55 08L	
10	30	55,5	8 x 20	500 10 55 08R	
11	30	55,5	8 x 20	500 11 55 08L	
11	30	55,5	8 x 20	500 11 55 08R	
12	30	55,5	8 x 20	500 12 55 08L	
12	30	55,5	8 x 20	500 12 55 08R	

## 510 Dübelbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft 8 x 20 mm

### Dübelbohrer HW (HM) lange Ausführung



#### Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- ▶ Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- ▶ Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

#### Anwendung:

##### Zum Bohren von:

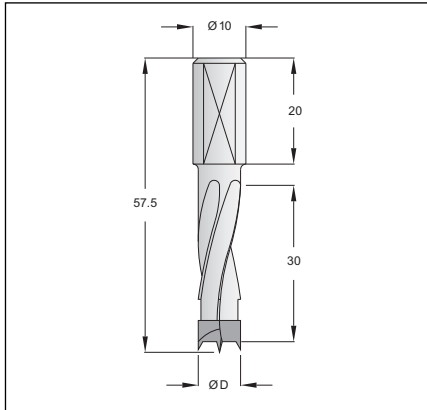
- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	40	67	8 x 20	510 04 67 08L	
4	40	67	8 x 20	510 04 67 08R	
5	40	67	8 x 20	510 05 67 08L	
5	40	67	8 x 20	510 05 67 08R	
6	40	67	8 x 20	510 06 67 08L	
6	40	67	8 x 20	510 06 67 08R	
7	40	67	8 x 20	510 07 67 08L	
7	40	67	8 x 20	510 07 67 08R	
8	40	67	8 x 20	510 08 67 08L	
8	40	67	8 x 20	510 08 67 08R	
9	40	67	8 x 20	510 09 67 08L	
9	40	67	8 x 20	510 09 67 08R	
10	40	67	8 x 20	510 10 67 08L	
10	40	67	8 x 20	510 10 67 08R	
11	40	67	8 x 20	510 11 67 08L	
11	40	67	8 x 20	510 11 67 08R	
12	40	67	8 x 20	510 12 67 08L	
12	40	67	8 x 20	510 12 67 08R	

**CNC** **PTFE**

## 501 Dübelbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft 10 x 20 mm

### Dübelbohrer HW (HM) kurze Ausführung



CNC PTFE

#### Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- ▶ Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- ▶ Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

#### Anwendung:

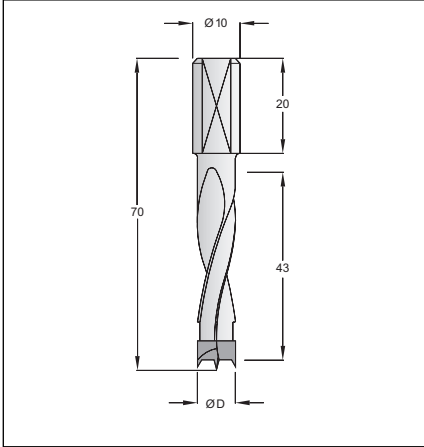
##### Zum Bohren von:

- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	30	57,5	10 x 20	501 04 57 10L	
4	30	57,5	10 x 20	501 04 57 10R	
5	30	57,5	10 x 20	501 05 57 10L	
5	30	57,5	10 x 20	501 05 57 10R	
6	30	57,5	10 x 20	501 06 57 10L	
6	30	57,5	10 x 20	501 06 57 10R	
7	30	57,5	10 x 20	501 07 57 10L	
7	30	57,5	10 x 20	501 07 57 10R	
8	30	57,5	10 x 20	501 08 57 10L	
8	30	57,5	10 x 20	501 08 57 10R	
9	30	57,5	10 x 20	501 09 57 10L	
9	30	57,5	10 x 20	501 09 57 10R	
10	30	57,5	10 x 20	501 10 57 10L	
10	30	57,5	10 x 20	501 10 57 10R	
11	30	57,5	10 x 20	501 11 57 10L	
11	30	57,5	10 x 20	501 11 57 10R	
12	30	57,5	10 x 20	501 12 57 10L	
12	30	57,5	10 x 20	501 12 57 10R	
13	30	57,5	10 x 20	501 13 57 10L	
13	30	57,5	10 x 20	501 13 57 10R	
14	30	57,5	10 x 20	501 14 57 10L	
14	30	57,5	10 x 20	501 14 57 10R	
15	30	57,5	10 x 20	501 15 57 10L	
15	30	57,5	10 x 20	501 15 57 10R	

## 511 Dübelbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft 10 x 20 mm

### Dübelbohrer HW (HM) lange Ausführung



#### Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- ▶ Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- ▶ Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

#### Anwendung:

##### Zum Bohren von:

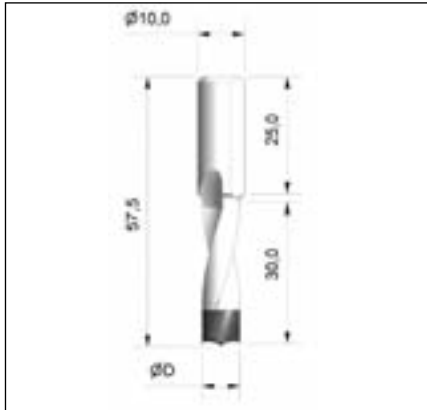
- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	43	70	10 x 20	511 04 70 10L	
4	43	70	10 x 20	511 04 70 10R	
5	43	70	10 x 20	511 05 70 10L	
5	43	70	10 x 20	511 05 70 10R	
6	43	70	10 x 20	511 06 70 10L	
6	43	70	10 x 20	511 06 70 10R	
7	43	70	10 x 20	511 07 70 10L	
7	43	70	10 x 20	511 07 70 10R	
8	43	70	10 x 20	511 08 70 10L	
8	43	70	10 x 20	511 08 70 10R	
9	43	70	10 x 20	511 09 70 10L	
9	43	70	10 x 20	511 09 70 10R	
10	43	70	10 x 20	511 10 70 10L	
10	43	70	10 x 20	511 10 70 10R	
11	43	70	10 x 20	511 11 70 10L	
11	43	70	10 x 20	511 11 70 10R	
12	43	70	10 x 20	511 12 70 10L	
12	43	70	10 x 20	511 12 70 10R	
13	43	70	10 x 20	511 13 70 10L	
13	43	70	10 x 20	511 13 70 10R	
14	43	70	10 x 20	511 14 70 10L	
14	43	70	10 x 20	511 14 70 10R	
15	43	70	10 x 20	511 15 70 10L	
15	43	70	10 x 20	511 15 70 10R	
16	43	70	10 x 20	511 16 70 10L	
16	43	70	10 x 20	511 16 70 10R	

**CNC** **PTFE**

## 520 Spezial-Dübelbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft 10 x 20 mm

### Spezial-Dübelbohrer HW (HM) kurze Ausführung



#### Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) Dübelbohrer mit verbesserter Qualität der Materialien, Schnittgeometrie und Präzision
- ▶ PTFE Beschichtung für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

#### Anwendung:

##### Zum Bohren von:

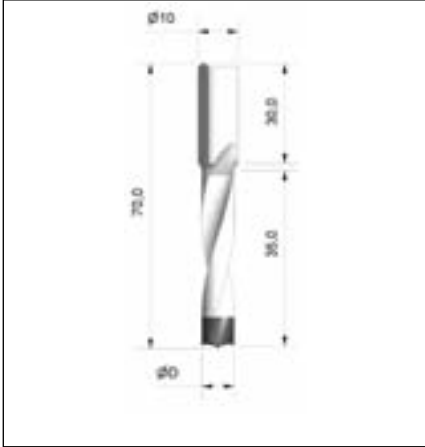
- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	30	57,5	10 x 27	520 05 57 10L	
5	30	57,5	10 x 27	520 05 57 10R	
6	30	57,5	10 x 27	520 06 57 10L	
6	30	57,5	10 x 27	520 06 57 10R	
8	30	57,5	10 x 27	520 08 57 10L	
8	30	57,5	10 x 27	520 08 57 10R	
10	30	57,5	10 x 27	520 10 57 10L	
10	30	57,5	10 x 27	520 10 57 10R	
12	30	57,5	10 x 27	520 12 57 10L	
12	30	57,5	10 x 27	520 12 57 10R	

CNC PTFE

**530 Spezial-Dübelbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft 10 x 30 mm**

**Spezial-Dübelbohrer HW (HM) lange Ausführung**



**Eigenschaften:**

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- ▶ Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- ▶ Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

**Anwendung:**

**Zum Bohren von:**

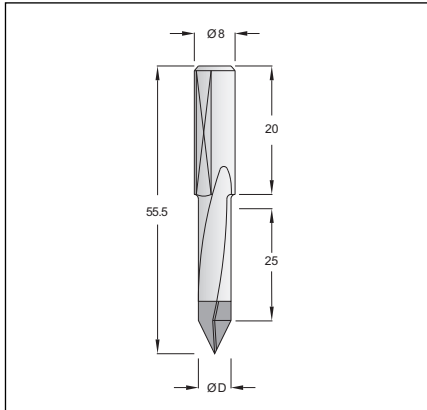
- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	35	70	10 x 30	530 05 70 10L	
5	35	70	10 x 30	530 05 70 10R	
6	35	70	10 x 30	530 06 70 10L	
6	35	70	10 x 30	530 06 70 10R	
8	35	70	10 x 30	530 08 70 10L	
8	35	70	10 x 30	530 08 70 10R	
10	35	70	10 x 30	530 10 70 10L	
10	35	70	10 x 30	530 10 70 10R	
12	35	70	10 x 30	530 12 70 10L	
12	35	70	10 x 30	530 12 70 10R	

**CNC PTFE**

## 540 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft 8 x 20 mm

### Durchgangslochbohrer HW (HM) kurze Ausführung



#### Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

#### Anwendung:

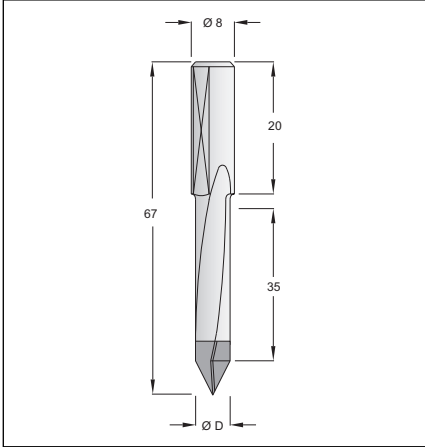
- Zum Bohren von:**
- ▶ Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	25	55,5	8 x 20	540 05 55 08L	
5	25	55,5	8 x 20	540 05 55 08R	
6	25	55,5	8 x 20	540 06 55 08L	
6	25	55,5	8 x 20	540 06 55 08R	
8	25	55,5	8 x 20	540 08 55 08L	
8	25	55,5	8 x 20	540 08 55 08R	
10	25	55,5	8 x 20	540 10 55 08L	
10	25	55,5	8 x 20	540 10 55 08R	

CNC PTFE

**550 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft 8 x 20 mm**

**Durchgangslochbohrer HW (HM) lange Ausführung**



**Eigenschaften:**

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- ▶ Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- ▶ Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

**Anwendung:**

**Zum Bohren von:**

- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

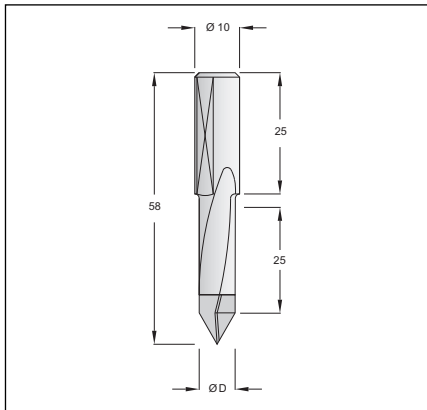
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	35	67	8 x 20	550 05 67 08L	
5	35	67	8 x 20	550 05 67 08R	
6	35	67	8 x 20	550 06 67 08L	
6	35	67	8 x 20	550 06 67 08R	
8	35	67	8 x 20	550 08 67 08L	
8	35	67	8 x 20	550 08 67 08R	
10	35	67	8 x 20	550 10 67 08L	
10	35	67	8 x 20	550 10 67 08R	



**CNC PTFE**

## 541 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft 10 x 25 mm

### Durchgangslochbohrer HW (HM) kurze Ausführung



#### Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

#### Anwendung:

##### Zum Bohren von:

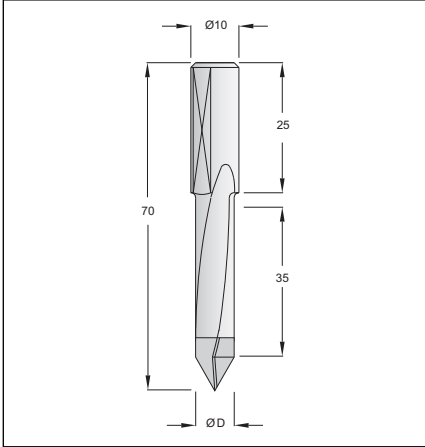
- ▶ Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	25	58	10 x 25	541 04 58 10L	
4	25	58	10 x 25	541 04 58 10R	
5	25	58	10 x 25	541 05 58 10L	
5	25	58	10 x 25	541 05 58 10R	
6	25	58	10 x 25	541 06 58 10L	
6	25	58	10 x 25	541 06 58 10R	
7	25	58	10 x 25	541 07 58 10L	
7	25	58	10 x 25	541 07 58 10R	
8	25	58	10 x 25	541 08 58 10L	
8	25	58	10 x 25	541 08 58 10R	
9	25	58	10 x 25	541 09 58 10L	
9	25	58	10 x 25	541 09 58 10R	
10	25	58	10 x 25	541 10 58 10L	
10	25	58	10 x 25	541 10 58 10R	
12	25	58	10 x 25	541 12 58 10L	
12	25	58	10 x 25	541 12 58 10R	

CNC PTFE

**551 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft 10 x 25 mm**

**Durchgangslochbohrer HW (HM) lange Ausführung**



**Eigenschaften:**

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

**Anwendung:**

**Zum Bohren von:**

- ▶ Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

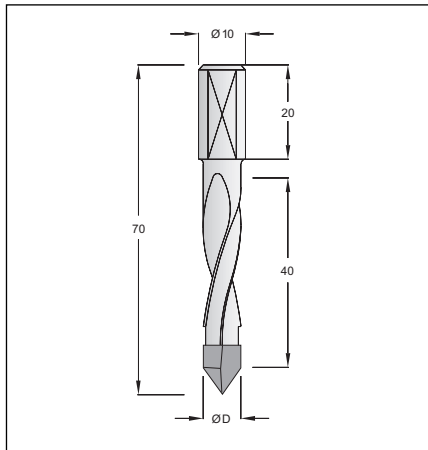
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	35	70	10 x 25	551 04 70 10L	
4	35	70	10 x 25	551 04 70 10R	
5	35	70	10 x 25	551 05 70 10L	
5	35	70	10 x 25	551 05 70 10R	
6	35	70	10 x 25	551 06 70 10L	
6	35	70	10 x 25	551 06 70 10R	
7	35	70	10 x 25	551 07 70 10L	
7	35	70	10 x 25	551 07 70 10R	
8	35	70	10 x 25	551 08 70 10L	
8	35	70	10 x 25	551 08 70 10R	
9	35	70	10 x 25	551 09 70 10L	
9	35	70	10 x 25	551 09 70 10R	
10	35	70	10 x 25	551 10 70 10L	
10	35	70	10 x 25	551 10 70 10R	
11	35	70	10 x 25	551 11 70 10L	
11	35	70	10 x 25	551 11 70 10R	
12	35	70	10 x 25	551 12 70 10L	
12	35	70	10 x 25	551 12 70 10R	



**CNC PTFE**

## 552 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft 10 x 20 mm

### Durchgangslochbohrer HW (HM) lange Ausführung



#### Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

#### Anwendung:

##### Zum Bohren von:

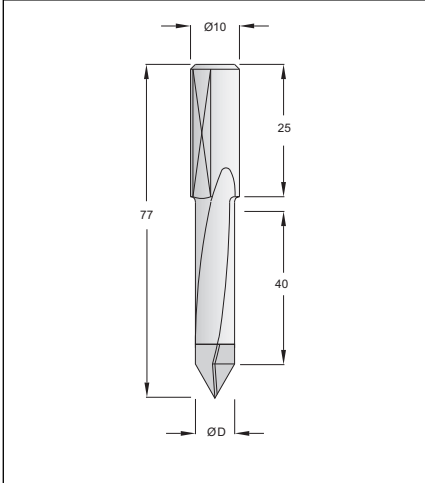
- ▶ Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	40	70	10 x 20	552 05 70 10L	
5	40	70	10 x 20	552 05 70 10R	
6	40	70	10 x 20	552 06 70 10L	
6	40	70	10 x 20	552 06 70 10R	
7	40	70	10 x 20	552 07 70 10L	
7	40	70	10 x 20	552 07 70 10R	
8	40	70	10 x 20	552 08 70 10L	
8	40	70	10 x 20	552 08 70 10R	
9	40	70	10 x 20	552 09 70 10	
9	40	70	10 x 20	552 09 70 10	
10	40	70	10 x 20	552 10 70 10	
10	40	70	10 x 20	552 10 70 10	
11	40	70	10 x 20	552 11 70 10	
11	40	70	10 x 20	552 11 70 10	
12	40	70	10 x 20	552 12 70 10	
12	40	70	10 x 20	552 12 70 10	

CNC PTFE

**553 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft 10 x 25 mm**

**Durchgangslochbohrer HW (HM) lange Ausführung**



**Eigenschaften:**

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

**Anwendung:**

**Zum Bohren von:**

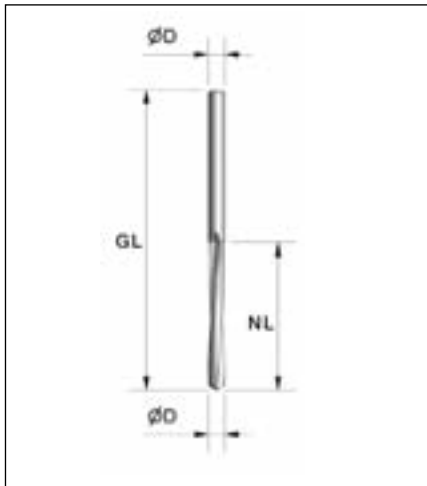
- ▶ Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	40	77	10 x 25	551 05 77 10L	
5	40	77	10 x 25	551 05 77 10R	
6	40	77	10 x 25	551 05 77 10L	
6	40	77	10 x 25	551 05 77 10R	
8	40	77	10 x 25	551 05 77 10L	
8	40	77	10 x 25	551 05 77 10R	
10	40	77	10 x 25	551 05 77 10L	
10	40	77	10 x 25	551 05 77 10R	
12	40	77	10 x 25	551 05 77 10L	
12	40	77	10 x 25	551 05 77 10R	

**CNC PTFE**

## 560 Spiralbohrer VHW (VHM) Z= 2 Schaft= D

### Durchgangslochbohrer VHW (VHM) Zähnezahl 2



**Eigenschaften:**

- ▶ Durchgehend zylindrische Ausführung mit Dachformspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

**Anwendung:**

**Zum Bohren von:**

- ▶ Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

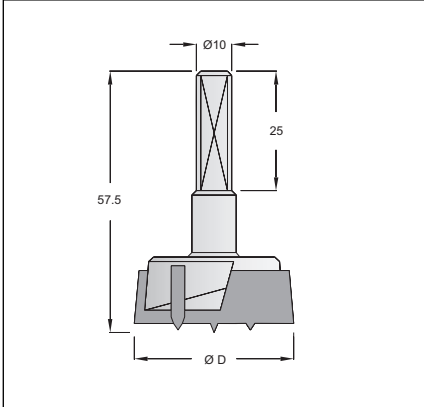
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
2	16	49	2	560 02 00 49L	
2	16	49	2	560 02 00 49R	
3	16	55	2	560 03 00 55L	
3	16	55	2	560 03 00 55R	
4	16	55	2	560 04 00 55L	
4	16	55	2	560 04 00 55R	
5	16	55	2	560 05 00 55L	
5	16	55	2	560 05 00 55R	



**CNC**

## 570 Zylinderkopfbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft= 10 x 25 mm

### Zylinderkopfbohrer HW (HM) kurze Ausführung



CNC

#### Eigenschaften:

- ▶ Mit 2 HW (HM) Schneiden, 2 eingesetzten Vorschneidern und Zentrierspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

#### Anwendung:

##### Zum Bohren von:

- ▶ Maßhaltigen und ausrissfreien Sacklöchern in Weich- und Hartholz sowie Plattenwerkstoffe

D	GL	S	Art.-Nr.	€
15	57,5	10x25	570 15 57 10L	
15	57,5	10x25	570 15 57 10R	
16	57,5	10x25	570 16 57 10L	
16	57,5	10x25	570 16 57 10R	
18	57,5	10x25	570 18 57 10L	
18	57,5	10x25	570 18 57 10R	
20	57,5	10x25	570 20 57 10L	
20	57,5	10x25	570 20 57 10R	
22	57,5	10x25	570 22 57 10L	
22	57,5	10x25	570 22 57 10R	
24	57,5	10x25	570 24 57 10L	
24	57,5	10x25	570 24 57 10R	
25	57,5	10x25	570 25 57 10L	
25	57,5	10x25	570 25 57 10R	
26	57,5	10x25	570 26 57 10L	
26	57,5	10x25	570 26 57 10R	
28	57,5	10x25	570 28 57 10L	
28	57,5	10x25	570 28 57 10R	
30	57,5	10x25	570 30 57 10L	
30	57,5	10x25	570 30 57 10R	
32	57,5	10x25	570 32 57 10L	
32	57,5	10x25	570 32 57 10R	

**570 Zylinderkopfbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft= 10 x 25 mm**

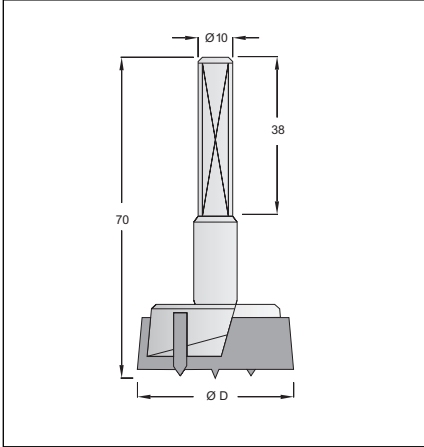
Fortsetzung

**Zylinderkopfbohrer HW (HM) kurze Ausführung**

D	GL	S	Art.-Nr.	€
34	57,5	10x25	570 34 57 10L	
34	57,5	10x25	570 34 57 10R	
35	57,5	10x25	570 35 57 10L	
35	57,5	10x25	570 35 57 10R	
36	57,5	10x25	570 36 57 10L	
36	57,5	10x25	570 36 57 10R	
38	57,5	10x25	570 38 57 10L	
38	57,5	10x25	570 38 57 10R	
40	57,5	10x25	570 40 57 10L	
40	57,5	10x25	570 40 57 10R	

## 580 Zylinderkopfbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft= 10 x 38 mm

### Zylinderkopfbohrer HW (HM) lange Ausführung



#### Eigenschaften:

- ▶ Mit 2 HW (HM) Schneiden, 2 eingesetzten Vorschneidern und Zentrierspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

#### Anwendung:

##### Zum Bohren von:

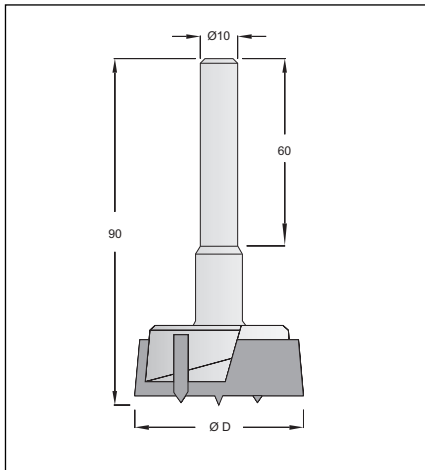
- ▶ Maßhaltigen und ausrissfreien Sacklöchern in Weich- und Hartholz sowie Plattenwerkstoffe

D	GL	S	Art.-Nr.	€
15	70	10x38	580 15 70 10L	
15	70	10x38	580 15 70 10R	
16	70	10x38	580 16 70 10L	
16	70	10x38	580 16 70 10R	
20	70	10x38	580 20 70 10L	
20	70	10x38	580 20 70 10R	
25	70	10x38	580 25 70 10L	
25	70	10x38	580 25 70 10R	
26	70	10x38	580 26 70 10L	
26	70	10x38	580 26 70 10R	
30	70	10x38	580 30 70 10L	
30	70	10x38	580 30 70 10R	
35	70	10x38	580 35 70 10L	
35	70	10x38	580 35 70 10R	

CNC

## 581 Zylinderkopfbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft= 10x60 mm

### Zylinderkopfbohrer HW (HM) lange Ausführung



#### Eigenschaften:

- ▶ Mit 2 HW (HM) Schneiden, 2 eingesetzten Vorschneidern und Zentrierspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

#### Anwendung:

##### Zum Bohren von:

- ▶ Maßhaltigen und aussrissfreien Sacklöchern in Weich- und Hartholz sowie Plattenwerkstoffe

D	GL	S	Art.-Nr.	€
15	90	10x60	581 15 90 10L	
15	90	10x60	581 15 90 10R	
16	90	10x60	581 16 90 10L	
16	90	10x60	581 16 90 10R	
17	90	10x60	581 17 90 10L	
17	90	10x60	581 17 90 10R	
18	90	10x60	581 18 90 10L	
18	90	10x60	581 18 90 10R	
19	90	10x60	581 19 90 10L	
19	90	10x60	581 19 90 10R	
20	90	10x60	581 20 90 10L	
20	90	10x60	581 20 90 10R	
22	90	10x60	581 22 90 10L	
22	90	10x60	581 22 90 10R	
24	90	10x60	581 24 90 10L	
24	90	10x60	581 24 90 10R	
25	90	10x60	581 25 90 10L	
25	90	10x60	581 25 90 10R	
26	90	10x60	581 26 90 10L	
26	90	10x60	581 26 90 10R	
28	90	10x60	581 28 90 10L	
28	90	10x60	581 28 90 10R	
30	90	10x60	581 30 90 10L	
30	90	10x60	581 30 90 10R	
32	90	10x60	581 32 90 10L	
32	90	10x60	581 32 90 10R	
34	90	10x60	581 34 90 10L	
34	90	10x60	581 34 90 10R	
35	90	10x60	581 35 90 10L	
35	90	10x60	581 35 90 10R	



**581 Zylinderkopfbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft= 10x60 mm**

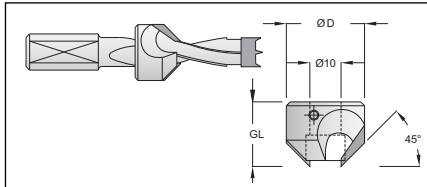
Fortsetzung

**Zylinderkopfbohrer HW (HM) lange Ausführung**

D	GL	S	Art.-Nr.	€
36	90	10x60	581 36 90 10L	
36	90	10x60	581 36 90 10R	
38	90	10x60	581 38 90 10L	
38	90	10x60	581 38 90 10R	
40	90	10x60	581 40 90 10L	
40	90	10x60	581 40 90 10R	
45	90	10x60	581 45 90 10L	
45	90	10x60	581 45 90 10R	
50	90	10x60	581 50 90 10L	
50	90	10x60	581 50 90 10R	
55	90	10x60	581 55 90 10L	
55	90	10x60	581 55 90 10R	
60	90	10x60	581 60 90 10L	
60	90	10x60	581 60 90 10R	

## 519 Aufstecksenker HW(HM) Z=2 für Dübelbohrer

### Aufstecksenker HW(HM) Z=2 für Dübelbohrer



#### Eigenschaften:

- ▶ Zur Befestigung auf der Spirale bei Dübelbohrern der Artikelgruppe: 500/510/501/511
- ▶ Für Links-, und Rechtslauf

#### Anwendung:

##### Zum Ansenken von:

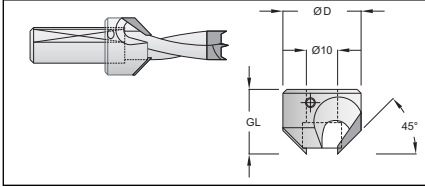
- ▶ Bohrlöchern in Weich-, Hartholz und Plattenwerkstoffe



d	D	GL	Art.-Nr.	€
4	12	12	519 04 12 00L	
4	12	12	519 04 12 00R	
5	12	12	519 05 12 00L	
5	12	12	519 05 12 00R	
6	14	14	519 06 14 00L	
6	14	14	519 06 14 00R	
7	14	14	519 07 14 00L	
7	14	14	519 07 14 00R	
8	16	16	519 08 16 00L	
8	16	16	519 08 16 00R	
9	18	16	519 09 16 00L	
9	18	16	519 09 16 00R	
10	20	18	519 10 18 00L	
10	20	18	519 10 18 00R	
11	20	18	519 11 18 00L	
11	20	18	519 11 18 00R	
12	20	18	519 12 18 00L	
12	20	18	519 12 18 00R	

**539 Aufstecksenker HW(HM) Z=2 für Dübelbohrer**

**Aufstecksenker HW(HM) Z=2 für Dübelbohrer-Spezial**



**Eigenschaften:**

- ▶ Zur Befestigung auf der Spirale bei Dübelbohrern der Artikelgruppe: 520/530
- ▶ Für Links-, und Rechtslauf

**Anwendung:**

**Zum Ansenken von:**

- ▶ Bohrlöchern in Weich-, Hartholz und Plattenwerkstoffe



d	D	GL	Art.-Nr.	€
4-10	20	15	539 04 15 00L	
4-10	20	15	539 04 15 00R	
11-10	20	16	539 11 16 00L	
11-10	20	16	539 11 16 00R	