

EDN[®]
euronorm-quality

Made in Germany

Katalog 58
Kreissägeblätter

Gültig ab 01.04.2021

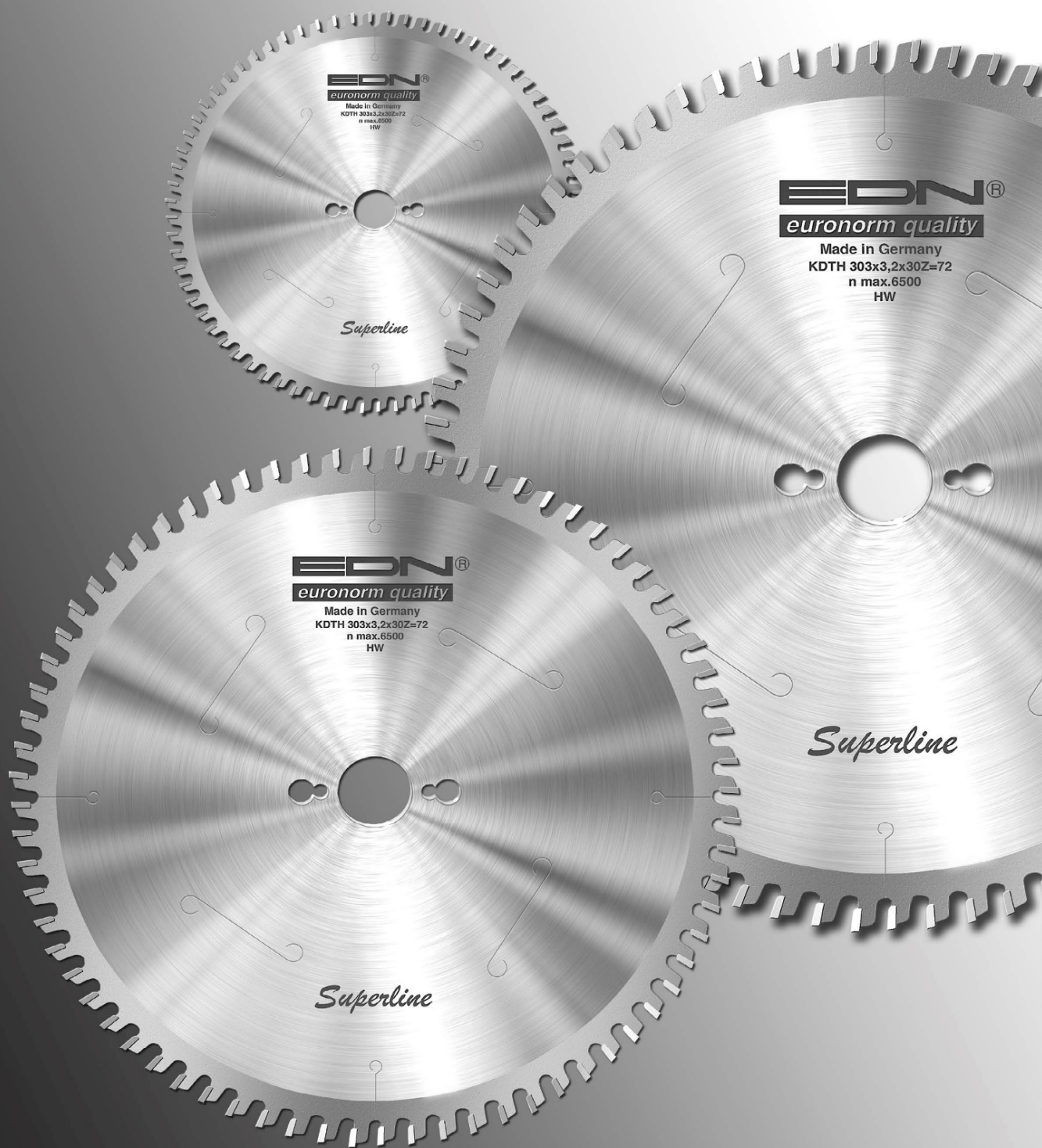


EDN
euronorm-qua



EDN[®]

euronorm-quality



Die Toleranzen der EDN HW-bestückten Werkzeuge entsprechen der EN Norm 847-1+2+3, ebenso gewährleisten wir die Einhaltung der BG-Richtlinien für Handvorschub.

Werkstoffzuordnung

Welches EDN-Kreissägeblatt für welchen Werkstoff ?

Werkstoff		Sägentypen besonders empfehlenswert	Sägentypen für gute Schnittqualität
Naturhölzer	weich-längs	LFZ2, LF, LW, LFR, ZFR	LFZ1, LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW, WPA, ZWR
	weich-quer	QW, UWS, UW, GW	LFZ2, LWS, LWZ, WKN, ZWR, WPA
	hart-längs	LF, UWS, UW, GW, LFR	LFZ.I, LFZ2, LWS, LWZ, QW, ZFR, ZWR
	hart-quer	UWS, UW, GW, LWP, UWP	LWS, LWZ, QW, WKN, ZWR, WPA
	Exotenhölzer	hart-längs	UWS, UW, GW, LFR
	hart-quer	UWS, UW, GW, UWP	LWS, LWZ, ZWR, QW
Edelhölzer	längs	UWS, UW, GW	VWS, VW
	quer	UWD	VWS, VW
Furniere	längs	GW, UH, FWD	UWS, UW, KWS, KW, VWS, VW
	quer	KWS, KW, VWS, VW, UH, FWD	QW, UWS, UW, GW
Tischlerplatten	längs	KWS, KW	LWS, LWZ, UWS, UW, GW, UWP, UH
	quer	KWS, KW	QW, UWS, UW, GW, UWP, UH
Sperrholzplatten		GW, KWS, KW, VWS, VW	LWS, LWZ, QW, UWS, UW, UH, UWP
Hartfaserplatten		VWS, VW, UWP	QW, UWS, UW, GW, KWS, KW, UH, PTF
Plattenwerkstoffe furniert			
	einseitig	GW, KWS, KW, VWS, VW, UH	LWS, LWZ, QW, UWS, UW
	beidseitig	UH, VWN	KDTH, KDH, KWS, KW, VWS, VW
Plattenwerkstoffe kunststoffbeschichtet			
	einseitig	KWS, KW, VWS, VW, KDTH, KDH, VTS, VTF	LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW, UH, KTS, KTF
	beidseitig	KDTH, KDH, PTF, VWN, VDTF	KWS, KW, VWS, VW, VTS, VTF
Kunststoffe	Duroplaste	VTS, VTF	KWS, KW, VWS, VW
	Thermoplaste	KTS, KTF, KWS, KW, VW, VWS	LWS, LWZ, UWS, UW, GW
Hartpapier, Hartgewebe			UWS, UW, VW, UWP
Aluminium	Profile	NE neg	NE pos, FWD, NFD
	Vollmaterial	NE pos	NE neg
Stahl		HS(HSS), STS, Segment	STW
Mineralfaserplatten		GW	LWS, LWZ, QW, UWS, UW, PTF
Steinwolleplatten		UWS, UW, UWP	LWS, LWZ, QW, GW
Gipsplatten			LFZ2, LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW
blechummantelte Wärmedämmplatten		STI.STW	ATF
Holzleisten, Bilderrahmen		VTH	VWS, VW, VTS, VTF, NE neg

Die Übersicht soll Ihnen zunächst einen groben Überblick geben. Die richtige Auswahl des Sägeblattes ist natürlich abhängig von mehreren Faktoren, wie z.B. Maschinentyp, Schnitthöhe, etc.

Technische Hinweise zu den einzelnen EDN-Sägeblatttypen entnehmen Sie bitte den Beschreibungen auf der jeweiligen Katalogseite.

Technische Informationen

Für den Einsatz von EDN-Hartmetallbestückten Kreissägeblättern

Die Maschine muss einen spiel- und schwingfreien Spindellauf haben. Der Flansch der Flansche darf nicht mehr als 0,02 mm und der Rundschlag der Spindel nicht mehr als 0,03 mm betragen. Der Flanschdurchmesser soll so groß wie möglich gewählt werden, da große Flansche das Flattern des Sägeblattes verhindern, besonders bei extrem dünnen Blättern. Nach Möglichkeit soll der Flansch nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein.

Vor Gebrauch sind die Flansche stets zu reinigen. Vor Umschalten des Motors ist dringend zu prüfen, ob das Sägeblatt frei läuft. Auf einwandfreie Werkstückführung und winkelgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Die günstigste Schnittgeschwindigkeit zum Bearbeiten von Holz- und Plattenwerkstoffen liegt zwischen 60 und 100 m/sec. Je weicher der Werkstoff, desto höher die Schnittgeschwindigkeit. Fremdeinflüsse im Werkstoff z.B. Furnierklammern, Metall- und Gesteinsplitter können zum Ausbrechen der Hartmetallschneiden führen. Leim und Harzansätze am Sägeblatt müssen rechtzeitig entfernt

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten	
Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit in m/sec
Naturhölzer	50 - 100
Lagenhölzer (Sperrholz, Spanholz)	50 - 100
Kunststoffbeschichtete Platten	50 - 100
Verdichtete Hölzer	35 - 70
Kunststoffe	25 - 50
zementähnliche Werkstoffe	5 - 20
Aluminium-Profile	50 - 90
Aluminium-Vollmaterial	30 - 70
Mineral-Faserplatten	30 - 65

werden. Hierfür empfehlen wir Reinigungsmittel, die durch den Fachhandel zu beziehen sind. EDN-Hartmetall-Kreissägeblätter werden in einem stabilen Karton geliefert. Benutzen Sie diesen Karton zum Aufbewahren Ihres Hartmetall-Kreissägeblattes und für den Versand an Ihren Schärfdienst.

Wenn Sie diese Hinweise beachten, werden Sie viel Freude mit einem hartmetallbestückten Kreissägeblatt von EDN haben.

Die Kreissägeblätter sind mit der höchstzulässigen Drehzahl angegeben,

diese ist nicht immer die wirtschaftlichste Drehzahl.

Faustregeln: Je weicher der Werkstoff, je höher die Drehzahl! Je härter der Werkstoff, desto niedriger die Drehzahl!

Die Schnittgeschwindigkeit (Umfangsgeschwindigkeit) ist abhängig von Drehzahl und Werkzeugdurchmesser. Die Werte in m/sec. können in nachfolgender Tabelle abgelesen werden. Die Vorschubgeschwindigkeit sollte 1/1000 Teil der Werkzeugdrehzahl nicht unterschreiten. Z.B. bei 6000 U/min, sollte die Vorschubgeschwindigkeit 6 m in der Minute betragen.

Schnittgeschwindigkeitstabelle in m/sec.

Durchm. D = mm	Werkzeugdrehzahl n U/min													
	1500	2000	2800	3500	4000	4500	5000	6000	8000	9000	10000	12000	16000	18000
100	8	10	15	18	21	24	26	31	41	47	52	63	84	94
120	9,5	13	18	22	25	28	31	38	49	57	63	75	101	
150	12	16	22	27	31	35	39	47	63	71	79	94		
180	14	19	26	33	38	42	47	57	73	85	94			
200	16	21	29	37	42	47	52	63	81	94	105			
220	17	23	32	40	46	52	58	69	92	104				
250	20	26	37	46	52	59	65	79	105					
300	24	31	44	55	63	71	79	94						
350	27	37	51	64	73	83	92							
400	31	42	59	73	84	94	105							
420	33	44	62	77	88	99								
450	35	47	66	83	94	105								
500	39	52	73	92	105									
600	47	63	79	94										

Kreissägeblätter



	Seite
Kreissägeblätter	1-53
Superline Kreissägeblätter	7-9
LWS • UWS • KWS • VWS • KTS • VTS • VDTF • KDTH • KDTH neg.	
Standard Kreissägeblätter	10-14
LFZ • LWZ • LF • QW • UW • GW • KW • VW • KWG	
Spezial Kreissägeblätter	15-26
LWD • UWD • VWD • FWD • NFD • WKN • LWP • VWN • UH • VTH	
KDH pos. + neg. • KTF • VTF • VWF • RSK • RS • UWP • PTF • ZFR • ZWR	
LFR • LW • LFB • WPA • LW • Zapfenschneider • Nuter • Lamello	
Alu- und Stahl Kreissägeblätter	27-38
NE Pos. • NE neg. • STI • STS • STW • HS DM05 • HSE	
Segmentsägeblätter • Rohrsägen • ATF	
Dünnschnitt Sägeblätter	39
Serie 05 Kreissägeblätter	40-43
Sägeblätter für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen	
Baukreissägeblätter	44-46
CV • BWK • BTS • BTK • BFA	
Mini-Nuter / Portasfräser	47
Reduzierringe	48-49
PKD-DIA-Kreissägeblätter	50
Umarbeitungen und Sonderanfertigungen	51
Allgemeine Geschäftsbedingungen	52-53

Abkürzungen

ATS	Anti-Sound
ABW	Abweiser
B	Schnittbreite
D	Durchmesser
d	Bohrung oder kleiner Durchmesser
DH	Dach-Hohlzahn
DKN	Doppelkeilnute
DTF	Dach-Trapez-Flachzahn
F	Flachzahn
FA	Flachzahn mit Abweiser
FD	Flachzahn dünne Schnittbreite
FF	Flachzahn-Fase
gR	geschlossene Räumer
H	Hohlzahn
HW	Harmetall bestückt
HS	Hochleistungs-Schnellstahl

K	konische Zahnform
KN	Keilnute
KNL	Kombinebenlöcher für alle gängigen Maschinentypen (2/7/42 + 2/10/60)
KNLF	Kombinebenlöcher für alle gängigen Maschinentypen (2/7/42 + 2/9,5/46,35 + 2/10/60)
LI	linksseitig angebracht
MAN	Handvorschub
MEC	mechanischer Vorschub
n	Drehzahl (max. höchstzulässige Drehzahl laut Vorschrift der Holz-Berufsgenossenschaft)
NL	Nebenlöcher
oR	offene Räumer

R	Räumer
RE	rechtsseitig angebracht
SL	Senklöcher
SP	Chromstahl
TF	Trapez-Flachzahn
TH	Trapez-Hohlzahn
VPE	Verpackungseinheit
W	Wechselzahn
WA	Wechselzahn mit Abweiser
WD	Wechselzahn dünne Schnittbreite
WG	Wechselzahn geräuscharm
WF	Wechselzahn-Fase
WPL	Wendeplatte
Z	Zähne oder Schneidenzahl



HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter Serie 05



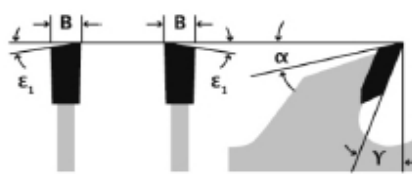
Kennfarben

und ihre Bedeutung (= Verwendungszweck)

- | | |
|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| blau | HW - zum Trennen von Bau- und Schalhölzern, Heraklithplatten, Gasbetonsteinen, Dämmplatten, Kunststoffrohren und NE-Profilen |
| grün | HW - zum Trennen von Hart- und Weichholz, Spanplatten, Holz mit Nägeln, Kunststoffen, Aluminium, Messing, Rohren, Thermofaserplatten und Sandwichelementen. |
| weiß | HW - für saubere Zuschnitte von Naturhölzern (weich und hart) sowie Plattenwerkstoffen (längs und quer zur Faserrichtung) |
| gelb | HW - Zum Trennen von Naturhölzern (weich und hart) sowie Plattenwerkstoffen (einseitig furniert und kunststoffbeschichtet) |
| orange | HW- zum Trennen von Naturhölzern (weich und hart), Tischlerplatten, Plattenwerkstoffen (furniert oder kunststoffbeschichtet) sowie Holz- und Kunststoffprofilen |
| gold | HW - zum Trennen von Plattenwerkstoffen (beidseitig furniert und beschichtet), Holzleisten und kunststoffprofilen, wo hohe Ansprüche an ausrissfreie Schnittflächen gestellt werden |

Serie 05

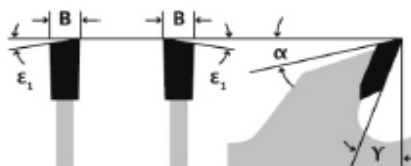
für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen



D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Farbcode	Fabrikate
90	3,0	30	20 W	-	05 090 3020		HolzHer
105	2,5	20	30 W	-	05 105 2030	orange 0b	Bosch, Festool
120	1,8	20	24 W	2 NL 5.5/30	05 120 2024D		Mafell
120	2,5	20	10 F	2 NL 5.5/30	05 120 2010	weiß 1	AEG, Festool, Haffner, Mafell
120	2,5	20	30 W	2 NL 5.5/30	05 120 2030	orange 1	
125	2,5	12,7	10 F	-	05 125 1210	weiß 2	B+D, Skil
125	2,5	12,7	30 W	-	05 125 1230	orange 2	
125	2,5	20	10 F	2 NL 6/32	05 125 2010	weiß 3	AEG, Haffner, Hitachi, Mafell
125	2,5	20	30 W	2 NL 6/32	05 125 2030	orange 3	
130	2,5	16	10 F	1 NL 6/32	05 130 1610	weiß 4a	Bosh, Metabo
130	2,5	16	40 W	1 NL 6/32	05 130 1640	gold 4a	
136	1,8	20	18 W	-	05 136 2018D	gelb 5d	Makita Akku
136	1,8	20	30 W	-	05 136 2030D	orange 5d	
140	2,5	12,7	20 W	-	05 140 1220	gelb 6a	Black & Decker
140	2,5	12,7	42 W	-	05 140 1242	gold 6a	
140	2,5	20	20 W	2 NL 6/32	05 140 2020	gelb 6	Stayer
140	2,5	20	30 W	2 NL 6/32	05 140 2030	orange 6	
140	2,5	20	42 W	2 NL 6/32	05 140 2042	gold 6	
150	2,5	16	12 F	2 KN 4x7,5	05 150 1612	weiß 7	
150	2,5	16	36 W	2 KN 4x7,5	05 150 1636	orange 7	
150	2,5	20	12 F	2 NL 6/32	05 150 2012	weiß 8	AEG, B+D, Elu, Fein, Hitachi, Metabo, Scheer, Skil, Stayer, Wegoma
150	2,5	20	24 W	2 NL 6/32	05 150 2024	gelb 8	
150	2,5	20	36 W	2 NL 6/32	05 150 2036	orange 8	
150	2,5	20	48 W	2 NL 6/32	05 150 2048	gold 8	
150	2,5	30	12 F	2 NL 7/42	05 150 3012	weiß 9	Elu, Festool
150	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 150 3024	gelb 9	
150	2,5	30	36 W	2 NL 7/42	05 150 3036	orange 9	
150	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 150 3048	gold 9	
156	2,5	12,7	24 W	2 KN 4x7,5	05 156 1224	gelb 10	Black & Decker
156	2,5	12,7	36 W	2 KN 4x7,5	05 156 1236	orange 10	
160	1,8	20	24 W	2 NL 6/32	05 160 2024D		Mafell
160	1,8	20	32 W	2 NL 6/32	05 160 2032D		
160	1,8	20	48 W	2 NL 6/32	05 160 20480D		
160	2,5	16	24 W	1 NL 6/32	05 160 1624	gelb 11a	B+D, Bosch, Scheer, Skil
160	2,5	16	36 W	1 NL 6/32	05 160 1636	orange 11a	
160	2,5	16	48 W	1 NL 6/32	05 160 1648	gold 11a	
160	2,2	20	28 W		05 160 2028D		Festool
160	2,2	20	48 W		05 160 2048D		
160	2,5	20	12 F	2 NL 6/32	05 160 2012	weiß 11	AEG, Fein, Festool, Haffner, Hitachi, Kress, HolzHer, Mafell, Makita, Metabo, Scheer
160	2,5	20	24 W	2 NL 6/32	05 160 2024	gelb 11	
160	2,5	20	36 W	2 NL 6/32	05 160 2036	orange 11	
160	2,5	20	48 W	2 NL 6/32	05 160 2048	gold 11	
160	2,5	30	12 F	2 NL 7/42	05 160 3012	weiß 12	Festool
160	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 160 3024	gelb 12	
160	2,5	30	36 W	2 NL 7/42	05 160 3036	orange 12	
160	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 160 3048	gold 12	

Serie 05

für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen



D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Farbcode	Fabrikate
165	1,8	20	18 W	-	05 165 2018D	gelb 13d	Makita Akku
165	1,8	20	36 W	-	05 165 2036D	orange 13d	
165	2,5	20	12 F	2 NL 6/32	05 165 2012	weiss 13	
165	2,5	20	24 W	2 NL 6/32	05 165 2024	gelb 13	Makita, Metabo, Scheer
165	2,5	20	36 W	2 NL 6/32	05 165 2036	orange 13	
165	2,5	20	48 W	2 NL 6/32	05 165 2048	gold 13	
170	2,5	20	14 F	2 NL 6/32	05 170 2014	weiss 14	Mafell, Makita, Metabo
170	2,5	20	54 W	2 NL 6/32	05 170 2054	gold 14	
170	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 170 3024	gelb 15	Bosch, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer
170	2,5	30	36 W	2 NL 7/42	05 170 3036	orange 15	
180	2,0	30	30 W	2 NL 7/42	05 180 3030D		Mafell
180	2,5	16	24 W	1 NL 6/32	05 180 1624	gelb 16a	B+D, DeWalt, Ryobi, Skil
180	2,5	20	24 W	2 NL 6/32	05 180 2024	gelb 16	
180	2,5	20	36 W	2 NL 6/32	05 180 2036	orange 16	B+D, Haffner, Makita, Metabo, Ryobi
180	2,5	20	56 W	2 NL 6/32	05 180 2056	gold 16	
180	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 180 3024	gelb 17	
180	2,5	30	36 W	2 NL 7/42	05 180 3036	orange 17	Bosch, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell
180	2,5	30	56 W	2 NL 7/42	05 180 3056	gold 17	
190	2,5	20	14 F	2 NL 6/32	05 190 2014	weiss 18	
190	2,5	20	30 W	2 NL 6/32	05 190 2030	gelb 18	
190	2,5	20	42 W	2 NL 6/32	05 190 2042	orange 18	Kress, Makita
190	2,5	20	56 W	2 NL 6/32	05 190 2056	gold 18	
190	2,5	20 R	32 W	Fast-Fix	05 190 2R32		
190	2,5	20 R	48 W	Fast-Fix	05 190 2R48		Festool Precisio
190	2,5	30	14 F	2 NL 7/42	05 190 3014	weiss 19	
190	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 190 3024	gelb 19a	AEG, B+D, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, Mafell
190	2,5	30	30 W	2 NL 7/42	05 190 3030	gelb 19	
190	2,0	30	36 W	2 NL 7/42	05 190 3036D		
190	2,5	30	42 W	2 NL 7/42	05 190 3042	orange 19	HolzHer, Mafell, Makita, Scheer, Skil, Stayer
190	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 190 3048	orange 19a	
190	2,5	30	56 W	2 NL 7/42	05 190 3056	gold 19	
200	2,5	16	16 F	1 NL 6/32	05 200 1616	weiss 20a	
200	2,5	16	30 W	1 NL 6/32	05 200 1630	gelb 20a	B+D, Ryobi
200	2,5	16	42 W	1 NL 6/32	05 200 1642	orange 20a	
200	2,5	16	64 W	1 NL 6/32	05 200 1664	gold 20a	
200	2,5	30	16 F	2 NL 7/42	05 200 3016	weiss 20	
200	2,5	30	30 W	2 NL 7/42	05 200 3030	gelb 20	AEG, Bosch, Festool, HolzHer, Kity, Mafell, Makita, Scheer, Scheppach
200	2,5	30	42 W	2 NL 7/42	05 200 3042	orange 20	
200	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 200 3064	gold 20	
205	2,5	18	30 W	-	05 205 1830	gelb 20c	Elektra, Güde, Scheppach
205	2,5	18	42 W	-	05 205 1842	orange 20c	
210	2,5	30	16 F	2 NL 7/42	05 210 3016	weiss22	AEG, B+D, Bosch, Einhell, Elu, Elektra, Fein, Güde, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Ryobi, Skil, Stayer
210	2,5	30	30 W	2 NL 7/42	05 210 3030	gelb 22	
210	2,5	30	42 W	2 NL 7/42	05 210 3042	orange 22	
210	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 210 3064	gold 22	
215	2,5	30	42 W	2 NL 7/42	05 215 3042	orange 23a	Stayer
215	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 215 3064	gold 23a	Elu, Hitachi
220	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 220 3020	weiss 24	Elektra, Festool, Haffner, HolzHer, Kity, Metabo,
220	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 220 3034	gelb 24	
220	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 220 3048	orange 24	
220	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 220 3064	gold 24	Scheer

Serie 05

für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Farbcode	Fabrikate
225	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 225 3020	weiss 29	
225	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 225 3024	gelb 29a	
225	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 225 3034	gelb 29	Festool, Mafell
225	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 225 3048	orange 29	
225	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 225 3064	gold 29	
230	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 230 3020	weiss 25	
230	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 230 3024	gelb 25a	AEG, B+D, Bosch, Festool,
230	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 230 3034	gelb 25	Haffner, Hitachi, HolzHer,
230	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 230 3048	orange 25	Mafell, Metabo, Ryobi,
230	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 230 3064	gold 25	Scheer, Skil, Stayer
235	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 235 3020	weiss 26	
235	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 235 3034	gelb 26	
235	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 235 3048	orange 26	B+D, Haffner, Skil
235	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 235 3064	gold 26	
237	2,5	30	24 W		05 237 3024D		Mafell
237	2,5	30	34 W		05 237 3034		Mafell
240	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 240 3020	weiss 27	
240	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 240 3034	gelb 27	Bosch, DeWalt, Elu,
240	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 240 3048	orange 27	Festool, Hitachi, HolzHer,
240	2,5	30	72 W	2 NL 7/42	05 240 3072	gold 27	Mafell, Metabo
250	3,0	30	24 WA	KNL	05 250 3024	weiss 28	
250	3,0	30	40 W	KNL	05 250 3040	gelb 28	AEG, DeWalt, Elektra, Alu,
250	3,0	30	48 W	KNL	05 250 3048	orange 28d	B+D, Boosch, Festool,
250	3,0	30	60 W	KNL	05 250 3060	orange 28	Güde, Holzskraft, Kity
250	3,0	30	80 W	KNL	05 250 3080	gold 28	
254	2,4	30	40 W	-	05 254 3040D		Festo TKS 80 EBS NEU
260	3,0	30	34 W	-	05 260 3034	gelb 30a	DeWalt, Elu, Kity, Skil,
							Elektra, Elu, Haffner, Lutz,
							Mafell, Scheppach,
							Wegoma
270	3,0	30	20 F	-	05 270 3020	weiss 32	
270	3,0	30	34 W	-	05 270 3034	gelb 32	Kity, Makita
300	3,0	30	28 WA	KNL	05 300 3028	weiss 40	
300	3,0	30	48 W	KNL	05 300 3048	gelb 40	DeWalt, Elektra, Elu,
300	3,0	30	60 W	KNL	05 300 3060	orange 40	HolzHer, Holzskraft, Metabo,
300	3,0	30	72 W	KNL	05 300 3072	orange 40a	Scheppach
300	3,0	30	96 W	KNL	05 300 3096	gold 40	
315	3,0	30	28 WA	KNL	05 315 3028	weiss 41	Elektra, Güde, Haffner,
315	3,0	30	48 W	KNL	05 315 3048	gelb 41	Hitachi, Lutz, Mafell, Makita,
315	3,0	30	72 W	KNL	05 315 3072	orange 41	Metabo, Scheppach
							DeWalt, Elektra, Elu,
350	3,2	30	32 WA	KNL	05 350 3032	weiss 42	Festool, Haffner, HolzHer,
350	3,2	30	54 W	KNL	05 350 3054	gelb 42	Lutz, Mafell, Scheppach,
							Wegoma
							DeWalt, Elektra, Elu,
400	3,2	30	36 WA	KNL	05 400 3036	weiss 43	Festool, Haffner, HolzHer,
400	3,2	30	60 W	KNL	05 400 3060	gelb 43	Lutz, Mafell, Scheppach,
							Wegoma
450	3,6	30	40 WA	KNL	05 450 3040	weiss 44	Elektra, Festool, Lutz,
							Mafell, Scheppach
							DeWalt, Elektra, Elu,
500	3,8	30	44 WA	KNL	05 500 3044	weiss 45	Haffner, Lutz, Mafell,
							Scheppach, Wegoma



EDN[®]
euronorm quality

Made in Germany
KDTH 303x3.2x30Z=72
n max.6500
HW

Superline

EDN[®]
euronorm-quality



EDN[®]
euronorm quality
Made in Germany
KDTH 303x3.2x30Z=72
n max.6500
HW

Superline

- ▶ Seit 1963 Sägetechnik
- ▶ Modernste Fertigungstechnik
- ▶ Materialeinsatz höchster Güte und Qualität
- ▶ Computergestützte Konstruktion und Fertigung
- ▶ Gelaserte Stammkörper für höchste Präzision

EDN - Emst D. Neuhaus GmbH & Co. KG
Hartmetallwerkzeugfabrik
Herichhauser Straße 24
D 42349 Wuppertal Cronenberg
Telefon +49 (0) 202 281 54-0
Telefax +49 (0) 202 281 54-28
E-Mail info@edn-neuhaus.de
Internet www.edn-neuhaus.de

Die Toleranzen der EDN HW-bestiickten Werkzeuge entsprechen der EN Norm 847-1+2+3, ebenso gewährleisten wir die Einhaltung der BG-Richtlinien für Handvorschub.