

The background features a large, detailed image of a circular saw blade with a metallic finish and sharp teeth. On the left side, there are four circular inset images: the top one shows a stack of wood planks; the second one shows a cross-section of a wooden beam; the third one shows a cross-section of a multi-chambered plastic profile; and the bottom one shows a bundle of various diameter metal pipes. The EDN logo is positioned in the upper right, with the text 'euronorm-quality' below it.

**EDN**<sup>®</sup>  
*euronorm-quality*

**Made in Germany**

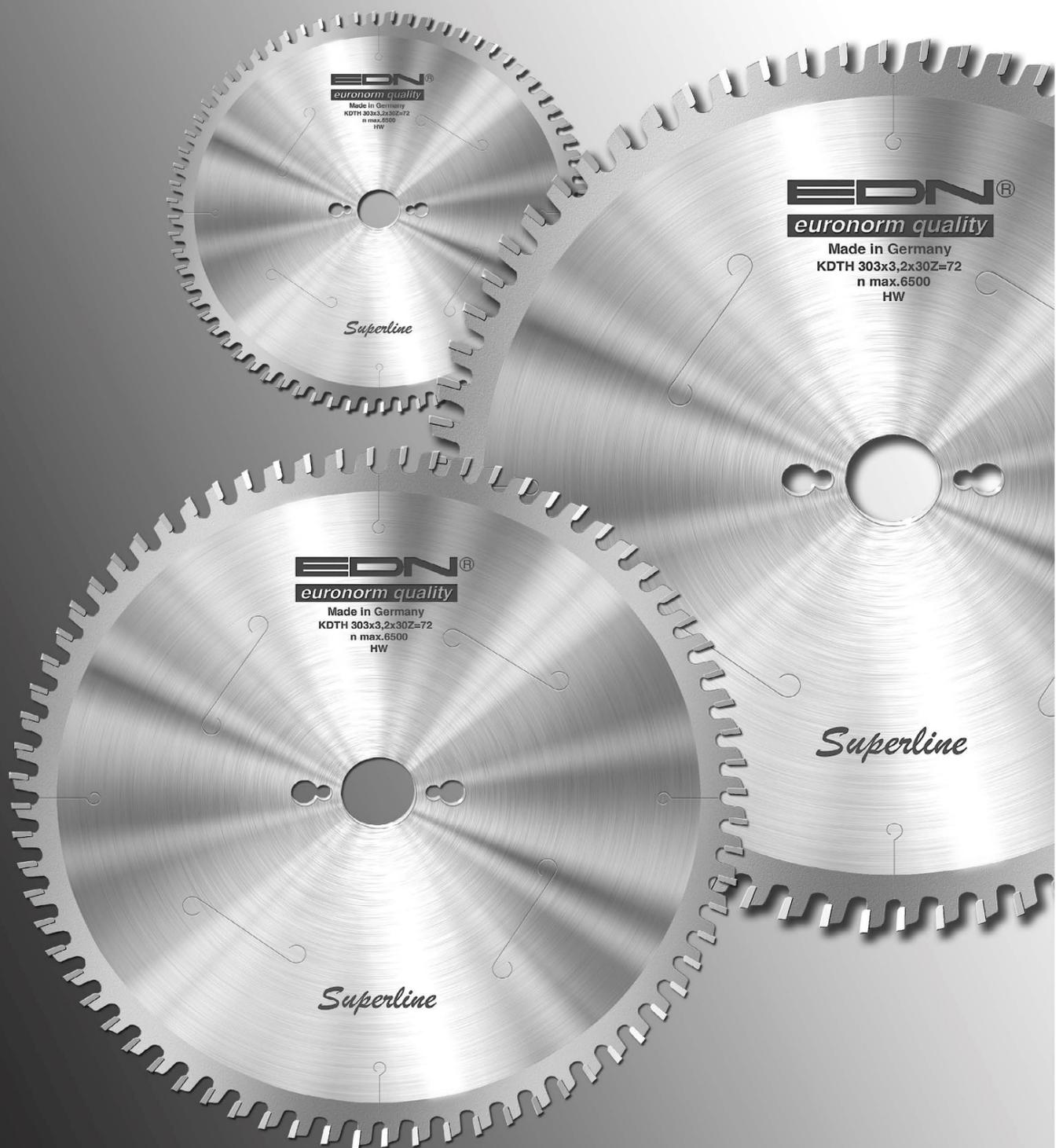
**Katalog 58**  
**Kreissägeblätter**

Gültig ab 01.04.2021

**EDN**  
*euronorm-qua*

**EDN<sup>®</sup>**

euronorm-quality



Die Toleranzen der EDN HW-bestückten Werkzeuge entsprechen der EN Norm 847-1+2+3, ebenso gewährleisten wir die Einhaltung der BG-Richtlinien für Handvorschub.

## Werkstoffzuordnung

### Welches EDN-Kreissägeblatt für welchen Werkstoff ?

| Werkstoff                                      |                     | Sägentypen besonders empfehlenswert   | Sägentypen für gute Schnittqualität       |
|--|---------------------|---------------------------------------|---|
| <b>Naturhölzer</b>                             | weich-längs         | LFZ2, LF, LW, LFR, ZFR                | LFZ1, LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW, WPA, ZWR |
|  | weich-quer          | QW, UWS, UW, GW                       | LFZ2, LWS, LWZ, WKN, ZWR, WPA             |
|  | hart-längs          | LF, UWS, UW, GW, LFR                  | LFZ.I, LFZ2, LWS, LWZ, QW, ZFR, ZWR       |
|  | hart-quer           | UWS, UW, GW, LWP, UWP                 | LWS, LWZ, QW, WKN, ZWR, WPA               |
|  | <b>Exotenhölzer</b> | hart-längs                            | UWS, UW, GW, LFR                          |
|  | hart-quer           | UWS, UW, GW, UWP                      | LWS, LWZ, ZWR, QW                         |
| <b>Edelhölzer</b>                              | längs               | UWS, UW, GW                           | VWS, VW                                   |
|  | quer                | UWD                                   | VWS, VW                                   |
| <b>Furniere</b>                                | längs               | GW, UH, FWD                           | UWS, UW, KWS, KW, VWS, VW                 |
|  | quer                | KWS, KW, VWS, VW, UH, FWD             | QW, UWS, UW, GW                           |
| <b>Tischlerplatten</b>                         | längs               | KWS, KW                               | LWS, LWZ, UWS, UW, GW, UWP, UH            |
|  | quer                | KWS, KW                               | QW, UWS, UW, GW, UWP, UH                  |
| <b>Sperrholzplatten</b>                        |                     | GW, KWS, KW, VWS, VW                  | LWS, LWZ, QW, UWS, UW, UH, UWP            |
| <b>Hartfaserplatten</b>                        |                     | VWS, VW, UWP                          | QW, UWS, UW, GW, KWS, KW, UH, PTF         |
| <b>Plattenwerkstoffe furniert</b>              |                     |                                       |   |
|  | einseitig           | GW, KWS, KW, VWS, VW, UH              | LWS, LWZ, QW, UWS, UW                     |
|  | beidseitig          | UH, VWN                               | KDTH, KDH, KWS, KW, VWS, VW               |
| <b>Plattenwerkstoffe kunststoffbeschichtet</b> |                     |                                       |   |
|  | einseitig           | KWS, KW, VWS, VW, KDTH, KDH, VTS, VTF | LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW, UH, KTS, KTF   |
|  | beidseitig          | KDTH, KDH, PTF, VWN, VDTF             | KWS, KW, VWS, VW, VTS, VTF                |
| <b>Kunststoffe</b>                             | Duroplaste          | VTS, VTF                              | KWS, KW, VWS, VW                          |
|  | Thermoplaste        | KTS, KTF, KWS, KW, VW, VWS            | LWS, LWZ, UWS, UW, GW                     |
| <b>Hartpapier, Hartgewebe</b>                  |                     |                                       | UWS, UW, VW, UWP                          |
| <b>Aluminium</b>                               | Profile             | NE neg                                | NE pos, FWD, NFD                          |
|  | Vollmaterial        | NE pos                                | NE neg                                    |
| <b>Stahl</b>                                   |                     | HS(HSS), STS, Segment                 | STW                                       |
| <b>Mineralfaserplatten</b>                     |                     | GW                                    | LWS, LWZ, QW, UWS, UW, PTF                |
| <b>Steinwolleplatten</b>                       |                     | UWS, UW, UWP                          | LWS, LWZ, QW, GW                          |
| <b>Gipsplatten</b>                             |                     |                                       | LFZ2, LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW           |
| <b>blechummantelte Wärmedämmplatten</b>        |                     | STI.STW                               | ATF                                       |
| <b>Holzleisten, Bilderrahmen</b>               |                     | VTH                                   | VWS, VW, VTS, VTF, NE neg                 |

**D**ie Übersicht soll Ihnen zunächst einen groben Überblick geben. Die richtige Auswahl des Sägeblattes ist natürlich abhängig von mehreren Faktoren, wie z.B. Maschinentyp, Schnitthöhe, etc.

Technische Hinweise zu den einzelnen EDN-Sägeblatttypen entnehmen Sie bitte den Beschreibungen auf der jeweiligen Katalogseite.

## Technische Informationen

### Für den Einsatz von EDN-Hartmetallbestückten Kreissägeblättern

**D**ie Maschine muss einen spiel- und schwingfreien Spindellauf haben. Der Flansch der Flansche darf nicht mehr als 0,02 mm und der Rundschlag der Spindel nicht mehr als 0,03 mm betragen. Der Flanschdurchmesser soll so groß wie möglich gewählt werden, da große Flansche das Flattern des Sägeblattes verhindern, besonders bei extrem dünnen Blättern. Nach Möglichkeit soll der Flansch nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein.

Vor Gebrauch sind die Flansche stets zu reinigen. Vor Umschalten des Motors ist dringend zu prüfen, ob das Sägeblatt frei läuft. Auf einwandfreie Werkstückführung und winkelgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Die günstigste Schnittgeschwindigkeit zum Bearbeiten von Holz- und Plattenwerkstoffen liegt zwischen 60 und 100 m/sec. Je weicher der Werkstoff, desto höher die Schnittgeschwindigkeit. Fremdeinflüsse im Werkstoff z.B. Furnierklammern, Metall- und Gesteinsplitter können zum Ausbrechen der Hartmetallschneiden führen. Leim und Harzansätze am Sägeblatt müssen rechtzeitig entfernt

| Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten |                                 |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Werkstoff                           | Schnittgeschwindigkeit in m/sec |
| Naturhölzer                         | 50 - 100                        |
| Lagenhölzer (Sperrholz, Spanholz)   | 50 - 100                        |
| Kunststoffbeschichtete Platten      | 50 - 100                        |
| Verdichtete Hölzer                  | 35 - 70                         |
| Kunststoffe                         | 25 - 50                         |
| zementähnliche Werkstoffe           | 5 - 20                          |
| Aluminium-Profile                   | 50 - 90                         |
| Aluminium-Vollmaterial              | 30 - 70                         |
| Mineral-Faserplatten                | 30 - 65                         |

werden. Hierfür empfehlen wir Reinigungsmittel, die durch den Fachhandel zu beziehen sind. EDN-Hartmetall-Kreissägeblätter werden in einem stabilen Karton geliefert. Benutzen Sie diesen Karton zum Aufbewahren Ihres Hartmetall-Kreissägeblattes und für den Versand an Ihren Schärfdienst.

**Wenn Sie diese Hinweise beachten, werden Sie viel Freude mit einem hartmetallbestückten Kreissägeblatt von EDN haben.**

Die Kreissägeblätter sind mit der höchstzulässigen Drehzahl angegeben,

diese ist nicht immer die wirtschaftlichste Drehzahl.

**Faustregeln: Je weicher der Werkstoff, je höher die Drehzahl! Je härter der Werkstoff, desto niedriger die Drehzahl!**

Die Schnittgeschwindigkeit (Umfangsgeschwindigkeit) ist abhängig von Drehzahl und Werkzeugdurchmesser. Die Werte in m/sec. können in nachfolgender Tabelle abgelesen werden. Die Vorschubgeschwindigkeit sollte 1/1000 Teil der Werkzeugdrehzahl nicht unterschreiten. Z.B. bei 6000 U/min, sollte die Vorschubgeschwindigkeit 6 m in der Minute betragen.

### Schnittgeschwindigkeitstabelle in m/sec.

| Durchm.<br>D = mm | Werkzeugdrehzahl n U/min |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |
|-------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
|                   | 1500                     | 2000 | 2800 | 3500 | 4000 | 4500 | 5000 | 6000 | 8000 | 9000 | 10000 | 12000 | 16000 | 18000 |
| 100               | 8                        | 10   | 15   | 18   | 21   | 24   | 26   | 31   | 41   | 47   | 52    | 63    | 84    | 94    |
| 120               | 9,5                      | 13   | 18   | 22   | 25   | 28   | 31   | 38   | 49   | 57   | 63    | 75    | 101   |       |
| 150               | 12                       | 16   | 22   | 27   | 31   | 35   | 39   | 47   | 63   | 71   | 79    | 94    |       |       |
| 180               | 14                       | 19   | 26   | 33   | 38   | 42   | 47   | 57   | 73   | 85   | 94    |       |       |       |
| 200               | 16                       | 21   | 29   | 37   | 42   | 47   | 52   | 63   | 81   | 94   | 105   |       |       |       |
| 220               | 17                       | 23   | 32   | 40   | 46   | 52   | 58   | 69   | 92   | 104  |       |       |       |       |
| 250               | 20                       | 26   | 37   | 46   | 52   | 59   | 65   | 79   | 105  |      |       |       |       |       |
| 300               | 24                       | 31   | 44   | 55   | 63   | 71   | 79   | 94   |      |      |       |       |       |       |
| 350               | 27                       | 37   | 51   | 64   | 73   | 83   | 92   |      |      |      |       |       |       |       |
| 400               | 31                       | 42   | 59   | 73   | 84   | 94   | 105  |      |      |      |       |       |       |       |
| 420               | 33                       | 44   | 62   | 77   | 88   | 99   |      |      |      |      |       |       |       |       |
| 450               | 35                       | 47   | 66   | 83   | 94   | 105  |      |      |      |      |       |       |       |       |
| 500               | 39                       | 52   | 73   | 92   | 105  |      |      |      |      |      |       |       |       |       |
| 600               | 47                       | 63   | 79   | 94   |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |

## Kreissägeblätter



|  | Seite        |
|--|--------------|
| <b>Kreissägeblätter</b>  | <b>1-53</b>  |
| <b>Superline Kreissägeblätter</b>                                    | <b>7-9</b>   |
| LWS • UWS • KWS • VWS • KTS • VTS • VDTF • KDTH • KDTH neg.          |              |
| <b>Standard Kreissägeblätter</b>                                     | <b>10-14</b> |
| LFZ • LWZ • LF • QW • UW • GW • KW • VW • KWG                        |              |
| <b>Spezial Kreissägeblätter</b>                                      | <b>15-26</b> |
| LWD • UWD • VWD • FWD • NFD • WKN • LWP • VWN • UH • VTH             |              |
| KDH pos. + neg. • KTF • VTF • VWF • RSK • RS • UWP • PTF • ZFR • ZWR |              |
| LFR • LW • LFB • WPA • LW • Zapfenschneider • Nuter • Lamello        |              |
| <b>Alu- und Stahl Kreissägeblätter</b>                               | <b>27-38</b> |
| NE Pos. • NE neg. • STI • STS • STW • HS DM05 • HSE                  |              |
| Segmentsägeblätter • Rohrsägen • ATF                                 |              |
| <b>Dünnschnitt Sägeblätter</b>                                       | <b>39</b>    |
| <b>Serie 05 Kreissägeblätter</b>                                     | <b>40-43</b> |
| Sägeblätter für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen          |              |
| <b>Baukreissägeblätter</b>   | <b>44-46</b> |
| CV • BWK • BTS • BTK • BFA   |              |
| <b>Mini-Nuter / Portasfräser</b>                                     | <b>47</b>    |
| <b>Reduzierringe</b>   | <b>48-49</b> |
| <b>PKD-DIA-Kreissägeblätter</b>                                      | <b>50</b>    |
| <b>Umarbeitungen und Sonderanfertigungen</b>                         | <b>51</b>    |
| <b>Allgemeine Geschäftsbedingungen</b>                               | <b>52-53</b> |

## Abkürzungen

|     |                                  |
|-----|----------------------------------|
| ATS | Anti-Sound                       |
| ABW | Abweiser                         |
| B   | Schnittbreite                    |
| D   | Durchmesser                      |
| d   | Bohrung oder kleiner Durchmesser |
| DH  | Dach-Hohlzahn                    |
| DKN | Doppelkeilnute                   |
| DTF | Dach-Trapez-Flachzahn            |
| F   | Flachzahn                        |
| FA  | Flachzahn mit Abweiser           |
| FD  | Flachzahn dünne Schnittbreite    |
| FF  | Flachzahn-Fase                   |
| gR  | geschlossene Räumer              |
| H   | Hohlzahn                         |
| HW  | Harmetall bestückt               |
| HS  | Hochleistungs-Schnellstahl       |

|      |  |
|------|--|
| K    | konische Zahnform  |
| KN   | Keilnute   |
| KNL  | Kombinebenlöcher für alle gängigen Maschinentypen (2/7/42 + 2/10/60)                   |
| KNLF | Kombinebenlöcher für alle gängigen Maschinentypen (2/7/42 + 2/9,5/46,35 + 2/10/60)     |
| LI   | linksseitig angebracht   |
| MAN  | Handvorschub   |
| MEC  | mechanischer Vorschub  |
| n    | Drehzahl (max. höchstzulässige Drehzahl laut Vorschrift der Holz-Berufsgenossenschaft) |
| NL   | Nebenlöcher  |
| oR   | offene Räumer  |

|     |                                 |
|-----|---------------------------------|
| R   | Räumer                          |
| RE  | rechtsseitig angebracht         |
| SL  | Senklöcher                      |
| SP  | Chromstahl                      |
| TF  | Trapez-Flachzahn                |
| TH  | Trapez-Hohlzahn                 |
| VPE | Verpackungseinheit              |
| W   | Wechselzahn                     |
| WA  | Wechselzahn mit Abweiser        |
| WD  | Wechselzahn dünne Schnittbreite |
| WG  | Wechselzahn geräuscharm         |
| WF  | Wechselzahn-Fase                |
| WPL | Wendeplatte                     |
| Z   | Zähne oder Schneidenzahl        |



## HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter Serie 05



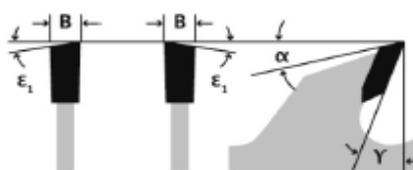
### **Kennfarben**

und ihre Bedeutung (= Verwendungszweck)

- |               |   |
|---------------|---|
| <b>blau</b>   | HW - zum Trennen von Bau- und Schalhölzern, Heraklithplatten, Gasbetonsteinen, Dämmplatten, Kunststoffrohren und NE-Profilen  |
| <b>grün</b>   | HW - zum Trennen von Hart- und Weichholz, Spanplatten, Holz mit Nägeln, Kunststoffen, Aluminium, Messing, Rohren, Thermofaserplatten und Sandwichelementen.                         |
| <b>weiß</b>   | HW - für saubere Zuschnitte von Naturhölzern (weich und hart) sowie Plattenwerkstoffen (längs und quer zur Faserrichtung)   |
| <b>gelb</b>   | HW - Zum Trennen von Naturhölzern (weich und hart) sowie Plattenwerkstoffen (einseitig furniert und kunststoffbeschichtet)  |
| <b>orange</b> | HW- zum Trennen von Naturhölzern (weich und hart), Tischlerplatten, Plattenwerkstoffen (furniert oder kunststoffbeschichtet) sowie Holz- und Kunststoffprofilen                     |
| <b>gold</b>   | HW - zum Trennen von Plattenwerkstoffen (beidseitig furniert und beschichtet), Holzleisten und kunststoffprofilen, wo hohe Ansprüche an ausrissfreie Schnittflächen gestellt werden |

**Serie 05**

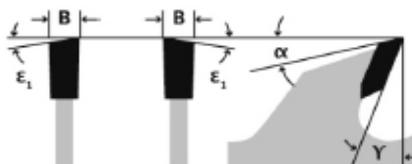
für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen



| D   | B   | d    | Z=   | ◆◆◆         | Art.-Nr.      | Farbcode   | Fabrikate  |
|-----|-----|------|------|-------------|---------------|------------|--|
| 90  | 3,0 | 30   | 20 W | -           | 05 090 3020   |            | HolzHer  |
| 105 | 2,5 | 20   | 30 W | -           | 05 105 2030   | orange 0b  | Bosch, Festool   |
| 120 | 1,8 | 20   | 24 W | 2 NL 5.5/30 | 05 120 2024D  |            | Mafell   |
| 120 | 2,5 | 20   | 10 F | 2 NL 5.5/30 | 05 120 2010   | weiß 1     | AEG, Festool, Haffner, Mafell  |
| 120 | 2,5 | 20   | 30 W | 2 NL 5.5/30 | 05 120 2030   | orangel    |  |
| 125 | 2,5 | 12,7 | 10 F | -           | 05 125 1210   | weiß 2     | B+D, Skill   |
| 125 | 2,5 | 12,7 | 30 W | -           | 05 125 1230   | orange 2   |  |
| 125 | 2,5 | 20   | 10 F | 2 NL 6/32   | 05 125 2010   | weiß 3     | AEG, Haffner, Hitachi, Mafell  |
| 125 | 2,5 | 20   | 30 W | 2 NL 6/32   | 05 125 2030   | orange 3   |  |
| 130 | 2,5 | 16   | 10 F | 1 NL 6/32   | 05 130 1610   | weiß 4a    | Bosh, Metabo   |
| 130 | 2,5 | 16   | 40 W | 1 NL 6/32   | 05 130 1640   | gold 4a    |  |
| 136 | 1,8 | 20   | 18 W | -           | 05 136 2018D  | gelb 5d    | Makita Akku  |
| 136 | 1,8 | 20   | 30 W | -           | 05 136 2030D  | orange 5d  |  |
| 140 | 2,5 | 12,7 | 20 W | -           | 05 140 1220   | gelb 6a    | Black & Decker   |
| 140 | 2,5 | 12,7 | 42 W | -           | 05 140 1242   | gold 6a    |  |
| 140 | 2,5 | 20   | 20 W | 2 NL 6/32   | 05 140 2020   | gelb 6     | Stayer   |
| 140 | 2,5 | 20   | 30 W | 2 NL 6/32   | 05 140 2030   | orange 6   |  |
| 140 | 2,5 | 20   | 42 W | 2 NL 6/32   | 05 140 2042   | gold 6     |  |
| 150 | 2,5 | 16   | 12 F | 2 KN 4x7,5  | 05 150 1612   | weiß 7     |  |
| 150 | 2,5 | 16   | 36 W | 2 KN 4x7,5  | 05 150 1636   | orange 7   |  |
| 150 | 2,5 | 20   | 12 F | 2 NL 6/32   | 05 150 2012   | weiß 8     | AEG, B+D, Elu, Fein, Hitachi, Metabo, Scheer, Skil, Stayer, Wegoma                   |
| 150 | 2,5 | 20   | 24 W | 2 NL 6/32   | 05 150 2024   | gelb 8     |  |
| 150 | 2,5 | 20   | 36 W | 2 NL 6/32   | 05 150 2036   | orange 8   |  |
| 150 | 2,5 | 20   | 48 W | 2 NL 6/32   | 05 150 2048   | gold 8     |  |
| 150 | 2,5 | 30   | 12 F | 2 NL 7/42   | 05 150 3012   | weiß 9     | Elu, Festool   |
| 150 | 2,5 | 30   | 24 W | 2 NL 7/42   | 05 150 3024   | gelb 9     |  |
| 150 | 2,5 | 30   | 36 W | 2 NL 7/42   | 05 150 3036   | orange 9   |  |
| 150 | 2,5 | 30   | 48 W | 2 NL 7/42   | 05 150 3048   | gold 9     |  |
| 156 | 2,5 | 12,7 | 24 W | 2 KN 4x7,5  | 05 156 1224   | gelb 10    | Black & Decker   |
| 156 | 2,5 | 12,7 | 36 W | 2 KN 4x7,5  | 05 156 1236   | orange 10  |  |
| 160 | 1,8 | 20   | 24 W | 2 NL 6/32   | 05 160 2024D  |            | Mafell   |
| 160 | 1,8 | 20   | 32 W | 2 NL 6/32   | 05 160 2032D  |            |  |
| 160 | 1,8 | 20   | 48 W | 2 NL 6/32   | 05 160 20480D |            |  |
| 160 | 2,5 | 16   | 24 W | 1 NL 6/32   | 05 160 1624   | gelb 11a   | B+D, Bosch, Scheer, Skil   |
| 160 | 2,5 | 16   | 36 W | 1 NL 6/32   | 05 160 1636   | orange 11a |  |
| 160 | 2,5 | 16   | 48 W | 1 NL 6/32   | 05 160 1648   | gold 11a   |  |
| 160 | 2,2 | 20   | 28 W |             | 05 160 2028D  |            | Festool  |
| 160 | 2,2 | 20   | 48 W |             | 05 160 2048D  |            |  |
| 160 | 2,5 | 20   | 12 F | 2 NL 6/32   | 05 160 2012   | weiß 11    | AEG, Fein, Festool, Haffner, Hitachi, Kress, HolzHer, Mafell, Makita, Metabo, Scheer |
| 160 | 2,5 | 20   | 24 W | 2 NL 6/32   | 05 160 2024   | gelb 11    |  |
| 160 | 2,5 | 20   | 36 W | 2 NL 6/32   | 05 160 2036   | orange 11  |  |
| 160 | 2,5 | 20   | 48 W | 2 NL 6/32   | 05 160 2048   | gold 11    |  |
| 160 | 2,5 | 30   | 12 F | 2 NL 7/42   | 05 160 3012   | weiß 12    | Festool  |
| 160 | 2,5 | 30   | 24 W | 2 NL 7/42   | 05 160 3024   | gelb 12    |  |
| 160 | 2,5 | 30   | 36 W | 2 NL 7/42   | 05 160 3036   | orange 12  |  |
| 160 | 2,5 | 30   | 48 W | 2 NL 7/42   | 05 160 3048   | gold 12    |  |

**Serie 05**

für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen



| D   | B   | d    | Z=   | ◆◆◆       | Art.-Nr.     | Farbcode   | Fabrikate   |
|-----|-----|------|------|-----------|--------------|------------|---|
| 165 | 1,8 | 20   | 18 W | -         | 05 165 2018D | gelb 13d   | Makita Akku   |
| 165 | 1,8 | 20   | 36 W | -         | 05 165 2036D | orange 13d |   |
| 165 | 2,5 | 20   | 12 F | 2 NL 6/32 | 05 165 2012  | weiss 13   |   |
| 165 | 2,5 | 20   | 24 W | 2 NL 6/32 | 05 165 2024  | gelb 13    | Makita, Metabo, Scheer  |
| 165 | 2,5 | 20   | 36 W | 2 NL 6/32 | 05 165 2036  | orange 13  |   |
| 165 | 2,5 | 20   | 48 W | 2 NL 6/32 | 05 165 2048  | gold 13    |   |
| 170 | 2,5 | 20   | 14 F | 2 NL 6/32 | 05 170 2014  | weiss 14   | Mafell, Makita, Metabo  |
| 170 | 2,5 | 20   | 54 W | 2 NL 6/32 | 05 170 2054  | gold 14    |   |
| 170 | 2,5 | 30   | 24 W | 2 NL 7/42 | 05 170 3024  | gelb 15    | Bosch, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer   |
| 170 | 2,5 | 30   | 36 W | 2 NL 7/42 | 05 170 3036  | orange 15  |   |
| 180 | 2,0 | 30   | 30 W | 2 NL 7/42 | 05 180 3030D |            | Mafell  |
| 180 | 2,5 | 16   | 24 W | 1 NL 6/32 | 05 180 1624  | gelb 16a   | B+D, DeWalt, Ryobi, Skil  |
| 180 | 2,5 | 20   | 24 W | 2 NL 6/32 | 05 180 2024  | gelb 16    |   |
| 180 | 2,5 | 20   | 36 W | 2 NL 6/32 | 05 180 2036  | orange 16  | B+D, Haffner, Makita, Metabo, Ryobi   |
| 180 | 2,5 | 20   | 56 W | 2 NL 6/32 | 05 180 2056  | gold 16    |   |
| 180 | 2,5 | 30   | 24 W | 2 NL 7/42 | 05 180 3024  | gelb 17    |   |
| 180 | 2,5 | 30   | 36 W | 2 NL 7/42 | 05 180 3036  | orange 17  | Bosch, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell  |
| 180 | 2,5 | 30   | 56 W | 2 NL 7/42 | 05 180 3056  | gold 17    |   |
| 190 | 2,5 | 20   | 14 F | 2 NL 6/32 | 05 190 2014  | weiss 18   |   |
| 190 | 2,5 | 20   | 30 W | 2 NL 6/32 | 05 190 2030  | gelb 18    |   |
| 190 | 2,5 | 20   | 42 W | 2 NL 6/32 | 05 190 2042  | orange 18  | Kress, Makita   |
| 190 | 2,5 | 20   | 56 W | 2 NL 6/32 | 05 190 2056  | gold 18    |   |
| 190 | 2,5 | 20 R | 32 W | Fast-Fix  | 05 190 2R32  |            |   |
| 190 | 2,5 | 20 R | 48 W | Fast-Fix  | 05 190 2R48  |            | Festool Precisio  |
| 190 | 2,5 | 30   | 14 F | 2 NL 7/42 | 05 190 3014  | weiss 19   |   |
| 190 | 2,5 | 30   | 24 W | 2 NL 7/42 | 05 190 3024  | gelb 19a   | AEG, B+D, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, Mafell  |
| 190 | 2,5 | 30   | 30 W | 2 NL 7/42 | 05 190 3030  | gelb 19    |   |
| 190 | 2,0 | 30   | 36 W | 2 NL 7/42 | 05 190 3036D |            |   |
| 190 | 2,5 | 30   | 42 W | 2 NL 7/42 | 05 190 3042  | orange 19  | HolzHer, Mafell, Makita, Scheer, Skil, Stayer   |
| 190 | 2,5 | 30   | 48 W | 2 NL 7/42 | 05 190 3048  | orange 19a |   |
| 190 | 2,5 | 30   | 56 W | 2 NL 7/42 | 05 190 3056  | gold 19    |   |
| 200 | 2,5 | 16   | 16 F | 1 NL 6/32 | 05 200 1616  | weiss 20a  |   |
| 200 | 2,5 | 16   | 30 W | 1 NL 6/32 | 05 200 1630  | gelb 20a   |   |
| 200 | 2,5 | 16   | 42 W | 1 NL 6/32 | 05 200 1642  | orange 20a | B+D, Ryobi  |
| 200 | 2,5 | 16   | 64 W | 1 NL 6/32 | 05 200 1664  | gold 20a   |   |
| 200 | 2,5 | 30   | 16 F | 2 NL 7/42 | 05 200 3016  | weiss 20   |   |
| 200 | 2,5 | 30   | 30 W | 2 NL 7/42 | 05 200 3030  | gelb 20    | AEG, Bosch, Festool, HolzHer, Kity, Mafell, Makita, Scheer, Scheppach                                       |
| 200 | 2,5 | 30   | 42 W | 2 NL 7/42 | 05 200 3042  | orange 20  |   |
| 200 | 2,5 | 30   | 64 W | 2 NL 7/42 | 05 200 3064  | gold 20    |   |
| 205 | 2,5 | 18   | 30 W | -         | 05 205 1830  | gelb 20c   |   |
| 205 | 2,5 | 18   | 42 W | -         | 05 205 1842  | orange 20c | Elektra, Güde, Scheppach  |
| 210 | 2,5 | 30   | 16 F | 2 NL 7/42 | 05 210 3016  | weiss22    |   |
| 210 | 2,5 | 30   | 30 W | 2 NL 7/42 | 05 210 3030  | gelb 22    | AEG, B+D, Bosch, Einhell, Elu, Elektra, Fein, Güde, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Ryobi, Skil, |
| 210 | 2,5 | 30   | 42 W | 2 NL 7/42 | 05 210 3042  | orange 22  |   |
| 210 | 2,5 | 30   | 64 W | 2 NL 7/42 | 05 210 3064  | gold 22    |   |
| 215 | 2,5 | 30   | 42 W | 2 NL 7/42 | 05 215 3042  | orange 23a | Stayer  |
| 215 | 2,5 | 30   | 64 W | 2 NL 7/42 | 05 215 3064  | gold 23a   | Elu, Hitachi  |
| 220 | 2,5 | 30   | 20 F | 2 NL 7/42 | 05 220 3020  | weiss 24   |   |
| 220 | 2,5 | 30   | 34 W | 2 NL 7/42 | 05 220 3034  | gelb 24    | Elektra, Festool, Haffner, HolzHer, Kity, Metabo,   |
| 220 | 2,5 | 30   | 48 W | 2 NL 7/42 | 05 220 3048  | orange 24  |   |
| 220 | 2,5 | 30   | 64 W | 2 NL 7/42 | 05 220 3064  | gold 24    | Scheer  |

**Serie 05**

für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen

| D          | B          | d         | Z=          |  | Art.-Nr.            | Farbcode   | Fabrikate                          |
|------------|------------|-----------|-------------|---|---------------------|------------|------------------------------------|
| 225        | 2,5        | 30        | 20 F        | 2 NL 7/42   | 05 225 3020         | weiss 29   |                                    |
| 225        | 2,5        | 30        | 24 W        | 2 NL 7/42   | 05 225 3024         | gelb 29a   |                                    |
| 225        | 2,5        | 30        | 34 W        | 2 NL 7/42   | 05 225 3034         | gelb 29    | Festool, Mafell                    |
| 225        | 2,5        | 30        | 48 W        | 2 NL 7/42   | 05 225 3048         | orange 29  |                                    |
| 225        | 2,5        | 30        | 64 W        | 2 NL 7/42   | 05 225 3064         | gold 29    |                                    |
| 230        | 2,5        | 30        | 20 F        | 2 NL 7/42   | 05 230 3020         | weiss 25   |                                    |
| 230        | 2,5        | 30        | 24 W        | 2 NL 7/42   | 05 230 3024         | gelb 25a   | AEG, B+D, Bosch, Festool,          |
| 230        | 2,5        | 30        | 34 W        | 2 NL 7/42   | 05 230 3034         | gelb 25    | Haffner, Hitachi, HolzHer,         |
| 230        | 2,5        | 30        | 48 W        | 2 NL 7/42   | 05 230 3048         | orange 25  | Mafell, Metabo, Ryobi,             |
| 230        | 2,5        | 30        | 64 W        | 2 NL 7/42   | 05 230 3064         | gold 25    | Scheer, Skil, Stayer               |
| 235        | 2,5        | 30        | 20 F        | 2 NL 7/42   | 05 235 3020         | weiss 26   |                                    |
| 235        | 2,5        | 30        | 34 W        | 2 NL 7/42   | 05 235 3034         | gelb 26    |                                    |
| 235        | 2,5        | 30        | 48 W        | 2 NL 7/42   | 05 235 3048         | orange 26  | B+D, Haffner, Skil                 |
| 235        | 2,5        | 30        | 64 W        | 2 NL 7/42   | 05 235 3064         | gold 26    |                                    |
| 237        | 2,5        | 30        | 24 W        |   | 05 237 3024D        |            | Mafell                             |
| 237        | 2,5        | 30        | 34 W        |   | 05 237 3034         |            | Mafell                             |
| 240        | 2,5        | 30        | 20 F        | 2 NL 7/42   | 05 240 3020         | weiss 27   |                                    |
| 240        | 2,5        | 30        | 34 W        | 2 NL 7/42   | 05 240 3034         | gelb 27    | Bosch, DeWalt, Elu,                |
| 240        | 2,5        | 30        | 48 W        | 2 NL 7/42   | 05 240 3048         | orange 27  | Festool, Hitachi, HolzHer,         |
| 240        | 2,5        | 30        | 72 W        | 2 NL 7/42   | 05 240 3072         | gold 27    | Mafell, Metabo                     |
| 250        | 3,0        | 30        | 24 WA       | KNL   | 05 250 3024         | weiss 28   |                                    |
| 250        | 3,0        | 30        | 40 W        | KNL   | 05 250 3040         | gelb 28    | AEG, DeWalt, Elektra, Alu,         |
| 250        | 3,0        | 30        | 48 W        | KNL   | 05 250 3048         | orange 28d | B+D, Boosch, Festool,              |
| 250        | 3,0        | 30        | 60 W        | KNL   | 05 250 3060         | orange 28  | Güde, Holzskraft, Kity             |
| 250        | 3,0        | 30        | 80 W        | KNL   | 05 250 3080         | gold 28    |                                    |
| <b>254</b> | <b>2,4</b> | <b>30</b> | <b>40 W</b> | -   | <b>05 254 3040D</b> |            | <b>Festo TKS 80 EBS</b> <b>NEU</b> |
| 260        | 3,0        | 30        | 34 W        | -   | 05 260 3034         | gelb 30a   | DeWalt, Elu, Kity, Skil,           |
|            |            |           |             |   |                     |            | Elektra, Elu, Haffner, Lutz,       |
|            |            |           |             |   |                     |            | Mafell, Scheppach,                 |
|            |            |           |             |   |                     |            | Wegoma                             |
| 270        | 3,0        | 30        | 20 F        | -   | 05 270 3020         | weiss 32   |                                    |
| 270        | 3,0        | 30        | 34 W        | -   | 05 270 3034         | gelb 32    | Kity, Makita                       |
| 300        | 3,0        | 30        | 28 WA       | KNL   | 05 300 3028         | weiss 40   |                                    |
| 300        | 3,0        | 30        | 48 W        | KNL   | 05 300 3048         | gelb 40    | DeWalt, Elektra, Elu,              |
| 300        | 3,0        | 30        | 60 W        | KNL   | 05 300 3060         | orange 40  | HolzHer, Holzskraft, Metabo,       |
| 300        | 3,0        | 30        | 72 W        | KNL   | 05 300 3072         | orange 40a | Scheppach                          |
| 300        | 3,0        | 30        | 96 W        | KNL   | 05 300 3096         | gold 40    |                                    |
| 315        | 3,0        | 30        | 28 WA       | KNL   | 05 315 3028         | weiss 41   | Elektra, Güde, Haffner,            |
| 315        | 3,0        | 30        | 48 W        | KNL   | 05 315 3048         | gelb 41    | Hitachi, Lutz, Mafell, Makita,     |
| 315        | 3,0        | 30        | 72 W        | KNL   | 05 315 3072         | orange 41  | Metabo, Scheppach                  |
|            |            |           |             |   |                     |            | DeWalt, Elektra, Elu,              |
| 350        | 3,2        | 30        | 32 WA       | KNL   | 05 350 3032         | weiss 42   | Festool, Haffner, HolzHer,         |
| 350        | 3,2        | 30        | 54 W        | KNL   | 05 350 3054         | gelb 42    | Lutz, Mafell, Scheppach,           |
|            |            |           |             |   |                     |            | Wegoma                             |
|            |            |           |             |   |                     |            | DeWalt, Elektra, Elu,              |
| 400        | 3,2        | 30        | 36 WA       | KNL   | 05 400 3036         | weiss 43   | Festool, Haffner, HolzHer,         |
| 400        | 3,2        | 30        | 60 W        | KNL   | 05 400 3060         | gelb 43    | Lutz, Mafell, Scheppach,           |
|            |            |           |             |   |                     |            | Wegoma                             |
| 450        | 3,6        | 30        | 40 WA       | KNL   | 05 450 3040         | weiss 44   | Elektra, Festool, Lutz,            |
|            |            |           |             |   |                     |            | Mafell, Scheppach                  |
|            |            |           |             |   |                     |            | DeWalt, Elektra, Elu,              |
| 500        | 3,8        | 30        | 44 WA       | KNL   | 05 500 3044         | weiss 45   | Haffner, Lutz, Mafell,             |
|            |            |           |             |   |                     |            | Scheppach, Wegoma                  |



**EDN**<sup>®</sup>  
euronorm-quality

- ▶ Seit 1963 Sägetechnik
- ▶ Modernste Fertigungstechnik
- ▶ Materialeinsatz höchster Güte und Qualität
- ▶ Computergestützte Konstruktion und Fertigung
- ▶ Gelaserte Stammkörper für höchste Präzision

EDN - Emst D. Neuhaus GmbH & Co. KG  
Hartmetallwerkzeugfabrik  
Herichhauser Straße 24  
D 42349 Wuppertal Cronenberg  
Telefon +49 (0) 202 281 54-0  
Telefax +49 (0) 202 281 54-28  
E-Mail [info@edn-neuhaus.de](mailto:info@edn-neuhaus.de)  
Internet [www.edn-neuhaus.de](http://www.edn-neuhaus.de)

Die Toleranzen der EDN HW-bestiickten Werkzeuge entsprechen der EN Norm 847-1+2+3, ebenso gewährleisten wir die Einhaltung der BG-Richtlinien für Handvorschub.