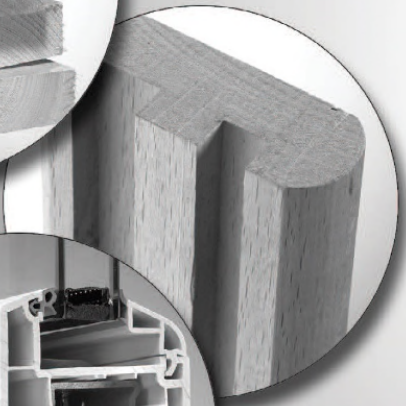




EDN[®]
euronorm-quality

Made in Germany

Katalog 58
Kreissägeblätter

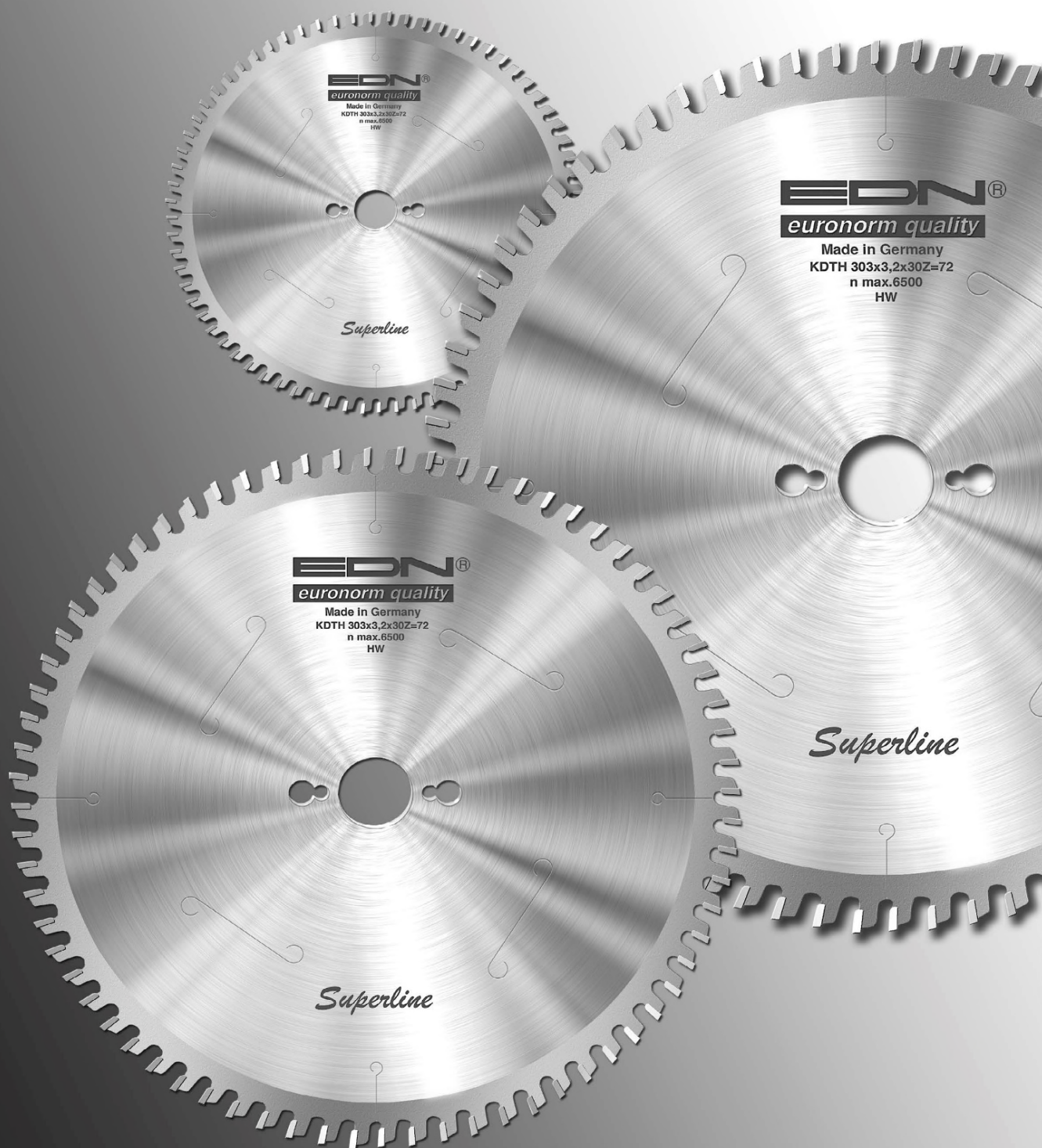
Gültig ab 01.04.2021



EDN
euronorm-qua

EDN®

euronorm-quality



Die Toleranzen der EDN HW-bestückten Werkzeuge entsprechen der EN Norm 847-1+2+3, ebenso gewährleisten wir die Einhaltung der BG-Richtlinien für Handvorschub.

Werkstoffzuordnung

Welches EDN-Kreissägeblatt für welchen Werkstoff ?

Werkstoff		Sägentypen besonders empfehlenswert	Sägentypen für gute Schnittqualität
Naturhölzer	weich-längs	LFZ2, LF, LW, LFR, ZFR	LFZ1, LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW, WPA, ZWR
	weich-quer	QW, UWS, UW, GW	LFZ2, LWS, LWZ, WKN, ZWR, WPA
	hart-längs	LF, UWS, UW, GW, LFR	LFZ.I, LFZ2, LWS, LWZ, QW, ZFR, ZWR
	hart-quer	UWS, UW, GW, LWP, UWP	LWS, LWZ, QW, WKN, ZWR, WPA
Exotenhölzer	hart-längs	UWS, UW, GW, LFR	LWS, LWZ, ZFR, ZWR, QW
	hart-quer	UWS, UW, GW, UWP	LWS, LWZ, ZWR, QW
Edelhölzer	längs	UWS, UW, GW	VWS, VW
	quer	UWD	VWS, VW
Furniere	längs	GW, UH, FWD	UWS, UW, KWS, KW, VWS, VW
	quer	KWS, KW, VWS, VW, UH, FWD	QW, UWS, UW, GW
Tischlerplatten	längs	KWS, KW	LWS, LWZ, UWS, UW, GW, UWP, UH
	quer	KWS, KW	QW, UWS, UW, GW, UWP, UH
Sperrholzplatten		GW, KWS, KW, VWS, VW	LWS, LWZ, QW, UWS, UW, UH, UWP
Hartfaserplatten		VWS, VW, UWP	QW, UWS, UW, GW, KWS, KW, UH, PTF
Plattenwerkstoffe furniert			
	einseitig	GW, KWS, KW, VWS, VW, UH	LWS, LWZ, QW, UWS, UW
	beidseitig	UH, VWN	KDTH, KDH, KWS, KW, VWS, VW
Plattenwerkstoffe kunststoffbeschichtet			
	einseitig	KWS, KW, VWS, VW, KDTH, KDH, VTS, VTF	LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW, UH, KTS, KTF
	beidseitig	KDTH, KDH, PTF, VWN, VDTF	KWS, KW, VWS, VW, VTS, VTF
Kunststoffe	Duroplaste	VTS, VTF	KWS, KW, VWS, VW
	Thermoplaste	KTS, KTF, KWS, KW, VW, VWS	LWS, LWZ, UWS, UW, GW
Hartpapier, Hartgewebe			UWS, UW, VW, UWP
Aluminium	Profile	NE neg	NE pos, FWD, NFD
	Vollmaterial	NE pos	NE neg
Stahl		HS(HSS), STS, Segment	STW
Mineralfaserplatten		GW	LWS, LWZ, QW, UWS, UW, PTF
Steinwolleplatten		UWS, UW, UWP	LWS, LWZ, QW, GW
Gipsplatten			LFZ2, LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW
blechummantelte Wärmedämmplatten		STI.STW	ATF
Holzleisten, Bilderrahmen		VTH	VWS, VW, VTS, VTF, NE neg

Die Übersicht soll Ihnen zunächst einen groben Überblick geben. Die richtige Auswahl des Sägeblattes ist natürlich abhängig von mehreren Faktoren, wie z.B. Maschinentyp, Schnitthöhe, etc.

Technische Hinweise zu den einzelnen EDN-Sägeblatttypen entnehmen Sie bitte den Beschreibungen auf der jeweiligen Katalogseite.

Technische Informationen

Für den Einsatz von EDN-Hartmetallbestückten Kreissägeblättern

Die Maschine muss einen spiel- und schwingfreien Spindellauf haben. Der Planschlag der Flansche darf nicht mehr als 0,02 mm und der Rundschlag der Spindel nicht mehr als 0,03 mm betragen. Der Flanschdurchmesser soll so groß wie möglich gewählt werden, da große Flansche das Flattern des Sägeblattes verhindern, besonders bei extrem dünnen Blättern. Nach Möglichkeit soll der Flansch nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein.

Vor Gebrauch sind die Flansche stets zu reinigen. Vor Umschalten des Motors ist dringend zu prüfen, ob das Sägeblatt frei läuft. Auf einwandfreie Werkstückführung und winkelgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Die günstigste Schnittgeschwindigkeit zum Bearbeiten von Holz- und Plattenwerkstoffen liegt zwischen 60 und 100 m/sec. Je weicher der Werkstoff, desto höher die Schnittgeschwindigkeit. Fremdeinflüsse im Werkstoff z.B. Furnierklammern, Metall- und Gesteinsplitter können zum Ausbrechen der Hartmetallschneiden führen. Leim und Harzansätze am Sägeblatt müssen rechtzeitig entfernt

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten	
Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit in m/sec
Naturhölzer	50 - 100
Lagenhölzer (Sperrholz, Spanholz)	50 - 100
Kunststoffbeschichtete Platten	50 - 100
Verdichtete Hölzer	35 - 70
Kunststoffe	25 - 50
zementähnliche Werkstoffe	5 - 20
Aluminium-Profile	50 - 90
Aluminium-Vollmaterial	30 - 70
Mineral-Faserplatten	30 - 65

werden. Hierfür empfehlen wir Reinigungsmittel, die durch den Fachhandel zu beziehen sind. EDN-Hartmetall-Kreissägeblätter werden in einem stabilen Karton geliefert. Benutzen Sie diesen Karton zum Aufbewahren Ihres Hartmetall-Kreissägeblattes und für den Versand an Ihren Schärfdienst.

Wenn Sie diese Hinweise beachten, werden Sie viel Freude mit einem hartmetallbestückten Kreissägeblatt von EDN haben.

Die Kreissägeblätter sind mit der höchstzulässigen Drehzahl angegeben,

diese ist nicht immer die wirtschaftlichste Drehzahl.

Faustregeln: Je weicher der Werkstoff, je höher die Drehzahl! Je härter der Werkstoff, desto niedriger die Drehzahl!

Die Schnittgeschwindigkeit (Umfangsgeschwindigkeit) ist abhängig von Drehzahl und Werkzeugdurchmesser. Die Werte in m/sec. können in nachfolgender Tabelle abgelesen werden. Die Vorschubgeschwindigkeit sollte 1/1000 Teil der Werkzeugdrehzahl nicht unterschreiten. Z.B. bei 6000 U/min, sollte die Vorschubgeschwindigkeit 6 m in der Minute betragen.

Schnittgeschwindigkeitstabelle in m/sec.

Durchm. Werkzeugdrehzahl n U/min														
D = mm	1500	2000	2800	3500	4000	4500	5000	6000	8000	9000	10000	12000	16000	18000
100	8	10	15	18	21	24	26	31	41	47	52	63	84	94
120	9,5	13	18	22	25	28	31	38	49	57	63	75	101	
150	12	16	22	27	31	35	39	47	63	71	79	94		
180	14	19	26	33	38	42	47	57	73	85	94			
200	16	21	29	37	42	47	52	63	81	94	105			
220	17	23	32	40	46	52	58	69	92	104				
250	20	26	37	46	52	59	65	79	105					
300	24	31	44	55	63	71	79	94						
350	27	37	51	64	73	83	92							
400	31	42	59	73	84	94	105							
420	33	44	62	77	88	99								
450	35	47	66	83	94	105								
500	39	52	73	92	105									
600	47	63	79	94										

Kreissägeblätter



	Seite
Kreissägeblätter	1-53
Superline Kreissägeblätter	7-9
LWS • UWS • KWS • VWS • KTS • VTS • VDTF • KDTH • KDTH neg.	
Standard Kreissägeblätter	10-14
LFZ • LWZ • LF • QW • UW • GW • KW • VW • KWG	
Spezial Kreissägeblätter	15-26
LWD • UWD • VWD • FWD • NFD • WKN • LWP • VWN • UH • VTH	
KDH pos. + neg. • KTF • VTF • VWF • RSK • RS • UWP • PTF • ZFR • ZWR	
LFR • LW • LFB • WPA • LW • Zapfenschneider • Nuter • Lamello	
Alu- und Stahl Kreissägeblätter	27-38
NE Pos. • NE neg. • STI • STS • STW • HS DM05 • HSE	
Segmentsägeblätter • Rohrsägen • ATF	
Dünnschnitt Sägeblätter	39
Serie 05 Kreissägeblätter	40-43
Sägeblätter für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen	
Baukreissägeblätter	44-46
CV • BWK • BTS • BTK • BFA	
Mini-Nuter / Portasfräser	47
Reduzierringe	48-49
PKD-DIA-Kreissägeblätter	50
Umarbeitungen und Sonderanfertigungen	51
Allgemeine Geschäftsbedingungen	52-53

Abkürzungen

ATS	Anti-Sound
ABW	Abweiser
B	Schnittbreite
D	Durchmesser
d	Bohrung oder kleiner Durchmesser
DH	Dach-Hohlzahn
DKN	Doppelkeilnute
DTF	Dach-Trapez-Flachzahn
F	Flachzahn
FA	Flachzahn mit Abweiser
FD	Flachzahn dünne Schnittbreite
FF	Flachzahn-Fase
gR	geschlossene Räumer
H	Hohlzahn
HW	Harmetall bestückt
HS	Hochleistungs-Schnellstahl

K	konische Zahnform
KN	Keilnute
KNL	Kombinebenlöcher für alle gängigen Maschinentypen (2/7/42 + 2/10/60)
KNLF	Kombinebenlöcher für alle gängigen Maschinentypen (2/7/42 + 2/9,5/46,35 + 2/10/60)
LI	linksseitig angebracht
MAN	Handvorschub
MEC	mechanischer Vorschub
n	Drehzahl (max. höchstzulässige Drehzahl laut Vorschrift der Holz-Berufsgenossenschaft)
NL	Nebenlöcher
oR	offene Räumer

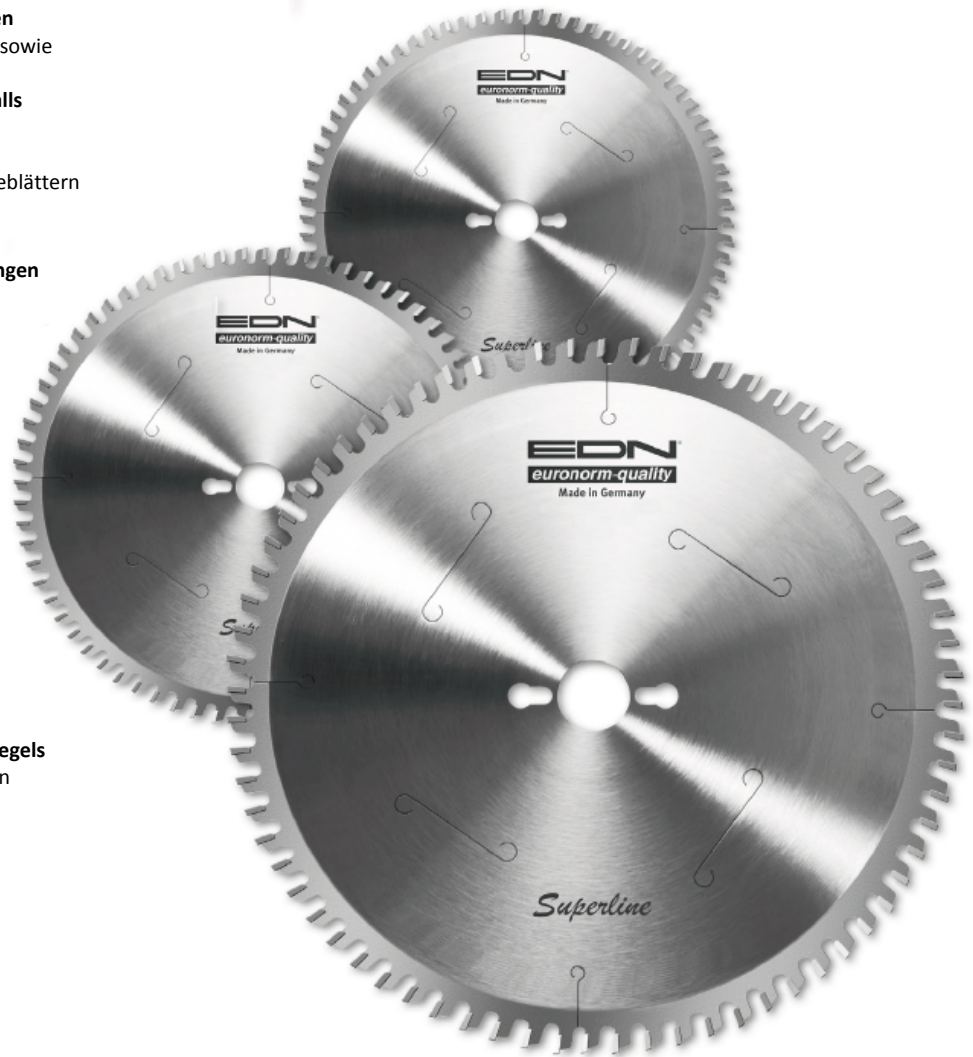
R	Räumer
RE	rechtsseitig angebracht
SL	Senklöcher
SP	Chromstahl
TF	Trapez-Flachzahn
TH	Trapez-Hohlzahn
VPE	Verpackungseinheit
W	Wechselzahn
WA	Wechselzahn mit Abweiser
WD	Wechselzahn dünne Schnittbreite
WG	Wechselzahn geräuscharm
WF	Wechselzahn-Fase
WPL	Wendeplatte
Z	Zähne oder Schneidenzahl



HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter in Superline-Ausführung

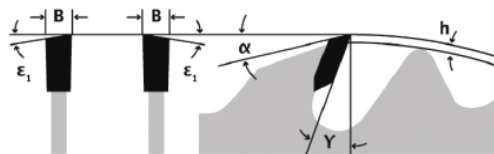
Durch einen aufwendigen **Fertigungsprozess** und die Einbringung von **gelaserten Schwingungsdämpfungslinien**, sowie der Verwendung eines speziellen **Feinstkorn-Hartmetalls** erreichen wir mit unseren Superline- Kreissägeblättern gegenüber herkömmlichen Sägeblättern folgende Vorteile:

- ▶ **Reduzierung der Schwingungen**
auf ein Minimum -
dadurch ruhigeres
Laufverhalten des
Sägeblattes
- ▶ **Erhöhung der Standzeit**,
da unnötige
verschleißfördernde
Vibrationen
vermieden werden.
- ▶ **bessere Schnitt-
qualität** - Schnittfläche
kommt einem Hobelschnitt
gleich.
- ▶ **Reduzierung des Geräuschpegels**
(abhängig von dem jeweiligen
Maschinentyp).



132 LWS - Superline

Wechselzahn Zuschnitt

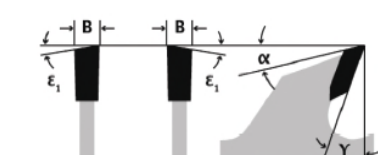

Materialien:

- Naturhölzer
- Platten (auch einseitig beschichtet)

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	24	KNLF	132 250 300	
300	3,4	30	28	KNLF	132 300 300	
355	3,6	30	32	KNLF	132 355 300	
400	4,0	30	36	KNLF	132 400 300	
450	4,0	30	40	KNLF	132 450 300	
500	4,0	30	44	KNL	132 500 300	

140 UWS - Superline

Wechselzahn Universal

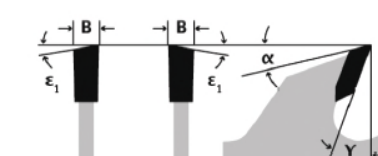

Materialien:

- Natur- u. Edelhölzer
- Platten (auch einseitig beschichtet)
- Mineralfaser
- Steinwolle
- Gipsplatten

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	40	KNLF	140 250 300	
300	3,2	30	48	KNLF	140 300 300	
350	3,6	30	54	KNLF	140 350 300	
400	3,6	30	60	KNLF	140 400 300	

142 KWS - Superline

Wechselzahn Universal

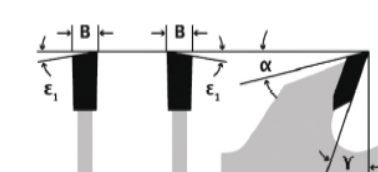

Materialien:

- Platten (einseitig beschichtet oder edelfurniert)

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	60	KNLF	142 250 300	
300	3,2	30	72	KNLF	142 300 300	
350	3,6	30	84	KNLF	142 350 300	
400	3,6	30	96	KNLF	142 400 300	

143 VWS - Superline

Wechselzahn Feinschnitt

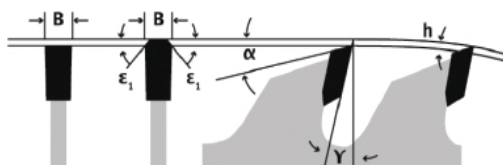

Materialien:

- Platten (auch beidseitig beschichtet bis 25 mm)
- Kunststoffe (thermo- u. duroplastisch bis 10 mm)
- Hartpapier
- Hartgewebe
- Wabenplatten

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	80	KNLF	143 250 300	
300	3,2	30	96	KNLF	143 300 300	
350	3,6	30	108	KNLF	143 350 300	
400	3,6	30	120	KNLF	143 400 300	

160 KTS - Superline

Trapez-Flachzahn für Kunststoffe



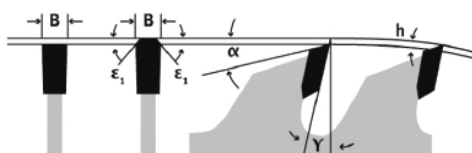
Materialien:

- Kunststoffe (thermoplastisch bis 30 mm u. duroplastisch bis 15 mm)
- Platten (auch beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet) vorzugsweise mit Vorritzer Type RSE

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	60	KNLF	160 250 300	
300	3,2	30	72	KNLF	160 300 300	
350	3,5	30	84	KNLF	160 350 300	

161 VTS - Superline

Trapez-Flachzahn für Kunststoffe



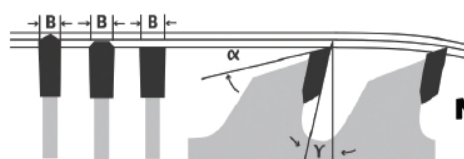
Materialien:

- Kunststoffe (thermoplastisch bis 8 mm u. duroplastisch bis 5mm)
- Platten (auch beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet)
- Holzleisten
- Bilderrahmen
- Kunststoffprofile

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	80	KNLF	161 250 300	
300	3,2	30	96	KNLF	161 300 300	
350	3,5	30	108	KNLF	161 350 300	

164 VDTF - Superline

Dach-Trapez-Flachzahn für beschichtete Platten

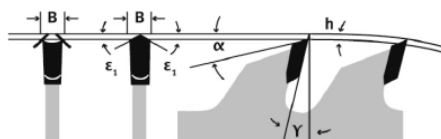


NEU mit Spezialgeometrie

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	78	KNLF	164 250 300	
300	3,2	30	96	KNLF	164 300 300	
350	3,5	30	108	KNLF	164 350 300	

198 KDTH - Superline

Dach-Hohlzahn für beschichtete Platten



Materialien:

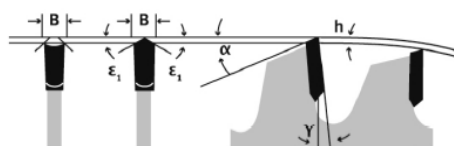
- Platten (auch beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet bis 25 mm)

Zu verwenden auf Sägen ohne Vorritzer

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
220	3,2	30	48	2/7/42	198 220 300	
253	3,2	30	60	KNLF	198 253 300	
303	3,2	30	72	KNLF	198 303 300	
350	3,2	30	84	KNLF	198 350 300	

199 KDTH neg. - Superline

Dach-Hohlzahn für beschichtete Platten



Materialien:

- Platten (auch beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet bis 25 mm)

Zu verwenden auf vertikalen Plattensägen ohne Vorritzer

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
253	3,2	30	60	KNLF	199 253 300	
303	3,2	30	72	KNLF	199 303 300	



Sonderanfertigungen

Durch modernste Lasertechnik CAD/CAM

Systeme sind wir in der Lage,

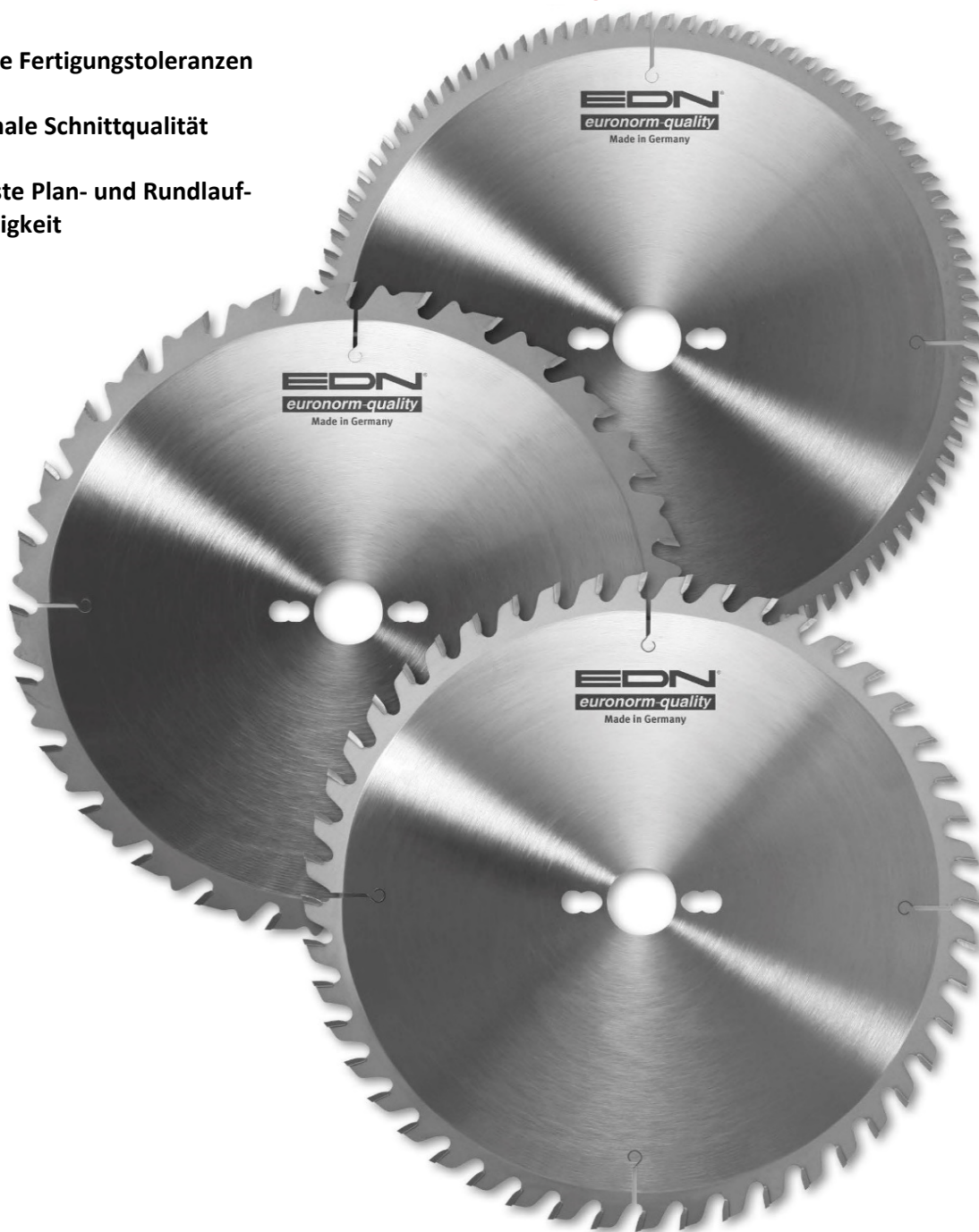
Sonderanfertigungen nach Ihren Wünschen und

unserer Erfahrung schnell und

preiswert anzufertigen.

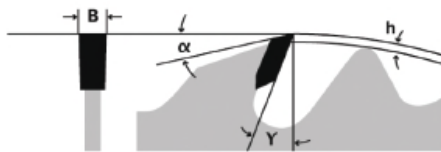
HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter in Standardausführung

- ▶ Präzise Fertigungstoleranzen
- ▶ Optimale Schnittqualität
- ▶ Höchste Plan- und Rundlaufgenauigkeit



030 LFZ 1 - Standard

Flachzahn für Längsschnitte

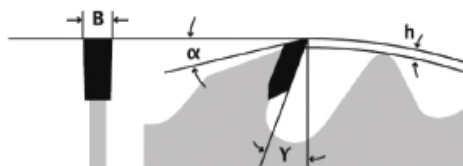

Materialien:

- Naturhölzer (weich und hart)

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	12	KNLF	030 250 300	
300	3,4	30	12	KNLF	030 300 300	
315	3,4	30	12	KNLF	030 315 300	
355	3,6	30	16	KNLF	030 355 300	
400	4,0	30	18	KNLF	030 400 300	
450	4,0	30	20	KNLF	030 450 300	
500	4,0	30	22	KNL	030 500 300	

031 LFZ 2 - Standard

Flachzahn für Längsschnitte

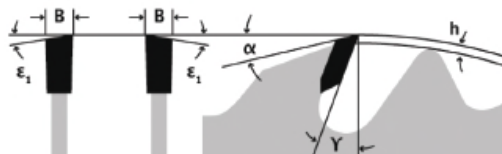

Materialien:

- Naturhölzer (weich und hart)

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
200	3,2	30	14	2/7/42	031 200 300	
250	3,2	30	18	KNLF	031 250 300	
300	3,4	30	20	KNLF	031 300 300	
315	3,4	30	20	KNLF	031 315 300	
355	3,6	30	24	KNLF	031 355 300	
400	4,0	30	28	KNLF	031 400 300	
450	4,0	30	32	KNLF	031 450 300	
500	4,0	30	36	KNL	031 500 300	

032 LWZ - Standard

Wechselzahn für Längs- und Querschnitte

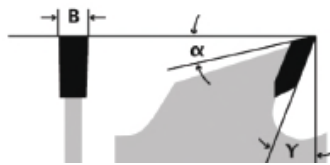

Materialien:

- Naturhölzer (weich und hart)
- Platten (auch einseitig furniert oder kunststoffbeschichtet)

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	24	KNLF	032 250 300	
300	3,4	30	28	KNLF	032 300 300	
315	3,4	30	28	KNLF	032 315 300	
330	3,6	30	28	KNL	032 330 300	
355	3,6	30	32	KNLF	032 355 300	
400	4,0	30	36	KNLF	032 400 300	
450	4,0	30	40	KNLF	032 450 300	
500	4,0	30	44	KNL	032 500 300	
550	5,0	30	48	KNL	032 550 300	
600	5,0	30	48		032 600 300	

033 LF - Standard

Flachzahn für Tiefschnitte

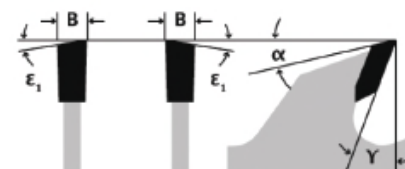

Materialien:

- Naturhölzer (weich und hart)
- Mit großem Spanraum zum Einsatz auf Tisch- und Mehrblattmaschinen**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	18	KNLF	033 250 300	
280	3,2	30	18		033 280 300	
300	3,4	30	20	KNLF	033 300 300	
350	3,6	30	24	KNLF	033 350 300	
400	4,0	30	28	KNLF	033 400 300	
450	4,0	30	32	KNLF	033 450 300	
500	4,0	30	36	KNLF	033 500 300	

039 QW - Standard

Wechselzahn für Querschnitte

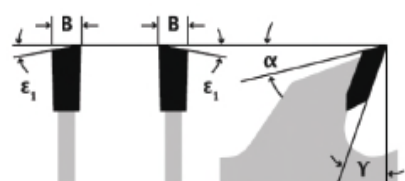

Materialien:

- Naturhölzer (weich und hart)
- Platten (furniert längs zur Faserrichtung)

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	30	KNLF	039 250 300	
300	3,2	30	36	KNLF	039 300 300	
315	3,2	30	36	KNLF	039 315 300	
335	3,2	30	36		039 335 300	
350	3,6	30	42	KNLF	039 350 300	
400	3,6	30	48	KNLF	039 400 300	
450	4,0	30	54	KNLF	039 450 300	
500	4,0	30	60	KNL	039 500 300	
500	4,0	30	60	6/8,5/80	Für Mulag	

040 UW - Standard

Wechselzahn Universal

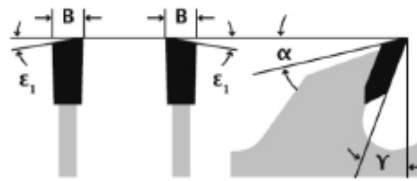

Materialien:

- Natur- u. Edelhölzer
- Platten (auch einseitig beschichtet)
- Mineralfaser
- Steinwolle
- Gipsplatten

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	40	KNLF	040 250 300	
280	3,2	30	48		040 280 300	
290	3,2	30	48		040 290 300	
300	3,2	30	48	KNLF	040 300 300	
300	3,2	30	48	KNLF	040 300 307*ATS	
315	3,2	30	48	KNLF	040 315 300	
350	3,6	30	54	KNLF	040 350 300	
400	3,6	30	60	KNLF	040 400 300	
450	4,0	30	66	KNLF	040 450 300	
500	4,0	30	72	KNL	040 500 300	

041 GW - Standard

Wechselzahn Universal



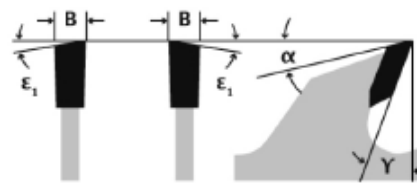
Materialien:

- Natur- u. Edelhölzer
- Platten (auch einseitig beschichtet)
- Mineralfaser
- Steinwolle
- Gipsplatten

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	48	KNFL	041 250 300	
300	3,2	30	60	KNFL	041 300 300	
350	3,6	30	72	KNFL	041 350 300	
400	3,6	30	84	KNFL	041 400 300	

042 KW - Standard

Wechselzahn Universal



Materialien:

- Platten (einseitig beschichtet oder edelfurniert)

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	60	KNLF	042 250 300	
280	3,2	30	66	-	042 280 300	
300	3,2	30	72	KNLF	042 300 300	
300	3,2	30	72	KNLF	042 300 307 *ATS	
315	3,2	30	72	KNLF	042 315 300	
350	3,6	30	84	KNLF	042 350 300	
350	3,6	30	84	KNLF	042 350 307 *ATS	
400	3,6	30	96	KNLF	042 400 300	
450	4,0	30	108	KNLF	042 450 300	
500	4,0	30	120	KNL	042 500 300	



Sonderanfertigungen

Durch modernste Lasertechnik CAD/CAM

Systeme sind wir in der Lage,

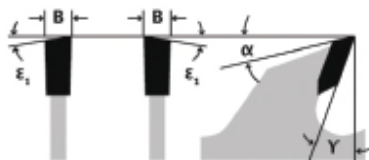
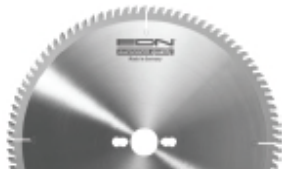
Sonderanfertigungen nach Ihren Wünschen und

unserer Erfahrung schnell und

preiswert anzufertigen.

043 VW - Standard

Wechselzahn Feinschnitt



Materialien:

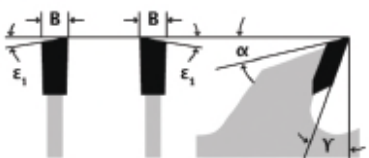
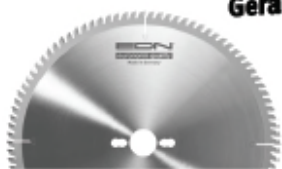
- Platten (auch beidseitig beschichtet bis 25 mm)
- Kunststoffe (thermo- u. duroplastisch bis 10 mm)
- Hartpapier
- Hartgewebe
- Wabenplatten

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	80	KNLF	043 250 300	
280	3,2	30	88		043 280 300	
300	3,2	30	96	KNLF	043 300 300	
350	3,6	30	108	KNLF	043 350 300	
400	3,6	30	120	KNLF	043 400 300	
450	4,0	30	132	KNLF	043 450 300	

095 KWG - Standard

Wechselzahn geräuscharm

Geräuskminderung um bis zu 20 db(A)



Materialien:

- Platten (einseitig beschichtet oder edelfurniert)
- Kunststoffprofile
- Holz- und Bilderrahmenleisten

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
350	3,6	30	84	KNL	095 350 300	

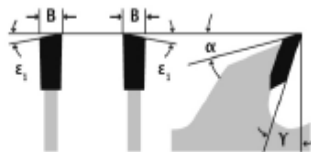


**HW (HM) Hartmetallbestückte
Kreissägeblätter
für spezielle Anwendungszwecke**



044 UWD - Spezial

Wechselzahn Dünnschnitt



Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein!

Materialien:

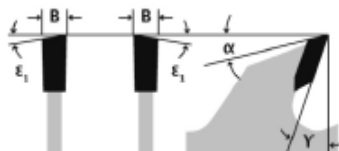
- Edelhölzer
- Furniere

**Schnitthöhe bei guter
Werkzeugführung bis max. 30
mm**

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
180	2,2	30	24	2/7/42	044 180 300	
200	2,2	30	30	2/7/42	044 200 300	
250	2,2	30	40	-	044 250 300	
300	2,2	30	48	2/10/60	044 300 300	

045 VWD - Spezial

Vielzahn-Wechselzahn Dünnschnitt



Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein!

Materialien:

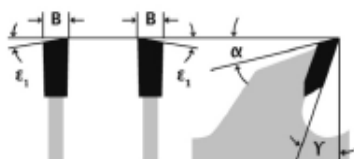
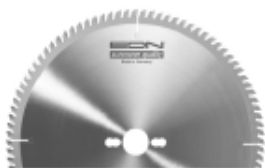
- Platten (auch beidseitig beschichtet)
- Kunststoffe (thermo- u. duroplastisch)
- Hartpapier
- Hartgewebe

**Schnitthöhe max. 8 mm, bei
Acryl max. 5 mm**

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
180	2,2	30	56	2/7/42	045 180 300	
250	2,2	30	80	-	045 250 300	
300	2,2	30	96	2/10/60	045 300 300	
350	2,4	30	108	2/10/60	045 350 300	

046 FWD - Spezial

Vielzahn-Wechselzahn Dünnschnitt



Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein!

Materialien:

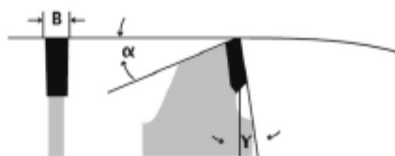
- Furniere längs und quer zur Faser
- Dünnwandige Kunststoffoder Aluprofile

Schnitthöhe max. 8 mm

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
150	2,2	30	48	2/7/42	046 150 300	
300	2,2	30	120	2/10/60	046 300 300	

047 NFD - Spezial

Flachzahn Dünnschnitt für Kappsägen



Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein!

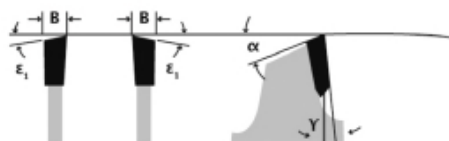
Materialien:

- Rolladenstäbe
- Dünnwandige Kunststoffprofile
- Alu-Paneele

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
250	2,2	30	100	-	047 250 300	
300	2,2	30	120	2/10/60	047 300 300	

063 WKN - Spezial

Wechselzahn negativ für Kappsägen

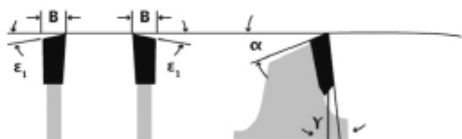

Materialien:

- Naturhölzer
- Platten (furniert oder beschichtet)
- Kunststoff (thermoplastisch u. duroplastisch)
- Profile, Leisten, Bilderrahmen

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	Farbcode
209	2,6	30	24		063 209 300	gelb 20b
209	2,6	30	48		063 209 301	orange 20b
216	2,6	30	24	2 / 7 / 42	063 216 300	gelb 23
216	2,6	30	48	2 / 7 / 42	063 216 301	orange 23
216	2,6	30	60	2 / 7 / 42	063 216 302	gold 23b
250	3,0	30	24	-	063 250 300	weiss 28e
250	3,0	30	48	-	063 250 301	gelb 28e
250	3,0	30	60	-	063 250 302	orange 28e
250	3,0	30	80	-	063 250 303	gold 28e
254	3,0	30	48	-	063 254 301	
260	2,5	30	24	-	063 260 300	
260	2,5	30	48	-	063 260 301	
260	2,5	30	60	-	063 260 302	
260	2,5	30	80	-	063 260 303	
300	3,2	30	48	KNL	063 300 300	
NEU 305	2,6	30	60	-	063 305 300D	
305	3,2	30	60	-	063 305 300	
305	3,2	30	96	-	063 305 301	
315	3,0	30	48	KNLF	063 315 301	
350	3,5	30	108	KNL	063 350 300	

062 LWP - Spezial

Wechselzahn negativ für Pendelkreissägen

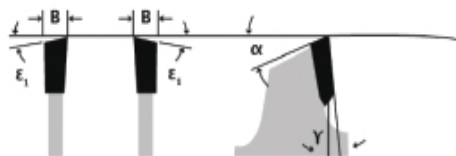
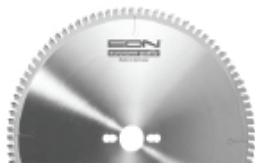

Materialien:

- Naturhölzer
- Kunststoffprofileleisten

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	Hinweise
350	4,4	30	42	KNL	062 350 300	
NEU 350	3,5	40	72		062 350 400	
400	4,4	30	48	KNL	062 400 300	
NEU 420	3,5	40	84		062 420 401	
420	4,4	30	54	2/10/60	062 420 300	
420	4,4	40	54	-	062 420 400	
450	4,4	30	54	KNL	062 450 300	
500	4,4	30	60	KNL	062 500 300	
520	4,4	30	60	2/10/60	062 520 300	
520	4,4	50	60	-	062 520 500	
550	5,0	30	64	KNL	062 550 300	
NEU 550	5,0	30	72		062 550 301	
600	5,2	30	72	KNL	062 600 300	

064 VWN - Spezial

Feinzahn Wechselzahn mit 35° Eckwinkel



Materialien:

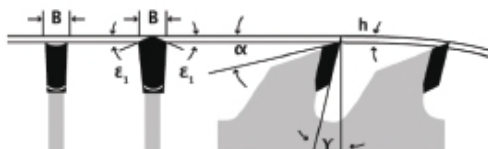
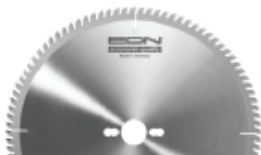
- Naturhölzer
- Platten (auch beidseitig furniert oder beschichtet)
- Kunststoff (thermoplastisch u. duroplastisch)
- Profile, Leisten, Bilderrahmen

Schnitthöhe max. 25 mm

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
220	3,2	30	68	2/7/42	064 220 300	
303	3,2	30	94	KNLF	064 303 300	

058 VTH - Spezial

Trapez-Hohlzahn für Bilderrahmen



Materialien:

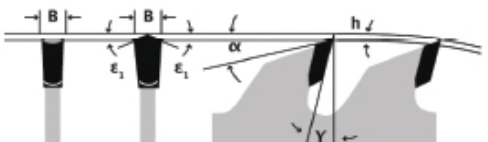
- Holzleisten
- Bilderrahmenleisten

Speziell auf Kapp- und Gehrungssägen

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	80	KNL	058 250 300	
300	3,2	30	96	KNL	058 300 300	

055 KDH - Spezial

Hohl-Dachzahn für beschichtete Platten



Materialien:

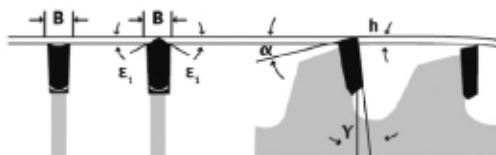
- Platten (auch beidseitig beschichtet)

Plattenstärke bis 25 mm

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
160	3,0	20	34	2/6/32	055 160 200	
220	3,0	30	42	2/7/42	055 220 300	
253	3,2	30	48	KNLF	055 253 300	
303	3,2	30	60	KNLF	055 303 300	
303	3,2	30	60	KNLF	055 303 307* ATS	
350	3,5	30	72	KNLF	055 350 300	

155 KDH neg. - Spezial

Hohl-Dachzahn für beschichtete Platten



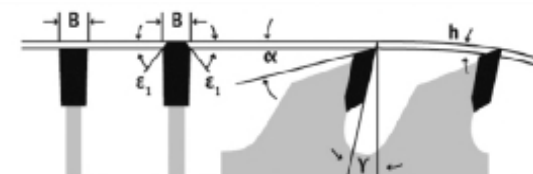
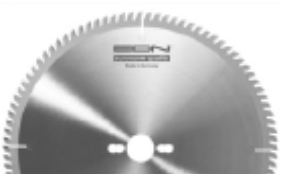
Materialien:

- Platten (auch beidseitig beschichtet)
- Plattenstärke bis 25 mm**
- Zu verwenden auf vertikalen**
- Plattensägen ohne Vorritzer**

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
253	3,2	30	48	KNL	155 253 300	
303	3,2	30	60	KNL	155 303 300	
303	3,2	30	60	KNL	155 303 307* ATS	

162 KTF - Spezial

Trapez-Flachzahn für Kunststoffe



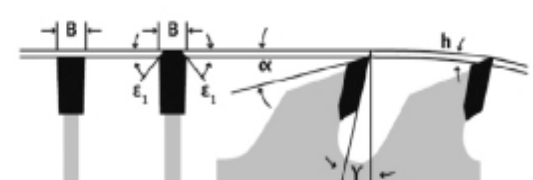
Materialien:

- Speziell thermoplastische Kunststoffe (max. 30 mm)
- Duroplastische Kunststoffe (max. 15 mm)

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	60	KNLF	162 250 300	
300	3,2	30	72	KNLF	162 300 300	
350	3,2	30	84	KNLF	162 350 300	

061 VTF - Spezial

Trapez-Flachzahn für Kunststoffe



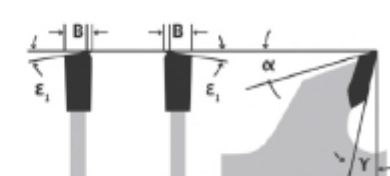
Materialien:

- Platten (auch beidseitig kunststoffbeschichtet)
- Speziell duroplastische Kunststoffe (max. 5 mm)
- Thermoplastische Kunststoffe (max. 8 mm)
- Holzleisten
- Bilderrahmenleisten
- Kunststoffprofile

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	80	KNLF	061 250 300	
300	3,2	30	96	KNLF	061 300 300	
350	3,5	30	108	KNLF	061 350 300	

048 VWF - Spezial

Wechselzahn mit Fase für Plexiglas



Materialien:

- Thermoplastische Kunststoffprofile
- Plexiglas
- Profileleisten aus Holz
- Platten (kunststoffbeschichtet)

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	80	KNLF	048 250 300	
300	3,2	30	96	KNLF	048 300 300	
350	3,6	30	108	KNLF	048 350 300	

160 KTS / 180 RSE Ritzsägeblatt



Auch als Kombi-Set erhältlich

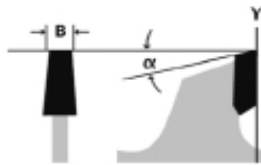
Materialien:

- Kunststoffe (thermoplastisch bis 30 mm u. duroplastisch bis 15 mm)
- Platten (auch beidseitig furniert oder Kunststoffbeschichtet)

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
300	3,2	30	72	KNLF	160 300 300	
125	3,35	20	24	-	180 125 200	
125	3,35	22	24	-	180 125 220	

083 RSK - Spezial

Vorritzsägeblatt einteilig, konisch

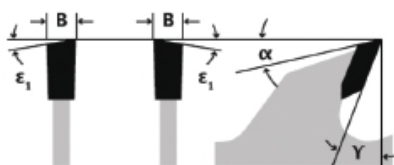

Zum Vorritzen von :

- Platten (beidseitig kunststoffbeschichtet) im Gleichlauf

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
100	3,0-4,0	20	20 F	-	083 100 200	
120	2,8-3,6	20	24 F	-	083 120 200	
125	2,8-3,6	22	24 F	-	083 125 229	
125	3,1-4,3	22	24 F	-	083 125 222	
125	4,4-5,6	45	24 F	-	083 125 450	
127	4,4-5,1	45	24 F	-	083 127 450	
127	4,4-5,6	45	24 F	-	083 127 451	
150	4,4-5,6	30	24 F	-	083 150 300	
160	4,4-5,6	45	28 F	3/11/70	083 160 450	
160	4,4-5,6	55	36 F	3/7/66 + 2/14/110	083 160 550	
180	4,4-5,6	30	28 F	KNL	083 180 300	
180	4,4-5,6	45	36 F	-	083 180 450	
180	4,8-5,5	45	36 F	-	083 180 451	
200	4,4-5,6	20	36 F	-	083 200 201	
200	3,2-4,3	30	60 W	-	083 200 300	
200	4,4-5,6	30	36 F	2/8,5/60	083 200 309	
200	4,8-5,8	45	36 F	-	083 200 459	
200	4,8-5,8	65	36 W	2/9/110	083 200 651	
200	4,4-5,1	65	36 W	2/9/110	083 200 650	
200	4,4-5,6	65	36 W	2/9/100 + 2/9/110	083 200 652	
200	4,6-5,8	45	36 F	-	083 200 451	
200	4,4-5,6	80	36 F	2/14/110	083 200 809	
300	4,4-5,6	65	48 W	2/9/100	083 300 650	
320	4,8-6,0	45	48 F	-	083 320 450	

080 RS - Spezial

Vorritzsägeblatt zweiteilig


Zum Vorritzen von :

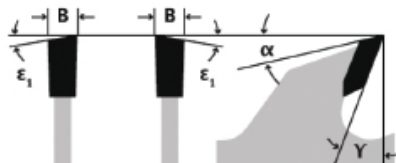
- Platten (beidseitig kunststoffbeschichtet) im Gleichlauf

Verstellbare Schnittbreite durch Zwischenringe

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
80	2,8-3,6	20	2x10	-	080 080 200/RS1	
100	2,8-3,6	20	2x12	-	080 100 200/RS2	
100	2,8-3,6	22	2x12	-	080 100 220/RS3	
120	2,8-3,6	20	2x12	-	080 120 200/RS4	
120	2,8-3,6	22	2x12	-	080 120 220/RS5	
Satz Zwischenringe					080 000 000	

081 RS - Spezial

Vorritzsägeblatt zweiteilig für Spannsysteme

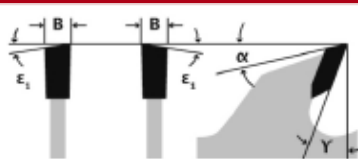

Zum Vorritzen von :

- Platten (beidseitig kunststoffbeschichtet) im Gleichlauf
- Verstellbare Schnittbreite durch Spannsystem**

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
Aufnahmeflansch-System EDN (ohne Sägeblätter)					081 000 000	
Ersatzsägeblätter:						
120	2,8-3,6	50	2x12 4 SL (EDN, Guhdo, AKE)		081 120 500 /RS7	
120	2,8-3,6	50	2x12 4 SL (Leuco)		081 120 501 /RS8	

052 - 053 UWP - Spezial

Wechselzahn für Plattenaufteanlagen


Materialien:

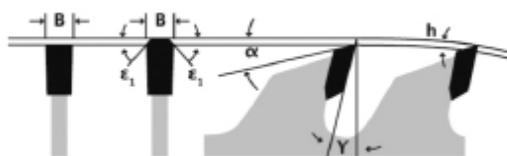
- Stark schmierende Platten
- Platten, die vom Pressen noch warm sind

Ab 400 mm Durchmesser mit Kühlschlitzen

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
300	4,4	30	48	-	052 300 300	
305	4,4	30	54	-	052 305 300	
350	4,4	30	54	KNL	052 350 300	
350	4,4	30	72	KNL	053 350 300	
355	4,4	30	54	-	052 355 300	
355	4,4	30	72	-	053 355 300	
400	4,4	30	60	-	052 400 300	
400	4,4	30	72	-	053 400 300	
430	4,4	30	54	-	052 430 300	
430	4,4	30	72	-	053 430 300	
450	4,4	30	54	2/10/60	052 450 300	
450	4,4	30	72	2/10/60	053 450 300	
460	4,4	30	54	2/13/94	052 460 300	
500	4,4	30	60	-	052 500 300	
500	4,4	30	72	-	053 500 300	
520	4,4	30	44	2/13/94	052 520 300	

054 - 154 PTF - Spezial

Trapez-Flachzahn für Plattenaufteilanlagen


Materialien:

- Hartfaserplatten
- Platten (ein- oder beidseitig beschichtet)

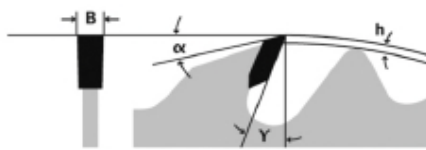
D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Fabrikate
300	4,4	30	60	KNLF	054 300 300	Panhans
300	4,4	80	60	2/14/110	054 300 800	SCM
305	3,2	30	60	KNL	054 305 307	Scheer
305	4,0	30	60	KNLF	054 305 301	Mayr
305	4,4	30	60	KNLF	054 305 300	Mayr
320	4,4	65	60	2/9/110	054 320 650	Selco
350	4,4	30	54	KNLF	054 350 300	Panhans, Schelling, Mayr
350	4,4	30	72	2/10/60	154 350 300	Panhans, Schelling, Mayr
350	4,4	60	72	2/14/100	154 350 600	Holzma
350	4,4	80	72	2/14/110	154 350 800	SCM, Gabbiani
355	4,4	80	72	2/9/130 + 4/19/120	154 355 800	Selco
380	4,4	60	72	2/14/100 + 2/14/125	054 380 600	Holzma
380	4,8	60	72	2/14/100 + 2/14/125	054 380 601	Holzma
380	4,8	60	84	2/14/100 + 2/14/125	154 380 600	Holzma
380	4,4	80	72	2/14/100 + 2/14/125	054 380 801	SCM, Gabbiani
400	4,4	30	72	KNLF	054 400 300	Panhans, Scheer
400	4,4	75	72	4/15/105	054 400 750	Giben
400	4,4	80	72	2/9/120 + 4/19/120	054 400 800	Selco
420	4,8	60	72	2/14/125 + 2/19/120	054 420 601	Holzma
420	4,8	60	84	2/14/125 + 2/19/120	154 420 600	Holzma
430	4,4	80	72	2/9/130 + 4/19/120	054 430 800	Selco
450	4,4	30	72	KNLF	154 450 300	Panhans, Schelling, Mayr
450	4,4	75	72		154 450 750	
450	4,4	80	72	2/9/130 + 4/19/120	154 450 800	Selco
450	4,8	60	72	2/14/125 + 2/19/120	154 450 601	Holzma
450	4,8	80	72	2/9/130+4/19/120	154 450 801	Selco
500	4,4	30	72		154 500 300	
500	4,8	60	72	2/11/115	154 500 601	Holzma
520	4,8	60	60	2/11/115 + 2/19/120	154 520 601	Holzma

Zuordnung Hauptsägeblatt und Vorritzer für PTF und RSK

Hauptsägeblatt Artikel-Nr.	Vorritzsägeblätter Artikel-Nr.			Hauptsägeblatt Artikel-Nr.	Vorritzsägeblätter Artikel-Nr.		
054 300 300	083 180 300			054 380 601	083 180 451	083 200 459	
054 300 650	083 300 650	083 200 650		154 380 600	083 180 451	083 200 459	
054 300 800	083 160 550			054 380 801	083 160 550	083 200 809	
054 305 307	083 200 300			154 380 809	083 160 550	083 200 809	
054 305 301	083 127 451			054 400 300	083 180 300	083 200 309	
054 305 300	083 150 300			054 400 750	083 160 450		
054 320 650	083 200 650	083 300 650		054 400 800	083 200 650	083 300 650	
054 350 300	083 180 300	083 200 201	083 150 300	054 420 601	083 200 459		
154 350 300	083 180 300	083 200 201	083 150 300	154 420 600	083 200 459		
154 350 309	083 180 300	083 200 201	083 150 300	054 430 800	083 200 650	083 300 650	
154 350 600	083 180 450			154 450 300	083 150 300	083 200 309	083 200 201
154 350 800	083 160 550	083 200 809		154 450 800	083 200 650		
154 355 800	083 200 650	083 300 650		154 450 601	083 200 459		
054 380 600	083 180 450			154 450 801	083 200 651		
054 380 601	083 180 451	083 200 459		154 500 601	083 200 459		
154 380 600	083 180 451	083 200 459		054 520 600	083 200 459		

090 ZFR - Spezial

Flachzahn mit Räubern

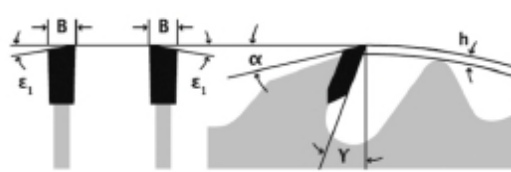

Materialien:

- Naturholz weich und hart
- Für Längsschnitte**

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	Hinweise
300	3,4	30	12+4	KNLF	090 300 300	
330	3,8	30	16+4	KNL	090 330 300	
355	3,8	30	16+4	KNLF	090 355 300	
400	3,8	30	18+4	KNLF	090 400 300	
450	4,2	30	20+4	KNLF	090 450 300	
500	4,2	30	22+4	KNL	090 500 300	
NEU 550	4,6	30	24+4	KNLF	090 550 300	

091 ZWR - Spezial

Wechselzahn mit Räubern

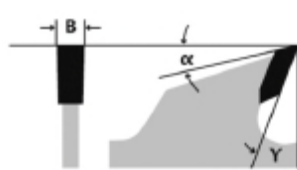

Materialien:

- Naturholz weich und hart
- Für Längs- und Querschnitte**

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	Hinweise
300	3,4	30	28+4	KNLF	091 300 300	
330	3,8	30	28+4	KNL	091 330 300	
355	3,8	30	32+4	KNLF	091 355 300	
400	3,8	30	36+4	KNLF	091 400 300	
450	4,2	30	40+4	KNLF	091 450 300	
500	4,2	30	44+4	KNL	091 500 300	
550	4,6	30	48+4	KNL	091 550 300	
600	5,4	30	48+4	KNL	091 600 300	

036-038 LFR - Spezial

Flachzahn für Vielblattmaschinen mit Räubern

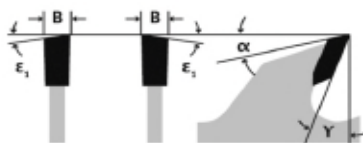

Materialien:

- Nasse Hölzer
- Bei schlechter Späneableitung

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	Hinweise
200	3,4	30 (-60)	16+2	Nach Angabe	036 200	
225	3,4	30 (-70)	16+2	Nach Angabe	036 225	
250	2,8	30 (-85)	16+2	Nach Angabe	036 250	
250	3,4	30 (-85)	16+2	Nach Angabe	036 251	
300	3,4	30 (-95)	16+2	Nach Angabe	036 300	
300	3,4	30 (-95)	20+2	Nach Angabe	036 302	
300	4,0	30 (-95)	20+2	Nach Angabe	036 304	
320	3,4	30 (-110)	20+2	Nach Angabe	036 320	
280	3,4	30 (-95)	16+2+2	Nach Angabe	037 280	
300	3,4	30 (-85)	20+2+2	Nach Angabe	037 300	
300	3,6	30 (-85)	20+2+2	Nach Angabe	037 301	
300	4,0	30 (-85)	20+2+2	Nach Angabe	037 302	
320	3,4	30 (-110)	20+2+2	Nach Angabe	037 320	
350	4,2	30 (-105)	20+2+2	Nach Angabe	037 350	
380	4,2	30 (-105)	20+2+2	Nach Angabe	037 380	
400	4,2	30 (-110)	20+2+2	Nach Angabe	037 400	
450	4,6	30 (-110)	24+2+2	Nach Angabe	037 450	
500	5,2	30 (-110)	24+2+2+2	Nach Angabe	038 500	
530	5,2	30 (-140)	24+2+2+2	Nach Angabe	038 530	
550	5,2	30 (-140)	24+2+2+2	Nach Angabe	038 550	

066 WPA - Spezial

Wechselzahn für Abbundmaschinen

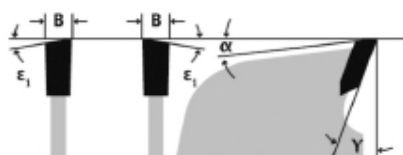

Materialien:

- Naturhölzer weich und hart
- Vorschubgeschwindigkeit
bis 6 m/min**

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
700	6,0	30	60		066 700 300	
720	6,0	30	72	2/8,5/90	066 720 300	
735	6,0	30	72	2/8,5/90	066 735 300	
800	6,0	40	84		066 800 400	

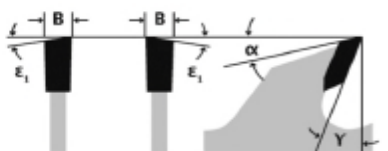
100 LW- Spezial

Wechselzahn mit großem Spanwinkel


Materialien:

- Naturhölzer weich
- Extrem positiver Spanwinkel
für leichte Schnitte**

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
160	3,0	20	14	2/6/32	100 160 200	
170	3,0	30	14	2/7/42	100 170 300	
190	3,0	30	14	2/7/42	100 190 300	
210	3,0	30	16	2/7/42	100 210 300	
225	3,0	30	20	2/7/42	100 225 300	
230	3,0	30	20	2/7/42	100 230 300	
315	3,2	30	20	KNL	100 315 300	
330	3,2	30	22	KNL	100 330 300	
335	3,2	30	24	KNL	100 335 300	
355	3,2	30	24	KNL	100 355 300	
370	4,0	30	26		100 370 300	
380	4,0	30	26		100 380 300	
410	4,0	30	28		100 410 300	
420	4,0	30	18		100 420 300	
420	4,0	30	30		100 420 301	
450	4,0	30	30		100 450 300	

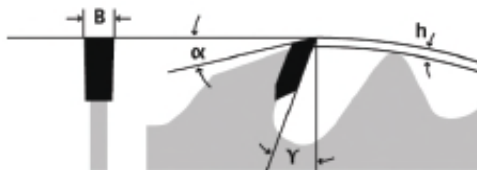
101 Zapfenschneider - Spezial


D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
180	2,6	16	24	4 SL RE	101 180 1624/rechts	
180	2,6	16	24	4 SL LI	101 180 1629/links	
185	2,6	13	40	4 SL RE	101 185 1340/rechts	
185	2,6	13	40	4 SL LI	101 185 1349/links	
235	2,6	16	24	4 SL RE	101 235 1624/rechts	
235	2,6	16	24	4 SL LI	101 235 1629/links	
265	3,0	13	26	4 SL RE	101 265 1326/rechts	
265	3,0	13	26	4 SL LI	101 265 1329/links	

Verkauf nur paarweise!

531 NF Nuter "MAN" - Spezial

Manueller + Mechanischer Vorschub


Materialien:

- Platten (Tischler-, Span- u. Hartfaserplatten)
- Massivholz

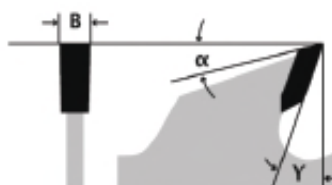
Einsatz bei manuellem und mechanischen Vorschub

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Einsatz
125	3,0	30	12	-	531 125 30 30 BG	"MAN" + "MEC"
125	3,5	30	12	-	531 125 35 30 BG	"MAN" + "MEC"
125	4,0	30	12	-	531 125 40 30 BG	"MAN" + "MEC"
125	4,5	30	12	-	531 125 45 30 BG	"MAN" + "MEC"
125	5,0	30	12	-	531 125 50 30 BG	"MAN" + "MEC"
125	6,0	30	12	-	531 125 60 30 BG	"MAN" + "MEC"
150	3,0	30	12	-	531 150 30 30 BG	"MAN" + "MEC"
150	4,0	30	12	-	531 150 40 30 BG	"MAN" + "MEC"
150	4,2	30	12	-	531 150 42 30 BG	"MAN" + "MEC"
150	5,0	30	12	-	531 150 50 30 BG	"MAN" + "MEC"
150	6,0	30	12	-	531 150 60 30 BG	"MAN" + "MEC"
150	10,0	30	12	-	531 150 10 30 BG	"MAN" + "MEC"
180	4,0	30	12	-	531 180 40 30 BG	"MAN" + "MEC"
180	5,0	30	12	-	531 180 50 30 BG	"MAN" + "MEC"
180	6,0	30	12	-	531 180 60 30 BG	"MAN" + "MEC"
180	8,0	30	12	-	531 180 80 30 BG	"MAN" + "MEC"
180	10,0	30	12	-	531 180 10 30 BG	"MAN" + "MEC"

Nuter "MAN" ist auch für "MEC" zuverwenden.

531 NF Nuter "MEC" - Spezial

Mechanischer Vorschub


Materialien:

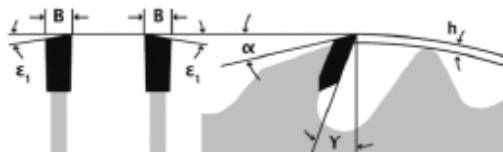
- Platten (Tischler-, Span- u. Hartfaserplatten)
- Massivholz

Einsatz bei mechanischen Vorschub

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Einsatz
125	4,0	30	12		531 125 40 30	MEC
125	4,5	30	12		531 125 45 30	MEC
125	4,5	30	12		531 125 45 30	MEC
125	5,0	30	12		531 125 50 30	MEC
150	1,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 15 30	MEC
150	2,0	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 20 30	MEC
150	2,2	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 22 30	MEC
150	2,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 25 30	MEC
150	4,5	30	12		531 150 45 30	MEC
150	7,0	30	12		531 150 70 30	MEC
180	8,0	30	12		531 180 80 30	MEC
180	10,0	30	12		531 180 10 30	MEC

01 Nuter Lamello - Spezial

Manueller Vorschub


Materialien:

- Platten (Tischler-, Span- u. Harfaserplatten)
- Massivholz

Einsatz auf Lamello-Maschinen bei manuellem Vorschub

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
100	3,97	22	12 W		01 100 221 2BG	
100	3,97	22	12 W	4 SL	01 100 221 2BG SL	
180	2,40	22	12 W	4 SL / 2 NL	01 180 22 12BG SL	Für Lamello Nuter "Tanga"
NEU 200	2,2	29	12 W	2 KN 4,1x5,5	O12002912	Lamello Tanga DX 200
NEU 200	2,2	29	24 TR	2 KN 4,1x5,5	O12002924	Lamello Tanga DX 200
NEU 200	2,2	29	32 TF neg.	2 KN 4,1x5,5	O12002924	Lamello Tanga DX 200



Für Harzgallenfräser / Mini Spotfräser

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	Hinweise
100	8,00	22	4	01 100 08 22	
100	15,00	22	4	01 100 15 22	

9078 Nutfräser für Lamello HW (HM) WPL


D	B	d	Z	v	n min. - max.	Art.-Nr.	Hinweise
100	4,0	22	2	2	7.600 - 13.300	1078 100 40 22	
100	4,0	22	4	4	7.600 - 13.300	1078 100 40 44	

Ersatzteile:

Wendepplatten:	HW (HM)-Räumer 18 x 18 x 1,95	800 818 18 19
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 1,2	800 314 120
Schrauben:	Torx-Schraube M4/0.5 x 3,2	900 601
	Torx-Mutter 11,8x1,8	900 656
	Torx-Mutter 9,8 x 1,65	900 651
Schlüssel:	Torx-Schlüssel T9	900 602

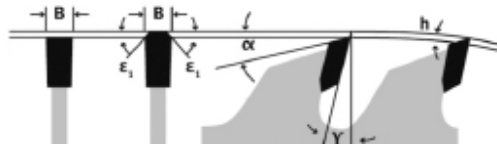
**HW (HM) Hartmetallbestückte
Kreissägeblätter für die
Alu- und Stahlbearbeitung**

**HS (HSS) Kreissägeblätter für die
Metallbearbeitung**



070 NE 1 Positiv

für NE-Metalle und Kunststoffe

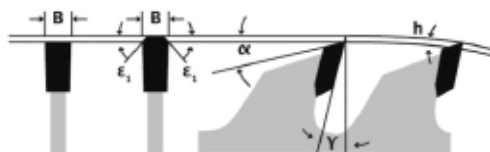
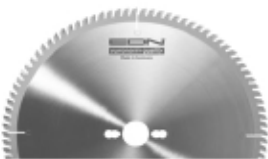

Materialien:

- Aluminium
 - Kunststoffprofile
 - Platten (z.B. Corian, Variocor, Resoplan)
- als Vollmaterial sowie Profile mit mehr als 5 mm Wandstärke**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
300	3,4	30	48	KNL	070 300 300	
350	3,6	30	54	KNL	070 350 300	
350	3,6	50	54	4/15/80	070 350 500	
350	3,6	30	72	KNL	070 350 301	
350	3,6	50	72	4/15/80	070 350 501	
370	3,8	30	60	KNLF	070 370 300	
370	3,8	50	60	4/15/80	070 370 500	
400	4,0	30	72	KNLF	070 400 300	
400	4,0	40	72	2/9/55+4/12/64	070 400 400	
400	4,0	50	72	4/15/80	070 400 500	
400	4,0	60	72	4/18/100	070 400 600	
NEU 450	4,2	30	72	KNLF	070 450 300	
650	5,2	30	72	-	070 650 300	

071 NE 2 Positiv

für NE-Metalle und Kunststoffe

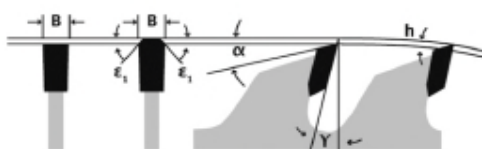

Materialien:

- Aluminium
 - Kunststoffprofile
 - Platten (z.B. Corian, Variocor, Resoplan)
- als Vollmaterial bis max. 5 mm Stärke sowie Profile bis max. 5 mm Wandstärke**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
200	2,8	20	48	2/6/32	071 200 200	
200	2,8	30	48	2/7/42	071 200 300	
250	3,2	30	60	KNLF	071 250 300	
250	3,2	32	60	-	071 250 320	
275	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	071 275 400	
300	3,2	30	72	KNLF	071 300 300	
300	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	071 300 400	
300	3,2	30	72	KNLF	071 300 307 *ATS	
320	3,2	30	78	KNLF	071 320 300	
350	3,2	30	84	KNL	071 350 300	
350	3,2	32	84	-	071 350 320	
350	3,2	40	84	2/9/55+4/12/64	071 350 400	
350	3,2	50	84	4/15/80	071 350 500	
370	3,6	30	96	KNLF	071 370 300	
370	3,6	50	96	4/15/80	071 370 500	
400	4,0	30	96	KNLF	071 400 300	
400	4,0	32	96	-	071 400 320	
400	4,0	40	96	2/9/55+4/12/64	071 400 400	
400	4,0	50	96	4/15/80	071 400 500	
420	4,0	30	96	KNLF	071 420 300	
420	4,0	40	96	2/9/55	071 420 400	
430	4,0	30	96	-	071 430 300	
450	4,0	30	108	KNLF	071 450 300	
450	4,0	32	108	-	071 450 320	
450	4,0	40	108	2/9/55+4/12/64	071 450 400	
500	4,4	30	120	-	071 500 300	
500	4,4	32	120	-	071 500 320	
500	4,4	80	120	-	071 500 800	
550	4,0	30	132	2/10,5/70	071 550 300	
600	4,6	30	138	6/8,5/80	071 600 300	
650	5,2	30	144	-	071 650 300	

072 NE 3 Positiv

für NE-Metalle und Kunststoffe


Materialien:

- Aluminium
 - Kunststoffprofile und Platten (z.B. Corian, Variocor, Resoplan)
- als Vollmaterial bis max. 5 mm Stärke sowie Profile bis max. 5 mm Wandstärke**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
200	2,8	20	64	2/6/32	072 200 200	
200	2,8	30	64	2/7/42	072 200 300	
250	3,2	30	80	KNLF	072 250 300	
250	3,2	40	80	2/9/55+4/12/64	072 250 400	
275	3,2	40	88	2/9/55+4/12/64	072 275 400	
280	3,2	32	88	-	072 280 320	
300	2,2	30	120	2/10/60	072 300 300D	Dünnschnitt
300	3,2	30	96	KNLF	072 300 300	
300	3,2	32	96	-	072 300 320	
330	3,2	30	104		072 330 300	
350	3,2	30	108	KN L	072 350 300	
350	3,2	32	108	-	072 350 320	
350	3,2	40	108	2/9/55+4/12/64	072 350 400	
350	3,2	50	108	4/15/80	072 350 500	
380	3,6	32	108	-	072 380 320	

i

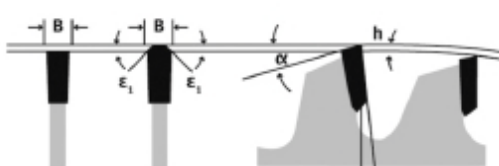
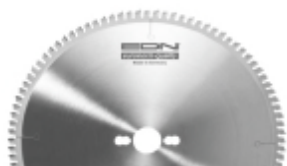
NE pos

Sägeblätter NE pos sind einsetzbar auf allen gängigen Maschinen wie:

- ▶ Doppelgehrungssägen,
- ▶ Formatkreissägen,
- ▶ CNC-Bearbeitungszentren sowie
- ▶ automatischen Kappkreissägen.

073 NE 1 Negativ

für NE-Metalle und Kunststoffe

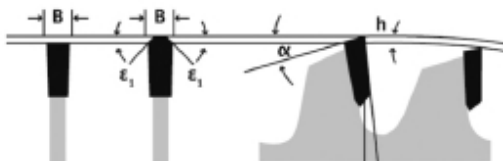

Materialien:

- Aluminium
 - Kunststoffprofile
 - Platten (z.B. Corian, Variocor, Resoplan)
- als Vollmaterial sowie Profile mit mehr als 5 mm Wandstärke**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
250	3,4	30	42	KNL	073 250 300	
250	3,4	32	42	-	073 250 320	
300	3,4	30	48	KNL	073 300 300	
300	3,4	32	48	-	073 300 320	
350	3,6	30	54	KNL	073 350 300	
350	3,6	40	54	2/9/55+4/12/64	073 350 400	
350	3,6	50	54	4/15/80	073 350 500	
350	3,6	30	72	KNL	073 350 301	
350	3,6	40	72	2/9/55+4/12/64	073 350 401	
370	3,8	30	60	KNLF	073 370 300	
370	3,8	50	60	4/15/80	073 370 500	
400	4,0	30	72	KNLF	073 400 300	
400	4,0	40	72	2/9/55+4/12/64	073 400 400	
400	4,0	50	72	4/15/80	073 400 500	
NEU 450	4,2	30	72	KNLF	073 450 300	

074 NE 2 Negativ

für NE-Metalle und Kunststoffe


Materialien:

- Aluminium
 - Kunststoffprofile
 - Platten (z.B. Corian, Variocor, Resoplan)
- als Vollmaterial bis max. 5 mm Stärke sowie Profile bis max. 5 mm Wandstärke**

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
250	3,2	30	60	KNLF	074 250 300	
250	3,2	32	60	-	074 250 320	
254	2,8	30	60	-	074 254 300	
260	2,8	30	72	-	074 260 300	
275	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	074 275 400	
280	3,2	30	72	-	074 280 300	
300	3,2	30	72	KNLF	074 300 300	
300	3,2	32	72	-	074 300 320	
300	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	074 300 400	
300	3,2	30	72	KNLF	074 300 307 *ATS	
305	3,2	30	60	KNLF	074 305 300	
330	3,2	30	80	KNL	074 330 300	
350	3,2	30	84	KNL	074 350 300	
350	3,2	32	84	-	074 350 320	
350	3,2	40	84	2/9/55+4/12/64	074 350 400	
350	3,2	50	84	4/15/80	074 350 500	
370	3,6	30	96	KNLF	074 370 300	
370	3,6	50	96	4/15/80	074 370 500	
400	4,0	30	96	KNLF	074 400 300	
400	4,0	32	96	-	074 400 320	
400	4,0	40	96	2/9/55+4/12/64	074 400 400	
400	4,0	50	96	4/15/80	074 400 500	
420	4,0	30	96	-	074 420 300	
420	4,0	40	96	2/9/55	074 420 400	
450	4,0	30	108	-	074 450 300	
450	4,0	32	108	-	074 450 320	
450	4,0	40	108	2/9/55+4/12/64	074 450 400	
500	4,4	30	120	-	074 500 300	
500	4,4	32	120	-	074 500 320	
500	4,4	50	120	-	074 500 500	
520	4,4	50	120	-	074 520 500	
550	4,4	30	132	2/10,5/70	074 550 300	
600	4,6	30	138	-	074 600 300	



Sonderanfertigungen

Durch modernste Lasertechnik CAD/CAM

Systeme sind wir in der Lage,

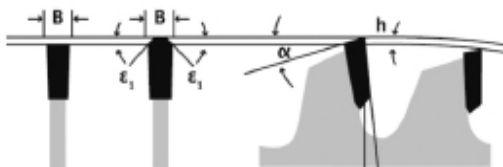
Sonderanfertigungen nach Ihren Wünschen und

unserer Erfahrung schnell und

preiswert anzufertigen.

075 NE 3 Negativ

für NE-Metalle und Kunststoffe



Materialien:

- Aluminium
 - Kunststoffprofile
 - Platten (z.B. Corian, Variocor, Resoplan)
- als Vollmaterial bis max. 5 mm Stärke sowie Profile bis max. 5 mm Wandstärke**

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
160	2,2	20	52		075 160 200D	Dünnschnitt
200	2,8	30	64	2/7/42	075 200 300	
209	2,8	30	60	-	075 209 300	
216	2,2	30	80	2/7/42	075 216 300D	Dünnschnitt
216	2,8	30	60	-	075 216 300	
250	3,2	30	80	KNLF	075 250 300	
250	3,2	32	80	-	075 250 320	
250	3,2	40	80	2/9/55+4/12/64	075 250 400	
275	3,2	40	88	2/9/55+4/12/64	075 275 400	
300	2,2	30	120		075 300 300D	Dünnschnitt
300	3,2	30	96	KNLF	075 300 300	
300	3,2	32	96	-	075 300 320	
330	3,2	30	104	-	075 330 300	
330	3,2	32	104	-	075 330 320	
350	3,2	30	108	KNL	075 350 300	
350	3,2	32	108	-	075 350 320	
350	3,2	40	108	2/9/55+4/12/64	075 350 400	
350	3,2	50	108	4/15/80	075 350 500	
380	3,6	32	108	-	075 380 320	

Maschinenfabrikate
dazugehörige Nebenlöcher

Fabrikat

Nebenlöcher

Eisele

2/9/55 + 4/12/64 mm

Graule

2/9/55 + 4/12/64 mm

Trennjäger

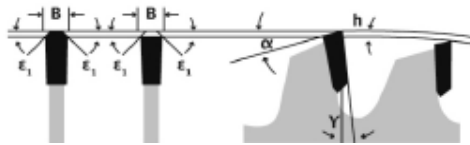
2/9/55 + 4/12/64 mm

Kaltenbach

4/15/80 mm

078 STI

für Sandwichelemente

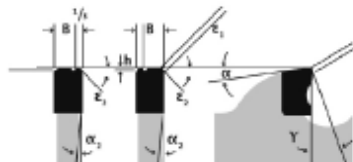

Materialien:

- Blechummantelte Wärmedämmplatten

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
190	3,4	30	42	2/7/42	078 190 300	
230	3,4	30	48	2/7/42	078 230 300	
270	3,4	30	54	-	078 270 300	
300	3,4	30	60	KNL	078 300 300	
330	3,3	30	72	-	078 330 300	
350	3,4	30	72	KNL	078 350 300	
400	4,0	30	84	KNL	078 400 300	
420	4,3	60	84	-	078 420 600	
450	4,0	30	96	KNL	078 450 300	
500	4,2	30	96	-	078 500 300	

011 STS

Stahl-Trenn-Kreissägeblatt - Dünnschnitt

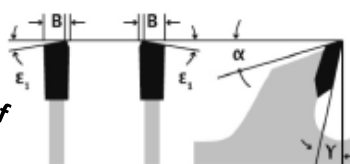

Materialien:

- Stahl und Edelstahl
- Zu verwenden auf Kreissägeautomaten (Wagner, Kasto, Tsune Behringer u.a.)

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
250	2,1	32	60	4/9/50 + 4/11/63	011 250 32 60	
250	2,1	32	80	4/9/50 + 4/11/63	011 250 32 80	
285	2,1	32	60	4/9/50 + 4/11/63	011 285 32 60	
285	2,1	32	80	4/9/50 + 4/11/63	011 285 32 80	
360	2,5	40	60	4/15/90 + 4/11/90	011 360 40 60	

010 STW

 Stahl-Trenn-Kreissägeblatt - "Dry Cutter",
 auch für Sandwichelemente und Alu.

 Achten Sie auf
 die U/min !!

Materialien:

- Baustahl (ST33+37)
- Metallrohre
- Aluminium
- Stangen

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
160	2,2	30*/20/16	32		010 160 300	
180	2,2	30*/20/16	36		010 180 300	
190	2,2	30	38		010 190 300	
216	2,2	30	40		010 216 300	
230	2,2	30*/25	44		010 230 300	
250	2,2	30*/25,4/20	48		010 250 300	
305	2,4	25,4	60		010 305 250	
305	2,4	25,4	80		010 305 251	
305	2,4	30	60		010 305 300	
305	2,4	30	80		010 305 301	
355	2,4	25,4	72		010 355 250	
355	2,4	25,4	90		010 355 251	
355	2,4	30	72		010 355 300	
355	2,4	30	90		010 355 301	
405	2,6	30	102		010 405 300	
450	2,8	30	108		010 450 300	
500	3,2	30	120		010 500 300	
550	3,0	30	120		010 550 300	

30-31-32 HS (HSS) DM05

Metallkreissägeblätter


Zahnform BW
 Bogen-Wechselzahn
 für Rohre und Profile

Zahnform HZ
 Vor- und Nachschneider
 für große Querschnitte und
 Vollmaterial

Materialien:

- Aluminium
- Stahl
- Guss
- VA-Material

D	B	d	Z=	◆◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
200	1,8	32	100 HZ	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 100	
200	1,8	32	128 HZ	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 128	
200	1,8	32	160 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 160	
200	1,8	32	200 BW	2/8/45 + 2/11/63	30 200 32 200	
210	2,0	32	90 HZ	2/8/45 + 2/11/63	31 210 32 090	
210	2,0	32	120 HZ	2/8/45 + 2/11/63	31 210 32 120	
210	2,0	32	180 BW	2/8/45 + 2/11/63	31 210 32 180	
225	2,0	32	120 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 225 32 120	
225	2,0	32	150 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 225 32 150	
225	2,0	32	180 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 225 32 180	
225	2,0	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 225 32 220	
225	2,0	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 120	
225	2,0	40	150 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 150	
225	2,0	40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 180	
225	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 220	
250	2,0	32	100 HZ	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 100	
250	2,0	32	128 HZ	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 128	
250	2,0	32	160 HZ	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 160	
250	2,0	32	200 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 200	
250	2,0	32	240 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 240	
250	2,0	40	100 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 100	
250	2,0	40	128 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 128	
250	2,0	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 160	
250	2,0	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 200	
250	2,0	40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 240	
250	2,5	32	100 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 100	
250	2,5	32	128 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 128	
250	2,5	32	160 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 160	
250	2,5	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 200	
250	2,5	40	100 HZ	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 100	
250	2,5	40	128 HZ	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 128	
250	2,5	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 160	
250	2,5	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 200	
275	2,0	32	110 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	30 275 32 110	
275	2,0	32	140 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	30 275 32 140	
275	2,0	32	180 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	30 275 32 180	
275	2,0	32	220 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	30 275 32 220	
275	2,0	40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 110	
275	2,0	40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 140	
275	2,0	40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 180	
275	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 220	
275	2,0	40	280 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 280	
275	2,5	32	110 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 110	
275	2,5	32	140 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 140	
275	2,5	32	180 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 180	
275	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 220	
275	2,5	32	280 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 280	
275	2,5	40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 110	
275	2,5	40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 140	
275	2,5	40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 180	
275	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 220	

30-31-32 HS (HSS) DM05

Metallkreissägeblätter

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
275	2,5	40	280 BW	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 280	
300	2,5	32	100 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 100	
300	2,5	32	160 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 160	
300	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 220	
300	2,5	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 120	
300	2,5	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 160	
300	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 220	
300	3,0	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 300 40 120	
300	3,0	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 300 40 160	
300	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 300 40 220	
315	2,5	32	120 HZ	2/8/45 + 2/12/64	30 315 32 120	
315	2,5	32	160 HZ	2/8/45 + 2/12/64	30 315 32 160	
315	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64	30 315 32 220	
315	2,5	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 315 40 120	
315	2,5	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 315 40 160	
315	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 315 40 220	
315	3,0	32	160 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	31 315 32 160	
315	3,0	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 315 40 120	
315	3,0	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 315 40 160	
315	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 315 40 220	
350	2,5	32	140 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 140	
350	2,5	32	180 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 180	
350	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 220	
350	2,5	40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 140	
350	2,5	40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 180	
350	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 220	
350	3,0	32	110 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 110	
350	3,0	32	140 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 140	
350	3,0	32	180 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 180	
350	3,0	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 220	
350	3,0	40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 110	
350	3,0	40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 140	
350	3,0	40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 180	
350	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 220	
350	3,0	50	100 HZ	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 100	
350	3,0	50	120 HZ	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 120	
350	3,0	50	160 HZ	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 160	
350	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 220	
370	3,0	40	80 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 080	
370	3,0	40	120 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 120	
370	3,0	40	160 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 160	
370	3,0	40	220 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 220	
370	3,0	50	80 HZ	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 080	
370	3,0	50	120 HZ	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 120	
370	3,0	50	160 HZ	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 160	
370	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 220	
400	3,0	40	128 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 400 40 128	
400	3,0	40	160 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 400 40 160	
400	3,0	40	200 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 400 40 200	
400	3,0	50	100 HZ	4/15/80 + 4/14/85	30 400 50 100	
400	3,0	50	160 HZ	4/15/80 + 4/14/85	30 400 50 160	
400	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	30 400 50 220	
450	4,0	40	120 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 450 40 120	
450	4,0	40	180 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 450 40 180	
450	4,0	40	240 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 450 40 240	

33-34 HS (HSS)-E (Co 5%)

Metallkreissägeblätter


Zahnform BW
Bogen-Wechselzahn
für Rohre und Profile

Zahnform HZ
Vor- und Nachschneider
für große Querschnitte und
Vollmaterial

Materialien:

- Legierte Stähle
- Edelstahl

D	B	d	Z=	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	Hinweise
225	2,0	32	120 HZ	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	33 225 32 120	
225	2,0	32	180 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	33 225 32 180	
225	2,0	32	220 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	33 225 32 220	
225	2,0	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 225 40 120	
225	2,0	40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 225 40 180	
225	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 225 40 220	
250	2,0	32	128 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 250 32 128	
250	2,0	32	160 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 250 32 160	
250	2,0	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 250 32 200	
250	2,0	40	128 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 250 40 128	
250	2,0	40	160 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 250 40 160	
250	2,0	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 250 40 200	
250	2,5	32	128 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 250 32 180	
250	2,5	32	160 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 250 32 160	
250	2,5	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 250 32 200	
250	2,5	40	128 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 250 40 128	
250	2,5	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 250 40 160	
250	2,5	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 250 40 200	
275	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 275 40 220	
275	2,5	32	110 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 110	
275	2,5	32	140 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 140	
275	2,5	32	180 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 180	
275	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 220	
275	2,5	40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 110	
275	2,5	40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 140	
275	2,5	40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 180	
275	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 220	
275	2,5	40	280 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 280	
300	2,5	32	120 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 4/9/50	33 300 32 120	
300	2,5	32	160 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 4/9/50	33 300 32 160	
300	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 4/9/50	33 300 32 220	
300	2,5	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 300 40 120	
300	2,5	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 300 40 160	
300	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 300 40 220	
315	2,5	32	120 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 315 32 120	
315	2,5	32	160 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 315 32 160	
315	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 315 32 220	
315	2,5	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 315 40 120	
315	2,5	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 315 40 160	
315	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 315 40 220	
315	3,0	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 315 40 120	
315	3,0	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 315 40 160	
315	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 315 40 220	
350	3,0	32	110 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 110	
350	3,0	32	140 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 140	
350	3,0	32	180 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 180	
350	3,0	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 220	
350	3,0	40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 110	
350	3,0	40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 140	
350	3,0	40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 180	
350	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 220	
350	3,0	50	160 HZ	4/15/80 + 4/14/85	33 350 50 160	
370	3,0	50	160 HZ	4/15/80 + 4/14/85	33 370 50 160	
400	3,0	40	160 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	33 400 40 160	
400	3,0	40	200 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	33 400 40 200	
400	3,0	50	160 HZ	4/15/80 + 4/14/85	33 400 50 160	
400	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	33 400 50 220	
450	4,0	40	180 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	33 450 40 180	

35 HS (HSS) Segmentkreissägeblätter

Materialien:

- Aluminium
- Stahl
- Guss
- VA-Material

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
275	3,0	40	96	2/8/55 + 4/12/64	35 275 40 096	
275	3,0	40	120	2/8/55 + 4/12/64	35 275 40 120	
300	3,6	40	112	2/8/55 + 4/12/64	35 300 40 112	
300	3,6	40	140	2/8/55 + 4/12/64	35 300 40 140	
315	3,6	40	84	2/11/55 + 4/12/64	35 315 40 084	
315	3,6	40	112	2/11/55 + 4/12/64	35 315 40 112	
315	3,6	40	140	2/11/55 + 4/12/64	35 315 40 140	
360	3,6	40	96	2/11/55 + 4/12/64	35 360 40 096	
360	3,6	40	128	2/11/55 + 4/12/64	35 360 40 128	
360	3,6	40	160	2/11/55 + 4/12/64	35 360 40 160	
360	3,6	50	96	4/14/85 + 4/15/80	35 360 50 096	
360	3,6	50	128	4/14/85 + 4/15/80	35 360 50 128	
360	3,6	50	160	4/14/85 + 4/15/80	35 360 50 160	
370	3,6	50	96	4/14/85 + 4/15/80	35 370 50 096	
370	3,6	50	128	4/14/85 + 4/15/80	35 370 50 128	
370	3,6	50	160	4/14/85 + 4/15/80	35 370 50 160	
400	4,0	40	96	2/15/80 + 4/12/64	35 400 40 096	
400	4,0	40	128	2/15/80 + 4/12/64	35 400 40 128	
400	4,0	40	160	2/15/80 + 4/12/64	35 400 40 160	
400	4,0	50	96	4/14/85 + 4/15/80	35 400 50 096	
400	4,0	50	128	4/14/85 + 4/15/80	35 400 50 128	
400	4,0	50	160	4/14/85 + 4/15/80	35 400 50 160	
400	4,0	60	96	4/16/90+4/23/96	35 400 60 096	
400	4,0	60	128	4/16/90 + 4/23/96	35 400 60 128	
425	4,0	40	108	2/15/80 + 4/12/64	35 425 40 108	
425	4,0	40	144	2/15/80 + 4/12/64	35 425 40 144	
425	4,0	40	180	2/15/80 + 4/12/64	35 425 40 180	
425	4,0	50	108	4/14/85 + 4/15/80	35 425 50 108	
425	4,0	50	144	4/14/85 + 4/15/80	35 425 50 144	
450	4,0	50	108	4/15/80 + 4/18/100	35 450 50 108	
450	4,0	50	144	4/15/80 + 4/18/100	35 450 50 144	
450	4,0	50	180	4/15/80 + 4/18/100	35 450 50 180	
460	5,0	60	108	4/16/90 + 4/23/96	35 460 60 108	
460	5,0	60	144	4/16/90 + 4/23/96	35 460 60 144	
630	5,0	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 120	
630	5,0	80	160	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 160	
630	5,0	80	200	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 200	
630	6,0	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 129	
630	6,0	80	160	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 169	
710	6,2	80	96	4/22/120 + 4/27/160	35 710 80 096	
710	6,2	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 710 80 120	
710	6,2	80	144	4/22/120 + 4/27/160	35 710 80 144	
810	6,8	80	96	4/22/120 + 4/27/160	35 810 80 096	
810	6,8	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 81080 120	
810	6,8	80	144	4/22/120 + 4/27/160	35 810 80 144	

36 HS (HSS) Rohrsägen

Zahnform BW


Materialien:

- Metallrohre
- Legierungsrohre (VA-Material)

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Hinweise
63	1,6	16	44	-	36 063 16 44	
63	1,6	16	64	-	36 063 16 64	
68	1,6	16	44	-	36 068 16 44	
68	1,6	16	64	-	36 068 16 64	
68	1,6	16	84	-	36 068 16 84	
80	1,8	16	64	-	36 080 16 64	
80	1,8	16	80	-	36 080 16 80	

geeignert für Fabrikat GF (Georg Fischer)



TIN
Titaniumnitritbeschichtung
Hartstoffschicht zum Verschleißschutz von
Sägeblättern.

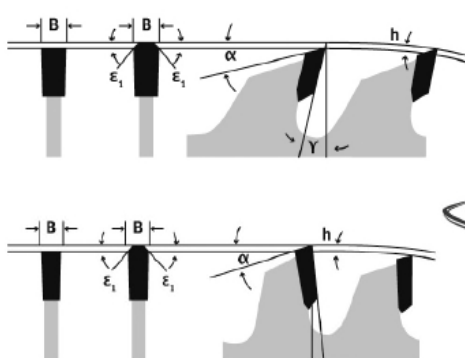
Besonders geeignet für Eisenbasis-Materialien und für Schnittbedingungen, die Widerstand gegen abrasiven Verschleiß erfordern. Sehr gut geeignet für die Stahlbearbeitung, ausgenommen Kupfer und Titanmaterialien.

TIALN
Titan Aluminium Nitrid-Beschichtung
Mehrschichtiger Verschleißschutz.

Besonders geeignet für hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe. Zusätzlich weist diese Beschichtung einen guten Schutz gegen Verschleiß, der durch hohe thermische Beanspruchung verursacht wird, auf. Gute Ergebnisse werden bei der Bearbeitung von Bronze und Messing erzielt.

07 ATF Allround

Trapez-Flachzahn


Materialien:

- Hart-/Weichholz
- Spanplatten
- Holz m. Nägeln
- Kunststoff
- Aluminium
- Messing
- Rohre
- Flach- und Winkelleisen
- Thermofaserplatten
- Sandwichpaneele

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Farbcode	Fabrikate
120	1,8	20	40 pos.	-	07 120 20 40D		Mafell
136	1,6	20	30 pos.	-	07 136 20 30D		Makita
150	2,8	16	42 neg.	2 KN 4x7,5	07 150 1642	grün 7	Bosch, Scheer
150	2,8	20	42 neg.	2 NL 6/32	07 150 2042	grün 8	AEG, B+D, Elu, Hitachi, Metabo, Scheer, Skil, Stayer, Wegoma
160	2,2	20	52 neg.		07 160 20 52D		
160	2,8	16	42 neg.	1 NL 6/32	07 160 16 42	grün 11a	B+D, Bosch, Scheer, Skil
160	2,8	20	42 neg.	2 NL 6/32	07 160 20 42	grün 11	AEG, Festool, Hitachi, HolzHer, Kress, Metabo, Scheer
170	2,8	16	48 neg.	1 NL 6/32	07 170 16 48	grün 14a	Skil
170	2,8	30	48 neg.	2 NL 7/42	07 170 30 48	grün 14	Bosch, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer
180	2,8	16	48 neg.	1 NL 6/32	07 180 16 48	grün 16a	B+D, DeWalt, Skil
180	2,8	20	48 neg.	2 NL 6/32	07 180 20 48	grün 16	B+D, Haffner, Makita, Metabo
180	2,8	30	48 neg.	2 NL 7/42	07 180 30 48	grün 17	Bosch, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell
190	2,8	20	54 neg.	2 NL 6/32	07 190 20 54	grün 18	Kress, Makita
190	2,5	20 R	54 TF neg	Fast Fix	07 190 2R 54		Festool Precisio
190	2,8	30	54 neg.	2 NL 7/42	07 190 30 54	grün 19	AG, B+D, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell, Scheer, Skil, Stayer, Makita
200	2,8	30	54 neg.	2 NL 7/42	07 200 30 54	grün 20	AEG, B+D, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell, Scheer, Skil, Stayer, Makita
205	2,8	18	54 neg.		07 205 18 54	grün 20c	Elektra, Güde, Scheppach
210	2,8	30	54 neg.	2 NL 7/42	07 210 30 54	grün 22	AEG, B+D, Elu, Fein, Güde, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Skil, Stayer
225	2,8	30	60 neg.	2 NL 7/42	07 225 30 60	grün 29	Festool, Mafell
230	2,8	30	60 neg.	2 NL 7/42	07 230 30 60	grün 25	AEG, Bosch, B+D, Festool, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Scheer, Skil, Stayer
240	2,8	30	72 neg.	2 NL 7/42	07 240 30 72	grün 27	Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo
250	2,8	30	80 neg.	2 NL 7/42	07 250 30 80	grün 28	AEG, DeWalt, Elu, Festool, Güde, Kity

Dünnschnitt Sägeblätter

Serie 05

für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen



D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	Fabrikate
120	1,8	20	24 W	2 NL 5,5 /30	05 120 2024D	Mafell
136	1,8	20	18 W		05 136 2018D	Makita, Akku
136	1,8	20	30 W		05 136 2030D	Makita, Akku
160	1,8	20	24 W	2 NL 6/32	05 160 2024D	Mafell
160	2,2	20	28 W		05 160 2028D	
160	1,8	20	32 W	2 NL 6/32	05 160 2032D	Mafell
160	1,8	20	48 W	2 NL 6/32	05 160 20480D	
160	2,2	20	48 W		05 160 2048D	Festool
165	1,8	20	18 W		05 165 2018D	Makita, Akku
165	1,8	20	36 W		05 165 2036D	Makita, Akku
165	2,2	20	28 W		05 165 2028D	
165	2,2	20	48 W		05 165 2048D	
180	2,0	30	30 W	2 NL 7/42	05 180 3030D	Mafell
190	2,0	30	36 W	2 NL 7/42	05 190 3036D	Mafell
237	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 237 3024D	Mafell

NEU
NEU
NEU
NEU
NEU

07 ATF Allround

Trapez-Flachzahn

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	Fabrikate
120	1,8	20	40 TF pos.		07 120 2040D	Mafell
136	1,6	20	30 TF pos.		07 136 2030D	Makita
160	2,2	20	52 TF neg.		07 160 2052D	Festool

NEU

072 NE 3 pos.

Für NE-Metalle und Kunststoffe

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	
300	2,2	30	120 TF	KNLF	072 300 300D	

NEU

075 NE 3 Negativ

Für NE-Metalle und Kunststoffe

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	
160	2,2	20	52 TF		075 160 200D	
216	2,2	30	80 TF	2 NL 7/42	075 216 300D	
300	2,2	30	120 TF	KNLF	075 300 300D	

NEU

063 WKN- Spezial

Wechselzahn negativ für Kappasägen

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	
305	2,6	30	60 W neg.		063 305 300D	

NEU

Weitere Dünnschnitt-Sägeblätter finden sie auf Seite 16

HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter Serie 05



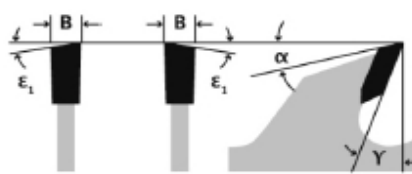
Kennfarben

und ihre Bedeutung (= Verwendungszweck)

- | | |
|---------------|---|
| blau | HW - zum Trennen von Bau- und Schalhölzern, Heraklithplatten, Gasbetonsteinen, Dämmplatten, Kunststoffrohren und NE-Profilen |
| grün | HW - zum Trennen von Hart- und Weichholz, Spanplatten, Holz mit Nägeln, Kunststoffen, Aluminium, Messing, Rohren, Thermofaserplatten und Sandwichelmenten. |
| weiß | HW - für saubere Zuschnitte von Naturhölzern (weich und hart) sowie Plattenwerkstoffen (längs und quer zur Faserrichtung) |
| gelb | HW - Zum Trennen von Naturhölzern (weich und hart) sowie Plattenwerkstoffen (einseitig furniert und kunststoffbeschichtet) |
| orange | HW- zum Trennen von Naturhölzern (weich und hart), Tischlerplatten, Plattenwerkstoffen (furniert oder kunststoffbeschichtet) sowie Holz- und Kunststoffprofilen |
| gold | HW - zum Trennen von Plattenwerkstoffen (beidseitig furniert und beschichtet), Holzleisten und kunststoffprofilen, wo hohe Ansprüche an ausrissfreie Schnittflächen gestellt werden |

Serie 05

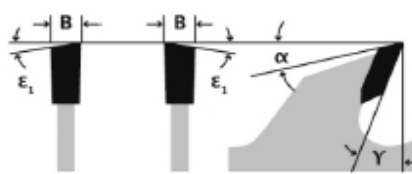
für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen



D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Farbcode	Fabrikate
90	3,0	30	20 W	-	05 090 3020		HolzHer
105	2,5	20	30 W	-	05 105 2030	orange 0b	Bosch, Festool
120	1,8	20	24 W	2 NL 5.5/30	05 120 2024D		Mafell
120	2,5	20	10 F	2 NL 5.5/30	05 120 2010	weiß 1	AEG, Festool, Haffner, Mafell
120	2,5	20	30 W	2 NL 5.5/30	05 120 2030	orange 1	
125	2,5	12,7	10 F	-	05 125 1210	weiß 2	B+D, Skill
125	2,5	12,7	30 W	-	05 125 1230	orange 2	
125	2,5	20	10 F	2 NL 6/32	05 125 2010	weiß 3	AEG, Haffner, Hitachi, Mafell
125	2,5	20	30 W	2 NL 6/32	05 125 2030	orange 3	
130	2,5	16	10 F	1 NL 6/32	05 130 1610	weiß 4a	Bosh, Metabo
130	2,5	16	40 W	1 NL 6/32	05 130 1640	gold 4a	
136	1,8	20	18 W	-	05 136 2018D	gelb 5d	Makita Akku
136	1,8	20	30 W	-	05 136 2030D	orange 5d	
140	2,5	12,7	20 W	-	05 140 1220	gelb 6a	Black & Decker
140	2,5	12,7	42 W	-	05 140 1242	gold 6a	
140	2,5	20	20 W	2 NL 6/32	05 140 2020	gelb 6	Stayer
140	2,5	20	30 W	2 NL 6/32	05 140 2030	orange 6	
140	2,5	20	42 W	2 NL 6/32	05 140 2042	gold 6	
150	2,5	16	12 F	2 KN 4x7,5	05 150 1612	weiß 7	Bosch, Scheer
150	2,5	16	36 W	2 KN 4x7,5	05 150 1636	orange 7	
150	2,5	20	12 F	2 NL 6/32	05 150 2012	weiß 8	AEG, B+D, Elu, Fein, Hitachi, Metabo, Scheer, Skil, Stayer, Wegoma
150	2,5	20	24 W	2 NL 6/32	05 150 2024	gelb 8	
150	2,5	20	36 W	2 NL 6/32	05 150 2036	orange 8	
150	2,5	20	48 W	2 NL 6/32	05 150 2048	gold 8	
150	2,5	30	12 F	2 NL 7/42	05 150 3012	weiß 9	Elu, Festool
150	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 150 3024	gelb 9	
150	2,5	30	36 W	2 NL 7/42	05 150 3036	orange 9	
150	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 150 3048	gold 9	
156	2,5	12,7	24 W	2 KN 4x7,5	05 156 1224	gelb 10	Black & Decker
156	2,5	12,7	36 W	2 KN 4x7,5	05 156 1236	orange 10	
160	1,8	20	24 W	2 NL 6/32	05 160 2024D		Mafell
160	1,8	20	32 W	2 NL 6/32	05 160 2032D		
160	1,8	20	48 W	2 NL 6/32	05 160 20480D		
160	2,5	16	24 W	1 NL 6/32	05 160 1624	gelb 11a	B+D, Bosch, Scheer, Skil
160	2,5	16	36 W	1 NL 6/32	05 160 1636	orange 11a	
160	2,5	16	48 W	1 NL 6/32	05 160 1648	gold 11a	
160	2,2	20	28 W		05 160 2028D		Festool
160	2,2	20	48 W		05 160 2048D		
160	2,5	20	12 F	2 NL 6/32	05 160 2012	weiß 11	AEG, Fein, Festool, Haffner, Hitachi, Kress, HolzHer, Mafell, Makita, Metabo, Scheer
160	2,5	20	24 W	2 NL 6/32	05 160 2024	gelb 11	
160	2,5	20	36 W	2 NL 6/32	05 160 2036	orange 11	
160	2,5	20	48 W	2 NL 6/32	05 160 2048	gold 11	
160	2,5	30	12 F	2 NL 7/42	05 160 3012	weiß 12	Festool
160	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 160 3024	gelb 12	
160	2,5	30	36 W	2 NL 7/42	05 160 3036	orange 12	
160	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 160 3048	gold 12	

Serie 05

für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen



D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	Farbcode	Fabrikate
165	1,8	20	18 W	-	05 165 2018D	gelb 13d	Makita Akku
165	1,8	20	36 W	-	05 165 2036D	orange 13d	
165	2,5	20	12 F	2 NL 6/32	05 165 2012	weiss 13	Makita, Metabo, Scheer
165	2,5	20	24 W	2 NL 6/32	05 165 2024	gelb 13	
165	2,5	20	36 W	2 NL 6/32	05 165 2036	orange 13	
165	2,5	20	48 W	2 NL 6/32	05 165 2048	gold 13	
170	2,5	20	14 F	2 NL 6/32	05 170 2014	weiss 14	Mafell, Makita, Metabo
170	2,5	20	54 W	2 NL 6/32	05 170 2054	gold 14	
170	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 170 3024	gelb 15	Bosch, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer
170	2,5	30	36 W	2 NL 7/42	05 170 3036	orange 15	
180	2,0	30	30 W	2 NL 7/42	05 180 3030D		Mafell
180	2,5	16	24 W	1 NL 6/32	05 180 1624	gelb 16a	B+D, DeWalt, Ryobi, Skil
180	2,5	20	24 W	2 NL 6/32	05 180 2024	gelb 16	B+D, Haffner, Makita, Metabo, Ryobi
180	2,5	20	36 W	2 NL 6/32	05 180 2036	orange 16	
180	2,5	20	56 W	2 NL 6/32	05 180 2056	gold 16	
180	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 180 3024	gelb 17	Bosch, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell
180	2,5	30	36 W	2 NL 7/42	05 180 3036	orange 17	
180	2,5	30	56 W	2 NL 7/42	05 180 3056	gold 17	
190	2,5	20	14 F	2 NL 6/32	05 190 2014	weiss 18	Kress, Makita
190	2,5	20	30 W	2 NL 6/32	05 190 2030	gelb 18	
190	2,5	20	42 W	2 NL 6/32	05 190 2042	orange 18	
190	2,5	20	56 W	2 NL 6/32	05 190 2056	gold 18	
190	2,5	20 R	32 W	Fast-Fix	05 190 2R32		Festool Precisio
190	2,5	20 R	48 W	Fast-Fix	05 190 2R48		
190	2,5	30	14 F	2 NL 7/42	05 190 3014	weiss 19	AEG, B+D, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, Mafell, HolzHer, Mafell, Makita, Scheer, Skil, Stayer
190	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 190 3024	gelb 19a	
190	2,5	30	30 W	2 NL 7/42	05 190 3030	gelb 19	
190	2,0	30	36 W	2 NL 7/42	05 190 3036D		
190	2,5	30	42 W	2 NL 7/42	05 190 3042	orange 19	
190	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 190 3048	orange 19a	
190	2,5	30	56 W	2 NL 7/42	05 190 3056	gold 19	
200	2,5	16	16 F	1 NL 6/32	05 200 1616	weiss 20a	B+D, Ryobi
200	2,5	16	30 W	1 NL 6/32	05 200 1630	gelb 20a	
200	2,5	16	42 W	1 NL 6/32	05 200 1642	orange 20a	
200	2,5	16	64 W	1 NL 6/32	05 200 1664	gold 20a	
200	2,5	30	16 F	2 NL 7/42	05 200 3016	weiss 20	AEG, Bosch, Festool, HolzHer, Kity, Mafell, Makita, Scheer, Scheppach
200	2,5	30	30 W	2 NL 7/42	05 200 3030	gelb 20	
200	2,5	30	42 W	2 NL 7/42	05 200 3042	orange 20	
200	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 200 3064	gold 20	
205	2,5	18	30 W	-	05 205 1830	gelb 20c	Elektra, Güde, Scheppach
205	2,5	18	42 W	-	05 205 1842	orange 20c	
210	2,5	30	16 F	2 NL 7/42	05 210 3016	weiss22	AEG, B+D, Bosch, Einhell, Elu, Elektra, Fein, Güde, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Ryobi, Skil,
210	2,5	30	30 W	2 NL 7/42	05 210 3030	gelb 22	
210	2,5	30	42 W	2 NL 7/42	05 210 3042	orange 22	
210	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 210 3064	gold 22	
215	2,5	30	42 W	2 NL 7/42	05 215 3042	orange 23a	Stayer
215	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 215 3064	gold 23a	Elu, Hitachi
220	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 220 3020	weiss 24	Elektra, Festool, Haffner, HolzHer, Kity, Metabo,
220	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 220 3034	gelb 24	
220	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 220 3048	orange 24	
220	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 220 3064	gold 24	Scheer

Serie 05					für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen		
D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Farbcode	Fabrikate
225	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 225 3020	weiss 29	Festool, Mafell
225	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 225 3024	gelb 29a	
225	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 225 3034	gelb 29	
225	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 225 3048	orange 29	
225	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 225 3064	gold 29	
230	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 230 3020	weiss 25	AEG, B+D, Bosch, Festool, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Ryobi, Scheer, Skil, Stayer
230	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 230 3024	gelb 25a	
230	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 230 3034	gelb 25	
230	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 230 3048	orange 25	
230	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 230 3064	gold 25	
235	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 235 3020	weiss 26	B+D, Haffner, Skil
235	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 235 3034	gelb 26	
235	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 235 3048	orange 26	
235	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 235 3064	gold 26	
237	2,5	30	24 W		05 237 3024D		Mafell
237	2,5	30	34 W		05 237 3034		Mafell
240	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 240 3020	weiss 27	Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo
240	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 240 3034	gelb 27	
240	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 240 3048	orange 27	
240	2,5	30	72 W	2 NL 7/42	05 240 3072	gold 27	
250	3,0	30	24 WA	KNL	05 250 3024	weiss 28	AEG, DeWalt, Elektra, Alu, B+D, Boosch, Festool, Güde, Holzkraft, Kity
250	3,0	30	40 W	KNL	05 250 3040	gelb 28	
250	3,0	30	48 W	KNL	05 250 3048	orange 28d	
250	3,0	30	60 W	KNL	05 250 3060	orange 28	
250	3,0	30	80 W	KNL	05 250 3080	gold 28	
254	2,4	30	40 W	-	05 254 3040D		Festo TKS 80 EBS NEU
260	3,0	30	34 W	-	05 260 3034	gelb 30a	DeWalt, Elu, Kity, Skil, Elektra, Elu, Haffner, Lutz, Mafell, Scheppach, Wegoma
270	3,0	30	20 F	-	05 270 3020	weiss 32	Kity, Makita
270	3,0	30	34 W	-	05 270 3034	gelb 32	
300	3,0	30	28 WA	KNL	05 300 3028	weiss 40	DeWalt, Elektra, Elu, HolzHer, Holzkraft, Metabo, Scheppach
300	3,0	30	48 W	KNL	05 300 3048	gelb 40	
300	3,0	30	60 W	KNL	05 300 3060	orange 40	
300	3,0	30	72 W	KNL	05 300 3072	orange 40a	
300	3,0	30	96 W	KNL	05 300 3096	gold 40	
315	3,0	30	28 WA	KNL	05 315 3028	weiss 41	Elektra, Güde, Haffner, Hitachi, Lutz, Mafell, Makita, Metabo, Scheppach
315	3,0	30	48 W	KNL	05 315 3048	gelb 41	
315	3,0	30	72 W	KNL	05 315 3072	orange 41	
350	3,2	30	32 WA	KNL	05 350 3032	weiss 42	DeWalt, Elektra, Elu, Festool, Haffner, HolzHer, Lutz, Mafell, Scheppach, Wegoma
350	3,2	30	54 W	KNL	05 350 3054	gelb 42	
400	3,2	30	36 WA	KNL	05 400 3036	weiss 43	DeWalt, Elektra, Elu, Festool, Haffner, HolzHer, Lutz, Mafell, Scheppach, Wegoma
400	3,2	30	60 W	KNL	05 400 3060	gelb 43	
450	3,6	30	40 WA	KNL	05 450 3040	weiss 44	Elektra, Festool, Lutz, Mafell, Scheppach
500	3,8	30	44 WA	KNL	05 500 3044	weiss 45	DeWalt, Elektra, Elu, Haffner, Lutz, Mafell, Scheppach, Wegoma

**Baukreissägeblätter HW (HM)
Hartmetallbestückt und SP (CV)**



200 SP (CV) - Bau

Chromstahl blank

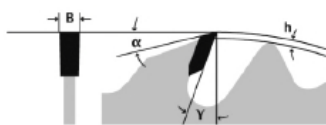

Bemerkung:

Mit 56 A-Zähnen (Wolfszahn)
geschränkt und geschärft

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	Hinweise
250	1,6	30	56 A	200 250 300	
300	2,0	30	56 A	200 300 300	
315	2,0	30	56 A	200 315 300	
350	1,8	30	56 A	200 350 300	
400	2,2	30	56 A	200 400 300	
450	2,5	30	56 A	200 450 300	
500	2,5	30	56 A	200 500 300	
600	3,0	30	56 A	200 600 300	
600	3,0	35	56 A	200 600 350	
700	3,2	30	56 A	200 700 300	
700	3,2	35	56 A	200 700 350	

102 BWK - Bau

Flachzahn mit Abweiser

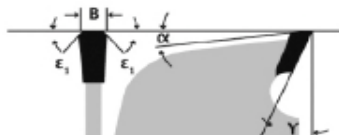

Materialien:

- Schalholz
- Leichtbauplatten
- Brennholz

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	Hinweise
300	3,0	30	20	102 300 300	
315	3,0	30	20	102 315 300	
400	3,2	30	28	102 400 300	
450	3,5	30	30	102 450 300	
500	3,8	30	34	102 500 300	
600	4,4	30	36	102 600 300	
600	4,4	35	36	102 600 350	
700	4,6	30	42	102 700 300	
700	4,6	35	42	102 700 350	

102 BTK 114 BTS - Bau

Baukreissägeblatt "nagelfest"

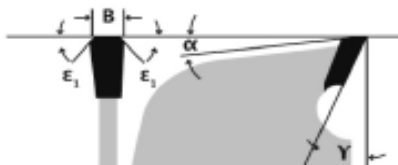

Materialien:

- Hölzer mit feststehenden
- Nägeln
- Heraklithplatten
- Gasbetonsteinen
- Dämmplatten
- Kunststoffrohren

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
300	3,0	30	20	KNLF	114 300 300	
315	3,0	30	20	KNLF	114 315 300	
350	3,2	30	24	KNL	114 350 300	
400	3,5	30	28	KNL	114 400 300	
450	3,5	30	30	KNL	114 450 300	
500	3,8	30	34	KNL	114 500 300	
600	4,4	30	36 ABW	-	112 600 300	
600	4,4	35	36 ABW	-	112 600 350	
700	4,6	30	42 ABW	-	112 700 300	
700	4,6	35	42 ABW	-	112 700 350	
750	5,0	30	48 ABW	-	112 750 300	

04 BFA - Bau

Bauhandkreissäge "nagelfest"


Materialien :

- Hölzer mit festsitzenden Nägeln
- Heraklithplatten
- Gasbetonsteinen
- Dämmplatten
- Kunststoffrohren

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Farbcode	Fabrikate
150	3,0	20	12	2 NL 6/32	04 150 20 12	blau 8	AEG, B+D, Elu, Fein, Hitachi, Metabo, Scheer, Skil, Stayer, Wegoma
160	3,0	16	12	1 NL 6/32	04 160 16 12	blau 11a	B+D, Bosch, Scheer, Skil
160	3,0	20	12	2 NL 6/32	04 160 20 12	blau 11	AEG, Fein, Festool, Haffner, Hitachi, Kress, HolzHer, Mafell, Makita, Metabo, Scheer
170	3,0	20	14	2 NL 6/32	04 170 20 14	blau 14	Mafell, Makita, Metabo
170	3,0	30	14	2 NL 7/42	04 170 30 14	blau 15	Bosch, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer
180	3,0	30	14	2 NL 7/42	04 180 30 14	blau 17	Bosch, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell
190	3,0	30	14	2 NL 7/42	04 190 30 14	blau 19	AEG, B+D, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell, Makita, Scheer, Skil, Stayer
200	3,2	16	14	1 NL 6/32	04 200 16 14	blau 20a	B+D, Ryobi
200	3,2	30	14	2 NL 7/42	04 200 30 14	blau 20	AEG, Bosch, Festool, HolzHer, Kity, Mafell, Makita, Scheer, Scheppach
210	3,2	30	14	2 NL 7/42	04 210 30 14	blau 22	AEG, B+D, Bosch, Einhell, Elu, Elektra, Fein, Güde, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Ryobi, Skil, Stayer
225	3,2	30	16	2 NL 7/42	04 225 30 16	blau 29	Festool, Mafell
230	3,2	30	16	2 NL 7/42	04 230 30 16	blau 25	AEG, B+D, Bosch, Festool, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Ryobi, Scheer, Skil, Stayer
235	3,2	30	16	2 NL 7/42	04 235 30 16	blau 26	B+D, Haffner, Skil
240	3,2	30	16	2 NL 7/42	04 240 30 16	blau 27	Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo
250	3,2	30	16	2 NL 7/42	04 250 30 16	blau 28	AEG, DeWalt, Elektra, Alu, B+D, Boosch, Festool, Güde, Holzkraft, Kity
270	3,0	30	20	-	04 270 30 20	blau 32	Kity, Makita

435 Mini-Nuter HW (HM) Z=2


Passend für:

d = 6 passend für Scheer
d = 6,35 passend für Festool
d = 8 passend für Festool, Metabo, Reich, Fezer
d = 10 passend für Haffner und Portasfräser

Zum Nuten und Schlitzzen auf Fräsdorne

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	Hinweise
40	1,5	6	2	-	435 40 15 06	
40	2,0	6	2	-	435 40 20 06	
40	2,2	6	2	-	435 40 22 06	
40	2,5	6	2	-	435 40 25 06	
40	3,0	6	2	-	435 40 30 06	
40	3,5	6	2	-	435 40 35 06	
40	4,0	6	2	-	435 40 40 06	
40	5,0	6	2	-	435 40 50 06	
40	6,0	6	2	-	435 40 60 06	
40	2,0	6,35	2	-	435 40 20 07	
40	2,5	6,35	2	-	435 40 25 07	
40	3,0	6,35	2	-	435 40 30 07	
40	4,0	6,35	2	-	435 40 40 07	
40	5,0	6,35	2	-	435 40 50 07	
40	6,0	6,35	2	-	435 40 60 07	
40	1,5	8	2	-	435 40 15 08	
40	1,8	8	2	-	435 40 18 08	
40	2,2	8	2	-	435 40 22 08	
40	2,5	8	2	-	435 40 25 08	
40	2,8	8	2	-	435 40 28 08	
40	3,0	8	2	-	435 40 30 08	
40	3,5	8	2	-	435 40 35 08	
40	1,3	10	2	-	435 40 13 10	
40	1,5	10	2	-	435 40 15 10	
40	1,8	10	2	-	435 40 18 10	
40	2,0	10	2	-	435 40 20 10	
40	2,2	10	2	-	435 40 22 10	
40	2,8	10	2	-	435 40 28 10	
40	3,0	10	2	-	435 40 30 10	
40	3,5	10	2	-	435 40 35 10	

436 Portasfräser HW (HM) Z=2


Für den Einsatz auf hochtourigen
Handoberfräsen

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	Hinweise
25,0	6,5	10	2	436 25 65 10Z	
25,5	6,5	10	2	436 25 65 10K	

passender Mini-Nuter (Mittelscheibe)

40	3,0	10	2	435 40 30 10	
----	-----	----	---	--------------	--

437 Mini-Portasfräser HW (HM) Z=2


Für den Einsatz auf hochtourigen
Handoberfräsen

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	Hinweise
25,5	4,25	10	2	437 25 42 10Z	
25,5	4,25	10	2	437 25 42 10K	

passender Mini-Nuter (Mittelscheibe)

40	3,0	10	2	435 40 30 10	
----	-----	----	---	--------------	--

5900 Präzisions-Reduzierringe


D	d	B	Art.-Nr.	Hinweise
20	12,7	1,4	59 020 12 14	
20	12,7	1,6	59 20 127 16	
20	13	1,4	59 020 13 14	
20	13	2,5	59 20 130 25	
20	15	1,4	59 020 15 14	
20	15	2,5	59 20 150 25	
20	16	1,4	59 020 16 14	
20	16	2,0	59 20 160 20	
25	15	1,4	59 25 150 14	
25	15	1,6	59 25 150 16	
25	16	1,2	59 25 160 12	
25	16	1,6	59 25 160 16	
25	16	2,0	59 25 160 20	
25	20	1,6	59 25 200 16	
30	15	1,4	59 30 150 14	
30	15	1,8	59 030 15 18	
30	15	2,0	59 30 150 20	
30	15	2,5	59 30 150 25	
30	15,88	2,0	59 30 158 20	
30	16	1,2	59 30 160 12	
30	16	1,4	59 30 160 14	
30	16	1,6	59 30 160 16	
30	16	1,8	59 030 16 18	
30	16	2,0	59 30 160 20	
30	16	2,2	59 30 160 22	
30	16	2,5	59 30 160 25	
30	18	1,6	59 30 180 16	
30	18	2,0	59 30 180 20	
30	20	1,4	59 30 200 14	
30	20	1,6	59 30 200 16	
30	20	1,8	59 030 20 18	
30	20	2,0	59 30 200 20	
30	20	2,2	59 30 200 22	
30	25	1,4	59 30 250 14	
30	25	1,6	59 30 250 16	
30	25	1,8	59 030 25 18	
30	25	2,0	59 30 250 20	
30	25	2,2	59 30 250 22	
30	25	2,5	59 30 250 25	
30	25	3,0	59 30 250 30	
30	25,4	2,0	59 30 254 20	
30	25,4	2,2	59 30 254 22	
30	25,4	2,5	59 30 254 25	

5900 Präzision-Reduzierringe

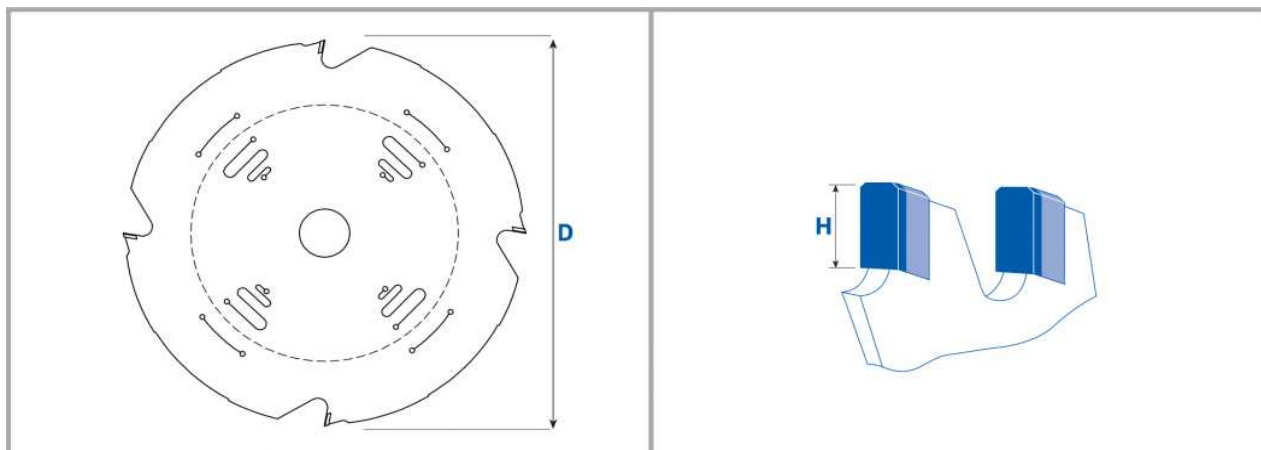
D	d	B	Art.-Nr.	Hinweise
32	16	2,0	59 32 160 20	
32	20	1,8	59 32 200 18	
32	20	2,2	59 32 200 22	
32	25	2,0	59 32 250 20	
32	25	2,2	59 32 250 22	
32	25	2,5	59 32 250 25	
32	25,4	2,2	59 32 254 22	
32	30	2,0	59 032 30 20	
32	30	2,2	59 32 300 22	
32	30	2,5	59 32 300 25	
32	30	3,0	59 32 300 30	
35	16	1,6	59 35 160 16	
35	20	1,6	59 35 200 16	
35	20	2,2	59 35 200 22	
35	20	2,5	59 35 200 25	
35	25	1,6	59 35 250 16	
35	25	2,0	59 35 250 20	
35	25	2,2	59 35 250 22	
35	25	2,5	59 35 250 25	
35	30	1,6	59 35 300 16	
35	30	2,2	59 35 300 22	
35	30	2,5	59 35 300 25	
35	32	2,0	59 35 320 20	
35	32	2,2	59 35 320 22	
35	32	2,5	59 35 320 25	
40	30	2,2	59 40 300 22	
40	30	2,5	59 40 300 25	
40	32	2,5	59 40 320 25	
40	35	2,5	59 40 350 25	

5901 Präzision-Reduzierring-Sortiment


D	d	B	Art.-Nr.	Hinweise
Reduzierring - Sortiment 50-tlg., bestehend aus je 5 Stück:			590 100 000	
20	12,7	1,4		
20	13	1,4		
20	15	1,4		
20	16	1,4		
20	16	2,0		
30	15	1,8		
30	16	1,8		
30	20	1,8		
30	25	1,8		
30	30	2,0		

PKD Handkreissägeblätter

Zum Trennen von schwierig zerspanbaren Materialien wie
 z.B. faserzementgebundene Werkstoffe, Corian, Resopal.



Abmessung	z	Preis € PKD Höhe 4 mm	Artikel-Nr.	Preis € PKD Höhe 5 mm	Artikel-Nr.
160x3,0/2,5x20	4	99,00	910616044	110,00	910616045
165x3,0/2,5x20	4	104,00	910616544	115,00	910616545
185x3,0/2,5x16	4	112,00	910618544	120,00	910618545
190x3,0/2,5x30	4	112,00	910619044	120,00	910619045
210x3,0/2,5x30	4	116,00	910621044	124,00	910621045
216x3,0/2,5x30	4	130,00	910621644	140,00	910621645
230x3,0/2,5x30	6	172,00	910623064	183,00	910623065
250x3,0/2,5x30	6	172,00	910625064	183,00	910625065
300x3,0/2,5x30	8	215,00	910630084	226,00	910630085

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Preise sind Nettopreise
 ohne weiteren Rabatt.

Sonderanfertigungen und Umarbeitungen

Sonderanfertigungen:

- ▶ Durch modernste Lasertechnik und CAD/CAM Systeme sind wir in der Lage, Sonderanfertigungen nach Ihren Wünschen und unserer Erfahrung schnell und preiswert anzufertigen.
- ▶ Sonderanfertigungen müssen von uns schriftlich bestätigt werden. Bei Stornierungen sind die bis zu diesem Zeitpunkt angefallenden Programmier-, Material- und Fertigungskosten zu begleichen. Eine Über- oder Unterlieferung in Höhe von 10 % gilt als vereinbart.

Mehrpreis für Umarbeitungen:

- ▶ Nutertoleranz nach Aufwand
- ▶ Umschliff am Zahnrückens nach Aufwand
- ▶ Schnittbreite vermindern (soweit techn. möglich) nach Aufwand
- ▶ Die angegebenen Preise für Bohrungs-erweiterungen gelten nur für Standard-bohrungen.

Änderungen, soweit technisch möglich

1 Kühlloch anbringen

1 Bananenschlitz anbringen

1 Nebenloch anbringen bis 15 mm Durchmesser

1 Nebenloch anbringen ab 15 mm Durchmesser

1 Senkloch anbringen bis 15 mm Durchmesser

1 Senkloch anbringen ab 15 mm Durchmesser

1 Keilnute einarbeiten

Standard-Bohrung erweitern bis 50 mm Durchmesser

Standard-Bohrung erweitern bis 70 mm Durchmesser

Standard-Bohrung erweitern ab 70 mm Durchmesser

1 Dehnungsschlitz ausnieten

ATS (Anti-Sound)-Schlitze anbringen

Allgemeine Geschäftsbedingungen

1. Geltungsbereich

Nachfolgend aufgeführte allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen gelten ausschließlich, auch wenn im Einzelfall nicht darauf Bezug genommen wird, für alle Angebote, Lieferungen, Dienst und Werksleistungen.

Abweichende Vereinbarungen bedürfen zur Wirksamkeit der Schriftform und einer schriftlichen Bestätigung durch uns. Anders lautende Bedingungen des Bestellers gelten auch dann nicht, wenn wir Ihnen im Einzelfall nicht widersprechen.

2. Angebote / Auftragserteilung / Auftragsannahme

Unsere Angebote sind stets unverbindlich und freibleibend.

Für den Vertragsabschluss ist unsere schriftliche Auftragsbestätigung allein maßgebend.

Der Auftrag gilt erst dann als angenommen, wenn er durch uns bestätigt oder ohne Bestätigung unmittelbar ausgeliefert ist. Spätere Ergänzungen, Änderungen und Nebenabredungen bedürfen zur Wirksamkeit unserer Bestätigung. Die technischen Daten unserer eigenen und der in unserem Handelprogramm vorhandenen Produkte gelten unter dem Vorbehalt der Änderung.

Der Besteller haftet für die Richtigkeit der von ihm übermittelten Unterlagen, Zeichnungen, Daten und Abmessungen. Von uns übergebene Unterlagen oder Muster bleiben unser Eigentum, dürfen nicht missbräuchlich verwendet werden und unterliegen dem Urheberrecht. Nachahmungen oder Weitergaben sind nicht erlaubt. Änderungen in der Konstruktion im Sinne einer Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

3. Preise

Die Preisangaben verstehen sich in € (EURO) bei Lieferung ab Werk zuzüglich gesetzl. Mehrwertsteuer (MwSt) in Höhe des zur Zeit der Rechnungsstellung geltenden Steuersatzes.

Frachtkosten, Zoll und Nebenabgaben trägt der Käufer.

Bei einem Bestellwert bis € 200,00 berechnen wir Porto und Verpackungskosten.

Ab einem Bestellwert über € 200,00 erfolgt die Lieferung innerhalb Deutschland Porto und Verpackungskostenfrei.

Mindestbestellwert beträgt € 50,00
Warennettowert.

4. Lieferung / Termine / Warenrücksendung

Die Lieferung erfolgt ab Werk oder eines Auslieferungslagers auf Gefahr des Bestellers. Wir bemühen uns um Einhaltung der von uns genannten Lieferfristen, jedoch gelten diese als unverbindliche Richtlinien, soweit sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet werden.

Eine Überschreitung der Fristen berechtigen den Besteller nicht den erteilten Auftrag zu annullieren oder Schadensersatzansprüche geltend zu machen. Der Käufer erklärt sich mit Teillieferungen und bei Sonderanfertigungen mit einer angemessenen Unter- oder Überlieferung einverstanden. Jede Teillieferung gilt als selbstständiges Geschäft im Sinne der Geschäftsbedingungen. Sonderfertigungen oder geänderte Werkzeuge sind vom Umtausch oder einer Rückgabe ausgeschlossen.

Auftragsstreichungen oder Rückstellungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung und bereits entstandene Kosten sind vom Besteller zu ersetzen. Ereignisse höherer Gewalt wie Streiks, Unruhen, sowie eine mangelnde Belieferung von Rohmaterialien entbinden uns von der Lieferverpflichtung. Bei Werkzeugrücknahmen ist der Einsender mit einem angemessenen Abzug für Überarbeitung und Lagerrückeinliederungskosten einverstanden.

5. Zahlungsbedingungen

Unsere Rechnungen sind jeweils ab Rechnungsdatum gerechnet, zahlbar innerhalb 30 Tagen zum Nettopreis. Reparaturrechnungen sind Netto und sofort zahlbar. Schecks und Wechsel werden zahlungshalber nach unserer vorherigen Zustimmung angenommen. Sie gelten jedoch erst nach Einlösung als Zahlung. Diskonto und Einzugsspesen gehen zu Lasten des Einreichers.

Im Fall von Zahlungsverzug sind wir berechtigt, entstandene Kosten und bankübliche Zinsen einzufordern. Bei einer Situationsverschlechterung nehmen wir die Lieferung nur gegen Vorkasse oder Nachnahme vor, ferner sind wir berechtigt, von der Erfüllung eingegangener Verpflichtungen zurückzutreten. Bei Eintritt von Zahlungsunfähigkeiten sind wir unverzüglich zu verständigen. Lieferung an uns unbekannte Firmen erfolgt per Nachnahme. Zurückhaltungen von Zahlungen oder eine Aufrechnung strittiger Gegenansprüche seitens des Rechnungsempfängers ist nicht gestattet.

6. Eigentumsvorbehalt

Gelieferte Waren bleiben bis zur vollständigen Zahlung sämtlicher Forderungen unser Eigentum. Der Besteller ist als Wiederverkäufer zum Weiterverkauf der Vorbehaltsware im Rahmen eines normalen Geschäftsverkehrs bei Absicherung unserer Rechts und Ansprüche berechtigt. Vor erfolgter Zahlung darf der Wiederverkäufer die Ware weder verpfänden noch sicherheitshalber übereignen. Zahlungen, die auf von uns gelieferte Ware an den Besteller erfolgen, müssen in erster Linie zur Begleichung unserer Forderungen verwendet werden. Bei Zahlungsverzug oder vertragswidrigem Verhalten sind wir auf Grund des Eigentumsvorbehalts berechtigt, die Herausgabe zu verlangen.

Allgemeine Geschäftsbedingungen

7. Gefahrenübergang

Die Gefahr geht auf den Besteller über, wenn Lieferungen unser Werk verlassen, gleichgültig, ob mit eigenem oder fremden Transportmittel. Ohne besonderes Verlangen des Bestellers wird eine Lieferung nicht gegen Bruch, Transportschäden, Feuer sowie Diebstahl versichert.

8. Gewährleistung/ Mängelhaftung

Wir leisten Gewähr für Lieferungen einwandfreier Werkzeuge mit einwandfreier Qualität und in sachgemäßer Ausführung. Bei versteckten Mängeln (Materialfehler etc.) die außerhalb unseres Einflusses liegen, normaler Verschleiß, Veränderungen durch Dritte (Schleifdienste), unsachgemäße Verwendung oder Anwendung haften wir nicht. Mängelrügen sind uns sofort oder bis spätestens 10 Tagen nach Rechnungsstellung schriftlich einzureichen. Von uns anerkannte berechtigten Beanstandungen beheben wir für den Käufer nach Maßgabe unserer Entscheidung über Ersatz oder Nachbesserung. Weitergehende Ansprüche des Käufers, insbesondere auf Wandlung, Minderung oder Schadensersatz sind ausgeschlossen.

9. Erfüllungsort / Gerichtsstand

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Wuppertal.
Gerichtsstand ist Wuppertal. Wir sind nach unserer Wahl auch berechtigt am Hauptsitz des Bestellers zu klagen. Es ist ausschließlich Deutsches Recht anzuwenden.

10. Sonstiges

Sollten eine oder mehrere Bestimmungen dieser Geschäftsbedingungen oder Teile hieraus unwirksam sein oder werden, so wird dadurch die Gültigkeit der übrigen Bestimmungen nicht berührt.
Mit Erscheinen neuer Preisunterlagen verlieren alle vorausgegangenen Preislisten, Angebote oder persönliche Preisangaben ihre Gültigkeit. Bei den in unserem Katalog angegebenen Preisen handelt es sich um Grundpreise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Bei Weiterverkauf des Fachhandels gelten unverbindliche Preisempfehlungen.

11. Hinweise zur Verpackungsordnung.

Gemäß der Verordnung über die Vermeidung von Verpackungsabfällen vom 12.06.1991 geben wir Ihnen nachstehende wichtige Hinweise.

1. Aus Gründen der Sicherheit des Transportes werden EDN- Werkzeuge in einer Transportverpackung geliefert.

2. EDN verwendet ausschließlich recyclingfähiges Verpackungsmaterial.

3. Soweit EDN als Lieferant nach der Verpackungsverordnung zur Rücknahme der Transportverpackung verpflichtet ist, trägt der Käufer die Kosten des Rücktransportes und deren Verwertung. Mit dem Entsorgungsunternehmen: ISO Interseroh, D - 51149 Köln, Tel. (02203) 9147-0 hat EDN ein Vertragsabkommen zur kostenlosen Entsorgung von Transportverpackungen getroffen. Bitte setzen Sie sich bei Bedarf mit Interseroh in Verbindung.
Unbeschadet von dieser Regelung kann der Käufer das Verpackungsmaterial selbst vor Ort bei einem zugelassenen Entsorgungsbetrieb verwerten. Ihre zuständige Handelskammer nennt Ihnen gern auf Anfrage die entsprechenden Entsorgungsbetriebe.
Vorteil: Keine Transportkosten für den Rückversand.

[illegible]



EDN[®]
euronorm-quality

- ▶ Seit 1963 Sägetechnik
- ▶ Modernste Fertigungstechnik
- ▶ Materialeinsatz höchster Güte und Qualität
- ▶ Computergestützte Konstruktion und Fertigung
- ▶ Gelaserte Stammkörper für höchste Präzision

EDN - Emst D. Neuhaus GmbH & Co. KG
Hartmetallwerkzeugfabrik
Herichhauser Straße 24
D 42349 Wuppertal Cronenberg
Telefon +49 (0) 202 281 54-0
Telefax +49 (0) 202 281 54-28
E-Mail info@edn-neuhaus.de
Internet www.edn-neuhaus.de

Die Toleranzen der EDN HW-bestiickten Werkzeuge entsprechen der EN Norm 847-1+2+3, ebenso gewährleisten wir die Einhaltung der BG-Richtlinien für Handvorschub.