

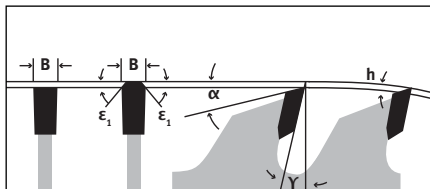
**HW (HM) Hartmetallbestückte  
Kreissägeblätter für die  
Alu- und Stahlbearbeitung**

**HS (HSS) Kreissägeblätter für die  
Metallbearbeitung**



### 070 NE 1 Positiv

#### Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



#### Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkelgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein.

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterialien nicht unter 30 m/sec. liegen.

**NE positiv nur auf Kappsägen mit automatischem Sägenvorschub verwenden! (siehe NE negativ)**

#### Eigenschaften:

- ▶ positiver Spanwinkel
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder durch ausgenietete Dehnungsschlitze

#### Anwendung:

**Gegenläufig zur Vorschubrichtung einsetzbar**

**Für Trenn- und Gehrungsschnitte in**

- ▶ Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile
- ▶ Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen
- ▶ Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe z.B. Corian, Variocor, Resoplan u.ä.
- ▶ Vollmaterial sowie für Profile mit mehr als 5 mm Wandstärke

D	B	d	Z =	◆ ● ◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	42	KNL	070 250 300	
250	3,2	32	42		070 250 320	
300	3,4	30	48	KNL	070 300 300	
300	3,4	32	48		070 300 320	
350	3,6	30	54	KNL	070 350 300	
350	3,6	40	54	2/9/55+4/12/64	070 350 400	
350	3,6	50	54	4/15/80	070 350 500	
350	3,6	30	72	KNL	070 350 301	
350	3,6	40	72	2/9/55+4/12/64	070 350 401	
350	3,6	50	72	4/15/80	070 350 501	
370	3,8	30	60		070 370 300	
370	3,8	50	60	4/15/80	070 370 500	
400	4,0	30	72		070 400 300	
400	4,0	40	72	2/9/55+4/12/64	070 400 400	
400	4,0	50	72	4/15/80	070 400 500	
400	4,0	60	72	4/18/100	070 400 600	
420	4,0	30	62		070 420 300	

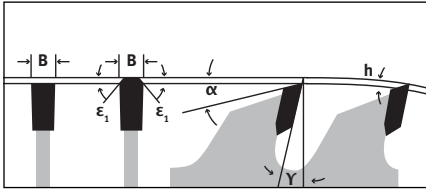
## NE pos

**Sägeblätter NE pos sind einsetzbar auf allen gängigen Maschinen wie:**

- ▶ Doppelgehrungssägen,
- ▶ Formatkreissägen,
- ▶ CNC-Bearbeitungszentren sowie
- ▶ automatischen Kappkreissägen.

# 071 NE 2 Positiv

## Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



### Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkeltreue Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein.

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterialien nicht unter 30 m/sec. liegen.

### Eigenschaften:

- ▶ positiver Spanwinkel
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder durch ausgenietete Dehnungsschlitze
- ▶ in *ATS* (Anti-Sound) Ausführung zusätzlich mit Vibrations- und Geräuschdämpfungslinien, s. Seite 19

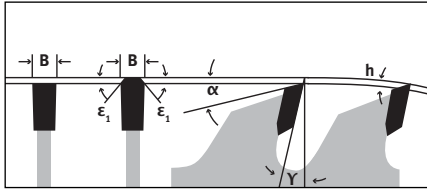
### Anwendung:

- Gegenläufig zur Vorschubrichtung einsetzbar. Für Trenn- und Gehrungsschnitte in**
- ▶ Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile
  - ▶ Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen
  - ▶ Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe z.B. Corian, Variocor, Resoplan u.ä.
  - ▶ Vollmaterial bis max. 5 mm Wandstärke
  - ▶ Profile bis max. 5 mm Wandstärke

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
200	2,8	20	48	2/6/32	071 200 200	
200	2,8	30	48	2/7/42	071 200 300	
250	3,2	30	60	KNLF	071 250 300	
250	3,2	32	60		071 250 320	
250	3,2	40	60	2/9/55+4/12/64	071 250 400	
250	3,2	30	60	KNLF	071 250 307 * <i>ATS</i>	
275	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	071 275 400	
300	3,2	30	72	KNLF	071 300 300	
300	3,2	32	72		071 300 320	
300	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	071 300 400	
300	3,2	30	72	KNLF	071 300 307 * <i>ATS</i>	
320	3,2	30	78		071 320 300	
350	3,2	30	84	KNL	071 350 300	
350	3,2	32	84		071 350 320	
350	3,2	40	84	2/9/55+4/12/64	071 350 400	
350	3,2	50	84	4/15/80	071 350 500	
350	3,2	30	84	KNL	071 350 307 * <i>ATS</i>	
370	3,6	30	96		071 370 300	
370	3,6	50	96	4/15/80	071 370 500	
400	4,0	30	96		071 400 300	
400	4,0	32	96		071 400 320	
400	4,0	40	96	2/9/55+4/12/64	071 400 400	
400	4,0	50	96	4/15/80	071 400 500	
420	4,0	30	96		071 420 300	
420	4,0	40	96	2/9/55	071 420 400	
430	4,0	30	96		071 430 300	
450	4,0	30	108		071 450 300	
450	4,0	32	108		071 450 320	
450	4,0	40	108	2/9/55+4/12/64	071 450 400	
500	4,2	30	100		071 500 301	
500	4,4	30	120		071 500 300	
500	4,4	32	120		071 500 320	
500	4,4	80	120		071 500 800	
550	4,0	30	132	2/10,5/70	071 550 300	
600	4,6	30	138	6/8,5/80	071 600 300	

## 072 NE 3 Positiv

### Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



#### Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkelgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein.

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterialien nicht unter 30 m/sec. liegen.

#### Eigenschaften:

- ▶ positiver Spanwinkel
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder durch ausgenietete Dehnungsschlitze
- ▶ mit höheren Ansprüchen an die Schnittgüte

#### Anwendung:

**Gegenläufig zur Vorschubrichtung einsetzbar**

**Für Trenn- und Gehrungsschnitte in**

- ▶ Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile
- ▶ Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen
- ▶ Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe z.B. Corian, Variocor, Resoplan u.ä.
- ▶ Vollmaterial bis max. 5 mm Wandstärke
- ▶ Profile bis max. 5 mm Wandstärke
- ▶ dünnwandige Leichtmetall- und Kunststoffprofile

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
200	2,8	20	64	2/6/32	072 200 200	
200	2,8	30	64	2/7/42	072 200 300	
250	3,2	30	80	KNLF	072 250 300	
250	3,2	32	80		072 250 320	
250	3,2	40	80	2/9/55+4/12/64	072 250 400	
275	3,2	40	88	2/9/55+4/12/64	072 275 400	
280	3,2	32	88		072 280 320	
300	3,2	30	96	KNLF	072 300 300	
300	3,2	32	96		072 300 320	
330	3,2	30	104		072 330 300	
350	3,2	30	108	KNL	072 350 300	
350	3,2	32	108		072 350 320	
350	3,2	40	108	2/9/55+4/12/64	072 350 400	
350	3,2	50	108	4/15/80	072 350 500	
380	3,6	32	108		072 380 320	

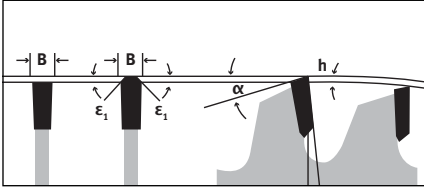
### Maschinenfabrikate

dazugehörige Nebenlöcher

Fabrikat	Nebenlöcher
Eisele	2/9/55 + 4/12/64 mm
Graule	2/9/55 + 4/12/64 mm
Trennjäger	2/9/55 + 4/12/64 mm
Kaltenbach	4/15/80 mm

# 073 NE 1 Negativ

## Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



### Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkeltreue Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein.

**Beim Einsatz auf Kappsägen ohne automatischen Sägenvorschub nur NE negativ verwenden.**

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterial nicht unter 30 m/sec. liegen.

### Eigenschaften:

- ▶ **negativer Spanwinkel**
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder durch ausgenietete Dehnungsschlitze

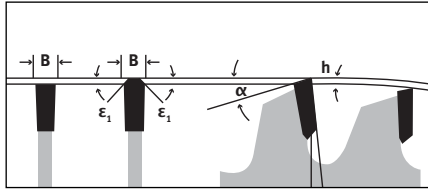
### Anwendung:

- Für Trenn- und Gehrungsschnitte in**
- ▶ Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile
  - ▶ Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen
  - ▶ Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe z.B. Corian, Variocor, Resoplan u.ä.
  - ▶ Für Profile mit mehr als 5 mm Wandstärke sowie Vollmaterial

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
250	3,4	30	42	KNL	073 250 300	
250	3,4	32	42		073 250 320	
300	3,4	30	48	KNL	073 300 300	
300	3,4	32	48		073 300 320	
350	3,6	30	54	KNL	073 350 300	
350	3,6	40	54	2/9/55+4/12/64	073 350 400	
350	3,6	50	54	4/15/80	073 350 500	
350	3,6	30	72	KNL	073 350 301	
350	3,6	40	72	2/9/55+4/12/64	073 350 401	
350	3,6	50	72	4/15/80	073 350 501	
370	3,8	30	60		073 370 300	
370	3,8	50	60	4/15/80	073 370 500	
400	4,0	30	72		073 400 300	
400	4,0	40	72	2/9/55+4/12/64	073 400 400	
400	4,0	50	72	4/15/80	073 400 500	

## 074 NE 2 Negativ

### Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



#### Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkelgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein.

**Beim Einsatz auf Kappsägen ohne automatischen Sägenvorschub nur NE negativ verwenden.**

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterial nicht unter 30 m/sec. liegen.

#### Eigenschaften:

- ▶ **negativer Spanwinkel**
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder durch ausgenietete Dehnungsschlitze
- ▶ in *ATS* (Anti-Sound) Ausführung zusätzlich mit Vibrations- und Geräuschdämpfungslinien, s. Seite 19

#### Anwendung:

##### Für Trenn- und Gehrungsschnitte in

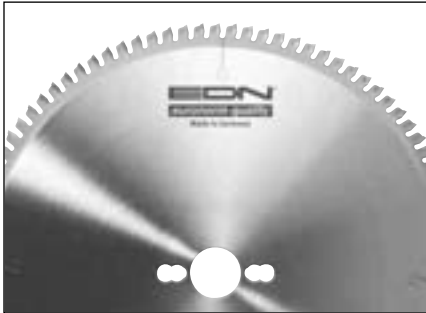
- ▶ Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile
- ▶ Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen
- ▶ Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe z.B. Corian, Variocor, Resoplan u.ä.
- ▶ Vollmaterial und Profile bis max. 5 mm Wandstärke

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
200	2,8	20	48	2/6/32	074 200 200	
200	2,8	30	48	2/7/42	074 200 300	
250	3,2	30	60	KNLF	074 250 300	
250	3,2	32	60		074 250 320	
250	3,2	40	60	2/9/55+4/12/64	074 250 400	
250	3,2	30	60	KNLF	074 250 307 * <i>ATS</i>	
260	2,8	30	72		074 260 300	
275	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	074 275 400	
280	3,2	30	72		074 280 300	
300	3,2	30	72	KNLF	074 300 300	
300	3,2	32	72		074 300 320	
300	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	074 300 400	
300	3,2	30	72	KNLF	074 300 307 * <i>ATS</i>	
330	3,2	30	80	KNL	074 330 300	
330	3,2	32	80		074 330 320	
350	3,2	30	84	KNL	074 350 300	
350	3,2	32	84		074 350 320	
350	3,2	40	84	2/9/55+4/12/64	074 350 400	
350	3,2	50	84	4/15/80	074 350 500	
350	3,2	30	84	KNL	074 350 307 * <i>ATS</i>	
370	3,6	30	96		074 370 300	
370	3,6	50	96	4/15/80	074 370 500	
400	4,0	30	96		074 400 300	
400	4,0	32	96		074 400 320	
400	4,0	40	96	2/9/55+4/12/64	074 400 400	
400	4,0	50	96	4/15/80	074 400 500	

## 074 NE 2 Negativ

Fortsetzung

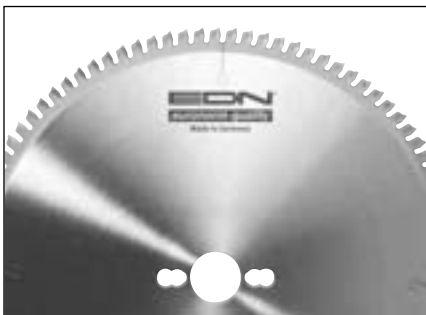
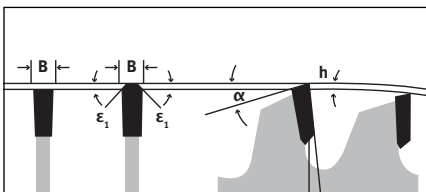
### Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
420	4,0	30	96		074 420 300	
420	4,0	40	96	2/9/55	074 420 400	
450	4,0	30	108		074 450 300	
450	4,0	32	108		074 450 320	
450	4,0	40	108	2/9/55+4/12/64	074 450 400	
500	4,4	30	120		074 500 300	
500	4,4	32	120		074 500 320	
500	4,4	50	120		074 500 500	
550	4,4	30	120	2/10,5/70	074 550 301	
550	4,4	30	132	2/10,5/70	074 550 300	
600	4,6	30	138		074 600 300	

## 075 NE 3 Negativ

### Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



#### Eigenschaften:

- ▶ **negativer Spanwinkel**
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder durch ausgenietete Dehnungsschlitze

#### Anwendung:

- Für Trenn- und Gehrungsschnitte in**
- ▶ Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile
  - ▶ Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen
  - ▶ Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe z.B. Corian, Variocor, Resoplan u.ä.

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
200	2,8	20	64	2/6/32	075 200 200	
200	2,8	30	64	2/7/42	075 200 300	
209	2,8	30	60	gold 20b	075 209 300	
216	2,8	30	60	gold 23	075 216 300	
250	3,2	30	80	KNLF	075 250 300	
250	3,2	32	80		075 250 320	
250	3,2	40	80	2/9/55+4/12/64	075 250 400	
275	3,2	40	88	2/9/55+4/12/64	075 275 400	
300	3,2	30	96	KNLF	075 300 300	
300	3,2	32	96		075 300 320	
330	3,2	30	104		075 330 300	
330	3,2	32	104		075 330 320	
350	3,2	30	108	KNL	075 350 300	
350	3,2	32	108		075 350 320	
350	3,2	40	108	2/9/55+4/12/64	075 350 400	
350	3,2	50	108	4/15/80	075 350 500	
380	3,6	32	108		075 380 320	

#### Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkeltreue Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten.

Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein.

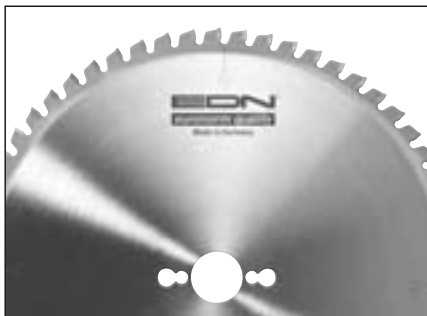
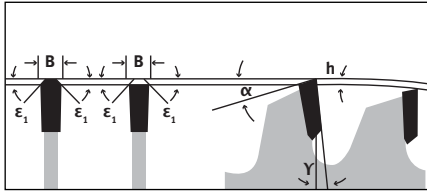
**Beim Einsatz auf Kappsägen ohne automatischen Sägenvorschub nur NE negativ verwenden.**

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterial nicht unter 30 m/sec. liegen.

Unverbindliche Preisempfehlung, zuzüglich Mehrwertsteuer

## 078 STI

### Kreissägeblätter für blechummantelte Wärmedämmplatten



#### Eigenschaften:

- ▶ Trapez-Flachzahn mit zusätzlich an der Brust und Nachschneider angefast
- ▶ negativer Spanwinkel
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitze

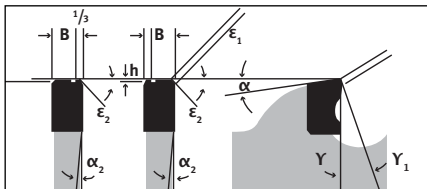
#### Anwendung:

- ▶ Zum Schneiden von blechummantelten Wärmedämmplatten (**auch Sandwich- oder Iso-Elemente genannt**) auf Formatkreissägemaschinen, Druckbalcksägen und Spezialmaschinen.

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
190	3,4	30	42	2/7/42	078 190 300	
230	3,4	30	48	2/7/42	078 230 300	
250	3,4	30	48	KNL	078 250 300	
300	3,4	30	60	KNL	078 300 300	
350	3,4	30	72	KNL	078 350 300	
400	4,0	30	84	KNL	078 400 300	
450	4,0	30	96	KNL	078 450 300	
500	4,2	30	96		078 500 300	

## 011 STS

### Stahl-Trenn-Kreissägeblätter – Dünnschnitt



#### Eigenschaften:

- ▶ Zahngeometrie mit Spanteilerrillen

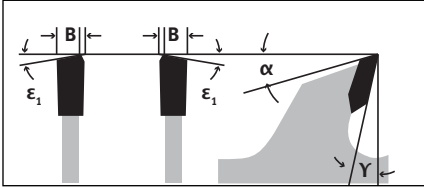
#### Anwendung:

- ▶ Zum Schneiden von Stahl und Edelstahl
- ▶ Zu verwenden auf Kreissägenautomaten

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	Fabrikat	€
250	2,1	32	60	4/9/50 + 4/11/63	011 250 32 60	Wagner, Kasto	
250	2,1	32	80	4/9/50 + 4/11/63	011 250 32 80	Rohbi-Tsune, Exaktcut	
285	2,1	32	60	4/9/50 + 4/11/63	011 285 32 60	Wagner, Kasto	
285	2,1	32	80	4/9/50 + 4/11/63	011 285 32 80	Rohbi-Tsune, I.T.E.C.	
360	2,5	40	60	4/15/90 + 4/11/90	011 360 40 60	Behringer, Eisele	

## 010 STW

### Stahl-Trenn-Kreissägeblätter



#### Achtung:

Das Tragen von Schutzbrillen ist unbedingt erforderlich.

#### Eigenschaften:

- ▶ Flachzahn mit speziellen Anfasungen
- ▶ Spezial-Hartmetall für die Stahlbearbeitung

#### Anwendung:

- ▶ Zum Schneiden von Baustahl ST 33, ST 37, Metallrohre, Winkelstahl, U-Stahl, H-Profilisen und Stangenmaterial
- ▶ Zu verwenden auf Kappsägen z.B. Jepson, Elektra Beckum MC 2000 oder Hitachi sowie Handkreissägen oder Formatkreissägen

D	B	d	Z =	n.max	Art.-Nr.	€
150	2,2	30*/20/16	30	2800	010 150 300	
160	2,2	30*/20/16	32	2800	010 160 300	
180	2,2	30*/20/16	36	2800	010 180 300	
190	2,2	30*	38	2800	010 190 300	
216	2,2	30*	40	2100	010 216 300	
230	2,2	30*/25	44	2000	010 230 300	
250	2,2	30*/25,4/20	48	1800	010 250 300	
305	2,4	25,4*	60	1500	010 305 250	
305	2,4	25,4*	80	1500	010 305 251	
305	2,4	30*	60	1500	010 305 300	
305	2,4	30	80	1500	010 305 301	
355	2,4	25,4*	72	1500	010 355 250	
355	2,4	25,4*	90	1500	010 355 251	
355	2,4	30*	72	1500	010 355 300	
355	2,4	30*	90	1500	010 355 301	

\* Festbohrung nur bei erstgenannten Bohrungen/ Rest mit Reduzierring!

## Für Eisen und Stahl

Die o.a. Sägeblätter sind hauptsächlich für die Bearbeitung von Eisen und Stahl geeignet. Die Sägeblätter sind nicht für Holz geeignet.

Die Abmessungen 305 Z = 80 sowie 355 Z = 90 sind besonders gut geeignet zum Trennen von rostfreiem Stahl bis 1,2 mm Stärke.

## 30-31-32 HS (HSS) DM05

### HS (HSS) Metallkreissägeblätter für die Stahlbearbeitung

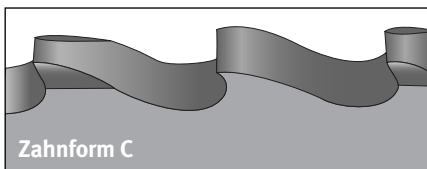
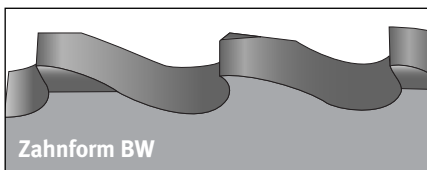


**Eigenschaften:**

- ▶ Zahnformen:  
C: Vor- und Nachschneider  
BW: Bogen-Wechselzahn
- ▶ vaporisiert zur Verringerung der Reibungswerte unter Zunahme der Leistung
- ▶ TIN + TIALN Beschichtung auf Anfrage

**Anwendung:**


- Für Trenn- Gehrungsschnitte in:
- ▶ Stahl
  - ▶ Vollmaterialien und Profile aus Aluminium, Stahl, Guss und VA-Material



D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
200	1,8	32	100 C	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 100	
200	1,8	32	128 C	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 128	
200	1,8	32	160 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 160	
200	1,8	32	200 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 200	
200	2,0	32	100 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 200 32 100	
200	2,0	32	130 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 200 32 130	
200	2,0	32	160 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 200 32 160	
225	2,0	32	120 C	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 225 32 120	
225	2,0	32	150 C	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 225 32 150	
225	2,0	32	180 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 225 32 180	
225	2,0	32	220 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 225 32 220	
225	2,0	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 120	
225	2,0	40	150 C	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 150	
225	2,0	40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 180	
225	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 220	
250	1,6	32	100 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/55	30 250 32 100	
250	1,6	32	128 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/55	30 250 32 128	
250	1,6	32	160 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/55	30 250 32 160	
250	1,6	32	200 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/55	30 250 32 200	
250	1,6	32	260 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/55	30 250 32 260	

**30-31-32 HS (HSS) DM05**

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
250	2,0	32	100 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/55	31 250 32 100	
250	2,0	32	128 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/55	31 250 32 128	
250	2,0	32	160 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/55	31 250 32 160	
250	2,0	32	200 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/55	31 250 32 200	
250	2,0	32	240 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/55	31 250 32 200	
250	2,0	40	100 C	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 100	
250	2,0	40	128 C	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 128	
250	2,0	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 160	
250	2,0	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 200	
250	2,0	40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 240	
250	2,5	32	100 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 100	
250	2,5	32	128 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 128	
250	2,5	32	160 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 160	
250	2,5	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 200	
250	2,5	40	100 C	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 100	
250	2,5	40	128 C	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 128	
250	2,5	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 160	
250	2,5	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 200	
275	1,6	32	110 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 275 32 110	
275	1,6	32	140 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 275 32 140	
275	1,6	32	180 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 275 32 180	
275	1,6	32	220 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 275 32 220	
275	2,0	40	110 C	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 110	
275	2,0	40	140 C	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 140	
275	2,0	40	180 C	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 180	
275	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 220	
275	2,0	40	280 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 280	
275	2,5	32	110 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 110	
275	2,5	32	140 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 140	
275	2,5	32	180 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 180	
275	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 220	
275	2,5	32	280 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 280	
275	2,5	40	110 C	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 110	
275	2,5	40	140 C	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 140	
275	2,5	40	180 C	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 180	
275	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 220	
275	2,5	40	280 BW	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 280	


**30-31-32 HS (HSS) DM05**


Fortsetzung

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
300	2,5	32	100 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 100	
300	2,5	32	160 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 160	
300	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 220	
300	2,5	32	300 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 300	
300	2,5	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 120	
300	2,5	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 160	
300	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 220	
300	2,5	40	300 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 300	
300	3,0	32	120 C	2/8/45 + 2/11/63	31 300 32 120	
300	3,0	32	220 BW	2/8/45 + 2/11/63	31 300 32 220	
300	3,0	32	300 BW	2/8/45 + 2/11/63	31 300 32 300	
300	3,0	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	31 300 40 120	
300	3,0	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	31 300 40 160	
300	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 300 40 220	
315	2,5	32	120 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 315 32 120	
315	2,5	32	160 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 315 32 160	
315	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 315 32 220	
315	2,5	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	30 315 40 120	
315	2,5	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	30 315 40 160	
315	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 315 40 220	
315	3,0	32	120 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	31 315 32 120	
315	3,0	32	160 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	31 315 32 160	
315	3,0	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	31 315 40 120	
315	3,0	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	31 315 40 160	
315	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 315 40 220	
350	2,5	32	100 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 100	
350	2,5	32	120 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 120	
350	2,5	32	180 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 180	
350	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 220	
350	2,5	40	100 C	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 100	
350	2,5	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 120	
350	2,5	40	180 C	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 180	
350	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 220	
350	3,0	32	110 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 110	
350	3,0	32	140 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 140	
350	3,0	32	180 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 180	
350	3,0	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 220	

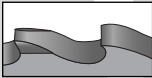
## 30-31-32 HS (HSS) DM05

Fortsetzung

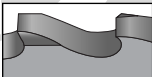
D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
350	3,0	40	110 C	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 110	
350	3,0	40	140 C	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 140	
350	3,0	40	180 C	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 180	
350	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 220	
350	3,0	50	100 C	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 100	
350	3,0	50	120 C	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 120	
350	3,0	50	160 C	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 160	
350	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 220	
370	3,0	40	80 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 080	
370	3,0	40	120 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 120	
370	3,0	40	160 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 160	
370	3,0	40	220 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 220	
370	3,0	50	80 C	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 080	
370	3,0	50	120 C	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 120	
370	3,0	50	160 C	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 160	
370	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 220	
400	3,0	40	128 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 400 40 128	
400	3,0	40	160 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 400 40 160	
400	3,0	40	200 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 400 40 200	
400	3,0	50	100 C	4/15/80 + 4/14/85	30 400 50 100	
400	3,0	50	160 C	4/15/80 + 4/14/85	30 400 50 160	
400	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	30 400 50 220	
450	4,0	40	120 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 450 40 120	
450	4,0	40	180 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 450 40 180	
450	4,0	40	240 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 450 40 240	409,00



## Zahnform C und BW



**Zahnform C** – ermöglicht durch den Vor- und Nachschneider eine Aufteilung des Spans und ist daher zum Trennen von großen Querschnitten und Vollmaterial geeignet.



**Zahnform BW** – Bogenzahn mit wechselseitiger Abschrägung. Diese Zahnform bricht den Span in 2 Teile. Besonders geeignet zum Trennen von Rohren und Profilen.

## 33-34 HS (HSS)-E (Co 5%)

### HS-(HSS)-E Metallkreissägeblätter für die Stahlbearbeitung

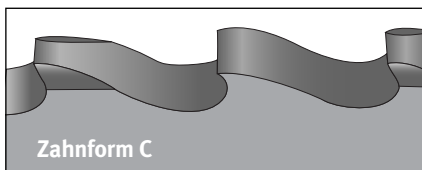
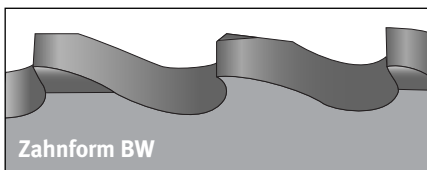


#### Eigenschaften:

- ▶ Zahnformen:  
C: Vor- und Nachschneider  
BW: Bogen-Wechselzahn
- ▶ Kreissägeblätter in hochgradiger Festigkeit (5% Kobalt-Legierung)
- ▶ TIN + TIALN Beschichtung auf Anfrage

#### Anwendung:


- Für das Trennen von:
- ▶ legierte Stähle
  - ▶ Edelstählen



D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
225	2,0	32	120 C	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	33 225 32 120	
225	2,0	32	180 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	33 225 32 180	
225	2,0	32	220 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	33 225 32 220	
225	2,0	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	33 225 40 120	
225	2,0	40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 225 40 180	
225	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 225 40 220	
250	2,0	32	128 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 250 32 180	
250	2,0	32	160 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 250 32 160	
250	2,0	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 250 32 200	
250	2,0	40	128 C	2/8/55 + 4/12/64	33 250 40 128	
250	2,0	40	160 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 250 40 160	
250	2,0	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 250 40 200	
250	2,5	32	128 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 250 32 180	
250	2,5	32	160 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 250 32 160	
250	2,5	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 250 32 200	
250	2,5	40	128 C	2/8/55 + 4/12/64	34 250 40 128	
250	2,5	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	34 250 40 160	
250	2,5	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 250 40 200	
275	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 275 40 220	
275	2,5	32	110 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 110	
275	2,5	32	140 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 140	
275	2,5	32	180 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 180	
275	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 220	113,00

**33-34 HS (HSS)-E (Co 5%)**

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
275	2,5	40	110 C	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 110	
275	2,5	40	140 C	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 140	
275	2,5	40	180 C	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 180	
275	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 220	
275	2,5	40	280 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 280	
300	2,5	32	120 C	2/8/45 + 4/12/64 + 4/9/50	33 300 32 120	
300	2,5	32	160 C	2/8/45 + 4/12/64 + 4/9/50	33 300 32 160	
300	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 4/9/50	33 300 32 220	
300	2,5	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	33 300 40 120	
300	2,5	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	33 300 40 160	
300	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 300 40 220	
315	2,5	32	120 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 315 32 120	
315	2,5	32	160 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 315 32 160	
315	2,5	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 315 32 200	
315	2,5	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	33 315 40 120	
315	2,5	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	33 315 40 160	
315	2,5	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 315 40 200	
315	3,0	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	34 315 40 120	
315	3,0	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	34 315 40 160	
315	3,0	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 315 40 200	
350	3,0	32	110 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 110	
350	3,0	32	140 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 140	
350	3,0	32	180 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 180	
350	3,0	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 220	
350	3,0	40	110 C	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 110	
350	3,0	40	140 C	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 140	
350	3,0	40	180 C	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 180	
350	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 220	
350	3,0	50	160 C	4/15/80 + 4/14/85	33 350 50 160	
370	3,0	50	160 C	4/15/80 + 4/14/85	33 370 50 160	
400	3,0	40	160 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	33 400 40 160	
400	3,0	40	220 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	33 400 40 220	
400	3,0	50	160 C	4/15/80 + 4/14/85	33 400 50 160	
400	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	33 400 50 220	
450	4,0	40	180 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	33 450 40 180	

# 35 HS (HSS) Segmentkreissägeblätter

## HS (HSS) Segmentkreissägeblätter für die Stahlbearbeitung




### Eigenschaften:

- ▶ Kreissägeblätter aus legiertem Werkzeugstahl mit verzahnten und vernieteten HSS DM05 Segmenten
- ▶ Segmentkreissägeblätter bieten auf Grund ihrer Härte von ca. 63-65 HRC optimalen Verschleißschutz und gute Standzeiten.


### Anwendung:

- Für das Trennen von:
- ▶ größeren Werkstücken als Ergänzung zu HSS-Kreissägeblättern

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
275	3,0	40	96	2/8/55 + 4/12/64	35 275 40 096	
275	3,0	40	120	2/8/55 + 4/12/64	35 275 40 120	
300	3,6	40	112	2/8/55 + 4/12/64	35 300 40 112	
300	3,6	40	140	2/8/55 + 4/12/64	35 300 40 140	
315	3,6	40	84	2/11/55 + 4/12/64	35 315 40 084	
315	3,6	40	112	2/11/55 + 4/12/64	35 315 40 112	
315	3,6	40	140	2/11/55 + 4/12/64	35 315 40 140	
340	3,6	40	96	2/11/55 + 4/12/64	35 340 40 096	
340	3,6	40	128	2/11/55 + 4/12/64	35 340 40 128	
340	3,6	40	160	2/11/55 + 4/12/64	35 340 40 160	
360	3,6	40	96	2/11/55 + 4/12/64	35 360 40 096	
360	3,6	40	128	2/11/55 + 4/12/64	35 360 40 128	
360	3,6	40	160	2/11/55 + 4/12/64	35 360 40 160	
360	3,6	50	96	4/14/85 + 4/15/80	35 360 50 096	
360	3,6	50	128	4/14/85 + 4/15/80	35 360 50 128	
360	3,6	50	160	4/14/85 + 4/15/80	35 360 50 160	
370	3,6	50	96	4/14/85 + 4/15/80	35 370 50 096	
370	3,6	50	128	4/14/85 + 4/15/80	35 370 50 128	
370	3,6	50	160	4/14/85 + 4/15/80	35 370 50 160	
400	4,0	40	96	2/15/80 + 4/12/64	35 400 40 096	
400	4,0	40	128	2/15/80 + 4/12/64	35 400 40 128	
400	4,0	40	160	2/15/80 + 4/12/64	35 400 40 160	
400	4,0	50	96	4/14/85 + 4/15/80	35 400 50 096	
400	4,0	50	128	4/14/85 + 4/15/80	35 400 50 128	
400	4,0	50	160	4/14/85 + 4/15/80	35 400 50 160	
400	4,0	60	96	4/16/90 + 4/23/96	35 400 60 096	
400	4,0	60	128	4/16/90 + 4/23/96	35 400 60 128	

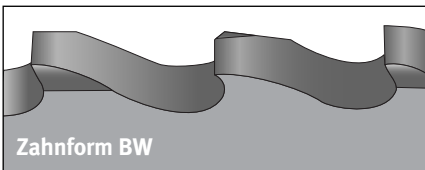
## 35 HS (HSS) Segmentkreissägeblätter

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
425	4,0	40	108	2/15/80 + 4/12/64	35 425 40 108	
425	4,0	40	144	2/15/80 + 4/12/64	35 425 40 144	
425	4,0	40	180	2/15/80 + 4/12/64	35 425 40 180	
425	4,0	50	108	4/14/85 + 4/15/80	35 425 50 108	
425	4,0	50	144	4/14/85 + 4/15/80	35 425 50 144	
450	4,0	50	108	4/15/80 + 4/18/100	35 450 50 108	
450	4,0	50	144	4/15/80 + 4/18/100	35 450 50 144	
450	4,0	50	180	4/15/80 + 4/18/100	35 450 50 180	
460	5,0	60	108	4/16/90 + 4/23/96	35 460 60 108	
460	5,0	60	144	4/16/90 + 4/23/96	35 460 60 144	
630	5,0	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 120	
630	5,0	80	160	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 160	
630	5,0	80	200	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 200	
630	6,0	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 129	
630	6,0	80	160	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 169	
660	5,0	80	120	8/22/142	35 660 80 120	
660	5,0	80	160	8/22/142	35 660 80 160	
660	5,0	80	200	8/22/142	35 660 80 200	
660	6,0	80	120	8/22/142	35 660 80 129	
660	6,0	80	160	8/22/142	35 660 80 169	
710	6,2	80	96	4/22/120 + 4/27/160	35 710 80 096	
710	6,2	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 710 80 120	
710	6,2	80	144	4/22/120 + 4/27/160	35 710 80 144	
810	6,8	80	96	4/22/120 + 4/27/160	35 810 80 096	
810	6,8	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 810 80 120	
810	6,8	80	144	4/22/120 + 4/27/160	35 810 80 144	
910	7,2	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 910 80 120	
910	7,2	80	150	4/22/120 + 4/27/160	35 910 80 150	
910	7,2	80	180	4/22/120 + 4/27/160	35 910 80 180	
910	7,2	100	150	8/27/186	35 910 100 150	
910	7,2	100	180	8/27/186	35 910 100 180	

## 36 HS (HSS) Rohrsägen

### HS (HSS) Rohrsägen für die Stahlbearbeitung



**Eigenschaften:**

- ▶ Rohrsägeblätter in Schnellstahl
- ▶ Zahnform BW
- ▶ Blanke Ausführung

**Anwendung:**

- Für das Schneiden von:
- ▶ Metallrohren
  - ▶ Legierungsrohren (VA Material)

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
63	1,6	16	44		36 063 16 44	
63	1,6	16	64		36 063 16 64	
68	1,6	16	44		36 068 16 44	
68	1,6	16	64		36 068 16 64	
68	1,6	16	84		36 068 16 84	
80	1,8	16	64		36 080 16 64	
80	1,8	16	80		36 080 16 80	

geeignet für Fabrikat GF (Georg Fischer)

### PVD

Auf Anfrage sind die o.a. Sägeblätter auch mit PVD (Physical Vapour Deposition) Oberflächenbehandlung erhältlich.



## **TIN**

**Titaniumnitritbeschichtung  
Hartstoffschicht zum Verschleißschutz von  
Sägeblättern.**

Besonders geeignet für Eisenbasis-Materialien und für Schnittbedingungen, die Widerstand gegen abrasiven Verschleiß erfordern.

Sehr gut geeignet für die Stahlbearbeitung, ausgenommen Kupfer und Titanmaterialien.

## **TIALN**

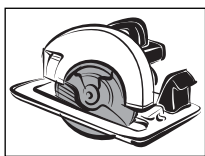
**Titan Aluminium Nitrid-Beschichtung  
Mehrschichtiger Verschleißschutz.**

Besonders geeignet für hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe. Zusätzlich weist diese Beschichtung einen guten Schutz gegen Verschleiß, der durch hohe thermische Beanspruchung verursacht wird auf.

Gute Ergebnisse werden bei der Bearbeitung von Bronze und Messing erzielt.

## 07 ATF Allround

### HW(HM) Universal Hand-Kreissägeblätter Allround



#### Eigenschaften:

- ▶ Trapez-Flachzahn – negativer Spanwinkel
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitze

#### Anwendung:


Das Hartmetallbestückte Kreissägeblatt zum Schneiden und Trennen von:

- ▶ Hart- und Weichholz
- ▶ Spanplatten, furniert oder kunststoffbeschichtet
- ▶ Holz mit Nägeln, Schrauben oder Beschlägen
- ▶ Kunststoffen
- ▶ Aluminium
- ▶ Messing
- ▶ Rohren
- ▶ Flach- und Winkeleisen (Umdrehungszahl beachten)
- ▶ Thermofaserplatten

D	B	d	Z =	◆ ◆	Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	Fabrikat	€
150	2,8	16	42	2 KN 4x7,5	grün	7	07 150 16 42	Bosch, Scheer	
150	2,8	20	42	2 NL 6/32	grün	8	07 150 20 42	AEG, B+D, Elu, Hitachi, Metabo, Scheer, Skil, Stayer, Wegoma	
150	2,8	30	42	2 NL 7/42	grün	9	07 150 30 42	Elu, Festool	
156	2,8	12,7	42	2 KN 4x7,5	grün	10	07 156 12 42	Black & Decker	
160	2,8	16	42	1 NL 6/32	grün	11a	07 160 16 42	B+D, Bosch, Scheer, Skil	
160	2,8	20	42	2 NL 6/32	grün	11	07 160 20 42	AEG, Festool, Hitachi, Holz Her, Kress, Mafell, Makita, Metabo, Scheer	
170	2,8	16	48	1 NL 6/32	grün	14a	07 170 16 48	Skil	
170	2,8	20	48	2 NL 6/32	grün	14	07 170 20 48	Mafell, Makita, Metabo	
170	2,8	30	48	2 NL 7/42	grün	15	07 170 30 48	Bosch, Elu, Festool, Hitachi, Holz Her	
180	2,8	16	48	1 NL 6/32	grün	16a	07 180 16 48	Black & Decker, De Walt, Skil	
180	2,8	20	48	2 NL 6/32	grün	16	07 180 20 48	B+D, Haffner, Makita, Metabo	
180	2,8	30	48	2 NL 7/42	grün	17	07 180 30 48	Bosch, Festool, Hitachi, Holz Her, Mafell	

## 07 ATF Allround

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	Fabrikat	€
190	2,8	16	54	1	NL 6/32	grün	18a	07 190 16 54	Bosch, Skil
190	2,8	20	54	2	NL 6/32	grün	18	07 190 20 54	Kress, Makita
190	2,8	30	54	2	NL 7/42	grün	19	07 190 30 54	AEG, B+D, Bosch, De Walt, Elu, Festool, Hitachi, Holz Her, Mafell, Scheer, Skil, Stayer, Makita
200	2,8	16	54	1	NL 6/32	grün	20a	07 200 16 54	Black & Decker, Ryobi
200	2,8	30	54	2	NL 7/42	grün	20	07 200 30 54	AEG, Bosch, Festool, Holz Her, Kity, Mafell, Makita, Scheer, Haffner, Scheppach
205	2,8	18	54			grün	20c	07 205 18 54	Elektra, Güde, Scheppach
210	2,8	30	54	2	NL 7/42	grün	22	07 210 30 54	AEG, B+D, Elu, Fein, Güde, Haffner, Hitachi, Holz Her, Mafell, Metabo, Skil, Stayer
225	2,8	30	60	2	NL 7/42	grün	29	07 225 30 60	Festool, Mafell
230	2,8	30	60	2	NL 7/42	grün	25	07 230 30 60	AEG, Bosch, B+D, Festool, Haffner, Hitachi, Holz Her, Mafell, Metabo, Scheer, Skil, Stayer
240	2,8	30	72	2	NL 7/42	grün	27	07 240 30 72	Bosch, De Walt, Elu, Festool, Hitachi, Holz Her, Mafell, Metabo
250	2,8	30	80	2	NL 7/42	grün	28	07 250 30 80	AEG, De Walt, Elu, Festool, Güde, Kity