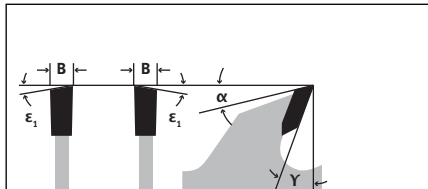


HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für spezielle Anwendungszwecke



144 LWD – *Spezial*

Wechselzahn-Kreissägeblätter für Längsschnitte – dünne Schnittbreite



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzten
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ geringer Schnittverlust

Anwendung:

- ▶ für Massivholz
- ▶ zum Schneiden von Latten und Paneelbrettern
- ▶ mit großem Spanraum
- ▶ ideal zum Auftrennen

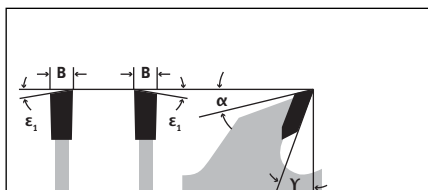
Schnitthöhe bei guter Werkstückführung maximal 30 mm

Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein.

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
200	2,2	30	20	–	144 200 300	
250	2,2	30	24	–	144 250 300	
300	2,2	30	28	2/10/60	144 300 300	
350	2,4	30	32	2/10/60	144 350 300	

044 UWD – *Spezial*

Wechselzahn-Kreissägeblätter – universal – dünne Schnittbreite



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzten
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ geringer Schnittverlust

Anwendung:

Für Trennschnitte in

- ▶ Edelhölzer
- ▶ Furniere

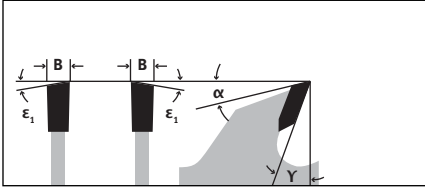
Schnitthöhe bei guter Werkstückführung maximal 30 mm

Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein.

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
150	2,2	30	24	–	044 150 300	
180	2,2	30	30	–	044 180 300	
200	2,2	30	34	–	044 200 300	
250	2,2	30	40	–	044 250 300	
300	2,2	30	48	2/10/60	044 300 300	
350	2,4	30	54	2/10/60	044 350 300	

045 VWD – *Spezial*

Vielzahn-Wechselzahn-Kreissägeblätter – dünne Schnittbreite



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ geringer Schnittverlust

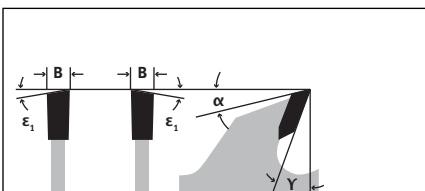
Anwendung:

- Für Trenn- und Formatschnitte in**
- ▶ Plattenwerkstoffe beidseitig edelfurniert oder kunststoffbeschichtet
 - ▶ **thermoplastische Kunststoffe**
 - ▶ **duroplastische Kunststoffe**
 - ▶ Hartpapier und Hartgewebe
- Schnitthöhe max. 8 mm, bei Acrylglas max. 5 mm**
- Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein.**

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
150	2,2	30	48	–	045 150 300	
180	2,2	30	56	–	045 180 300	
200	2,2	30	64	–	045 200 300	
250	2,2	30	80	–	045 250 300	
300	2,2	30	96	2/10/60	045 300 300	
350	2,4	30	108	2/10/60	045 350 300	

046 FWD – *Spezial*

Wechselzahn-Kreissägeblätter für Trennschnitte – dünne Schnittbreite



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ geringer Schnittverlust

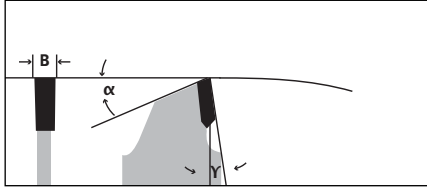
Anwendung:

- Für Trennschnitte in**
- ▶ Furniere, längs und quer zur Faser
 - ▶ dünnwandige Kunststoff- und Aluprofile
- Schnitthöhe max. 8 mm, sonst genau wie bei VWD**
- Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein.**

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
150	2,2	30	60	–	046 150 300	
200	2,2	30	80	–	046 200 300	
250	2,2	30	100	–	046 250 300	
300	2,2	30	120	2/10/60	046 300 300	

047 NFD – *Special*

Flachzahn-Kreissägeblätter für Kappsägen – dünne Schnittbreite



Eigenschaften:

- ▶ **Negativer Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitz
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ geringer Schnittverlust

Anwendung:

Besonders geeignet für alle Materialien, wo das Sägeblatt von oben geführt wird (Kappsäge) z. B. :

- ▶ Rollladenstäbe
- ▶ **dünnwandige Kunststoffprofile**
- ▶ **Alu-Paneele**

Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als $\frac{1}{3}$ des Blattdurchmessers sein.

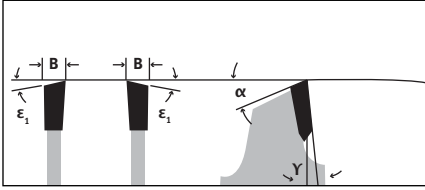
D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
250	2,2	30	100	–	047 250 300	
300	2,2	30	120	2/10/60	047 300 300	

Unverbindliche Preisempfehlung, zuzüglich Mehrwertsteuer



063 WKN – *Spezial*

Wechselzahn-Kreissägeblätter für Kapp-, Tisch- und Formatkreissägen



Eigenschaften:

- ▶ **Negativer Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft

Anwendung:

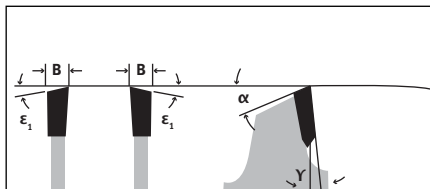
Für Querschnitte in

- ▶ Naturhölzer weich
 - ▶ Naturhölzer hart
 - ▶ **Plattenwerkstoffe, furniert oder beschichtet**
 - ▶ **duroplastische Kunststoffe**
 - ▶ **thermoplastische Kunststoffe**
 - ▶ Profile, Leisten, Bilderrahmen
- Der negative Spanwinkel verhindert ein selbständiges Hereinziehen des Werkzeuges.**

D	B	d	Z =	◆◆◆	Such-Nr.	Art.-Nr.	€
209	2,6	30	24	–	gelb 20b	063 209 300	
209	2,6	30	48	–	orange 20b	063 209 301	
216	2,6	30	24	–	gelb 23	063 216 300	
216	2,6	30	48	–	orange 23	063 216 301	
216	2,6	30	60	–	gold 23b	063 216 302	
250	3,0	30	24	–	weiß 28e	063 250 300	
250	3,0	30	48	–	gelb 28e	063 250 301	
250	3,0	30	60	–	orange 28e	063 250 302	
250	3,0	30	80	–	gold 28e	063 250 303	
260	2,5	30	24	–	–	063 260 300	
260	2,5	30	48	–	–	063 260 301	
260	2,5	30	60	–	–	063 260 302	
260	2,5	30	80	–	–	063 260 303	
300	3,2	30	48	KNL	–	063 300 300	
305	3,2	30	60	–	–	063 305 300	
305	3,2	30	96	–	–	063 305 301	
350	3,5	30	108	KNL	–	063 350 300	

062 LWP – *Special*

Wechselzahn-Kreissägeblätter für Pendelkreis- und Kappsägen



Eigenschaften:

- ▶ **Negativer Spanwinkel**
- ▶ mit Dehnungsschlitz

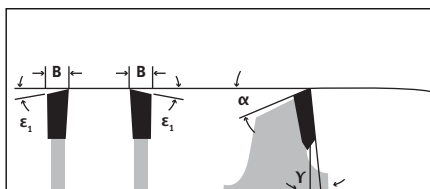
Anwendung:

- Für Querschnitte in**
- ▶ Naturhölzer weich
 - ▶ Naturhölzer hart
 - ▶ Kunststoffprofile
- auf Pendelkreis- und Kappsägemaschinen**
- Der negative Spanwinkel verhindert ein selbständiges Hereinziehen des Werkzeuges.**

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
350	4,4	30	42	KNL	062 350 300	
380	4,4	30	40	2/10/60	062 380 300	
400	4,4	30	48	KNL	062 400 300	
420	4,4	30	54	2/10/60	062 420 300	
420	4,4	40	54	–	062 420 400	
450	4,4	30	54	KNL	062 450 300	
500	4,4	30	40	KNL	062 500 301	
500	4,4	30	60	KNL	062 500 300	
520	4,4	30	60	2/10/60	062 520 300	
520	4,4	50	60	–	062 520 500	
550	5,0	30	64	KNL	062 550 300	
600	5,2	30	72	KNL	062 600 300	

064 VWN – *Special*

Feinzahn-Kreissägeblätter mit 35° Eckwinkel für Tisch-, Format-, Platten- und Kappsägen



Eigenschaften:

- ▶ **Negativer Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitz
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ **höhere Standzeit durch Microstruktur Feinstkornhartmetallsorte**

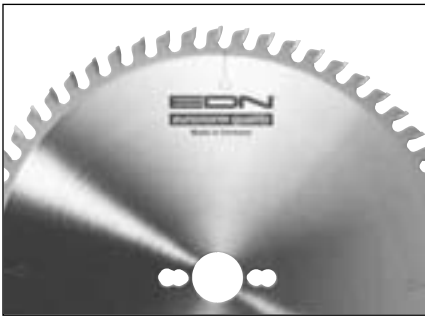
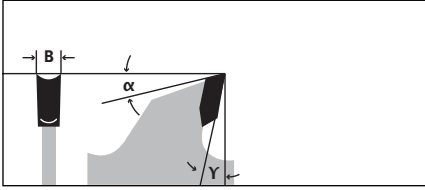
Anwendung:

- Für Quer- und teilweise Längsschnitte in**
- ▶ Naturhölzer weich und hart
 - ▶ **Plattenwerkstoffe, beidseitig furniert oder beschichtet**
 - ▶ **duro- und thermoplastische Kunststoffe**
- ▶ Profile, Leisten, Bilderrahmen
- Schnitthöhe max. 25 mm**
- Erfüllen hohe Ansprüche an ausrissfreie Schnitte auch ohne Vorritzmöglichkeit**

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
220	3,2	30	68	2/7/42	064 220 300	
250	3,2	30	78	KNL	064 250 300	
303	3,2	30	94	KNLF	064 303 300	
350	3,5	30	108	KNL	064 350 300	

051 UH – *Special*

Hohlzahn-Kreissägeblätter für Furniere



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel mit konkaver Zahnbrust**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ **höhere Standzeit durch Microstruktur Feinstkornhartmetallsorte**

Anwendung:

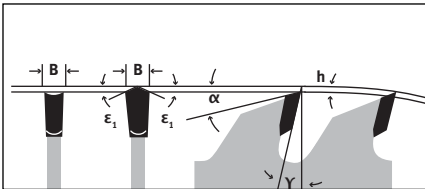
Für Hobelschnitte in

- ▶ Sperrholzplatte
 - ▶ Spanplatte
 - ▶ Tischlerplatte
 - ▶ Faserplatte
 - ▶ Pressholz, ein- und beidseitig furniert
- Schnitthöhe max. 30 mm

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	40	KNLF	051 250 300	
300	3,2	30	48	KNLF	051 300 300	
350	3,5	30	54	KNL	051 350 300	

058 VTH – *Special*

Hohlzahn-Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für Bilderrahmen



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ Trapez-Hohlzahn mit konkaver Zahnbrust und Stufenzahn
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ **höhere Standzeit durch Microstruktur Feinstkornhartmetallsorte**

Anwendung:

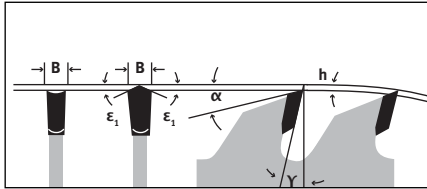
Für ausrissfreie Planparallel-Schnitte in

- ▶ Holzleisten
 - ▶ Bilderrahmenleisten
- speziell auf Kapp- und Gehrungssägen

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
220	3,2	30	64	2/7/42	058 220 300	
250	3,2	30	80	KNL	058 250 300	
300	3,2	30	96	KNL	058 300 300	
350	3,5	30	108	KNL	058 350 300	

055 KDH – *Spezial*

Hohl-Dachzahn-Kreissägeblätter für beschichtete Plattenwerkstoffe



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit konkaver Zahnbrust, Vor- und Nachschneider
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ in **ATS- (Anti-Sound) Ausführung** zusätzlich mit Vibrations- und Geräuschdämpfungslinien
- ▶ **höhere Standzeit durch Microstruktur Feinstkornhartmetallsorte**

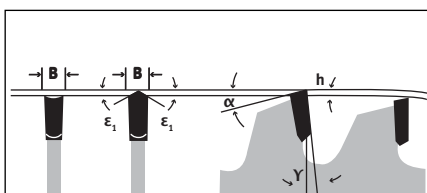
Anwendung:

- Für beidseitig ausrissfreie Schnitte in**
- ▶ Plattenwerkstoffe, ein- und beidseitig beschichtet
- Plattenstärken bis 25 mm
- Zu verwenden auf allen gängigen Platten-, Format- und Tischkreissägen ohne Vorritzmöglichkeit

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
160	3,0	20	34	2/6/32	055 160 200	
220	3,0	30	42	2/7/42	055 220 300	
253	3,2	30	48	KNLF	055 253 300	
303	3,2	30	60	KNLF	055 303 300	
303	3,2	30	60	KNLF	055 303 307* <i>ATS</i>	
350	3,5	30	72	KNL	055 350 300	

155 KDH neg – *Spezial*

Hohl-Dachzahn-Kreissägeblätter für beschichtete Plattenwerkstoffe



Eigenschaften:

- ▶ **Negativer Spanwinkel**
- ▶ mit konkaver Zahnbrust, Vor- und Nachschneider
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ in **ATS- (Anti-Sound) Ausführung** zusätzlich mit Vibrations- und Geräuschdämpfungslinien
- ▶ **höhere Standzeit durch Microstruktur Feinstkornhartmetallsorte**

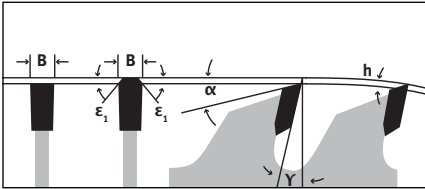
Anwendung:

- Für beidseitig ausrissfreie Schnitte in**
- ▶ Plattenwerkstoffe, ein- und beidseitig beschichtet
- Plattenstärken bis 25 mm
- Speziell für Vertikal-Plattenaufteilmaschinen (z.B. Haffner, Holz Her, Striebig)

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
220	3,2	30	42	2/7/42	155 220 300	
253	3,2	30	48	KNL	155 253 300	
303	3,2	30	60	KNL	155 303 300	
303	3,2	30	60	KNL	155 303 307* <i>ATS</i>	

162 KTF – *Special*

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für Kunststoffe



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver** Spanwinkel
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitz
- ▶ geräuschgedämpft

Anwendung:

Für Trenn- und Formatschnitte in

- ▶ **speziell:** thermoplastische Kunststoffe bis 30 mm Schnitthöhe
- ▶ aber auch duroplastische Kunststoffe bis 15 mm Schnitthöhe

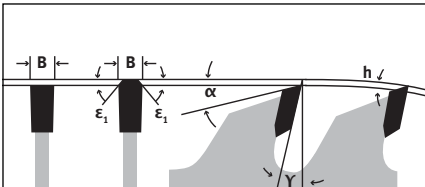
Bei hohen Ansprüchen an ausrissfreie Schnitte

Zu verwenden auf Format-, Tisch-, Kapp- und Gehrungssägen

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	60	KNLF	162 250 300	
300	3,2	30	72	KNLF	162 300 300	
350	3,5	30	84	KNLF	162 350 300	

061 VTF – *Special*

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für Kunststoffe



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver** Spanwinkel
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitz
- ▶ geräuschgedämpft

Anwendung:

Für Trenn- und Formatschnitte in

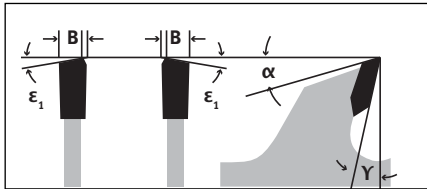
- ▶ Plattenwerkstoffe, ein- und beidseitig kunststoffbeschichtet
- ▶ **speziell:** duroplastische Kunststoffe bis 5 mm Schnitthöhe
- ▶ Thermoplaste bis 8 mm Schnitthöhe
- ▶ Holzleisten
- ▶ Bilderrahmenleisten
- ▶ Kunststoffprofile

Zu verwenden auf Format-, Tisch-, Kapp- und Gehrungssägen

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	80	KNLF	061 250 300	
300	3,2	30	96	KNLF	061 300 300	
350	3,5	30	108	KNLF	061 350 300	

048 VWF – *Spezial*

Kreissägeblatt Wechselzahn mit Fase speziell für Kunststoffe



Eigenschaften:

- ▶ Wechselzahn mit Fase
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitze

Anwendung:

- Zum sauberen Schneiden von
- ▶ thermoplastischen Kunststoffprofilen
 - ▶ Plexiglas
 - ▶ Profilleisten aus Holz
 - ▶ kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Zu verwenden auf allen Kapp- und Gehrungssägen, sowie auf Formatsägen

D	B	d	Z =	◆ ● ◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	80	KNLF	048 250 300	
300	3,2	30	96	KNLF	048 300 300	

Unverbindliche Preisempfehlung, zuzüglich Mehrwertsteuer



160 KTS / 180 RSE Ritzsägeblatt

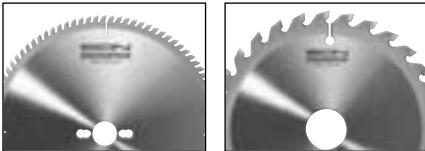


D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
300	3,2	30	72	KNLF	160 300 300	



D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
125	3,35	20	24		180 125 200	
125	3,35	22	24		180 125 220	

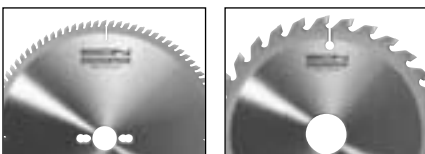
Kombi-Set 1 / Kombi-Set 2



Kombi-Set 1 bestehend aus:		Art.-Nr.	€
Hauptsägeblatt	300 x 3,2 x 30 Z = 72 KTS		
Ritzsägeblatt	125 x 3,35 x 20 Z = 24 RSE	Kombi-Set 1	

Zu verwenden auf SCM, Holzkraft

Lieferung im Holzkoffer



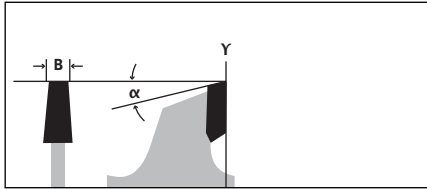
Kombi-Set 2 bestehend aus:		Art.-Nr.	€
Hauptsägeblatt	300 x 3,2 x 30 Z = 72 KTS		
Ritzsägeblatt	125 x 3,35 x 22 Z = 24 RSE	Kombi-Set 2	

Zu verwenden auf Altendorf, Martin und Felder

Lieferung im Holzkoffer

083 RSK – *Special*

Ritz-Kreissägeblätter, einteilig, konisch



Eigenschaften:

- ▶ einteilig
- ▶ Zahnform konisch

Anwendung:

Zum Vorritzen von

- ▶ beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen im Gleichlauf

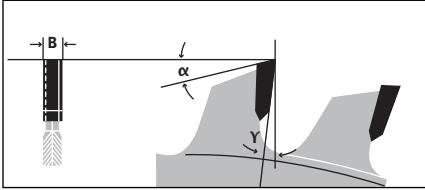
Für Formatsägen mit Vorritzaggregat

Einstellung der Schnittbreite durch Höhenverstellung

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	Fabrikat	€
100	3,0-4,0	20	20F	–	083 100 200	Schelling	
120	3,2-3,9	20	24F	–	083 120 200	SCM	
125	3,1-4,4	22	24F	–	083 125 220	Martin	
125	4,4-5,1	45	24W	–	083 125 450	Giben, Mayer, Homag	
127	4,4-5,1	45	24F	–	083 127 450	Giben, Mayer, Homag	
150	4,4-5,6	30	24F	–	083 150 300	SCM, Mayer, Irion	
150	4,4-5,1	45	24W	–	083 150 450	Homag	
160	4,4-5,1	45	28W	3/11/70	083 160 450	Giben	
160	4,4-5,1	55	36W	3/7/66	083 160 550	SCM, Gabbiani	
				2/14/110			
180	3,2-4,0	16	42F	1/6/33	083 180 160	Scheer	
180	4,4-5,6	30	28W	–	083 180 300	Panhans	
180	4,4-5,1	45	30W	–	083 180 450	Holzma, Homag	
180	4,8-5,5	45	36F	–	083 180 451	Holzma	
200	3,2-4,3	30	60W	–	083 200 300	Scheer	
200	4,4-5,1	45	36F	–	083 200 450	Holzma, Homag	
200	4,4-5,1	65	36W	2/9/110	083 200 650	Selco	
200	4,6-5,8	45	36F	–	083 200 451	Holzma	
200	4,8-5,8	20	36F	–	083 200 200	Schelling	
200	4,8-5,8	45	36F	–	083 200 450	Holzma	
320	4,8-6,0	45	48F	–	083 320 450	Holzma	

080 RS – *Spezial*

zweiteilige Vorritz-Kreissägeblätter, verstellbar durch Zwischenringe



Eigenschaften:

- ▶ zweiteilig

Anwendung:

Zum Vorritzen von

- ▶ beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen im Gleichlauf

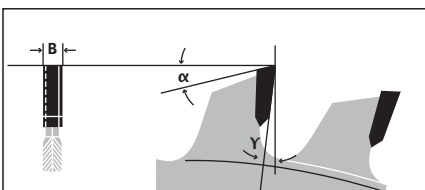
Für Formatsägen mit Vorritzaggregat

Verstellbare Schnittbreite durch Zwischenringe

D	B	d	Z =	Art.-Nr.	Fabrikat	€
80	2,8-3,6	20	2 x 10 –	080 080 200/RS1	Felder, GEA, Striebig	
100	2,8-3,6	20	2 x 12 –	080 100 200/RS2	SCM, Schelling Robland	
100	2,8-3,6	22	2 x 12 –	080 100 220/RS3	Martin, Panhans, Striebig	
120	2,8-3,6	20	2 x 12 –	080 120 200/RS4	Holz-Her, Maka, SCM	
120	2,8-3,6	22	2 x 12 –	080 120 220/RS5	Altendorf, Martin	
125	2,8-3,6	22	2 x 12 –	080 125 220/RS6	Panhans	
Satz Zwischenringe				080 000 000		

081 RS – *Spezial*

zweiteilige Vorritz-Kreissägeblätter, verstellbar durch Spannsysteme



Eigenschaften:

- ▶ zweiteilig

Anwendung:

Zum Vorritzen von

- ▶ beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen im Gleichlauf

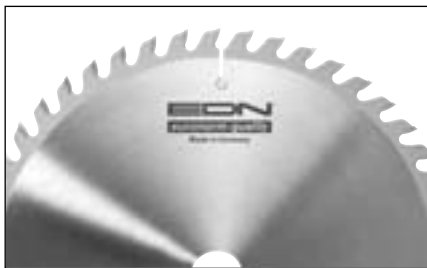
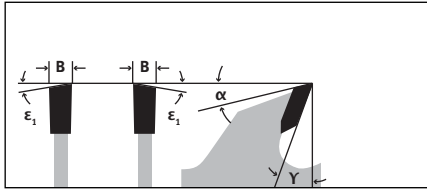
Für Formatsägen mit Vorritzaggregat

Verstellbare Schnittbreite durch Spannsysteme

D	B	d	Z =	Art.-Nr.	System	€
Aufnahmeflansch-System EDN (ohne Sägeblätter)				081 000 000		
Ersatzsägeblätter:						
120	2,8-3,6	50	2 x 12 4 SL	081 120 500/RS7	EDN, Guhdo, AKE	
120	2,8-3,6	50	2 x 12 4 SL	081 120 501/RS8	Leuco	

052-053 UWP – *Special*

Wechselzahn-Kreissägeblätter für liegende Plattenaufteilanlagen



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit Dehnungsschlitzen
- ▶ ab 400 mm Durchmesser mit Kühlschlitzen
- ▶ Mit größerem Schneidenüberstand, um ein Verschmieren des Kreissägeblattes zu verhindern.

Anwendung:

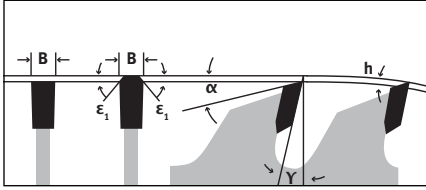
Zum Schneiden von

- ▶ stark schmierenden Plattenwerkstoffen, wo z. B. das Bindemittel nicht ausgehärtet ist
- ▶ Platten, die vom Pressen noch warm sind

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	Fabrikat	€
300	4,4	30	48	–	052 300 300		
305	4,4	30	54	–	052 305 300	Mayer, Panhans, SCM	
305	4,4	75	54	–	052 305 750	Homag	
305	4,4	80	54	4/9/100 + 2/14/110	052 305 800	SCM	
350	4,4	30	54	KNL	052 350 300	Panhans, SCM, Scheer	
350	4,4	30	72	KNL	053 350 300	Panhans, SCM Schelling, Scheer	
355	4,4	30	54	–	052 355 300	Panhans, SCM	
355	4,4	75	54	4/15/105	052 355 750	Giben	
355	4,4	30	72	–	053 355 300	Panhans, SCM	
355	4,4	80	72	4/9/100 + 2/14/110	053 355 800	Gabbiani, SCM, SMA	
400	4,4	30	60	–	052 400 300	Mayer, Irion, Schelling	
400	4,4	75	60	4/15/105	052 400 750	Giben, Homag	
400	4,4	30	72	–	053 400 300	Mayer, Irion, Schelling	
400	4,4	80	72	2/9/130 + 4/9/120	052 400 800	Irion, Selco, SMA	
430	4,4	30	54	–	052 430 300		
430	4,4	30	72	–	053 430 300		
430	4,4	80	72	2/9/130 + 4/19/120	053 430 800	Irion, Selco, SMA	
450	4,4	30	54	2/10/60	052 450 300	Irion, Panhans, Schelling, Scheer	
450	4,4	30	72	2/10/60	053 450 300	Irion, Panhans, Schelling, Scheer	
450	4,4	80	72	2/9/130 + 4/9/120	053 450 800	SMA, Irion, Selco	
500	4,4	30	60	–	052 500 300	Schelling, Irion	
500	4,4	30	72	–	053 500 300	Schelling, Irion	
500	4,4	80	72	–	053 500 800	SMA, Teutomatic	
550	5,2	30	60	–	052 550 300		
550	5,2	80	60	–	052 550 800	SMA, Teutomatic	

054-154 PTF – *Special*

Trapez-Flachzahn-Kreissägebblätter für Plattenaufteilanlagen



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit Dehnungsschlitzen
- ▶ ab 400 mm Durchmesser mit Kühlschlitzen
- ▶ **Höhere Standzeit durch Mikrostruktur Feinstkornhartmetallsorte.**

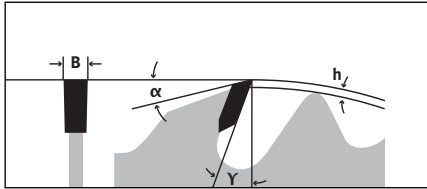
Anwendung:

- Zum paketweisen Schneiden und Aufteilen von**
- ▶ Hartfaserplatten
 - ▶ Plattenwerkstoffen, ein- und beidseitig beschichtet

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€	Fabrikat
240	3,2	30	54	2/7/42	054 240 300	Scheer	
300	4,4	30	60	–	054 300 300	Panhans	
300	4,4	75	60	–	054 300 750	Homag	
300	4,4	80	60	2/14/110	054 300 800	SCM	
300	4,4	65	72	2/9/110	154 300 650	Selco, Biesse	
300	4,4	75	72	–	154 300 750	Homag	
305	3,2	30	60	KNL	054 305 307	Scheer	
305	4,0	30	60	–	054 305 301	Scheer	
305	4,4	30	60	–	054 305 300	Mayer, Panhans, SCM	
350	4,4	30	54	–	054 350 300	Panhans, SCM, Scheer	
350	4,4	75	54	–	054 350 750	Giben, Homag	
350	4,4	30	72	–	154 350 300	Mayer, Panhans, SCM, Scheer, Schelling	
350	4,4	60	72	–	154 350 600	Holzma	
350	4,4	75	72	–	154 350 750	Giben, Homag	
350	4,4	80	72	2/7/110 + 4/85/100 + 2/14/110	154 350 800	Gabbiani, SCM, Selco	
380	4,4	60	72	2/14/100	054 380 600	Holzma	
380	4,8	60	72	2/14/100	054 380 601	Holzma	
380	4,8	60	84	2/14/100	154 380 600	Holzma	
400	4,4	30	72	–	054 400 300	Scheer, Schelling	
400	4,4	75	72	4/15/105	054 400 750	Giben, Homag	
400	4,4	80	72	2/9/130 + 4/19/120	054 400 800	Irion, Selco, SMA	
420	4,8	60	72	–	054 420 601	Holzma	
420	4,8	60	84	2/10/80	154 420 600	Holzma	
450	4,4	30	72	–	154 450 300	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	
450	4,4	75	72	–	154 450 750		
450	4,4	80	72	2/9/130 + 4/19/120	154 450 800	SMA, Irion, Selco	
450	4,8	60	72	2/14/125	154 450 601	Holzma	
450	4,8	80	72	2/9/130 + 4/19/120	154 450 801	Holzma, Selco	
470	4,4	75	96	4/15/105	054 470 750	Giben	
500	4,4	30	60	–	054 500 300	Schelling, Irion	
500	4,4	30	72	–	154 500 300	Schelling, Irion	
500	4,8	60	72	2/11/115	154 500 601	Holzma	

090 ZFR – Spezial

Zuschneid-Kreissägeblätter – Flachzahn mit HW (HM) bestückten Räumern



Eigenschaften:

- ▶ **Flachzahn positiver Spanwinkel**
- ▶ mit Dehnungsschlitzen
- ▶ **spandickenbegrenzt**
- ▶ **rückschlagarm**

Hartmetallbestückte Räumern mit Kühl-, Räum- und Führungsfunktion in der Schnittfuge; deren Anordnung ist so, dass keine Schneidwirkung entsteht und somit kein Nachschneiden das Sägeblatt beeinflusst.

Anwendung:

Für Längsschnitte in

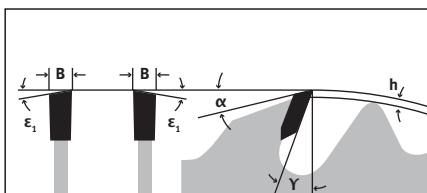
- ▶ Naturhölzer weich
- ▶ Naturhölzer hart

Das ideale Zuschneid-Kreissägeblatt für Tiefschnitte auf allen gängigen Format- und Tischkreissägen.

D	B	d	Z + gR	◆●◆	Art.-Nr.	€
300	3,4	30	12 + 4	KNLF	090 300 300	
330	3,8	30	16 + 4	KNL	090 330 300	
355	3,8	30	16 + 4	KNLF	090 355 300	
400	3,8	30	18 + 4	KNLF	090 400 300	
450	4,2	30	20 + 4	KNLF	090 450 300	
500	4,2	30	22 + 4	KNL	090 500 300	

091 ZWR – Spezial

Zuschneid-Kreissägeblätter – Wechselzahn mit HW (HM) bestückten Räumern



Eigenschaften:

- ▶ **Wechselzahn positiver Spanwinkel**
- ▶ mit Dehnungsschlitzen
- ▶ **spandickenbegrenzt**
- ▶ **rückschlagarm**

Hartmetallbestückte Räumern mit Kühl-, Räum- und Führungsfunktion in der Schnittfuge; deren Anordnung ist so, dass keine Schneidwirkung entsteht und somit kein Nachschneiden das Sägeblatt beeinflusst.

Anwendung:

Für Quer- und Längsschnitte in

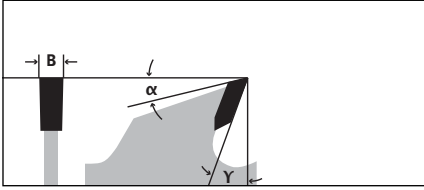
- ▶ Naturhölzer weich
- ▶ Naturhölzer hart

Ideal für Tiefschnitte auf allen gängigen Format- und Tischkreissägen.

D	B	d	Z + gR	◆●◆	Art.-Nr.	€
300	3,4	30	28 + 4	KNLF	091 300 300	
330	3,8	30	28 + 4	KNL	091 330 300	
355	3,8	30	32 + 4	KNLF	091 355 300	
400	3,8	30	36 + 4	KNLF	091 400 300	
450	4,2	30	40 + 4	KNLF	091 450 300	
500	4,2	30	44 + 4	KNL	091 500 300	
550	4,6	30	48 + 4	KNL	091 550 300	
600	5,4	30	48 + 4	KNL	091 600 300	

036-038 LFR – *Special*

Flachzahn-Kreissägeblatt – mit HW (HM) bestückten Räumern



oR = offene Räumern

gR = geschlossene Räumern

Eigenschaften:

► **Flachzahn positiver Spanwinkel**
Hartmetallbestückte Räumern mit Kühl-, Räum- und Führungsfunktion in der Schnittfuge; deren Anordnung ist so, dass keine Schneidwirkung entsteht und somit kein Nachschneiden das Sägeblatt beeinflusst.

Anwendung:

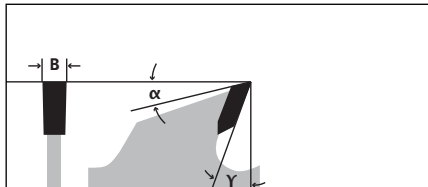
Für Schnitte

- in nasse Hölzer
 - bei schlechter Späneableitung
- Für Vielblattmaschinen sowie Tisch- und Formatsägen

D	B	d	Z	+oR+gR	KN	Art.-Nr.	€
200	3,4	30 (-60)	16 + 2		nach Angabe	036 200	
225	3,4	30 (-70)	16 + 2		nach Angabe	036 225	
250	2,8	30 (-85)	16 + 2		nach Angabe	036 250	
250	3,4	30 (-85)	16 + 2		nach Angabe	036 251	
280	3,4	30 (-95)	16 + 2		nach Angabe	036 280	
300	3,4	30 (-95)	16 + 2		nach Angabe	036 300	
300	3,6	30 (-95)	16 + 2		nach Angabe	036 301	
300	3,4	30 (-95)	20 + 2		nach Angabe	036 302	
300	3,6	30 (-95)	20 + 2		nach Angabe	036 303	
300	4,0	30 (-95)	20 + 2		nach Angabe	036 304	
320	3,4	30 (-110)	20 + 2		nach Angabe	036 320	
280	3,4	30 (-95)	16 + 2 + 2		nach Angabe	037 280	
300	3,4	30 (-85)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 300	
300	3,6	30 (-85)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 301	
300	4,0	30 (-85)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 302	
320	3,4	30 (-110)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 320	
350	4,2	30 (-105)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 350	
380	4,2	30 (-105)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 380	
400	4,2	30 (-110)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 400	
410	4,2	30 (-110)	28 + 2 + 2		nach Angabe	037 410	
425	3,8	30 (-110)	24 + 2 + 2		nach Angabe	037 425	
450	4,6	30 (-110)	24 + 2 + 2		nach Angabe	037 450	
500	5,2	30 (-110)	24 + 2 + 2		nach Angabe	037 500	
500	5,2	30 (-110)	24 + 2 + 2 + 2		nach Angabe	038 500	
530	5,2	30 (-140)	24 + 2 + 2 + 2		nach Angabe	038 530	
550	5,2	30 (-140)	24 + 2 + 2 + 2		nach Angabe	038 550	

038 LFB – *Spezial*

Flachzahn-Kreissägeblätter zum Besäumen



Eigenschaften:

- ▶ Flachzahn positiver Spanwinkel
- ▶ mit Dehnungsschlitzen
- ▶ mit Kühlschlitzen

Anwendung:

Zum Trennen und Besäumen von

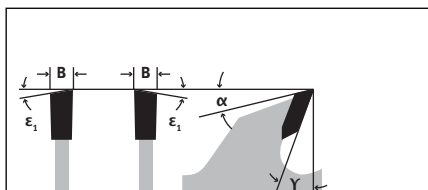
- ▶ Naturhölzer weich
 - ▶ Naturhölzer hart
- Vorschubgeschwindigkeit bis 6 m/min.



D	B	d	Z =	KN	Art.-Nr.	€
260	4,2	60	20	2 KN 15 x 6	038 260 600	
300	4,2	30	24	–	038 300 300	
300	4,2	70	24	2 KN 20 x 6	038 300 700	
350	4,2	30	28	–	038 350 300	
350	4,2	70	28	2 KN 20 x 6	038 350 700	

066 WPA – *Spezial*

Wechselzahn-Kreissägeblätter für Abbundmaschinen



Eigenschaften:

- ▶ Positiver Spanwinkel
- ▶ mit Dehnungsschlitzen
- ▶ stabiler Grundkörper für hohe Belastung

Anwendung:

Für Quer- und Längsschnitte in

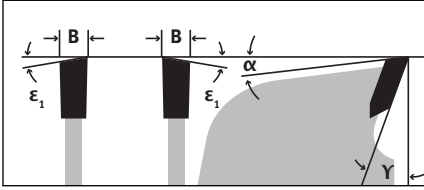
- ▶ Naturhölzer weich
 - ▶ Naturhölzer hart
- Vorrangig einzusetzen auf Abbundanlagen, wie z.B. Paul, Rex, Hundegger, Schmidler



D	B	d	Z =	Art.-Nr.	Fabrikat	€
700	6,0	30	60	–	066 700 300	Krüsi
720	6,0	30	72	2/8,5/90	066 720 300	Hundegger
735	6,0	30	72	2/8,5/90	066 735 300	Hundegger
800	6,0	40	84	–	066 800 300	Paul

100 LW – *Special*

Wechselzahn-Kreissägeblätter "Wiesel"



Eigenschaften:

- ▶ Wechselzahn - extrem positiver Spanwinkel für leichte Schnitte
- ▶ mit Dehnungsschlitz
- ▶ großer Spanraum

Der extrem positive Spanwinkel und der große Spanraum garantieren einen leichten, sauberen und schnellen Längsschnitt.

Anwendung:

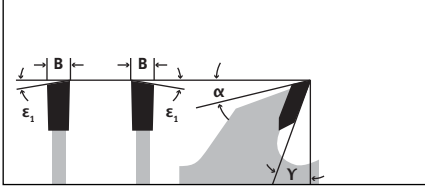
Speziell für Längsschnitte in

- ▶ Naturhölzer weich
- Ideal für den Einsatz in Zimmereibetrieben. Zu verwenden auf Elektrohandmaschinen und Tischkreissägen.

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
160	3,0	20	14	2/6/32	100 160 200	
170	3,0	30	14	2/7/42	100 170 300	
190	3,0	30	14	2/7/42	100 190 300	
210	3,0	30	16	2/7/42	100 210 300	
225	3,0	30	20	2/7/42	100 225 300	
315	3,2	30	20	KNL	100 315 300	
330	3,2	30	22	KNL	100 330 300	
335	3,2	30	24	KNL	100 335 300	
355	3,2	30	24	KNL	100 355 300	
370	4,0	30	26	–	100 370 300	
380	4,0	30	26	–	100 380 300	
410	4,0	30	28	–	100 410 300	
420	4,0	30	18	–	100 420 300	
420	4,0	30	30	–	100 420 301	
450	4,0	30	34	–	100 450 300	

101 Zapfenschneider – *Special*

Wechselzahn-Kreissägeblätter zum Zapfenschneiden



Eigenschaften:

- ▶ Wechselzahn - extrem positiver Spanwinkel für leichte Schnitte
- ▶ mit Dehnungsschlitz
- ▶ großer Spanraum

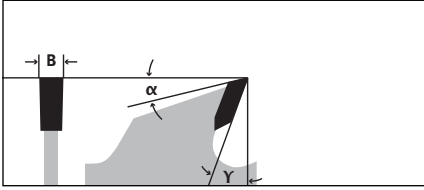
Anwendung:

Speziell für den Einsatz, bei dem Verbindungselemente optisch stören, und es auf passgenaue Zapfen ankommt
Einsatzbereich: Zimmereimaschinen

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	Fabrikat	€
180	2,6	16	24	4 SL RE	101 180 1624/rechts	Makita	
180	2,6	16	24	4 SL LI	101 180 1629/links	Makita	
185	2,6	13	40	4 SL RE	101 185 1340/rechts	Hitachi	
185	2,6	13	40	4 SL LI	101 185 1349/links	Hitachi	
235	2,6	16	24	4 SL RE	101 235 1624/rechts	Makita	
235	2,6	16	24	4 SL LI	101 235 1629/links	Makita	
265	3,0	13	26	4 SL LI	101 265 1326/rechts	Hitachi	
265	3,0	13	26	4 SL LI	101 265 1329/links	Hitachi	

531 NF Nuter "MEC" *Special*

HW(HM)-Nutkreissägeblätter in Ausführung "MEC"



Eigenschaften:

- ▶ positiver Spanwinkel
- ▶ festbestückt Z= 12

Anwendung:

Zum Nuten von

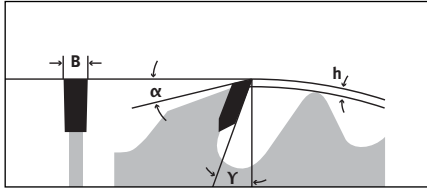
- ▶ Plattenwerkstoffen, wie Tischler-, Span- und Hartfaserplatten
- ▶ Massivholz

Einsatz bei mechanischem Materialvorschub "MEC"

D	B	d	Z =	Bemerkung	Art.-Nr.	€
125	1,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 153 0	
125	1,8	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 183 0	
125	2,0	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 203 0	
125	2,2	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 223 0	
125	2,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 253 0	
125	3,0	30	12		531 125 303 0	
125	3,5	30	12		531 125 353 0	
125	4,0	30	12		531 125 403 0	
125	4,5	30	12		531 125 453 0	
125	5,0	30	12		531 125 503 0	
125	6,0	30	12		531 125 603 0	
150	1,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 153 0	
150	2,0	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 203 0	
150	2,2	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 223 0	
150	2,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 253 0	
150	3,0	30	12	–	531 150 303 0	
150	3,5	30	12	–	531 150 353 0	
150	4,0	30	12	–	531 150 403 0	
150	4,5	30	12	–	531 150 453 0	
150	5,0	30	12	–	531 150 503 0	
150	6,0	30	12	–	531 150 603 0	
150	7,0	30	12	–	531 150 703 0	
150	8,0	30	12	–	531 150 803 0	
150	10,0	30	12	–	531 150 103 0	
180	4,0	30	12		531 180 403 0	
180	5,0	30	12		531 180 503 0	
180	6,0	30	12		531 180 603 0	
180	8,0	30	12		531 180 803 0	
180	10,0	30	12		531 180 103 0	

531 NF Nuter "MAN" *Special*

HW(HM)-Nutkreissägeblätter in Ausführung "MAN"



Eigenschaften:

- ▶ positiver Spanwinkel
- ▶ festbestückt Z= 12

Anwendung:

Zum Nuten von

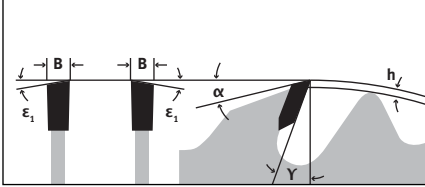
- ▶ Plattenwerkstoffen, wie Tischler-, Span- und Hartfaserplatten
- ▶ Massivholz

Einsatz bei manuellem Materialvorschub "MAN"

D	B	d	Z =	Bemerkung	Art.-Nr.	€
125	1,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 153 OBG	
125	1,8	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 183 OBG	
125	2,0	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 203 OBG	
125	2,2	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 223 OBG	
125	2,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 253 OBG	
125	3,0	30	12		531 125 303 OBG	
125	3,5	30	12		531 125 353 OBG	
125	4,0	30	12		531 125 403 OBG	
125	4,5	30	12		531 125 453 OBG	
125	5,0	30	12		531 125 503 OBG	
125	6,0	30	12		531 125 603 OBG	
150	1,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 153 OBG	
150	2,0	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 203 OBG	
150	2,2	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 223 OBG	
150	2,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 253 OBG	
150	3,0	30	12	–	531 150 303 OBG	
150	3,5	30	12	–	531 150 353 OBG	
150	4,0	30	12	–	531 150 403 OBG	
150	4,5	30	12	–	531 150 453 OBG	
150	5,0	30	12	–	531 150 503 OBG	
150	6,0	30	12	–	531 150 603 OBG	
150	7,0	30	12	–	531 150 703 OBG	
150	8,0	30	12	–	531 150 803 OBG	
150	10,0	30	12	–	531 150 103 OBG	
180	4,0	30	12		531 180 403 OBG	
180	5,0	30	12		531 180 503 OBG	
180	6,0	30	12		531 180 603 OBG	
180	8,0	30	12		531 180 803 OBG	
180	10,0	30	12		531 180 103 OBG	

01 Nuter Lamello "MAN" *Spezial*

HW(HM)-Nutkreissägeblätter in Ausführung "MAN"



Eigenschaften:

- ▶ festbestückt

Anwendung:

Zum Nuten von

- ▶ Plattenwerkstoffen, wie Tischler-, Span- und Hartfaserplatten
- ▶ Massivholz

Einsatz auf Lamello-Maschinen bei manuellem Materialvorschub "MAN"



D	B	d	Z =	Bemerkung	Art.-Nr.	€
100	3,97	22	12W		01 100 221 2BG	
100	3,97	22	12W	4 SL	01 100 221 2BG SL	

Für Lamello Nuter "Tanga"

D	B	d	Z =	Bemerkung	Art.-Nr.	€
150	2,4	22	24W	4 SL / 2 NL	01 150 22 24BG SL	
180	2,4	22	12W	4 SL / 2 NL	01 180 22 12BG SL	



D	B	d	Z =	Bemerkung	Art.-Nr.	€
100	3,97	22	2+V4		01 100 22 02BG	
100	3,97	22	2+V4	4 SL	01 100 22 02BG SL	



Für Harzgallenfräser / Mini Spotfräser

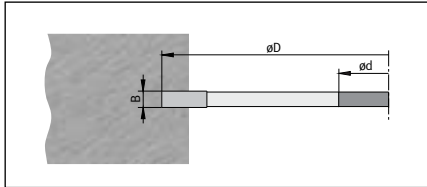
D	B	d	Z =	Bemerkung	Art.-Nr.	€
100	8,0	22	4		01 100 08 22	
100	15,00	22	4		01 100 15 22	

weitere Lamello-Werkzeuge finden Sie in unserem umfangreichen Wendeplatten-Werkzeuge-Programm

Lamello Nutfräser mit Wendeplatten s. Seite 44

9078 Nutfräser für Lamello HW (HM) WPL

Nutfräser für Lamello HW (HM) WPL MAN



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Stahl
- ▶ 4 Schneidkanten
- ▶ Umfang- und flankenschneidend
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ 4 Senklöcher

Anwendung:

- Zum ausrissfreien Herstellen von:**
- ▶ Aufnahmenuten für Lamellodübel



D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
100	4,0	22	2	2	7600-13300	1078 100 40 22	
100	4,0	22	4	4	7600-13300	1078 100 40 44	
Ersatzteile:							
Wendeplatten:	HW (HM)-Räumer 18 x 18 x 1,95					800 818 18 19	
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 1,2					800 314 120	
Schrauben:	Torx-Schraube M4/0,5 x 3,2					900 601	
	Torx-Mutter 11,8 x 1,8					900 656	
	Torx-Mutter 9,8 x 1,65					900 651	
Schlüssel:	Torx-Schlüssel T9					900 602	

Unverbindliche Preisempfehlung, zuzüglich Mehrwertsteuer

