

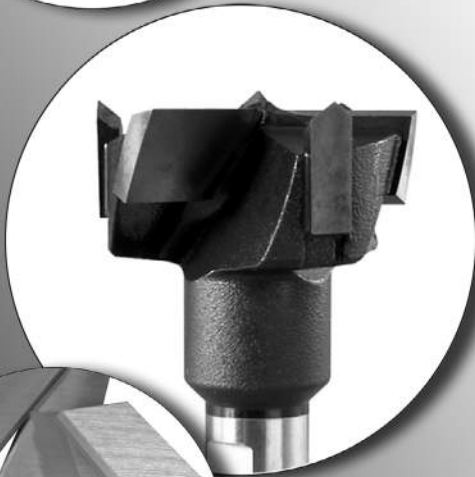
EDN[®]

euronorm-quality

Holzbearbeitungs- werkzeuge Katalog 50

gültig ab 01.03.2015

- ▶ Oberfräser
- ▶ Bohrwerkzeuge
- ▶ Wendeplattenwerkzeuge
- ▶ Hobelmesser/Wendeplatten
- ▶ Bandsägeblätter

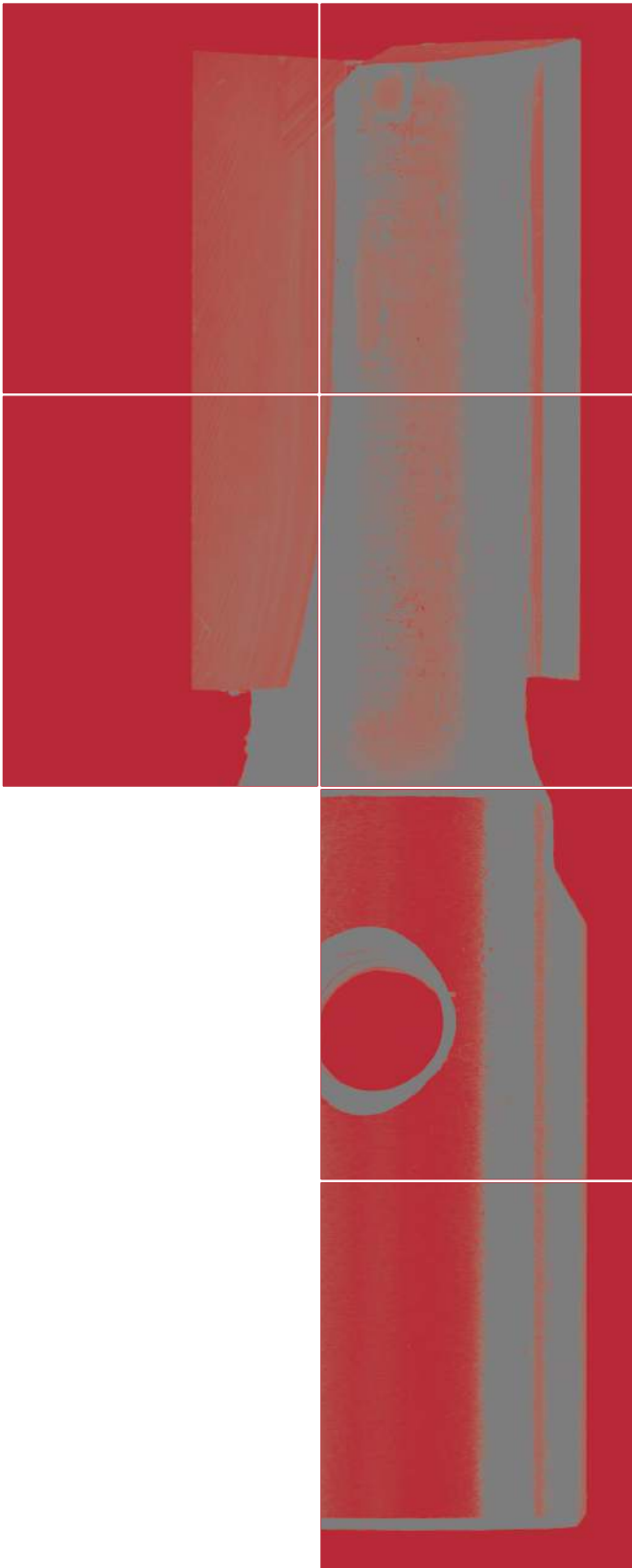




- 1. Kreissägeblätter
siehe EDN-Katalog 50
Kreissägeblätter**
- 2. Oberfräser**
- 3. Bohrwerkzeuge**
- 4. Wendeplattenwerkzeuge**
- 5. Hobelmesser /
Wendeplatten**
- 6. Bandsägeblätter**

Die Toleranzen der EDN HW-bestückten Werkzeuge entsprechen der EN Norm 847- 1+2+3, ebenso gewährleisten wir die Einhaltung der BG-Richtlinien für Handvorschub.

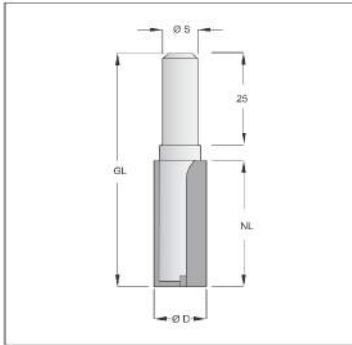
2. Oberfräser HW (HM) und PKD (Dia)



	Seite
2. Oberfräser HW (HM)	2.1
Schaftoberfräser HW (HM) Nutfräser	2.2
400 Nutfräser S=12 · 401 Nutfräser S=8	
403 Nutfräser S=10 · 404 Nutfräser S=8	
Schaftoberfräser HW (HM) mit Innengewinde	2.6
402 Nutfräser · 410 Abrundfräser	
Schaftoberfräser HW (HM) Schaft 8 mm profiliert (ohne Kugellager)	2.7
420 Winkelfräser · 424 Fase-Bündigfräser · 421 Gratfräser	
422+423 V-Nutenfräser · 430 Falzfräser · 440 Fasefräser · 450 Bündigfräser	
425 Kopierfräser · 426 Wasserrinnenfräser · 427 Halbhohlkehlfäser	
460 Viertelstabfräser · 411 Abrundfräser · 470+471+472 Profilfräser	
428 Halbstabfräser · 432 Konterprofilradienfräser · 433 Griffmuldenfräser	
Schaftoberfräser HW (HM) Schaft 8 mm profiliert (mit Kugellager)	2.17
451 Bündigfräser · 441+442+443 Fasefräser · 412 Abrundfräser	
461 Viertelstabfräser · 473 Römischer Profilfräser · 474 Doppelradienfräser	
475 Profilfräser · 476 Karnisfräser · 477 Multiprofilfräser	
429 Hohlkehlfäser · 431 Falzfräser	
Mini-Nuter Bohrung 6/6,35/8/10 mm	2.24
435 Mini-Nuter	
Aufnahmedorn mit Kugellager	2.25
438 Aufnahmedorn	
Portasfräser normale und Mini-Ausführung	2.25
436 Portasfräser normal · 437 Portasfräser Mini	
Vollhartmetallfräser	2.27
490+491 Spiralschruppfräser · 492+493 Schlichtfräser	
494+495 Spiralnutfräser	
Schaftoberfräser HW (HM) mit Wendeplatten	2.33
480+487 mit HW Grundschnelde · 481 mit Innengewinde	
482 Bündigfräser ohne KL · 485 Fasefräser ohne KL	
483+484 Bündigfräser mit KL · 486 Fasefräser mit KL	
Ersatzteile für Schaftoberfräser	2.41
PKD (DIA) Schaftfräser	2.42
9107 Schaftfräser Eco Z=1+1 · 9108 Schaftfräser Eco Z=2+1	
3. Bohrwerkzeuge	3.1 3.18
4. Wendeplattenwerkzeuge	4.1 4.36
5. Hobelmesser / Wendeplatten	5.1 5.16
6. Bandsägeblätter	6.1

400 Nutfräser HW (HM) Z= 2+1 Schaft 12 mm

Nutfräser HW (HM) mit HW Grundschniede



Eigenschaften:

- Grund und Flanken schneidend
- Zweischneidig
- geeignet für CNC- Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

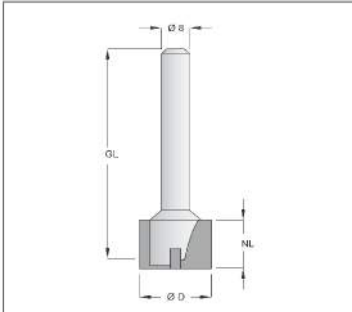
- Hartholz
- Holzwerkstoffe
- Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
12	25	58	12	400 12 25 12	29,00
12	40	73	12	400 12 40 12	35,00
14	25	58	12	400 14 25 12	31,00
14	40	73	12	400 14 40 12	32,00
15	25	58	12	400 15 25 12	32,00
15	40	73	12	400 15 40 12	38,00
16	25	58	12	400 16 25 12	32,00
16	40	73	12	400 16 40 12	39,00
18	25	58	12	400 18 25 12	33,00
18	40	73	12	400 18 40 12	41,00
20	25	58	12	400 20 25 12	35,00
20	40	73	12	400 20 40 12	41,00
22	25	58	12	400 22 25 12	38,00
22	40	73	12	400 22 40 12	43,00
24	25	58	12	400 24 25 12	39,00
24	40	73	12	400 24 40 12	44,00
25	25	58	12	400 25 25 12	39,00
25	40	73	12	400 25 40 12	46,00
26	25	58	12	400 26 25 12	41,00
26	40	73	12	400 26 40 12	46,00
28	25	58	12	400 28 25 12	41,00
28	40	73	12	400 28 40 12	48,00
30	25	58	12	400 30 25 12	43,00
30	40	73	12	400 30 40 12	49,00
35	25	58	12	400 35 25 12	53,00
35	40	73	12	400 35 40 12	61,00

CNC

401 Nutfräser HW (HM) Z= 2+1 Schaft 8 mm

Nutfräser HW (HM) mit HW Grundschneide



Eigenschaften:

- Grund und Flanken schneidend
- Zweischneidig
- geeignet für CNC- Bearbeitungszentren
- Durchmesser 4-6 mm in VHM Ausführung

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

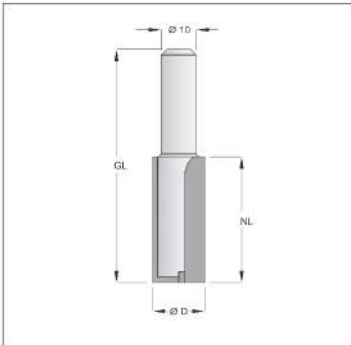
- Hartholz
- Holzwerkstoffe
- Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	8	55	8	401 04 08 08	24,00
5	10	55	8	401 05 10 08	24,00
6	15	55	8	401 06 15 08	24,00
8	20	70	8	401 08 20 08	25,00
10	20	70	8	401 10 20 08	26,00
12	20	70	8	401 12 20 08	28,00
14	20	70	8	401 14 20 08	28,00
15	20	70	8	401 15 20 08	28,00
16	20	70	8	401 16 20 08	28,00
18	20	70	8	401 18 20 08	33,00
20	20	70	8	401 20 20 08	33,00
22	20	70	8	401 22 20 08	33,00
24	20	70	8	401 24 20 08	35,00
25	20	70	8	401 25 20 08	39,00
30	20	70	8	401 30 20 08	43,00

CNC

403 Nutfräser HW (HM) Z= 2+1 Schaft 10x35 mm

Nutfräser HW (HM) mit HW Grundschneide



Eigenschaften:

- Grund und Flanken schneidend
- Zweischneidig
- geeignet für CNC- Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

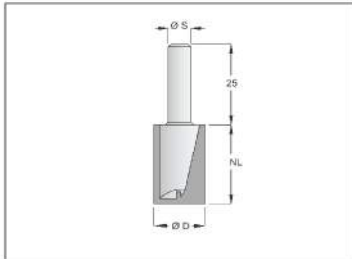
- Hartholz
- Holzwerkstoffe
- Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
10	25	70	10 x 35	403 10 25 10	29,00
12	25	70	10 x 35	403 12 25 10	31,00
14	25	70	10 x 35	403 14 25 10	33,00
15	25	70	10 x 35	403 15 25 10	33,00
16	25	70	10 x 35	403 16 25 10	34,00
18	25	70	10 x 35	403 18 25 10	35,00
20	25	70	10 x 35	403 20 25 10	36,00
22	25	70	10 x 35	403 22 25 10	40,00
24	25	70	10 x 35	403 24 25 10	43,00
25	25	70	10 x 35	403 25 25 10	44,00
26	25	70	10 x 35	403 26 25 10	44,00
30	25	70	10 x 35	403 30 25 10	49,00

CNC

404 Nutfräser HW (HM) Z= 2+1 Schaft 8 mm

Nutfräser HW (HM) mit HW Grundschneide



Eigenschaften:

- Grund und Flanken schneidend
- Zweischneidig
- D = 3-6 mm in VHM Ausführung

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

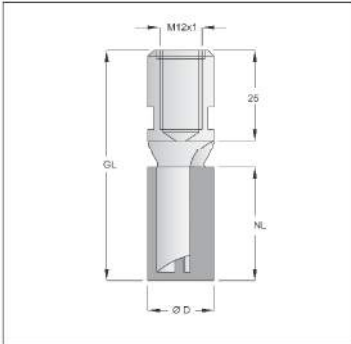
- Hartholz
- Holzwerkstoffe
- Plattenwerkstoffe

D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	8	8	404 03 08 08	17,00
4	10	8	404 04 10 08	17,00
5	15	8	404 05 15 08	17,00
6	18	8	404 06 18 08	17,00
7	20	8	404 07 20 08	18,00
8	20	8	404 08 20 08	18,00
8	30	8	404 08 30 08	21,00
9	20	8	404 09 20 08	19,00
10	20	8	404 10 20 08	19,00
10	30	8	404 10 30 08	22,00
11	20	8	404 11 20 08	19,00
12	20	8	404 12 20 08	19,00
12	30	8	404 12 30 08	24,00
13	20	8	404 13 20 08	20,00
14	20	8	404 14 20 08	20,00
15	20	8	404 15 20 08	21,00
16	20	8	404 16 20 08	21,00
18	20	8	404 18 20 08	24,00
20	20	8	404 20 20 08	27,00
22	20	8	404 22 20 08	27,00
24	20	8	404 24 20 08	28,00
25	20	8	404 25 20 08	31,00

Schaft 6,0 mm auf Anfrage lieferbar.

402 Nutfräser HW (HM) Z= 2+1 Schaft M 12x1

Nutfräser HW (HM) mit Innengewinde



Eigenschaften:

- Grund und Flanken schneidend
- Zweischneidig

Anwendung:

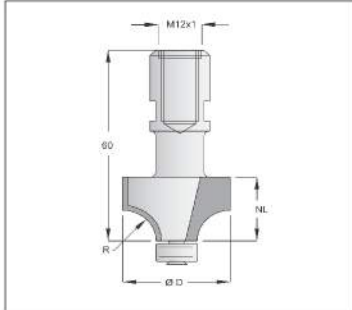
Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

- Hartholz
- Holzwerkstoffe
- Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
8	25	60	M 12 x 1	402 08 25 12	26,00
10	25	60	M 12 x 1	402 10 25 12	27,00
10	30	65	M 12 x 1	402 10 30 12	31,00
12	25	60	M 12 x 1	402 12 25 12	30,00
14	25	60	M 12 x 1	402 14 25 12	32,00
14	40	73	M 12 x 1	402 14 40 12	39,00
15	25	60	M 12 x 1	402 15 25 12	33,00
15	40	73	M 12 x 1	402 15 40 12	39,00
16	25	60	M 12 x 1	402 16 25 12	33,00
16	40	73	M 12 x 1	402 16 40 12	40,00
16	60	92	M 12 x 1	402 16 60 12	48,00
18	25	60	M 12 x 1	402 18 25 12	33,00
18	40	73	M 12 x 1	402 18 40 12	41,00
20	25	60	M 12 x 1	402 20 25 12	36,00
20	60	92	M 12 x 1	402 20 60 12	50,00
22	25	60	M 12 x 1	402 22 25 12	36,00
22	40	73	M 12 x 1	402 22 40 12	42,00
24	25	60	M 12 x 1	402 24 25 12	45,00
25	25	60	M 12 x 1	402 25 25 12	40,00
25	40	73	M 12 x 1	402 25 40 12	45,00
26	25	60	M 12 x 1	402 26 25 12	41,00
26	40	73	M 12 x 1	402 26 40 12	44,00
28	25	60	M 12 x 1	402 28 25 12	41,00
28	40	73	M 12 x 1	402 28 40 12	47,00
30	25	60	M 12 x 1	402 30 25 12	43,00
30	40	73	M 12 x 1	402 30 40 12	49,00
35	25	60	M 12 x 1	402 35 25 12	47,00
35	40	73	M 12 x 1	402 35 40 12	52,00

410 Abrundfräser HW (HM) Z= 2 Schaft M 12x1

Abrundfräser HW (HM) mit Innengewinde



Eigenschaften:

- Umfang und Stirn schneidend
- Zweischneidig
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Holz- und Plattenwerkstoffen auf hohtourigen Oberfäsmaschinen

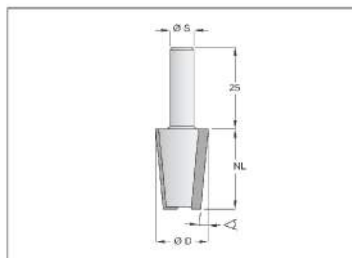
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
12	37	17	M 12 x 1	410 12 37 12	54,00
15	43	20	M 12 x 1	410 15 43 12	61,00
20	53	25	M 12 x 1	410 20 53 12	70,00

Ersatzteile:

Schraube, Senkkopf	M 3 x 10	497 03 10 00	1,70
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	5,00

420 Winkelfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Winkelfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig

Anwendung:

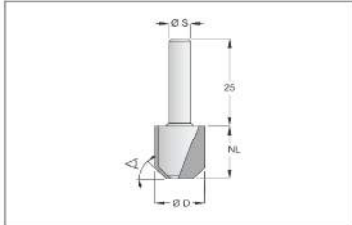
Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Holz- und Plattenwerkstoffen auf hohtourigen Oberfäsmaschinen

α	D	NL	S	Art.-Nr.	€
5°	11	18	8	420 05 11 08	16,00

424 Fase-Bündigfräser (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Fase-Bündigfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig

Anwendung:

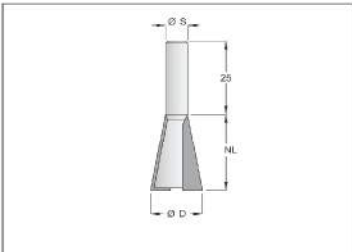
Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Holz- und Plattenwerkstoffen auf hochtourigen Oberfäsmaschinen

α	D	NL	S	Art.-Nr.	€
22°	12	12	8	424 22 12 08	14,00
30°	12	12	8	424 30 12 08	14,00
45°	12	12	8	424 45 12 08	14,00

421 Gratfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Gratfräser HW (HM) mit HW Grundschnede



Eigenschaften:

- Zweischneidig ohne Vorschneider

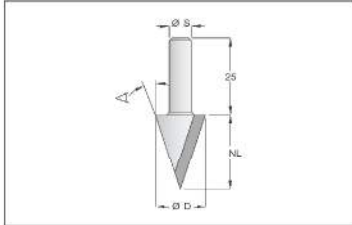
Anwendung:

- Zum Verbinden und Leimen

D	NL	S	Art.-Nr.	€
8	12	8	421 08 12 08	14,00
11	14	8	421 11 14 08	15,00
14	18	8	421 14 18 08	17,00

422 V-Nutenfräser (HM) Z= 1 Schaft 8 mm

V-Nuten- und Schriftenfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- HW (HM) Schneide spitz zulaufend
- Einschneidig

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- V-Nuten

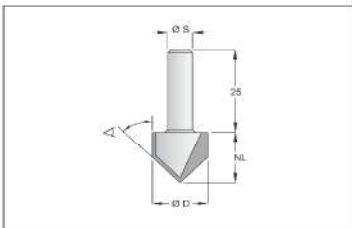
Zum Anfasen in:

- Harthölzern
- Plattenwerkstoffe

α	D	NL	S	Art.-Nr.	€
22°	15	18	8	422 22 15 08	16,00

423 V-Nutenfräser (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

V-Nuten- und Schriftenfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- HW (HM) Schneide spitz zulaufend
- Zweischneidig

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- V-Nuten

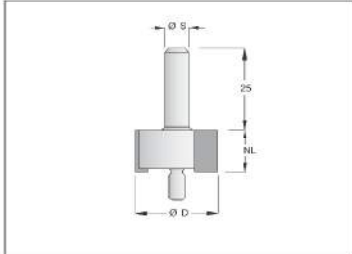
Zum Anfasen in:

- Harthölzern
- Plattenwerkstoffe

α	D	NL	S	Art.-Nr.	€
45°	19	18	8	423 45 19 08	17,00

430 Falzfräser (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Falzfräser HW (HM) mit Anlaufzapfen



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang und Stim schneidend
- Falztiefe D=18 → 6,5 mm
- Falztiefe D=24 → 9,5 mm

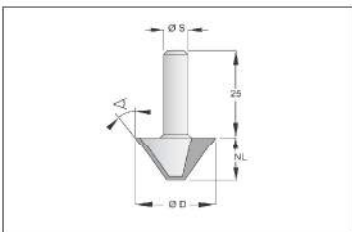
Anwendung:

- Zum Einlassen von Türen und Erzeugen von gefalzten Rahmenverbindungen

D	NL	S	Art.-Nr.	€
18	11,5	8	430 18 11 08	16,00
24	11,5	8	430 24 11 08	18,00

440 Fasefräser (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Fasefräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend

Anwendung:

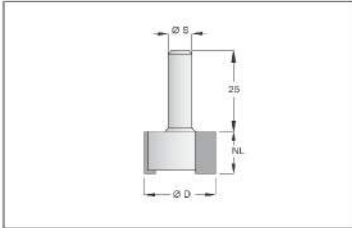
Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Holz- und Plattenwerkstoffen auf hochtourigen Oberfräsmaschinen

α	D	NL	S	Art.-Nr.	€
10°	24	14	8	440 10 24 08	16,00
15°	24	14	8	440 15 24 08	16,00
30°	24	12	8	440 24 12 08	16,00
45°	24	9	8	440 45 24 08	16,00

450 Bündigfräser (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Bündigfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang und Stim schneidend

Anwendung:

Zum Bündigfräsen von:

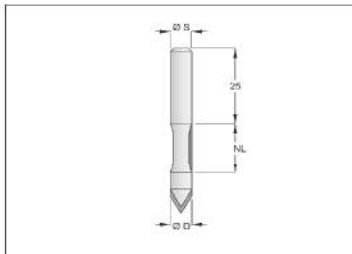
- Kunststoffen
- Furnierkanten

D	NL	S	Art.-Nr.	€
19	15	8	450 19 15 08	15,00



425 Kopierfräser (HM) Z= 1+1 Schaft 8 mm

Kopier- und Ausstechfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Je eine HW Umfang- und Bohrschneide

Anwendung:

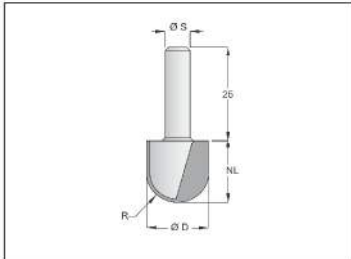
- Koperfräsen
- Konturfräsen
- Anfräsen von Ausschnitten

D	NL	S	Art.-Nr.	€
6	18	8	425 06 18 08	16,00
8	18	8	425 08 18 08	16,00



426 Wasserrinnenfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Wasserrinnenfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Bohr- und Umfang schneidend

Anwendung:

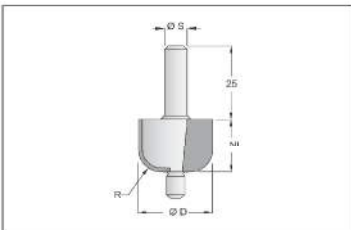
Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	6	12	8	426 03 06 08	15,00
4	8	14	8	426 04 08 08	16,00
5	10	15	8	426 05 10 08	17,00
6	12	16	8	426 06 12 08	17,00
7	14	16	8	426 07 14 08	18,00
8	16	16	8	426 08 16 08	18,00
10	20	20	8	426 10 20 08	20,00

427 Halbhohlkehlfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Halbhohlkehlfräser HW (HM) mit Anlaufzapfen



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend

Anwendung:

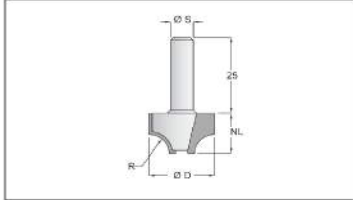
Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	13	12	8	427 04 13 08	16,00
5	15	14	8	427 05 15 08	17,00
6	17	15	8	427 06 17 08	17,00
8	21	16	8	427 08 21 08	18,00
10	25	20	8	427 10 25 08	20,00

460 Viertelstabfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Viertelstabfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang und Stim schneidend

Anwendung:

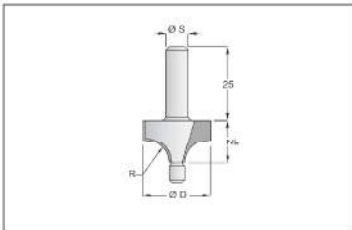
Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	12	7	8	460 03 12 08	16,00
4	14	9	8	460 04 14 08	16,00
5	16	11	8	460 05 16 08	16,00
6	18	13	8	460 06 18 08	17,00
8	22	15	8	460 08 22 08	18,00
10	26	17	8	460 10 26 08	20,00

411 Abrundfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Abrundfräser HW (HM) mit Anlaufzapfen



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang und Stim schneidend

Anwendung:

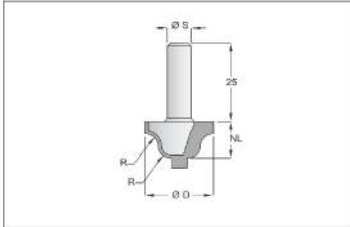
Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	12	7	8	411 03 12 08	17,00
4	14	9	8	411 04 14 08	17,00
5	16	11	8	411 05 16 08	17,00
6	18	13	8	411 06 18 08	18,00
8	22	16	8	411 08 22 08	19,00
10	26	19	8	411 10 26 08	20,00

470 Profilfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang und Stim schneidend

Anwendung:

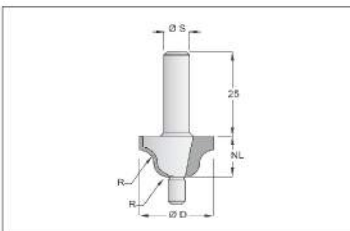
Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	18,5	13	8	470 03 18 08	24,00
4	23	17	8	470 04 23 08	26,00
5	28	21	8	470 05 28 08	27,00
6	23	25	8	470 06 23 08	30,00

471 Profilfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW (HM) mit Anlaufzapfen



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang und Stim schneidend

Anwendung:

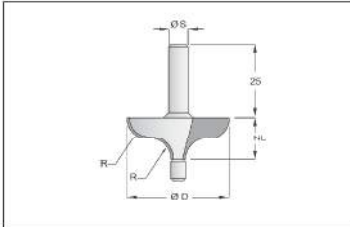
Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	17,5	10	8	471 03 17 08	25,00
4	22	13	8	471 04 22 08	27,00
5	26	19	8	471 05 26 08	28,00
6	30	19	8	471 06 30 08	31,00

472 Profilfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW (HM) mit Anlaufzapfen



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang und Stirn schneidend

Anwendung:

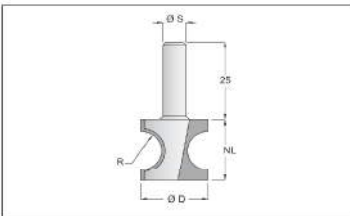
Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
5	25	11	8	472 05 25 08	28,00
7,5	35,5	16	8	472 07 35 08	34,00

428 Halbstabfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Halbstabfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig

Anwendung:

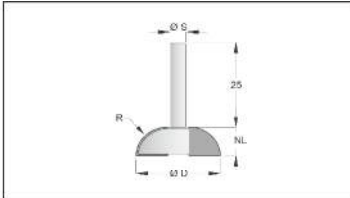
Zum Fräsen von:

- Rahmen
- Fensterbrettern
- Treppenstützen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	19	12	8	428 03 19 08	26,00
4	22	16	8	428 04 22 08	28,00
5	25	19	8	428 05 25 08	31,00
6	28	22	8	428 06 28 08	31,00
8	31	28	8	428 08 31 08	34,00
10	35	30	8	428 10 35 08	42,00

432 Konterprofilradienfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Konterprofilradienfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Zweiseidig

Anwendung:

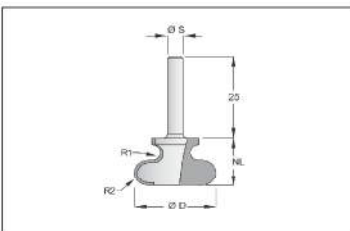
Zur Erstellung von Konterprofilen und Profilen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
10	25	12	8	432 10 25 08	33,00



433 Griffmuldenfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Griffmuldenfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Zweiseidig

Anwendung:

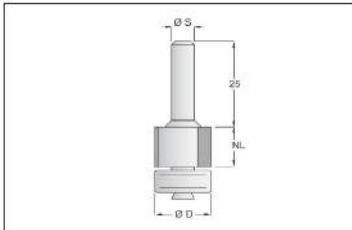
Zum Fräsen von Griffmuldenleisten

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
8-4	44	25	8	433 84 44 08	43,00



451 Bündigfräser (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Bündigfräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang und Stirn schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Bündigfräsen von:

- Kunststoffen
- Furnierkanten

D	NL	S	Art.-Nr.	€
9,5	13	8	451 09 13 08	17,00
13	15	8	451 13 15 08	17,00
19	15	8	451 19 15 08	18,00

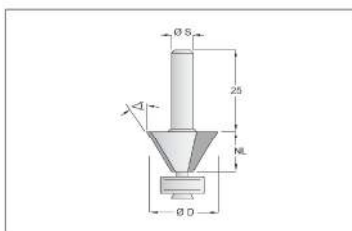
Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10 Senkkopf	497 03 10 00	1,70
	M3 x 10	497 03 10 01	1,70
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	5,00
	19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	7,00
	9,52 x 3,96 x 3,17 mm	496 09 03 03	5,00

Schaft 6,0 mm auf Anfrage

441 Fasefräser (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Fasefräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

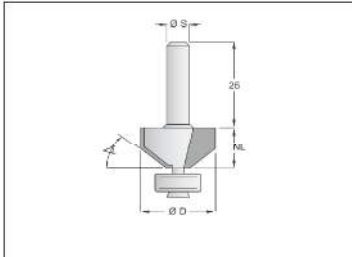
* α	D	NL	S	Art.-Nr.	€
15°	19	13	8	441 15 19 08	17,00
30°	22	12	8	441 30 22 08	20,00
45°	32	11	8	441 45 32 08	22,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10	497 03 10 01	1,70
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	5,00

442 Fasefräser (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Fasefräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

α	D	NL	S	Art.-Nr.	€
45°	28	15	8	442 45 28 08	23,00

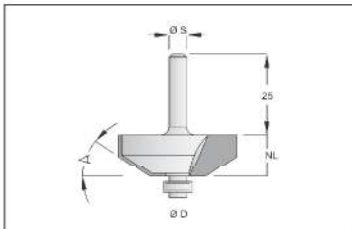
Ersatzteile:

Schraube	M4 x 12	497 04 12 00	1,70
Kugellager	16 x 5 x 5 mm	496 16 05 05	5,00

Schaft 6,0 mm auf Anfrage

443 Fasefräser (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Fasefräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

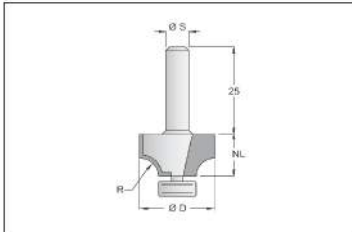
α	D	NL	S	Art.-Nr.	€
25°	41	14	8	443 25 41 08	40,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10 Senkkopf	497 03 10 00	1,70
Kugellager	10 x 4 x 4 mm	496 10 04 04	5,00

412 Abrundfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Abrundfräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Holzwerkstoffen
- Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	19	8	8	412 03 19 08	24,00
4	22	10	8	412 04 22 08	24,00
5	24	12	8	412 05 24 08	26,00
6	26	13	8	412 06 26 08	28,00
8	30	15	8	412 08 30 08	32,00
10	34	17	8	412 10 34 08	36,00
12	38	19	8	412 12 38 08	40,00

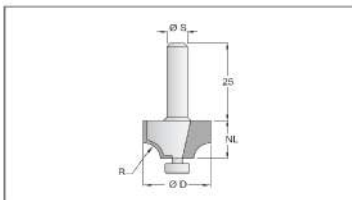
Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10	497 03 10 01	1,70
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	5,00

Schaft 6,0 mm auf Anfrage

461 Viertelstabfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Viertelstabfräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Holzwerkstoffen
- Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	19	8	8	461 03 19 08	25,00
4	22	10	8	461 04 22 08	25,00
5	24	12	8	461 05 24 08	26,00
6	26	13	8	461 06 26 08	28,00
8	30	15	8	461 08 30 08	32,00
10	34	17	8	461 10 34 08	36,00
12	38	19	8	461 12 38 08	40,00

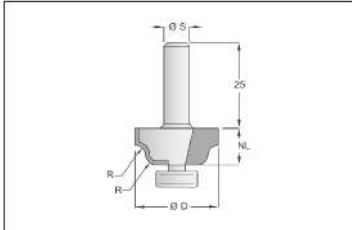
Ersatzteile:

Schraube	M4 x 12	497 04 12 00	1,70
Kugellager	16 x 5 x 5 mm	496 15 05 05	5,00

Schaft 6,0 mm auf Anfrage

473 Römischer Profilfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Römischer Profilfräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Holzwerkstoffen
- Plattenwerkstoffen

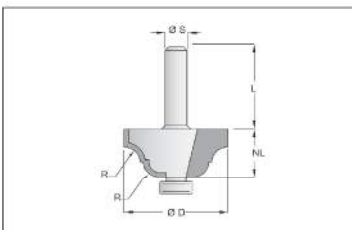
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	25,5	12	8	473 04 25 08	32,00
4,8	28,5	14,5	8	473 04 28 08	33,00
6,4	35	17,5	8	473 06 35 08	34,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10 Senkkopf	497 03 10 00	1,70
	M3 x 10	497 03 10 01	1,70
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	5,00
	19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	7,00
	9,52 x 3,96 x 3,17 mm	496 09 03 03	5,00

474 Doppelradienfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Doppelradienfräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Holzwerkstoffen
- Plattenwerkstoffen

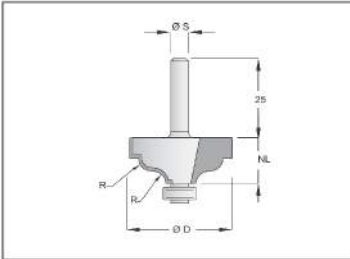
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	29	13	8	474 04 29 08	36,00
6,3	38	18	8	474 06 38 08	40,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10 Senkkopf	497 03 10 00	1,70
	M3 x 10	497 03 10 01	1,70
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	5,00
	19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	7,00
	9,52 x 3,96 x 3,17 mm	496 09 03 03	5,00

475 Profilfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Holzwerkstoffen
- Plattenwerkstoffen

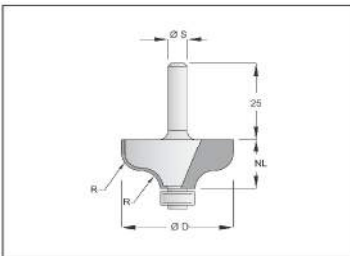
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	29	13	8	475 04 29 08	36,00
6	37	18	8	475 06 37 08	41,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10 Senkkopf	497 03 10 00	1,70
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	5,00

476 Karnisfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Karnisfräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Holzwerkstoffen
- Plattenwerkstoffen

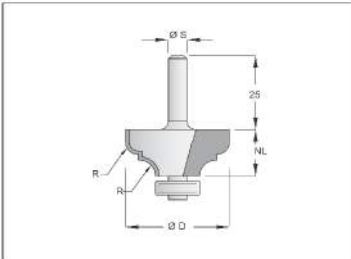
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	29	13	8	476 04 29 08	36,00
6	37	18	8	476 06 37 08	41,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10 Senkkopf	497 03 10 00	1,70
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	5,00

477 Multiprofilfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Multiprofilfräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Holzwerkstoffen
- Plattenwerkstoffen

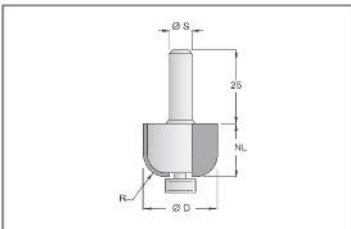
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	29	15	8	477 04 29 08	36,00
6	37	18	8	477 06 37 08	41,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10 Senkkopf	497 03 10 00	1,70
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	5,00

429 Hohlkehlfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Hohlkehlfräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	21	18	8	429 04 21 08	24,00
5	23	18	8	429 05 23 08	25,00
6	25	18	8	429 06 25 08	27,00
8	29	18	8	429 08 29 08	31,00
10	33	18	8	429 10 33 08	35,00

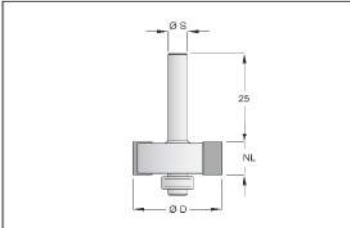
Ersatzteile:

Schraube	M4 x 12	497 04 12 00	1,70
Kugellager	16 x 5 x 5 mm	496 16 05 05	5,00

Schaft 6,0 mm auf Anfrage

431 Falzfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Falzfräser HW (HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

- Zum Einlassen von Türen
- Zum Erzeugen von gefalzten Rahmenverbindungen

D	NL	S	Art.-Nr.	€
25	12	8	431 25 12 08	28,00
33	12	8	431 33 12 08	31,00
43	12	8	431 43 12 08	32,00

Ersatzteile:

Schraube	M4 x 12	497 04 12 00	1,70
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	5,00

435 Mini-Nuter HW (HM) Z= 2

Mini-Nuter HW (HM)



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang und Flanken schneidend

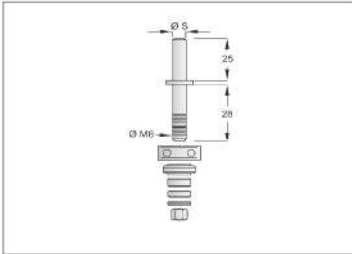
Anwendung:

Zum Nuten und Schlitzten auf Spindeln und Fräsdorne

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€
40	1,5	6	2	435 40 15 06	29,00
40	2,0	6	2	435 40 20 06	29,00
40	2,2	6	2	435 40 22 06	29,00
40	2,5	6	2	435 40 25 06	29,00
40	3,0	6	2	435 40 30 06	29,00
40	3,5	6	2	435 40 35 06	29,00
40	4,0	6	2	435 40 40 06	29,00
40	5,0	6	2	435 40 50 06	29,00
40	6,0	6	2	435 40 60 06	29,00
40	2,0	6,35	2	435 40 20 07	27,00
40	2,5	6,35	2	435 40 25 07	27,00
40	3,0	6,35	2	435 40 30 07	27,00
40	4,0	6,35	2	435 40 40 07	27,00
40	5,0	6,35	2	435 40 50 07	27,00
40	6,0	6,35	2	435 40 60 07	27,00
40	1,5	8	2	435 40 15 08	45,00
40	1,8	8	2	435 40 18 08	45,00
40	2,2	8	2	435 40 22 08	45,00
40	2,5	8	2	435 40 25 08	45,00
40	2,8	8	2	435 40 28 08	45,00
40	3,0	8	2	435 40 30 08	45,00
40	3,5	8	2	435 40 35 08	45,00
40	1,3	10	2	435 40 13 10	27,00
40	1,5	10	2	435 40 15 10	27,00
40	1,8	10	2	435 40 18 10	27,00
40	2,0	10	2	435 40 20 10	27,00
40	2,2	10	2	435 40 22 10	27,00
40	2,8	10	2	435 40 28 10	27,00
40	3,0	10	2	435 40 30 10	27,00
40	3,5	10	2	435 40 35 10	27,00

438 Aufnahmedorn

Aufnahmedorn mit Kugellager



Eigenschaften:

- Bestehend aus Ringsatz, Kugellager und Schraube

Anwendung:

Zur Aufnahme von Mini-Nutern

	Art.-Nr.	€
Für Schaftdurchmesser 6 mm	438 06 00 00	10,00
Für Schaftdurchmesser 8 mm	438 08 00 00	10,00

D	B	d	Art.-Nr.	€
Maße des Kugellagers:				
19	6	6	496 19 06 06	5,00

436 Portasfräser HW (HM) Z=2

Portasfräser HW (HM) normale Ausführung



Eigenschaften:

- Zylindrische Ausführung =Z
- Konische Ausführung =K
- Nutbreite gesamt 15 mm

Anwendung:

Für den Einsatz auf hochtourigen Handoberfräsen

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€
25,0	6,5	10	2	436 25 65 10Z	27,00
25,5	6,5	10	2	436 25 65 10K	27,00

passender Mini-Nuter (Mittelscheibe)

40	3,0	10	2	435 40 30 10	27,00
----	-----	----	---	--------------	-------

437 Portasfräser HW (HM) Z=2

Portasfräser HW (HM) Mini-Ausführung



Eigenschaften:

- Zylindrische Ausführung =Z
- Konische Ausführung =K
- Nutbreite gesamt 15 mm

Anwendung:

Für den Einsatz auf hochtourigen Handoberfräsen

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€
25,5	4,25	10	2	437 25 42 10Z	27,00
25,5	4,25	10	2	437 25 42 10K	27,00

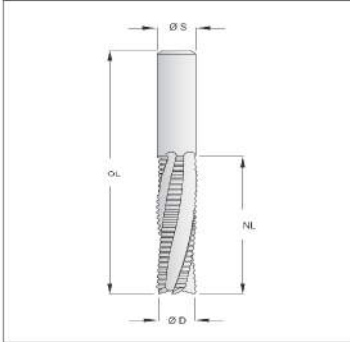
passender Mini-Nuter (Mittelscheibe)

40	3,0	10	2	435 40 30 10	27,00
----	-----	----	---	--------------	-------

Abgebildeter Werkzeugdorn ist nicht im Lieferumfang enthalten!

490 Spiralschruppfräser VHM Z=3

Spiralschruppfräser HWM Rechtslauf/Rechtsdrill



Eigenschaften:

- Spiralgenutet
- Stirn- und flankenschneidend
- Rechtsdrill: Optimaler Spanauswurf nach **oben**
- Mikrostruktur HW (HM)
- Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

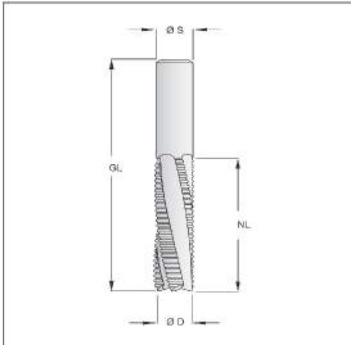
- Zum Auftrennen und Vorfäsen von:**
- Plattenwerkstoffe
 - Massivholzern

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
10	32	80	10	490 10 32 10 RR	79,00
10	42	100	10	490 10 42 10 RR	90,00
10	32	80	12	490 10 32 12 RR	121,00
12	32	80	12	490 12 32 12 RR	121,00
12	42	100	12	490 12 42 12 RR	136,00
12	52	100	12	490 12 52 12 RR	143,00
14	42	100	14	490 14 42 12 RR	161,00
14	52	100	14	490 14 52 14 RR	180,00
16	42	100	16	490 16 42 16 RR	203,00
16	52	100	16	490 16 52 16 RR	211,00
16	72	120	16	490 16 72 16 RR	249,00
18	52	100	18	490 18 52 18 RR	272,00
18	72	120	18	490 18 72 18 RR	327,00
18	102	150	18	490 18 82 18 RR	409,00
20	52	100	20	490 20 52 20 RR	293,00
20	72	120	20	490 20 72 20 RR	388,00
20	102	150	20	490 20 82 20 RR	447,00
25	102	150	25	490 25 10 25 RR	527,00

MICRO | CNC

491 Spiralschruppfräser VHM Z=3

Spiralschruppfräser HWM Rechtslauf/Linksdrall



MICRO | CNC

Eigenschaften:

- Spiralgenutet
- Stirn- und flankenschneidend
- Linksdrall: Optimaler Spanauswurf nach **unten**
- Microstruktur HW (HM)
- Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren

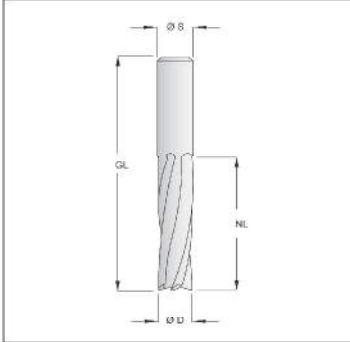
Anwendung:

- Zum Auftrennen und Vorfräsen von:**
- Plattenwerkstoffe
 - Massivholzern

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
10	32	80	10	491 10 32 10 RL	79,00
10	42	100	10	491 10 42 10 RL	90,00
12	32	80	12	491 12 32 12 RL	121,00
12	42	100	12	491 12 42 12 RL	136,00
12	52	100	12	491 12 52 12 RL	143,00
14	42	100	14	491 14 42 12 RL	161,00
14	52	100	14	491 14 52 14 RL	180,00
16	42	100	16	491 16 42 16 RL	203,00
16	52	100	16	491 16 52 16 RL	211,00
16	72	120	16	491 16 72 16 RL	249,00
18	52	100	18	491 18 52 18 RL	272,00
18	72	120	18	491 18 72 18 RL	327,00
18	102	150	18	491 18 82 18 RL	409,00
20	52	100	20	491 20 52 20 RL	293,00
20	72	120	20	491 20 72 20 RL	388,00
20	102	150	20	491 20 82 20 RL	447,00
25	102	150	25	491 25 10 25 RL	527,00

492 Schlichtfräser VHM Z=3

Schlichtfräser HWM Rechtslauf/Rechtsdrill



Eigenschaften:

- Spiralgenutet
- Stirn- und flankenschneidend
- Rechtsdrill: Optimaler Spanauswurf nach **oben**
- Microstruktur HW (HM)
- Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Fertigfräsen von:

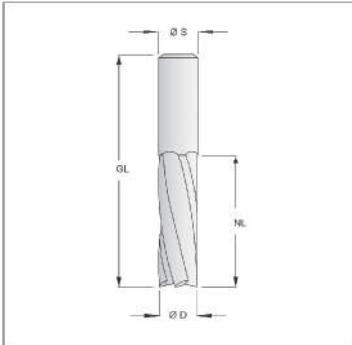
- Plattenwerkstoffe
- Massivhölzern

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
10	32	80	10	492 10 32 10 RR	64,00
10	42	100	10	492 10 42 10 RR	72,00
12	32	80	12	492 12 32 12 RR	98,00
12	42	100	12	492 12 42 12 RR	109,00
12	52	100	12	492 12 52 12 RR	115,00
14	42	100	14	492 14 42 12 RR	128,00
14	52	100	14	492 14 52 14 RR	144,00
16	42	100	16	492 16 42 16 RR	163,00
16	52	100	16	492 16 52 16 RR	169,00
16	72	120	16	492 16 72 16 RR	199,00
18	52	100	18	492 18 52 18 RR	218,00
18	72	120	18	492 18 72 18 RR	261,00
18	102	150	18	492 18 82 18 RR	328,00
20	52	100	20	492 20 52 20 RR	234,00
20	72	120	20	492 20 72 20 RR	310,00
20	102	150	20	492 20 82 20 RR	358,00
25	102	150	25	492 25 10 25 RR	426,00

MICRO | CNC

493 Schlichtfräser VHM Z=3

Schlichtfräser HWM Rechtslauf/Linksdrall



Eigenschaften:

- Spiralgenutet
- Stirn- und flankenschneidend
- Linksdrall: Optimaler Spanauswurf nach **unten**
- Mikrostruktur HW (HM)
- Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Fertigfräsen von:

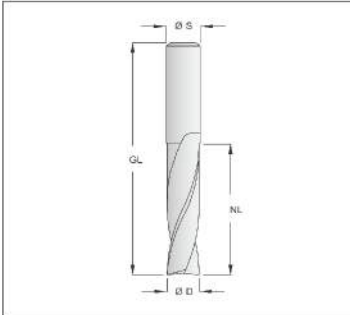
- Plattenwerkstoffe
- Massivhölzern

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
10	32	80	10	493 10 32 10 RL	64,00
10	42	100	10	493 10 42 10 RL	72,00
12	32	80	12	493 12 32 12 RL	98,00
12	42	100	12	493 12 42 12 RL	109,00
12	52	100	12	493 12 52 12 RL	115,00
14	42	100	14	493 14 42 12 RL	128,00
14	52	100	14	493 14 52 14 RL	144,00
16	42	100	16	493 16 42 16 RL	163,00
16	52	100	16	493 16 52 16 RL	169,00
16	72	120	16	493 16 72 16 RL	199,00
18	52	100	18	493 18 52 18 RL	218,00
18	72	120	18	493 18 72 18 RL	261,00
18	102	150	18	493 18 82 18 RL	328,00
20	52	100	20	493 20 52 20 RL	234,00
20	72	120	20	493 20 72 20 RL	310,00
20	102	150	20	493 20 82 20 RL	358,00
25	102	150	25	493 25 10 25 RL	426,00

MICRO | CNC

494 Spiralnutfräser VHM Z=2

Spiralnutfräser HWM Rechtslauf/Rechtsdrill



Eigenschaften:

- Spiralgenutet
- Rechtsdrill: Optimaler Spanauswurf nach **oben**
- Mikrostruktur HW (HM)
- Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Für Feinschliffe in:

- Hart- und Weichholz
- Plattenwerkstoffe

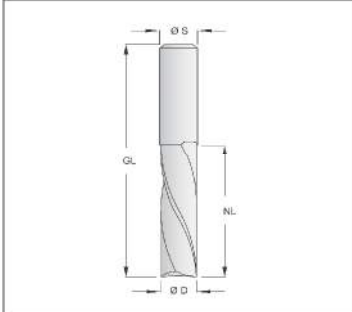
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
3	12	50	3	494 03 12 03 RR	17,00
4	12	50	4	494 04 12 04 RR	19,00
5	17	50	5	494 05 17 05 RR	23,00
6	17	60	6	494 06 17 06 RR	30,00
6	27	60	6	494 06 27 06 RR	31,00
8	22	80	8	494 08 22 08 RR	42,00
8	32	80	8	494 08 32 08 RR	45,00
10	32	80	10	494 10 32 10 RR	58,00
10	42	100	10	494 10 42 10 RR	65,00
12	32	80	12	494 12 32 12 RR	89,00
12	42	100	12	494 12 42 12 RR	99,00
12	52	100	12	494 12 52 12 RR	104,00
14	42	100	14	494 14 42 14 RR	117,00
14	52	100	14	494 14 52 14 RR	132,00
16	42	100	16	494 16 42 16 RR	149,00
16	52	100	16	494 16 52 16 RR	154,00
16	72	120	16	494 16 72 16 RR	180,00
18	52	100	18	494 18 52 18 RR	199,00
18	72	120	18	494 18 72 18 RR	237,00
18	102	150	18	494 18 82 18 RR	297,00
20	52	100	20	494 20 52 20 RR	213,00
20	72	120	20	494 20 72 20 RR	283,00
20	102	150	20	494 20 82 20 RR	326,00

MICRO | CNC

VHM Spiralnutfräser für die **Aluminiumbearbeitung** auf Anfrage lieferbar.

495 Spiralnutfräser VHM Z=2

Spiralnutfräser VHM Rechtslauf/Linksdrill



Eigenschaften:

- Spiralgenutet
- Linksdrill: Optimaler Spanauswurf nach **unten**
- Mikrostruktur HW (HM)
- Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Für Feinschliffe in:

- Hart- und Weichholz
- Plattenwerkstoffe

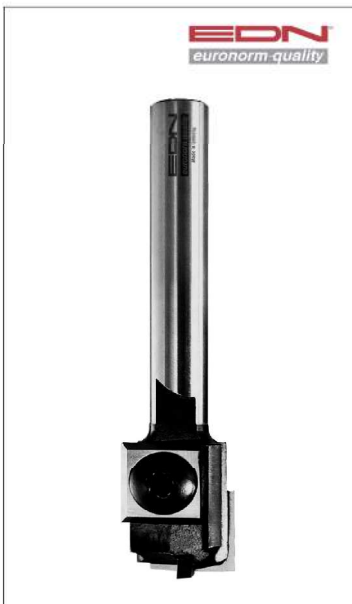
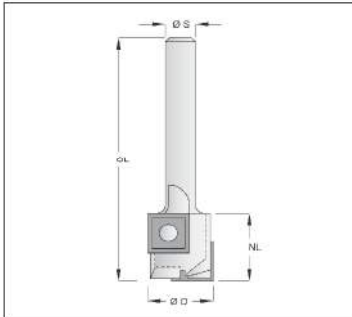
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
3	12	50	3	495 03 12 03 RL	17,00
4	12	50	4	495 04 12 04 RL	19,00
5	17	50	5	495 05 17 05 RL	23,00
6	17	60	6	495 06 17 06 RL	30,00
6	27	60	6	495 06 27 06 RL	31,00
8	22	80	8	495 08 22 08 RL	42,00
8	32	80	8	495 08 32 08 RL	45,00
10	32	80	10	495 10 32 10 RL	58,00
10	42	100	10	495 10 42 10 RL	65,00
12	32	80	12	495 12 32 12 RL	89,00
12	42	100	12	495 12 42 12 RL	99,00
12	52	100	12	495 12 52 12 RL	104,00
14	42	100	14	495 14 42 14 RL	117,00
14	52	100	14	495 14 52 14 RL	132,00
16	42	100	16	495 16 42 16 RL	149,00
16	52	100	16	495 16 52 16 RL	154,00
16	72	120	16	495 16 72 16 RL	180,00
18	52	100	18	495 18 52 18 RL	199,00
18	72	120	18	495 18 72 18 RL	237,00
18	102	150	18	495 18 82 18 RL	297,00
20	52	100	20	495 20 52 20 RL	213,00
20	72	120	20	495 20 72 20 RL	283,00
20	102	150	20	495 20 82 20 RL	326,00

MICRO | CNC

VHM Spiralnutfräser für die **Aluminiumbearbeitung** auf Anfrage lieferbar.

480 Oberfräser HW (HM) WPL Z=2+1 Schaft 6+8+12

Oberfräser HW (HM) WPL mit HW Grundscheide



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Grund und Flanken schneidend
- Geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in

- Hartholz
- Holz- und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
15	20	50	6	480 15 20 06	50,00
15	20	70	8	480 15 20 08	50,00
16	20	50	6	480 16 20 06	50,00
16	20	70	8	480 16 20 08	50,00
18	20	50	6	480 18 20 06	54,00
18	20	70	8	480 18 20 08	54,00
20	20	50	6	480 20 20 06	54,00
20	20	70	8	480 20 20 08	54,00
22	20	50	6	480 22 20 06	60,00
22	20	70	8	480 22 20 08	60,00

NEU mit Schaft 12:

15	20	70	12	480 15 20 12	50,00
16	20	70	12	480 16 20 12	50,00
18	20	70	12	480 18 20 12	54,00
20	20	70	12	480 20 20 12	54,00
22	20	70	12	480 22 20 12	60,00

Ersatzteile:

Wendeplatte 12 x 12 x 1,5 mm Z = 4	8003 12 120	2,00
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	5,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	6,00

CNC

487 Oberfräser HW (HM) WPL Z=2+1 Schaft 12x50

Oberfräser HW (HM) WPL mit HW Grundscheide



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Grund und Flanken schneidend
- Geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in

- Hartholz
- Holz- und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
16	50	12	12 x 50	487 16 50 12	173,00
18	50	12	12 x 50	487 18 50 12	180,00
20	50	12	12 x 50	487 20 50 12	188,00
22	50	12	12 x 50	487 22 50 12	197,00

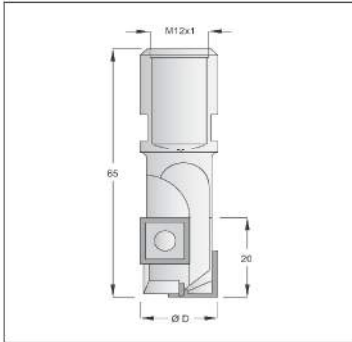
Ersatzteile:

Wendeplatte 40 x 12 x 1,5 mm Z =4	8002 40 120	7,00
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	5,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	6,00

CNC

481 Oberfräser HW (HM) WPL Z=2+1 Schaft 12x1

Oberfräser HW (HM) WPL mit Innengewinde



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Grund und Flanken schneidend

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in

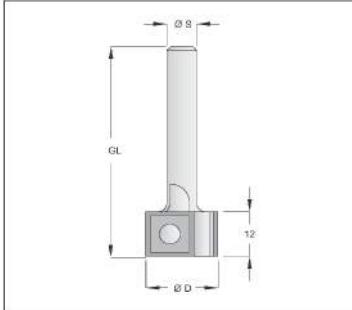
- Hartholz
- Holz- und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
15	20	65	M12 x 1	481 15 20 12	61,00
16	20	65	M12 x 1	481 16 20 12	61,00
18	20	65	M12 x 1	481 18 20 12	61,00
20	20	65	M12 x 1	481 20 20 12	61,00
22	20	65	M12 x 1	481 22 20 12	61,00

Ersatzteile:

Wendeplatte 12 x 12 x 1,5 mm Z =4	8003 12 120	2,00
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	5,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	6,00

482 Bündigfräser HW (HM) WPL Z=2+1 Schaft 6+8 Bündigfräser HW (HM) WPL ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang und Stirn schneidend

Anwendung:

Zum Bündigfräsen von:

- Kunststoffen
- Furnierkanten

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
19	12	45	6	482 19 12 06	44,00
19	12	54	8	482 19 12 08	44,00

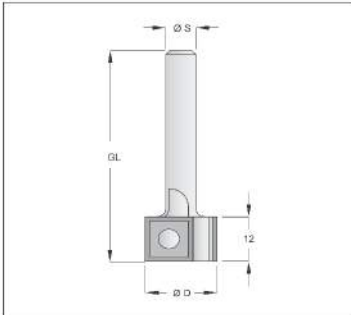


Ersatzteile:

Wendeplatte 12 x 12 x 1,5 mm, Z=4	8003 12 120	2,00
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	5,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	6,00

485 Fasefräser (HM) WPL Z= 2 Schaft 6+8

Fasefräser HW (HM) WPL ohne Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

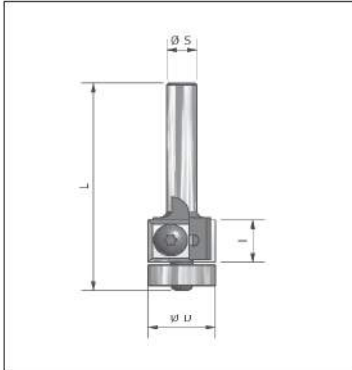
α	D	NL	S	Art.-Nr.	€
22°	24	45	6	485 22 24 06	45,00
22°	24	55	8	485 22 24 08	45,00
30°	26	45	6	485 30 26 06	45,00
30°	26	55	8	485 30 26 08	45,00
45°	29	45	6	485 45 29 06	45,00
45°	28	55	8	485 45 28 08	45,00

Ersatzteile:

Wendeplatte HW(HM) 12 x 12 x 1,5 mm Z	8003 12 120	2,00
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	5,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	6,00

483 Bündigfräser HW (HM) WPL Z=2+1 Schaft 6+8+12

Bündigfräser HW (HM) WPL mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang und Stim schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Bündigfräsen von:

- Kunststoffen
- Furnierkanten

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
19	12	55	6	483 19 12 06	48,00
19	12	70	8	483 19 12 08	48,00

NEU mit Schaft 12:

19	12	70	12	483 19 12 12	48,00
----	----	----	----	--------------	-------

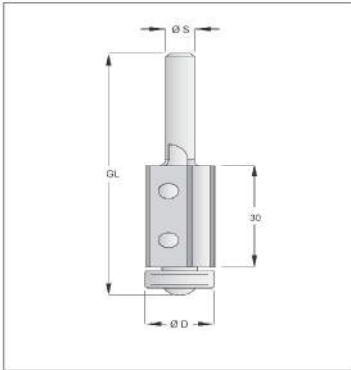


Ersatzteile:

Wendeplatte 12 x 12 x 1,5 mm, Z=4	8003 12 120	2,00
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	5,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	6,00
Kugellager 19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	5,00
Schraube M3 x 10, Senkkopf	497 03 10 00	2,00

484 Bündigfräser HW (HM) WPL Z=2 Schaft 6+8

Bündigfräser HW (HM) WPL mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang und Stim schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Bündigfräsen von:

- Kunststoffen
- Furnierkanten

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
19	30	75	6	484 19 30 06	54,00
19	30	90	8	484 19 30 08	54,00

NEU mit Schaft 12:

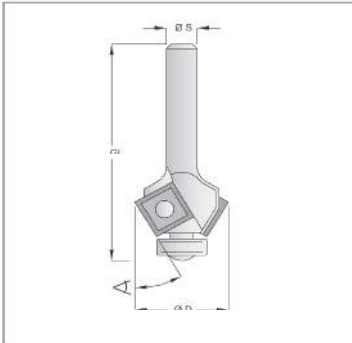
19	30	90	12	484 19 30 12	54,00
----	----	----	----	--------------	-------

Ersatzteile:

Wendeplatte 30 x 12 x 1,5 mm, Z=4	8002 30 120	2,00
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	5,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	6,00
Kugellager 19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	5,00
Schraube M3 x 10, Senkkopf	497 03 10 00	2,00

486 Fasefräser (HM) WPL Z= 2 Schaft 6+8

Fasefräser HW (HM) WPL mit Kugellager



Eigenschaften:

- Zweischneidig
- Umfang schneidend
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

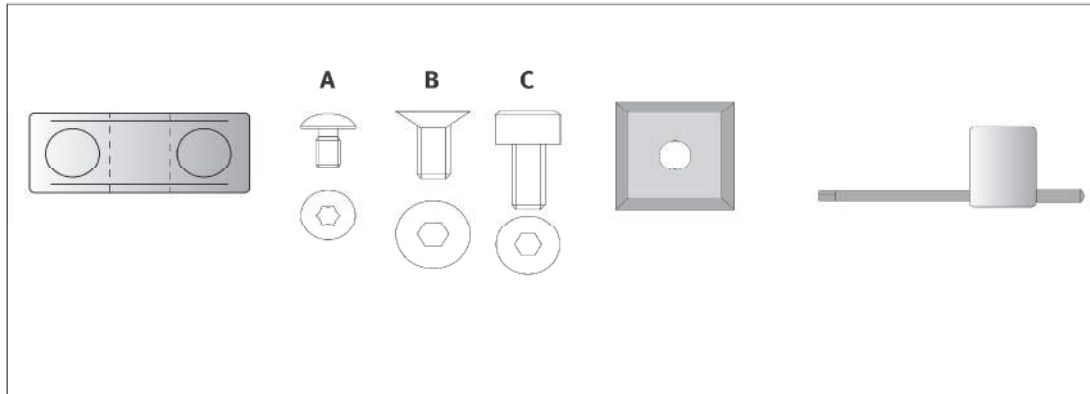
- Hartholz
- Verdichteten Hölzern
- Plattenwerkstoffen

α	D	NL	S	Art.-Nr.	€
22°	24	55	6	486 22 24 06	62,00
22°	24	70	8	486 22 24 08	62,00
30°	26	55	6	486 30 26 06	62,00
30°	26	70	8	486 30 26 08	62,00
45°	29	55	6	486 45 29 06	62,00
45°	28	70	8	486 45 29 08	62,00

Ersatzteile:

Wendeplatte 12 x 12 x 1,5 mm Z =4	8003 121 20	2,00
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	5,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	6,00
Kugellager 13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	5,00
Schraube M3 x 10	497 03 10 00	2,00

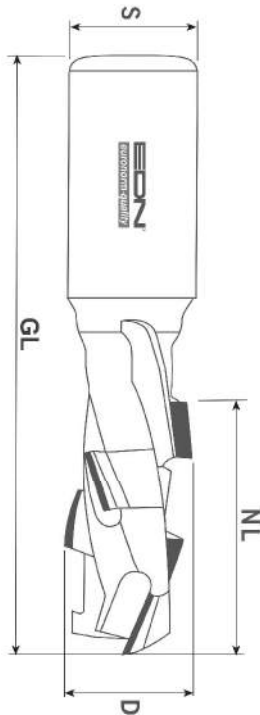
Ersatzteile für HW (HM) Oberfräser



		Art.-Nr.	€
Kugellager:	9,52 x 4,76 x 3,17 mm	496 09 03 03	5,00
	10 x 4 x 4 mm	496 10 04 04	5,00
	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	5,00
	16 x 5 x 5 mm	496 16 05 05	5,00
	19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	5,00
Schrauben:	M4 x 6 Typ A	497 04 06 00	5,00
	M3 x 10 Typ B	497 03 10 01	2,00
	M4 x 12 Typ B	497 04 12 00	2,00
	M3 x 10 Typ C	497 03 10 00	2,00
HW(HM) WPL	12 x 12 x 1,5 mm	8003 12 120	2,00
	30 x 12 x 1,5 mm	8002 30 120	5,00
	40 x 12 x 1,5 mm	8002 40 120	7,00
Schlüssel:	Torx T15	900 00 00 15	6,00

PKD (Dia) Schaftoberfräser Z=1+1 Eco

PKD (Dia) Schaftoberfräser Z=1+1 PKD Höhe 2,5 mm



Eigenschaften:

- PKD bestückt für lange Standzeit
- Rechtslauf und Linkslauf
- Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren
- Andere Abmessungen lieferbar

Anwendung:

- Zum Fräsen von:**
- Plattenwerkstoffen

D	NL	S	GL	Z	H	Art.-Nr.	€
12	25	12 x 40	75	3 DP + 1 HW	2,5	9107 12 25 12R	107,00
12	25	12 x 40	75	3 DP + 1 HW	2,5	9107 12 25 12L	107,00
12	34	12 x 40	85	4 DP + 1 HW	2,5	9107 12 34 12R	142,00
12	34	12 x 40	85	4 DP + 1 HW	2,5	9107 12 34 12L	142,00
16	25	16 x 50	85	3 DP + 1 HW	2,5	9107 16 25 16R	107,00
16	25	16 x 50	85	3 DP + 1 HW	2,5	9107 16 25 16L	107,00
16	34	16 x 50	94	4 DP + 1 HW	2,5	9107 16 34 16R	142,00
16	34	16 x 50	94	4 DP + 1 HW	2,5	9107 16 34 16L	142,00
16	43	16 x 50	103	5 DP + 1 HW	2,5	9107 16 43 16R	176,00
16	43	16 x 50	103	5 DP + 1 HW	2,5	9107 16 43 16L	176,00
18	25	20 x 50	85	3 DP + 1 HW	2,5	9107 18 25 20R	107,00
18	25	20 x 50	85	3 DP + 1 HW	2,5	9107 18 25 20L	107,00
18	34	20 x 50	94	4 DP + 1 HW	2,5	9107 18 34 20R	142,00
18	34	20 x 50	94	4 DP + 1 HW	2,5	9107 18 34 20L	142,00
18	43	20 x 50	103	5 DP + 1 HW	2,5	9107 18 43 20R	176,00
18	43	20 x 50	103	5 DP + 1 HW	2,5	9107 18 43 20L	176,00
20	25	20 x 50	85	3 DP + 1 HW	2,5	9107 20 25 20R	107,00
20	25	20 x 50	85	3 DP + 1 HW	2,5	9107 20 25 20L	107,00
20	34	20 x 50	94	4 DP + 1 HW	2,5	9107 20 34 20R	142,00
20	34	20 x 50	94	4 DP + 1 HW	2,5	9107 20 34 20L	142,00
20	43	20 x 50	103	5 DP + 1 HW	2,5	9107 20 43 20R	176,00
20	43	20 x 50	103	5 DP + 1 HW	2,5	9107 20 43 20L	176,00
20	52	20 x 50	112	6 DP + 1 HW	2,5	9107 20 52 20R	212,00
20	52	20 x 50	112	6 DP + 1 HW	2,5	9107 20 52 20L	212,00
20	61	20 x 50	121	7 DP + 1 HW	2,5	9107 20 61 20R	245,00
20	61	20 x 50	121	7 DP + 1 HW	2,5	9107 20 61 20L	245,00

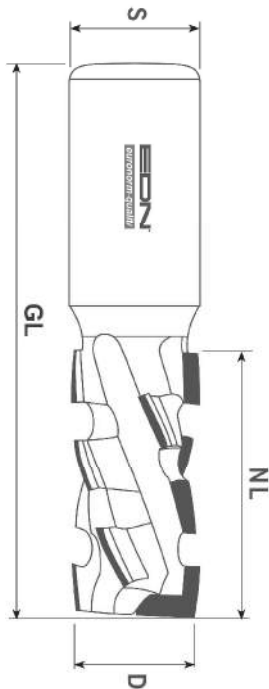
Weitere PKD Werkzeuge finden Sie in unserem DP (PKD) Werkzeuge Katalog.



Aufpreis für PKD
Bohrschneide € 84,00

PKD (Dia) Schaftoberfräser Z=2+1 Eco

PKD (Dia) Schaftoberfräser Z=2+1 PKD Höhe 2,5 mm



Eigenschaften:

- PKD bestückt für lange Standzeit
- Rechtslauf und Linkslauf
- Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren
- Andere Abmessungen lieferbar

Anwendung:

- Zum Fräsen von:**
- Plattenwerkstoffen

Weitere PKD Werkzeuge finden Sie in unserem DP (PKD) Werkzeuge Katalog.



Aufpreis für PKD
Bohrschneide € 84,00

D	NL	S	GL	Z	H	Art.-Nr.	€
12	25	12 x 40	75	6 DP + 1 HW	2,5	9108 12 25 12R	216,00
12	25	12 x 40	75	6 DP + 1 HW	2,5	9108 12 25 12L	216,00
16	25	16 x 50	85	6 DP + 1 HW	2,5	9108 16 25 16R	216,00
16	25	16 x 50	85	6 DP + 1 HW	2,5	9108 16 25 16L	216,00
16	34	16 x 50	94	8 DP + 1 HW	2,5	9108 16 34 16R	288,00
16	34	16 x 50	94	8 DP + 1 HW	2,5	9108 16 34 16L	288,00
18	25	20 x 50	85	6 DP + 1 HW	2,5	9108 18 25 20R	216,00
18	25	20 x 50	85	6 DP + 1 HW	2,5	9108 18 25 20L	216,00
18	34	20 x 50	94	8 DP + 1 HW	2,5	9108 18 34 20R	288,00
18	34	20 x 50	94	8 DP + 1 HW	2,5	9108 18 34 20L	288,00
18	43	20 x 50	103	10 DP + 1 HW	2,5	9108 18 43 20R	359,00
18	43	20 x 50	103	10 DP + 1 HW	2,5	9108 18 43 20L	329,00
20	25	20 x 50	85	6 DP + 1 HW	2,5	9108 20 25 20R	216,00
20	25	20 x 50	85	6 DP + 1 HW	2,5	9108 20 25 20L	216,00
20	34	20 x 50	94	8 DP + 1 HW	2,5	9108 20 34 20R	288,00
20	34	20 x 50	94	8 DP + 1 HW	2,5	9108 20 34 20L	288,00
20	43	20 x 50	103	10 DP + 1 HW	2,5	9108 20 43 20R	359,00
20	43	20 x 50	103	10 DP + 1 HW	2,5	9108 20 43 20L	359,00
20	52	20 x 50	112	12 DP + 1 HW	2,5	9108 20 52 20R	432,00
20	52	20 x 50	112	12 DP + 1 HW	2,5	9108 20 52 20L	432,00
20	61	20 x 50	121	14 DP + 1 HW	2,5	9108 20 61 20R	504,00
20	61	20 x 50	121	14 DP + 1 HW	2,5	9108 20 61 20L	504,00

EDN[®]

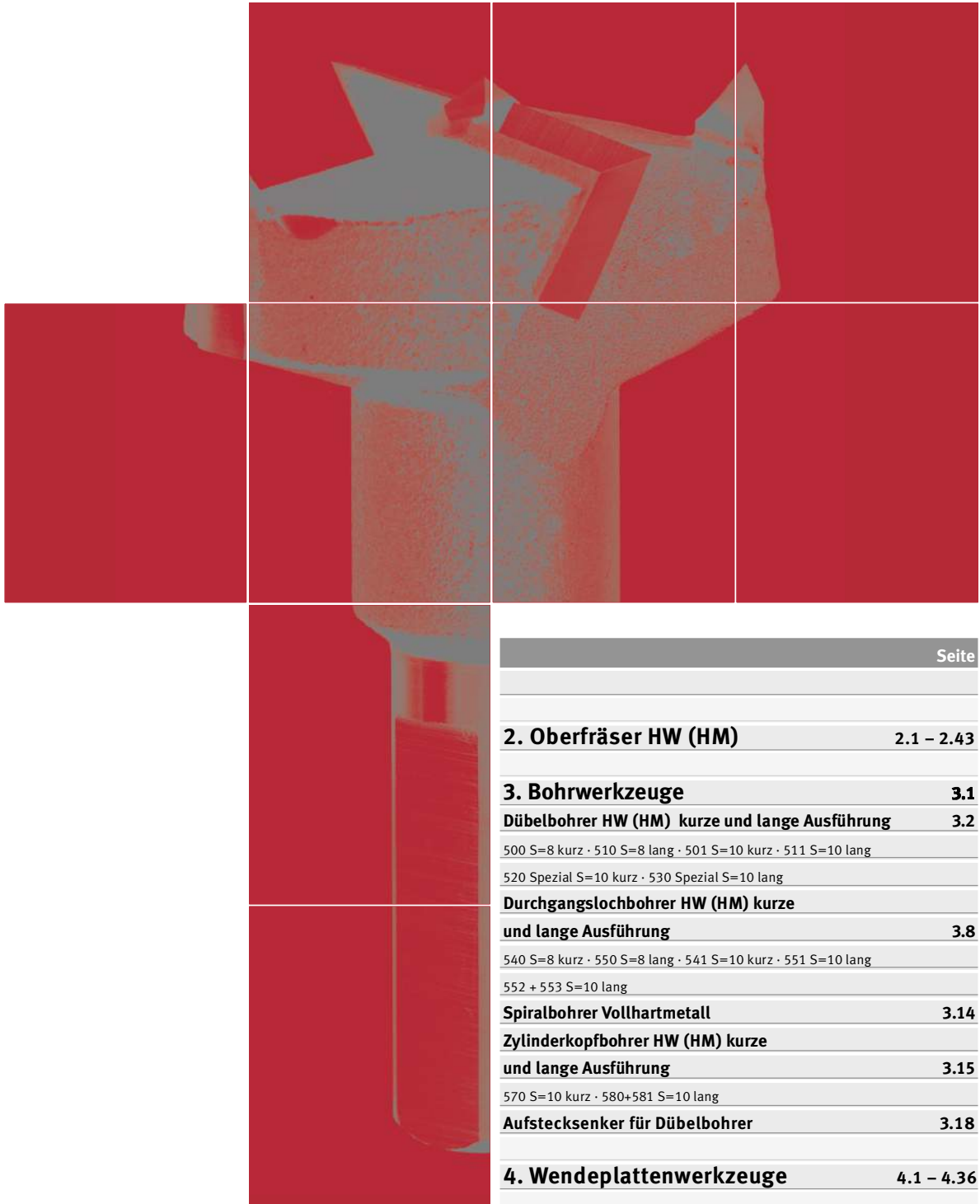
**EDN
Katalog 50
Kreissägeblätter
kostenlos
anfordern**

**Katalog 50
Kreissägeblätter
Preisliste 01/2014**

Gültig ab 01.03.2014

EDN
euronorm-qua

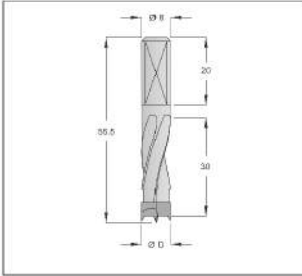
3. Bohrwerkzeuge HW (HM)



	Seite
2. Oberfräser HW (HM)	2.1 – 2.43
3. Bohrwerkzeuge	3.1
Dübelbohrer HW (HM) kurze und lange Ausführung	3.2
500 S=8 kurz · 510 S=8 lang · 501 S=10 kurz · 511 S=10 lang	
520 Spezial S=10 kurz · 530 Spezial S=10 lang	
Durchgangslochbohrer HW (HM) kurze und lange Ausführung	3.8
540 S=8 kurz · 550 S=8 lang · 541 S=10 kurz · 551 S=10 lang	
552 + 553 S=10 lang	
Spiralbohrer Vollhartmetall	3.14
Zylinderkopfbohrer HW (HM) kurze und lange Ausführung	3.15
570 S=10 kurz · 580+581 S=10 lang	
Aufstecksenker für Dübelbohrer	3.18
4. Wendeplattenwerkzeuge	4.1 – 4.36
5. Hobelmesser / Wendeplatten	5.1 – 5.16
6. Bandsägeblätter	6.1

500 Dübelbohrer HW (HM) Z=2+2 Schaft 8x20 mm

Dübelbohrer HW (HM) kurze Ausführung



Eigenschaften:

- HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- Spirale PTFE (Kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- Links- und Rechtslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

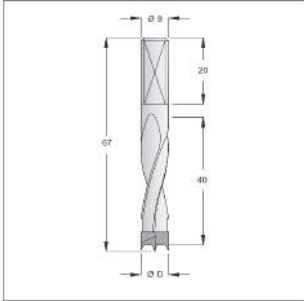
- Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	30	55,5	8 x 20	500 04 55 08L	17,00
4	30	55,5	8 x 20	500 04 55 08R	17,00
5	30	55,5	8 x 20	500 05 55 08L	15,00
5	30	55,5	8 x 20	500 05 55 08R	15,00
6	30	55,5	8 x 20	500 06 55 08L	15,00
6	30	55,5	8 x 20	500 06 55 08R	15,00
7	30	55,5	8 x 20	500 07 55 08L	16,00
7	30	55,5	8 x 20	500 07 55 08R	16,00
8	30	55,5	8 x 20	500 08 55 08L	16,00
8	30	55,5	8 x 20	500 08 55 08R	16,00
9	30	55,5	8 x 20	500 09 55 08L	18,00
9	30	55,5	8 x 20	500 09 55 08R	18,00
10	30	55,5	8 x 20	500 10 55 08L	18,00
10	30	55,5	8 x 20	500 10 55 08R	18,00
11	30	55,5	8 x 20	500 11 55 08L	19,00
11	30	55,5	8 x 20	500 11 55 08R	19,00
12	30	55,5	8 x 20	500 12 55 08L	19,00
12	30	55,5	8 x 20	500 12 55 08R	19,00

CNC | PTFE

510 Dübelbohrer HW (HM) Z=2+2 Schaft 8x20 mm

Dübelbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- Spirale PTFE (Kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- Links- und Rechtslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren
- Mit Rückenführung

Anwendung:

Zum Bohren von:

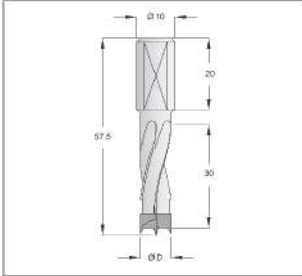
- Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	40	67	8 x 20	510 04 67 08L	18,00
4	40	67	8 x 20	510 04 67 08R	18,00
5	40	67	8 x 20	510 05 67 08L	16,00
5	40	67	8 x 20	510 05 67 08R	16,00
6	40	67	8 x 20	510 06 67 08L	16,00
6	40	67	8 x 20	510 06 67 08R	16,00
7	40	67	8 x 20	510 07 67 08L	17,00
7	40	67	8 x 20	510 07 67 08R	17,00
8	40	67	8 x 20	510 08 67 08L	17,00
8	40	67	8 x 20	510 08 67 08R	17,00
9	40	67	8 x 20	510 09 67 08L	18,00
9	40	67	8 x 20	510 09 67 08R	18,00
10	40	67	8 x 20	510 10 67 08L	19,00
10	40	67	8 x 20	510 10 67 08R	19,00
11	40	67	8 x 20	510 11 67 08L	20,00
11	40	67	8 x 20	510 11 67 08R	20,00
12	40	67	8 x 20	510 12 67 08L	20,00
12	40	67	8 x 20	510 12 67 08R	20,00

CNC | PTFE

501 Dübelbohrer HW (HM) Z=2+2 Schaft 10x20 mm

Dübelbohrer HW (HM) kurze Ausführung



Eigenschaften:

- HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- Links- und Rechtslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren
- Mit Rückenführung

Anwendung:

Zum Bohren von:

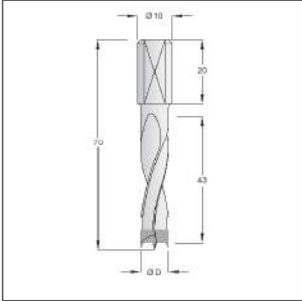
- Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	30	57,5	10 x 20	501 04 57 10L	16,00
4	30	57,5	10 x 20	501 04 57 10R	16,00
5	30	57,5	10 x 20	501 05 57 10L	14,00
5	30	57,5	10 x 20	501 05 57 10R	14,00
6	30	57,5	10 x 20	501 06 57 10L	14,00
6	30	57,5	10 x 20	501 06 57 10R	14,00
7	30	57,5	10 x 20	501 07 57 10L	16,00
7	30	57,5	10 x 20	501 07 57 10R	16,00
8	30	57,5	10 x 20	501 08 57 10L	15,00
8	30	57,5	10 x 20	501 08 57 10R	15,00
9	30	57,5	10 x 20	501 09 57 10L	17,00
9	30	57,5	10 x 20	501 09 57 10R	17,00
10	30	57,5	10 x 20	501 10 57 10L	16,00
10	30	57,5	10 x 20	501 10 57 10R	16,00
11	30	57,5	10 x 20	501 11 57 10L	19,00
11	30	57,5	10 x 20	501 11 57 10R	19,00
12	30	57,5	10 x 20	501 12 57 10L	18,00
12	30	57,5	10 x 20	501 12 57 10R	18,00
13	30	57,5	10 x 20	501 13 57 10L	24,00
13	30	57,5	10 x 20	501 13 57 10R	24,00
14	30	57,5	10 x 20	501 14 57 10L	25,00
14	30	57,5	10 x 20	501 14 57 10R	25,00
15	30	57,5	10 x 20	501 15 57 10L	29,00
15	30	57,5	10 x 20	501 15 57 10R	29,00

CNC | PTFE

511 Dübelbohrer HW (HM) Z=2+2 Schaft 10x20 mm

Dübelbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- Spirale PTFE (Kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- Links- und Rechtslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren
- Mit Rückenführung

Anwendung:

Zum Bohren von:

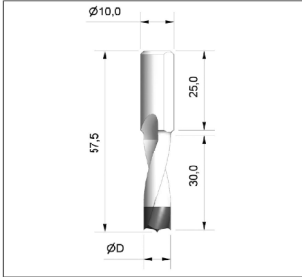
- Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	43	70	10 x 20	511 04 70 10L	17,00
4	43	70	10 x 20	511 04 70 10R	17,00
5	43	70	10 x 20	511 05 70 10L	15,00
5	43	70	10 x 20	511 05 70 10R	15,00
6	43	70	10 x 20	511 06 70 10L	15,00
6	43	70	10 x 20	511 06 70 10R	15,00
7	43	70	10 x 20	511 07 70 10L	16,00
7	43	70	10 x 20	511 07 70 10R	16,00
8	43	70	10 x 20	511 08 70 10L	16,00
8	43	70	10 x 20	511 08 70 10R	16,00
9	43	70	10 x 20	511 09 70 10L	17,00
9	43	70	10 x 20	511 09 70 10R	17,00
10	43	70	10 x 20	511 10 70 10L	17,00
10	43	70	10 x 20	511 10 70 10R	17,00
11	43	70	10 x 20	511 11 70 10L	19,00
11	43	70	10 x 20	511 11 70 10R	19,00
12	43	70	10 x 20	511 12 70 10L	19,00
12	43	70	10 x 20	511 12 70 10R	19,00
13	43	70	10 x 20	511 13 70 10L	24,00
13	43	70	10 x 20	511 13 70 10R	24,00
14	43	70	10 x 20	511 14 70 10L	24,00
14	43	70	10 x 20	511 14 70 10R	24,00
15	43	70	10 x 20	511 15 70 10L	26,00
15	43	70	10 x 20	511 15 70 10R	26,00
16	43	70	10 x 20	511 16 70 10L	31,00
16	43	70	10 x 20	511 16 70 10R	31,00

CNC | PTFE

520 Spezial-Dübelbohrer HW (HM) Z=2+2 Schaft 10x20 mm

Spezial-Dübelbohrer HW (HM) kurze Ausführung



Eigenschaften:

- HW (HM) Dübelbohrer mit verbesserter Qualität der Materialien, Schnittgeometrie und Präzision
- PTFE Beschichtung
- Links- und Rechtslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

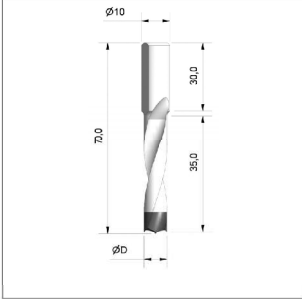
- Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe (MDF + HDF)

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	30	57,5	10 x 27	520 05 57 10L	18,00
5	30	57,5	10 x 27	520 05 57 10R	18,00
6	30	57,5	10 x 27	520 06 57 10L	18,00
6	30	57,5	10 x 27	520 06 57 10R	18,00
8	30	57,5	10 x 27	520 08 57 10L	19,00
8	30	57,5	10 x 27	520 08 57 10R	19,00
10	30	57,5	10 x 27	520 10 57 10L	22,00
10	30	57,5	10 x 27	520 10 57 10R	22,00
12	30	57,5	10 x 27	520 12 57 10L	24,00
12	30	57,5	10 x 27	520 12 57 10R	24,00

CNC | PTFE

530 Spezial-Dübelbohrer HW (HM) Z=2+2 Schaft 10x30 mm

Spezial-Dübelbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- Spirale PTFE (Kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- Links- und Rechtslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

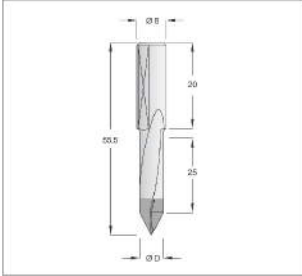
- Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe (MDF + HDF)

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	35	70	10 x 30	530 05 70 10L	19,00
5	35	70	10 x 30	530 05 70 10R	19,00
6	35	70	10 x 30	530 06 70 10L	19,00
6	35	70	10 x 30	530 06 70 10R	19,00
8	35	70	10 x 30	530 08 70 10L	20,00
8	35	70	10 x 30	530 08 70 10R	20,00
10	35	70	10 x 30	530 10 70 10L	22,00
10	35	70	10 x 30	530 10 70 10R	22,00
12	35	70	10 x 30	530 12 70 10L	25,00
12	35	70	10 x 30	530 12 70 10R	25,00

HW-Dübelbohrer mit Außengewinde M10 auf Anfrage.

540 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z=2 Schaft 8x20 mm

Durchgangslochbohrer HW (HM) kurze Ausführung



Eigenschaften:

- HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- Für Rechts- und Linkslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren
- PTFE beschichtet für besseren Spanauswurf

Anwendung:

Zum Bohren von:

- Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

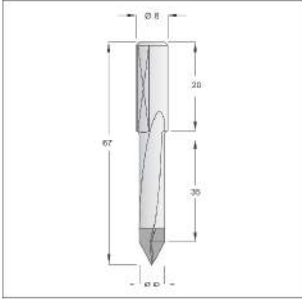
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	25	55,5	8 x 20	540 05 55 08L	19,00
5	25	55,5	8 x 20	540 05 55 08R	19,00
6	25	55,5	8 x 20	540 06 55 08L	19,00
6	25	55,5	8 x 20	540 06 55 08R	19,00
8	25	55,5	8 x 20	540 08 55 08L	20,00
8	25	55,5	8 x 20	540 08 55 08R	20,00
10	25	55,5	8 x 20	540 10 55 08L	20,00
10	25	55,5	8 x 20	540 10 55 08R	20,00



CNC | PTFE

550 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z=2 Schaft 8x20 mm

Durchgangslochbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- Für Rechts- und Linkslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren
- PTFE beschichtet für besseren Spanauswurf

Anwendung:

Zum Bohren von:

- Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

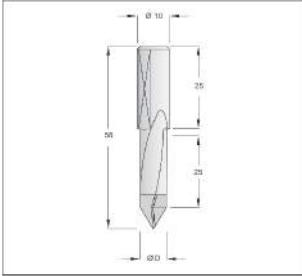
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	35	67	8 x 20	550 05 67 08L	20,00
5	35	67	8 x 20	550 05 67 08R	20,00
6	35	67	8 x 20	550 06 67 08L	22,00
6	35	67	8 x 20	550 06 67 08R	22,00
8	35	67	8 x 20	550 08 67 08L	22,00
8	35	67	8 x 20	550 08 67 08R	22,00
10	35	67	8 x 20	550 10 67 08L	23,00
10	35	67	8 x 20	550 10 67 08R	23,00



CNC | PTFE

541 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z=2 Schaft 10x25 mm

Durchgangslochbohrer HW (HM) kurze Ausführung



Eigenschaften:

- HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- Für Rechts- und Linkslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren
- PTFE beschichtet für besseren Spanauswurf

Anwendung:

Zum Bohren von:

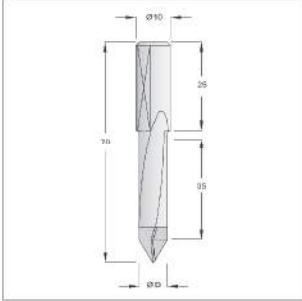
- Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	25	58	10 x 25	541 04 58 10L	19,00
4	25	58	10 x 25	541 04 58 10R	19,00
5	25	58	10 x 25	541 05 58 10L	17,00
5	25	58	10 x 25	541 05 58 10R	17,00
6	25	58	10 x 25	541 06 58 10L	17,00
6	25	58	10 x 25	541 06 58 10R	17,00
7	25	58	10 x 25	541 07 58 10L	18,00
7	25	58	10 x 25	541 07 58 10R	18,00
8	25	58	10 x 25	541 08 58 10L	18,00
8	25	58	10 x 25	541 08 58 10R	18,00
9	25	58	10 x 25	541 09 58 10L	19,00
9	25	58	10 x 25	541 09 58 10R	19,00
10	25	58	10 x 25	541 10 58 10L	19,00
10	25	58	10 x 25	541 10 58 10R	19,00
12	25	58	10 x 25	541 12 58 10L	24,00
12	25	58	10 x 25	541 12 58 10R	24,00

CNC | PTFE

551 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z=2 Schaft 10x25 mm

Durchgangslochbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- Für Rechts- und Linkslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren
- PTFE beschichtet für besseren Spanauswurf

Anwendung:

Zum Bohren von:

- Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

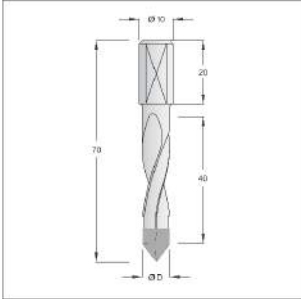


D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	35	70	10 x 25	551 04 70 10L	20,00
4	35	70	10 x 25	551 04 70 10R	20,00
5	35	70	10 x 25	551 05 70 10L	18,00
5	35	70	10 x 25	551 05 70 10R	18,00
6	35	70	10 x 25	551 06 70 10L	18,00
6	35	70	10 x 25	551 06 70 10R	18,00
7	35	70	10 x 25	551 07 70 10L	20,00
7	35	70	10 x 25	551 07 70 10R	20,00
8	35	70	10 x 25	551 08 70 10L	19,00
8	35	70	10 x 25	551 08 70 10R	19,00
9	35	70	10 x 25	551 09 70 10L	22,00
9	35	70	10 x 25	551 09 70 10R	22,00
10	35	70	10 x 25	551 10 70 10L	22,00
10	35	70	10 x 25	551 10 70 10R	22,00
11	35	70	10 x 25	551 11 70 10L	26,00
11	35	70	10 x 25	551 11 70 10R	26,00
12	35	70	10 x 25	551 12 70 10L	26,00
12	35	70	10 x 25	551 12 70 10R	26,00

CNC | PTFE

552 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z=2 Schaft 10x20 mm

Durchgangslochbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- Für Rechts- und Linkslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungscentren
- PTFE beschichtet für besseren Spanauswurf

Anwendung:

Zum Bohren von:

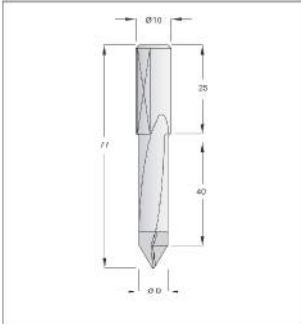
- Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe



D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	40	70	10 x 20	552 05 70 10L	18,00
5	40	70	10 x 20	552 05 70 10R	18,00
6	40	70	10 x 20	552 06 70 10L	18,00
6	40	70	10 x 20	552 06 70 10R	18,00
7	40	70	10 x 20	552 07 70 10L	20,00
7	40	70	10 x 20	552 07 70 10R	20,00
8	40	70	10 x 20	552 08 70 10L	19,00
8	40	70	10 x 20	552 08 70 10R	19,00
9	40	70	10 x 20	552 09 70 10L	22,00
9	40	70	10 x 20	552 09 70 10R	22,00
10	40	70	10 x 20	552 10 70 10L	22,00
10	40	70	10 x 20	552 10 70 10R	22,00
11	40	70	10 x 20	552 11 70 10L	28,00
11	40	70	10 x 20	552 11 70 10R	28,00
12	40	70	10 x 20	552 12 70 10L	25,00
12	40	70	10 x 20	552 12 70 10R	25,00

CNC | PTFE

553 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z=2 Schaft 10x25 mm Durchgangslochbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- Für Rechts- und Linkslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungscentren
- PTFE beschichtet für besseren Spanauswurf

Anwendung:

Zum Bohren von:

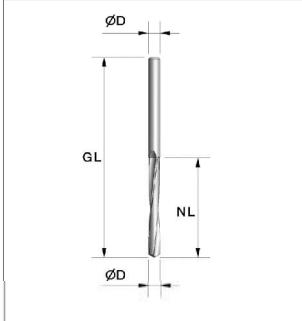
- Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	40	77	10 x 25	553 05 77 10L	24,00
5	40	77	10 x 25	553 05 77 10R	24,00
6	40	77	10 x 25	553 06 77 10L	25,00
6	40	77	10 x 25	553 06 77 10R	25,00
8	40	77	10 x 25	553 08 77 10L	25,00
8	40	77	10 x 25	553 08 77 10R	25,00
10	40	77	10 x 25	553 10 77 10L	26,00
10	40	77	10 x 25	553 10 77 10R	26,00
12	40	77	10 x 25	553 12 77 10L	32,00
12	40	77	10 x 25	553 12 77 10R	32,00

CNC | PTFE

560 Spiralbohrer VHW (VHM) Z=2 Schaft = D

Spiralbohrer VHW (VHM) Zähnezahl 2



Eigenschaften:

- Durchgehend zylindrische Ausführung mit Dachformspitze
- Für Rechts- und Linkslauf
- Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren
- Zur Verwendung auf Handbohrmaschinen

Anwendung:

Zum Bohren von:

- Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
2	16	49	2	560 02 00 49L	12,00
2	16	49	2	560 02 00 49R	12,00
3	27	55	2	560 03 00 55L	16,00
3	27	55	2	560 03 00 55R	16,00
4	27	55	2	560 04 00 55L	19,00
4	27	55	2	560 04 00 55R	19,00
5	27	55	2	560 05 00 55L	26,00
5	27	55	2	560 05 00 55R	26,00

Mit Zentrierspitze Z=2+1 auf Anfrage lieferbar.

CNC