

Kreissägeblätter

Gültig ab 01.02.2023

**EDN**<sup>®</sup>  
*euronorm-quality*  
Made in Germany

Katalog

60 

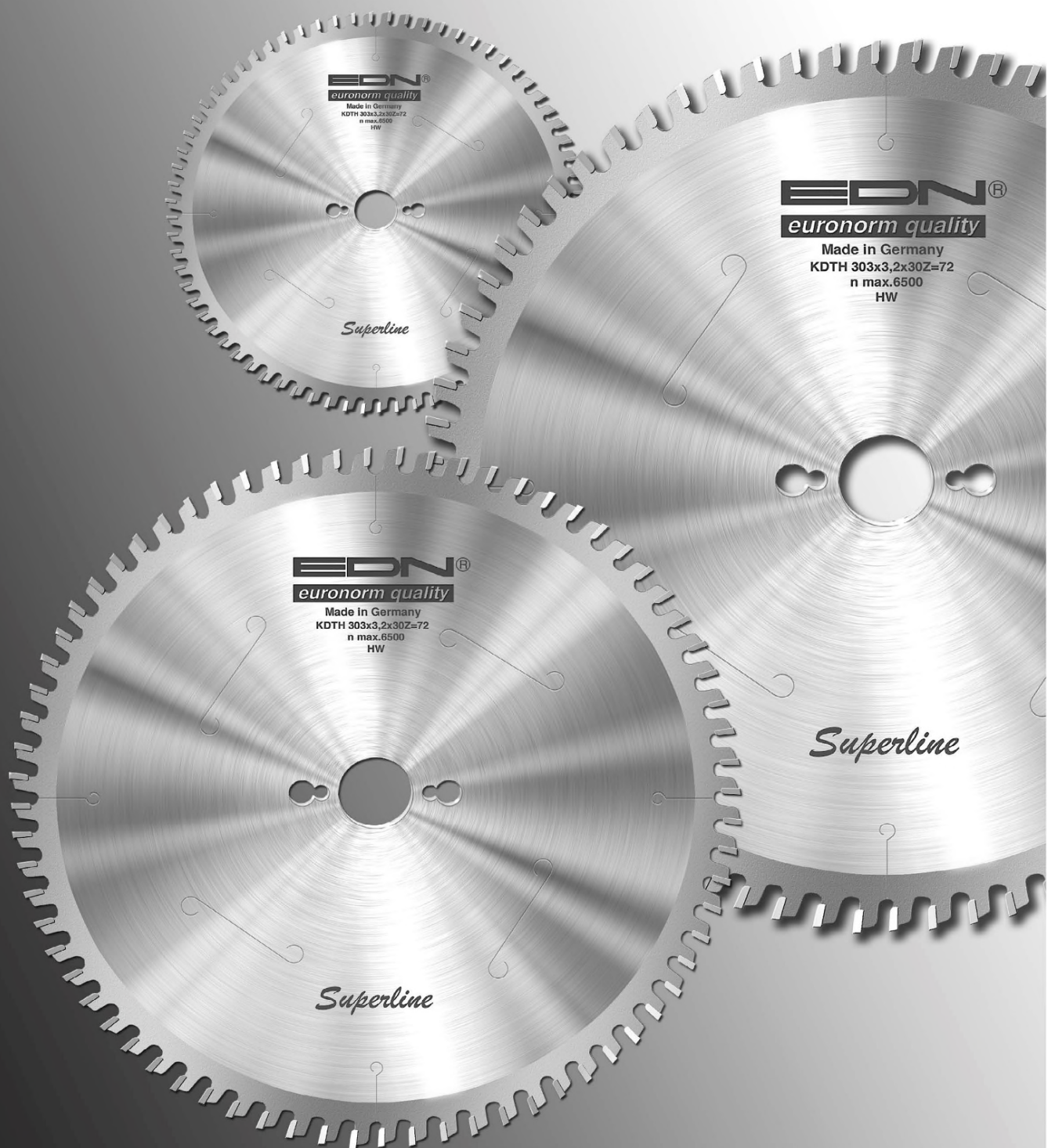
**EDN**<sup>®</sup>  
*euronorm-quality*  
Made in Germany

ATS



**EDN**<sup>®</sup>

euronorm-quality



Die Toleranzen der EDN HW-bestückten Werkzeuge entsprechen der EN Norm 847-1+2+3, ebenso gewährleisten wir die Einhaltung der BG-Richtlinien für Handvorschub.

## Werkstoffzuordnung

### Welches EDN-Kreissägeblatt für welchen Werkstoff ?

Werkstoff		Sägentypen besonders empfehlenswert	Sägentypen für gute Schnittqualität
<b>Naturhölzer</b>	weich-längs	LFZ2, LF, LW, LFR, ZFR	LFZ1, LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW, WPA, ZWR
	weich-quer	QW, UWS, UW, GW	LFZ2, LWS, LWZ, WKN, ZWR, WPA
	hart-längs	LF, UWS, UW, GW, LFR	LFZ.I, LFZ2, LWS, LWZ, QW, ZFR, ZWR
	hart-quer	UWS, UW, GW, LWP, UWP	LWS, LWZ, QW, WKN, ZWR, WPA
	<b>Exotenhölzer</b>	hart-längs	UWS, UW, GW, LFR
	hart-quer	UWS, UW, GW, UWP	LWS, LWZ, ZWR, QW
<b>Edelhölzer</b>	längs	UWS, UW, GW	VWS, VW
	quer	UWD	VWS, VW
<b>Furniere</b>	längs	GW, UH, FWD	UWS, UW, KWS, KW, VWS, VW
	quer	KWS, KW, VWS, VW, UH, FWD	QW, UWS, UW, GW
<b>Tischlerplatten</b>	längs	KWS, KW	LWS, LWZ, UWS, UW, GW, UWP, UH
	quer	KWS, KW	QW, UWS, UW, GW, UWP, UH
<b>Sperrholzplatten</b>		GW, KWS, KW, VWS, VW	LWS, LWZ, QW, UWS, UW, UH, UWP
<b>Hartfaserplatten</b>		VWS, VW, UWP	QW, UWS, UW, GW, KWS, KW, UH, PTF
<b>Plattenwerkstoffe furniert</b>			
	einseitig	GW, KWS, KW, VWS, VW, UH	LWS, LWZ, QW, UWS, UW
	beidseitig	UH, VWN	KDTH, KDH, KWS, KW, VWS, VW
<b>Plattenwerkstoffe kunststoffbeschichtet</b>			
	einseitig	KWS, KW, VWS, VW, KDTH, KDH, VTS, VTF	LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW, UH, KTS, KTF
	beidseitig	KDTH, KDH, PTF, VWN, VDTF	KWS, KW, VWS, VW, VTS, VTF
<b>Kunststoffe</b>	Duroplaste	VTS, VTF	KWS, KW, VWS, VW
	Thermoplaste	KTS, KTF, KWS, KW, VW, VWS	LWS, LWZ, UWS, UW, GW
<b>Hartpapier, Hartgewebe</b>			UWS, UW, VW, UWP
<b>Aluminium</b>	Profile	NE neg	NE pos, FWD, NFD
	Vollmaterial	NE pos	NE neg
<b>Stahl</b>		HS(HSS), STS, Segment	STW
<b>Mineralfaserplatten</b>		GW	LWS, LWZ, QW, UWS, UW, PTF
<b>Steinwolleplatten</b>		UWS, UW, UWP	LWS, LWZ, QW, GW
<b>Gipsplatten</b>			LFZ2, LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW
<b>blechummantelte Wärmedämmplatten</b>		STI.STW	ATF
<b>Holzleisten, Bilderrahmen</b>		VTH	VWS, VW, VTS, VTF, NE neg

**D**ie Übersicht soll Ihnen zunächst einen groben Überblick geben. Die richtige Auswahl des Sägeblattes ist natürlich abhängig von mehreren Faktoren, wie z.B. Maschinentyp, Schnitthöhe, etc.

Technische Hinweise zu den einzelnen EDN-Sägeblatttypen entnehmen Sie bitte den Beschreibungen auf der jeweiligen Katalogseite.

## Technische Informationen

### Für den Einsatz von EDN-Hartmetallbestückten Kreissägeblättern

**D**ie Maschine muss einen spiel- und schwingfreien Spindellauf haben. Der Planschlag der Flansche darf nicht mehr als 0,02 mm und der Rundschlag der Spindel nicht mehr als 0,03 mm betragen. Der Flanschdurchmesser sollte so groß wie möglich gewählt werden, da große Flansche das Flattern des Sägeblattes verhindern, besonders bei extrem dünnen Blättern. Nach Möglichkeit sollte der Flansch nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein.

Vor Gebrauch sind die Flansche stets zu reinigen. Vor Umschalten des Motors ist dringend zu prüfen, ob das Sägeblatt frei läuft. Auf einwandfreie Werkstückführung und winkelgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Die günstigste Schnittgeschwindigkeit zum Bearbeiten von Holz- und Plattenwerkstoffen liegt zwischen 60 und 100 m/sec. Je weicher der Werkstoff, desto höher die Schnittgeschwindigkeit. Fremdeinflüsse im Werkstoff z.B. Furnierklammern, Metall- und Gesteinsplitter können zum Ausbrechen der Hartmetallschneiden führen. Leim und Harzansätze am Sägeblatt müssen rechtzeitig entfernt

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten	
Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit in m/sec
Naturhölzer	50 - 100
Lagenhölzer (Sperrholz, Spanholz)	50 - 100
Kunststoffbeschichtete Platten	50 - 100
Verdichtete Hölzer	35 - 70
Kunststoffe	25 - 50
zementähnliche Werkstoffe	5 - 20
Aluminium-Profile	50 - 90
Aluminium-Vollmaterial	30 - 70
Mineral-Faserplatten	30 - 65

werden. Hierfür empfehlen wir Reinigungsmittel, die durch den Fachhandel zu beziehen sind. EDN-Hartmetall-Kreissägeblätter werden in einem stabilen Karton geliefert. Benutzen Sie diesen Karton zum Aufbewahren Ihres Hartmetall-Kreissägeblattes und für den Versand an Ihren Schärfdienst.

**Wenn Sie diese Hinweise beachten, werden Sie viel Freude mit einem hartmetallbestückten Kreissägeblatt von EDN haben.**

Die Kreissägeblätter sind mit der höchstzulässigen Drehzahl angegeben,

diese ist nicht immer die wirtschaftlichste Drehzahl.

**Faustregeln: Je weicher der Werkstoff, je höher die Drehzahl! Je härter der Werkstoff, desto niedriger die Drehzahl!**

Die Schnittgeschwindigkeit (Umfangsgeschwindigkeit) ist abhängig von Drehzahl und Werkzeugdurchmesser. Die Werte in m/sec. können in nachfolgender Tabelle abgelesen werden. Die Vorschubgeschwindigkeit sollte 1/1000 Teil der Werkzeugdrehzahl nicht unterschreiten. Z.B. bei 6000 U/min, sollte die Vorschubgeschwindigkeit 6 m in der Minute betragen.

### Schnittgeschwindigkeitstabelle in m/sec.

Durchm. D = mm	Werkzeugdrehzahl n U/min													
	1500	2000	2800	3500	4000	4500	5000	6000	8000	9000	10000	12000	16000	18000
100	8	10	15	18	21	24	26	31	41	47	52	63	84	94
120	9,5	13	18	22	25	28	31	38	49	57	63	75	101	
150	12	16	22	27	31	35	39	47	63	71	79	94		
180	14	19	26	33	38	42	47	57	73	85	94			
200	16	21	29	37	42	47	52	63	81	94	105			
220	17	23	32	40	46	52	58	69	92	104				
250	20	26	37	46	52	59	65	79	105					
300	24	31	44	55	63	71	79	94						
350	27	37	51	64	73	83	92							
400	31	42	59	73	84	94	105							
420	33	44	62	77	88	99								
450	35	47	66	83	94	105								
500	39	52	73	92	105									
600	47	63	79	94										

## Kreissägeblätter



	Seite
<b>Kreissägeblätter</b>	<b>1-53</b>
<b>Superline Kreissägeblätter</b>	<b>7-9</b>
LWS • UWS • KWS • VWS • KTS • VTS • VDTF • KDTH • KDTH neg.	
<b>Standard Kreissägeblätter</b>	<b>11-14</b>
LFZ • LWZ • LF • QW • UW • GW • KW • VW • KWG	
<b>Spezial Kreissägeblätter</b>	<b>16-26</b>
UWD • VWD • FWD • NFD • WKN • LWP • VWN • VTH	
KDH pos. + neg. • KTF • VTF • VWF • KTS • RSK • RS • UWP • PTF • ZFR • ZWR	
LFR • WPA • LW • Zapfenschneider • Nuter • Lamello	
<b>Alu- und Stahl Kreissägeblätter</b>	<b>28-38</b>
NE Pos. • NE neg. • STI • STS • STW • HS DM05 • HSE	
Segmentsägeblätter • Rohrsägen • ATF	
<b>Dünnschnitt Sägeblätter</b>	<b>39</b>
<b>Serie 05 Kreissägeblätter</b>	<b>41-43</b>
Sägeblätter für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen	
<b>Baukreissägeblätter</b>	<b>45-46</b>
CV • BWK • BTS • BTK • BFA	
<b>Mini-Nuter / Portasfräser</b>	<b>47</b>
<b>Reduzierringe</b>	<b>48-49</b>
<b>PKD-DIA-Kreissägeblätter</b>	<b>50</b>
<b>Umarbeitungen und Sonderanfertigungen</b>	<b>51</b>
<b>Allgemeine Geschäftsbedingungen</b>	<b>52-53</b>

## Abkürzungen

ATS	Anti-Sound
ABW	Abweiser
B	Schnittbreite
D	Durchmesser
d	Bohrung oder kleiner Durchmesser
DH	Dach-Hohlzahn
DKN	Doppelkeilnute
DTF	Dach-Trapez-Flachzahn
F	Flachzahn
FA	Flachzahn mit Abweiser
FD	Flachzahn dünne Schnittbreite
FF	Flachzahn-Fase
gR	geschlossene Räumler
H	Hohlzahn
HW	Harmetall bestückt
HS	Hochleistungs-Schnellstahl

K	konische Zahnform
KN	Keilnute
KNL	Kombinebenlöcher für alle gängigen Maschinentypen (2/7/42 + 2/10/60)
KNLF	Kombinebenlöcher für alle gängigen Maschinentypen (2/7/42 + 2/9,5/46,35 + 2/10/60)
LI	linksseitig angebracht
MAN	Handvorschub
MEC	mechanischer Vorschub
n	Drehzahl (max. höchstzulässige Drehzahl laut Vorschrift der Holz-Berufsgenossenschaft)
NL	Nebenlöcher
oR	offene Räumler

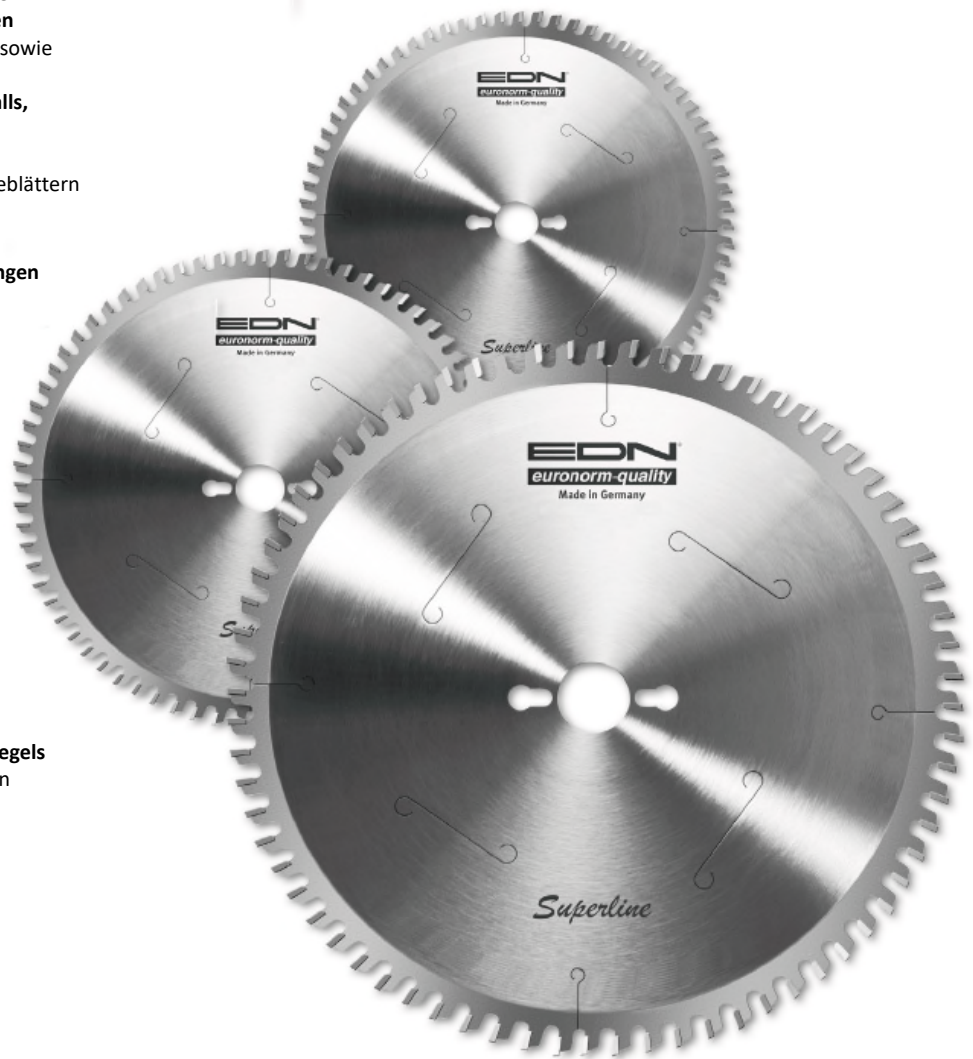
R	Räumler
RE	rechtsseitig angebracht
SL	Senklöcher
SP	Chromstahl
TF	Trapez-Flachzahn
TH	Trapez-Hohlzahn
VPE	Verpackungseinheit
W	Wechselzahn
WA	Wechselzahn mit Abweiser
WD	Wechselzahn dünne Schnittbreite
WG	Wechselzahn geräuscharm
WF	Wechselzahn-Fase
WPL	Wendeplatte
Z	Zähne oder Schneidenzahl



## HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter in Superline-Ausführung

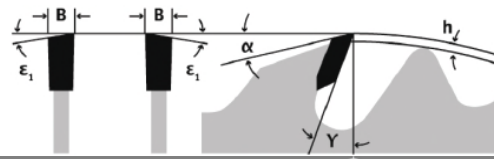
**D**urch einen aufwendigen **Fertigungsprozess** und die Einbringung von **gelaserten Schwingungsdämpfungslinien**, sowie der Verwendung eines speziellen **Feinstkorn-Hartmetalls**, erreichen wir mit unseren Superline- Kreissägeblättern gegenüber herkömmlichen Sägeblättern folgende Vorteile:

- ▶ **Reduzierung der Schwingungen**  
auf ein Minimum -  
dadurch ruhigeres  
Laufverhalten des  
Sägeblattes
- ▶ **Erhöhung der Standzeit**,  
da unnötige  
verschleißfördernde  
Vibrationen  
vermieden werden.
- ▶ **bessere Schnitt-  
qualität** - Schnittfläche  
kommt einem Hobelschnitt  
gleich.
- ▶ **Reduzierung des Geräuschpegels**  
(abhängig von dem jeweiligen  
Maschinentyp).



**132 LWS - Superline**

Wechselzahn Zuschnitt



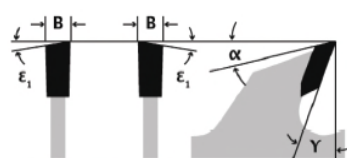
**Materialien:**

- Naturhölzer
- Platten (auch einseitig beschichtet)

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	24	KNLF	132 250 300		
300	3,4	30	28	KNLF	132 300 300		
355	3,6	30	32	KNLF	132 355 300		
400	4,0	30	36	KNLF	132 400 300		
450	4,0	30	40	KNLF	132 450 300		
500	4,0	30	44	KNL	132 500 300		

**140 UWS - Superline**

Wechselzahn Universal



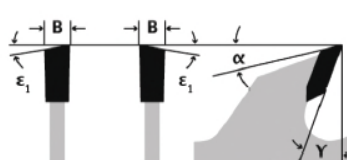
**Materialien:**

- Natur- u. Edelhölzer
- Platten (auch einseitig beschichtet)
- Mineralfaser
- Steinwolle
- Gipsplatten

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	40	KNLF	140 250 300		
300	3,2	30	48	KNLF	140 300 300		
350	3,6	30	54	KNLF	140 350 300		
400	3,6	30	60	KNLF	140 400 300		

**142 KWS - Superline**

Wechselzahn Universal



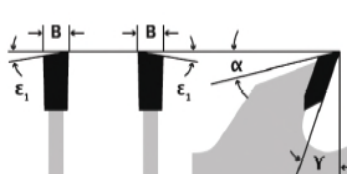
**Materialien:**

- Platten (einseitig beschichtet oder edelfurniert)

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	60	KNLF	142 250 300		
300	3,2	30	72	KNLF	142 300 300		
350	3,6	30	84	KNLF	142 350 300		
400	3,6	30	96	KNLF	142 400 300		

**143 VWS - Superline**

Wechselzahn Feinschnitt



**Materialien:**

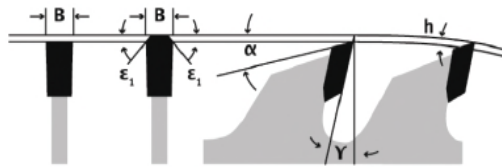
- Platten (auch beidseitig beschichtet bis 25 mm)
- Kunststoffe (thermo- u. duroplastisch bis 10 mm)
- Hartpapier
- Hartgewebe
- Wabenplatten

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	80	KNLF	143 250 300		
300	3,2	30	96	KNLF	143 300 300		
350	3,6	30	108	KNLF	143 350 300		
400	3,6	30	120	KNLF	143 400 300		



**160 KTS - Superline**

Trapez-Flachzahn für Kunststoffe



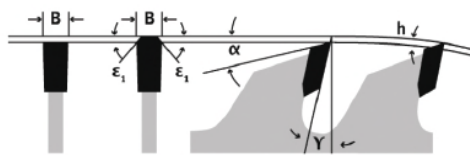
**Materialien:**

- Kunststoffe (thermoplastisch bis 30 mm u. duroplastisch bis 15 mm)
- Platten (auch beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet) vorzugsweise mit Vorritzer Type RSE

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	60	KNLF	160 250 300		
300	3,2	30	72	KNLF	160 300 300		
350	3,5	30	84	KNLF	160 350 300		

**161 VTS - Superline**

Trapez-Flachzahn für Kunststoffe



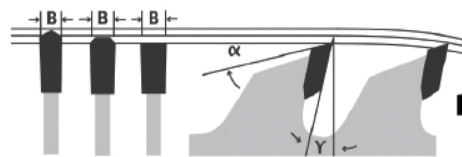
**Materialien:**

- Kunststoffe (thermoplastisch bis 8 mm u. duroplastisch bis 5mm )
- Platten (auch beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet)
- Holzleisten
- Bilderrahmen
- Kunststoffprofile

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	80	KNLF	161 250 300		
300	3,2	30	96	KNLF	161 300 300		
350	3,5	30	108	KNLF	161 350 300		

**164 VDTF - Superline**

Dach-Trapez-Flachzahn für beschichtete Platten

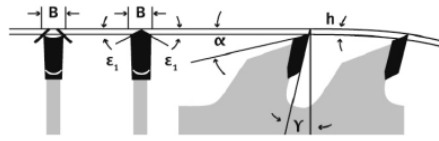


**NEU mit Spezialgeometrie**

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	78	KNLF	164 250 300		
300	3,2	30	96	KNLF	164 300 300		
350	3,5	30	108	KNLF	164 350 300		

**198 KDTH - Superline**

Dach-Hohlzahn für beschichtete Platten



**Materialien:**

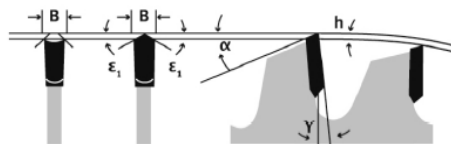
- Platten (auch beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet bis 25 mm)

**Zu verwenden auf Sägen ohne Vorritzer**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
220	3,2	30	48	2/7/42	198 220 300		
253	3,2	30	60	KNLF	198 253 300		
303	3,2	30	72	KNLF	198 303 300		
350	3,2	30	84	KNLF	198 350 300		

**199 KDTH neg. - Superline**

Dach-Hohlzahn für beschichtete Platten



**Materialien:**

- Platten (auch beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet bis 25 mm)

**Zu verwenden auf vertikalen Plattensägen ohne Vorritzer**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
253	3,2	30	60	KNLF	199 253 300		
303	3,2	30	72	KNLF	199 303 300		



**Sonderanfertigungen**

Durch modernste Lasertechnik- (CAD-/CAM-)

Systeme sind wir in der Lage,

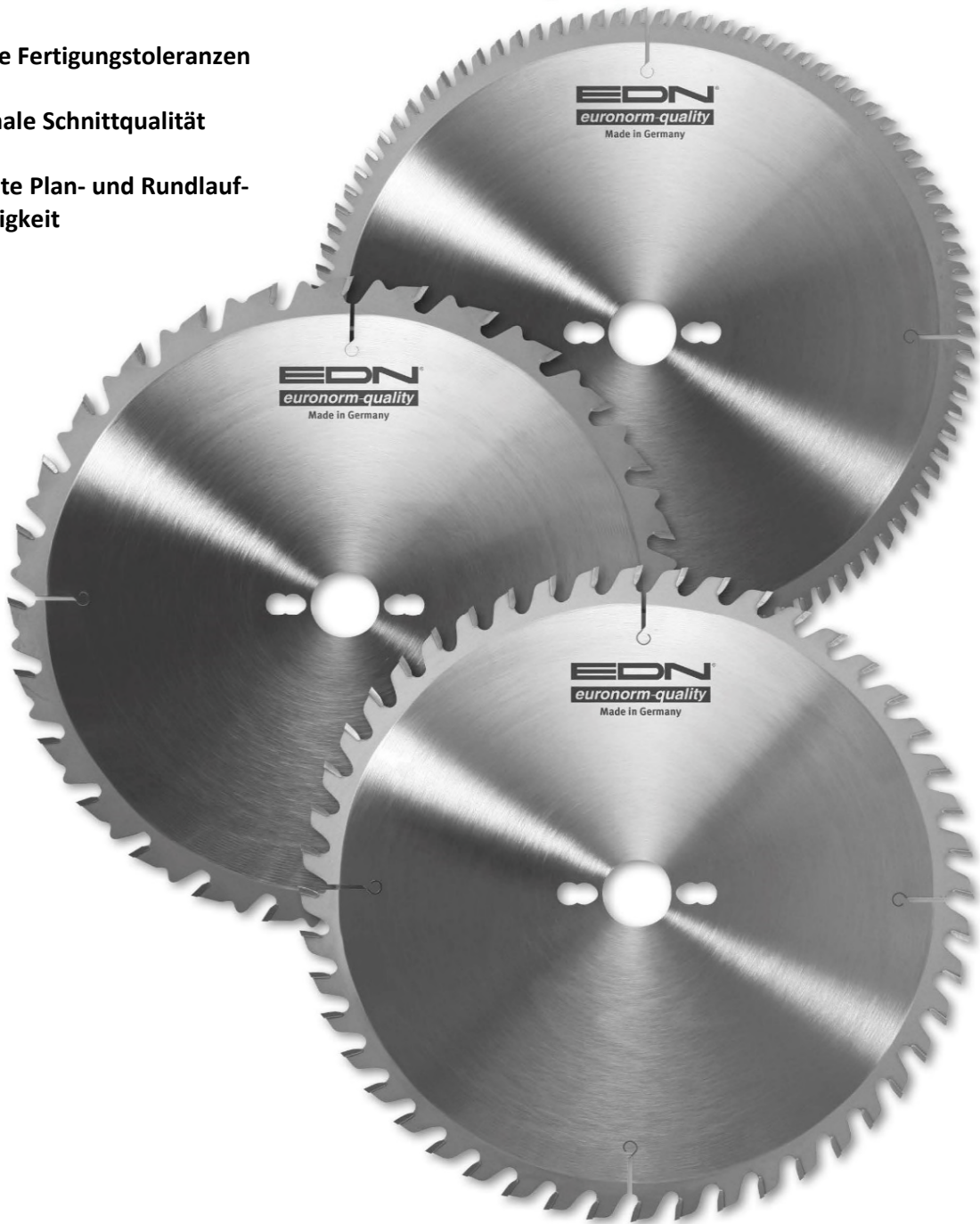
Sonderanfertigungen nach Ihren Wünschen und

unserer Erfahrung schnell und

preiswert anzufertigen.

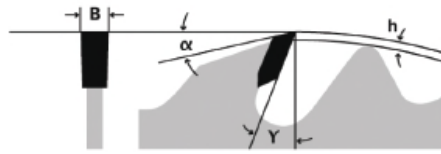
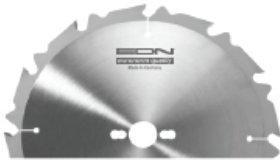
## HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter in Standardausführung

- ▶ Präzise Fertigungstoleranzen
- ▶ Optimale Schnittqualität
- ▶ Höchste Plan- und Rundlaufgenauigkeit



**030 LFZ 1 - Standard**

Flachzahn für Längsschnitte



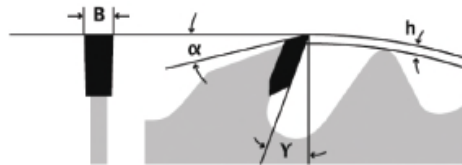
**Materialien:**

- Naturhölzer (weich und hart)

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	12	KNLF	030 250 300		
300	3,4	30	12	KNLF	030 300 300		
315	3,4	30	12	KNLF	030 315 300		
355	3,6	30	16	KNLF	030 355 300		
400	4,0	30	18	KNLF	030 400 300		
450	4,0	30	20	KNLF	030 450 300		
500	4,0	30	22	KNL	030 500 300		

**031 LFZ 2 - Standard**

Flachzahn für Längsschnitte



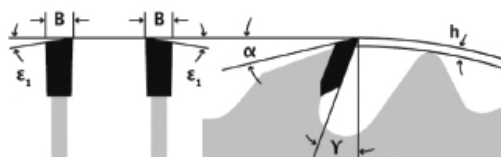
**Materialien:**

- Naturhölzer (weich und hart)

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
200	3,2	30	14	2/7/42	031 200 300		
250	3,2	30	18	KNLF	031 250 300		
300	3,4	30	20	KNLF	031 300 300		
315	3,4	30	20	KNLF	031 315 300		
355	3,6	30	24	KNLF	031 355 300		
400	4,0	30	28	KNLF	031 400 300		
450	4,0	30	32	KNLF	031 450 300		
500	4,0	30	36	KNL	031 500 300		

**032 LWZ - Standard**

Wechselzahn für Längs- und Querschnitte



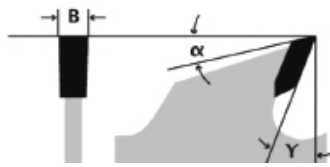
**Materialien:**

- Naturhölzer (weich und hart)
- Platten (auch einseitig furniert oder kunststoffbeschichtet)

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	24	KNLF	032 250 300		
300	3,4	30	28	KNLF	032 300 300		
315	3,4	30	28	KNLF	032 315 300		
330	3,6	30	28	KNL	032 330 300		
355	3,6	30	32	KNLF	032 355 300		
400	4,0	30	36	KNLF	032 400 300		
450	4,0	30	40	KNLF	032 450 300		
500	4,0	30	44	KNL	032 500 300		
550	5,0	30	48	KNL	032 550 300		
600	5,0	30	48		032 600 300		

**033 LF - Standard**

Flachzahn für Tiefschnitte



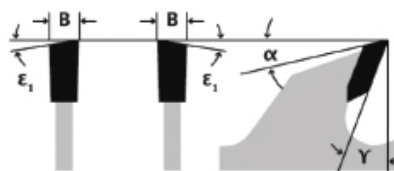
**Materialien:**

- Naturhölzer (weich und hart)
- Mit großem Spanraum zum Einsatz auf Tisch- und Mehrblattmaschinen**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	18	KNLF	033 250 300		
280	3,2	30	18		033 280 300		
300	3,4	30	20	KNLF	033 300 300		
350	3,6	30	24	KNLF	033 350 300		
400	4,0	30	28	KNLF	033 400 300		
450	4,0	30	32	KNLF	033 450 300		
500	4,0	30	36	KNLF	033 500 300		

**039 QW - Standard**

Wechselzahn für Querschnitte



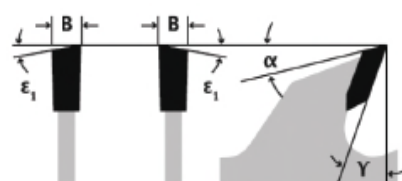
**Materialien:**

- Naturhölzer (weich und hart)
- Platten (furniert längs zur Faserrichtung)

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	30	KNLF	039 250 300		
300	3,2	30	36	KNLF	039 300 300		
315	3,2	30	36	KNLF	039 315 300		
335	3,2	30	36		039 335 300		
350	3,6	30	42	KNLF	039 350 300		
400	3,6	30	48	KNLF	039 400 300		
450	4,0	30	54	KNLF	039 450 300		
500	4,0	30	60	KNL	039 500 300		
500	4,0	30	60	6/8,5/80	Für Mulag		

**040 UW - Standard**

Wechselzahn Universal



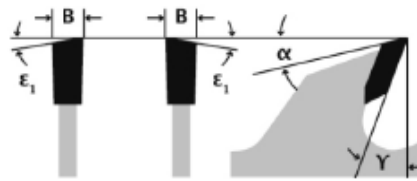
**Materialien:**

- Natur- u. Edelhölzer
- Platten (auch einseitig beschichtet)
- Mineralfaser
- Steinwolle
- Gipsplatten

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	40	KNLF	040 250 300		
280	3,2	30	48		040 280 300		
290	3,2	30	48		040 290 300		
300	3,2	30	48	KNLF	040 300 300		
300	3,2	30	48	KNLF	040 300 307*ATS		
315	3,2	30	48	KNLF	040 315 300		
350	3,6	30	54	KNLF	040 350 300		
400	3,6	30	60	KNLF	040 400 300		
450	4,0	30	66	KNLF	040 450 300		
500	4,0	30	72	KNL	040 500 300		

**041 GW - Standard**

Wechselzahn Universal



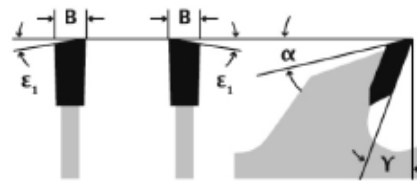
**Materialien:**

- Natur- u. Edelhölzer
- Platten (auch einseitig beschichtet)
- Mineralfaser
- Steinwolle
- Gipsplatten

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	48	KNFL	041 250 300		
300	3,2	30	60	KNFL	041 300 300		
350	3,6	30	72	KNFL	041 350 300		
400	3,6	30	84	KNFL	041 400 300		

**042 KW - Standard**


Wechselzahn Universal



**Materialien:**

- Platten (einseitig beschichtet oder edelfurniert)

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	60	KNLF	042 250 300		
280	3,2	30	66	-	042 280 300		
300	3,2	30	72	KNLF	042 300 300		
300	3,2	30	72	KNLF	042 300 307 *ATS		
315	3,2	30	72	KNLF	042 315 300		
350	3,6	30	84	KNLF	042 350 300		
350	3,6	30	84	KNLF	042 350 307 *ATS		
400	3,6	30	96	KNLF	042 400 300		
450	4,0	30	108	KNLF	042 450 300		
500	4,0	30	120	KNL	042 500 300		

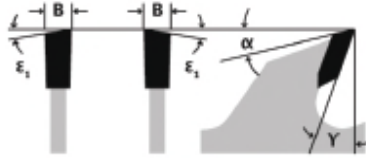


## Sonderanfertigungen

Durch modernste Lasertechnik- (CAD-/CAM-) Systeme sind wir in der Lage, Sonderanfertigungen nach Ihren Wünschen und unserer Erfahrung schnell und preiswert anzufertigen.

**043 VW - Standard**

Wechselzahn Feinschnitt



**Materialien:**

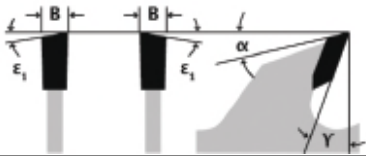
- Platten (auch beidseitig beschichtet bis 25 mm)
- Kunststoffe (thermo- u. duroplastisch bis 10 mm)
- Hartpapier
- Hartgewebe
- Wabenplatten

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	80	KNLF	043 250 300		
280	3,2	30	88		043 280 300		
300	3,2	30	96	KNLF	043 300 300		
350	3,6	30	108	KNLF	043 350 300		
400	3,6	30	120	KNLF	043 400 300		
450	4,0	30	132	KNLF	043 450 300		

**095 KWG - Standard**

Wechselzahn geräuscharm

Geräuskminderung um bis zu 20 db(A)



**Materialien:**

- Platten (einseitig beschichtet oder edelfurniert)
- Kunststoffprofile
- Holz- und Bilderrahmenleisten

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
350	3,6	30	84	KNL	095 350 300		



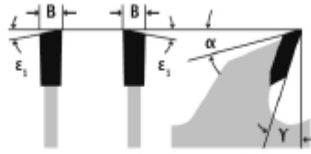
**HW (HM) Hartmetallbestückte  
Kreissägeblätter  
für spezielle Anwendungszwecke**





**044 UWD - Spezial**

Wechselzahn Dünnschnitt



Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein!

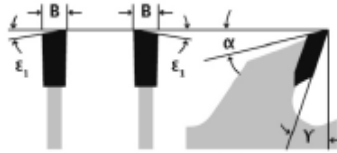
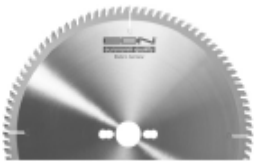
**Materialien:**

- Edelhölzer
  - Furniere
- Schnitthöhe bei guter Werkzeugführung bis max. 30 mm**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
180	2,2	30	24	2/7/42	044 180 300		
200	2,2	30	30	2/7/42	044 200 300		
250	2,2	30	40	-	044 250 300		
300	2,2	30	48	2/10/60	044 300 300		

**045 VWD - Spezial**

Vielzahn-Wechselzahn Dünnschnitt



Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein!

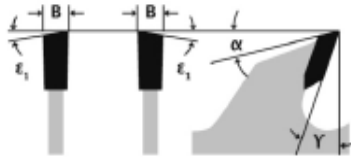
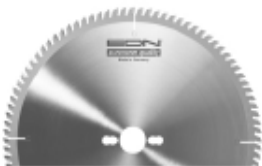
**Materialien:**

- Platten (auch beidseitig beschichtet)
  - Kunststoffe (thermo- u. duroplastisch)
  - Hartpapier
  - Hartgewebe
- Schnitthöhe max. 8 mm, bei Acryl max. 5 mm**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
180	2,2	30	56	2/7/42	045 180 300		
250	2,2	30	80	-	045 250 300		
300	2,2	30	96	2/10/60	045 300 300		
350	2,4	30	108	2/10/60	045 350 300		

**046 FWD - Spezial**

Vielzahn-Wechselzahn Dünnschnitt



Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein!

**Materialien:**

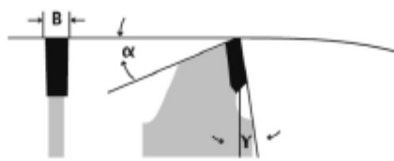
- Furniere längs und quer zur Faser
- Dünnwandige Kunststoff- oder Aluprofile

**Schnitthöhe max. 8 mm**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
150	2,2	30	48	2/7/42	046 150 300		
300	2,2	30	120	2/10/60	046 300 300		

**047 NFD - Spezial**

Flachzahn Dünnschnitt für Kappsägen



Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein!

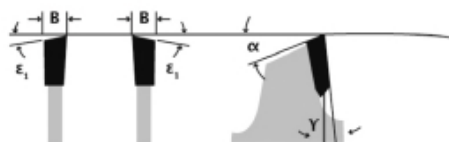
**Materialien:**

- Rolladenstäbe
- Dünnwandige Kunststoffprofile
- Alu-Paneele

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	2,2	30	100	-	047 250 300		
300	2,2	30	120	2/10/60	047 300 300		

**063 WKN - Spezial**

Wechselzahn negativ für Kappsägen



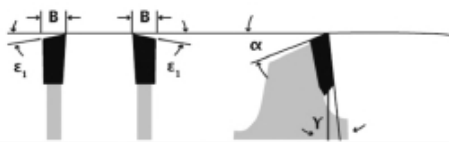
**Materialien:**

- Naturhölzer
- Platten (furniert oder beschichtet)
- Kunststoff (thermoplastisch u. duroplastisch)
- Profile, Leisten, Bilderrahmen

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Farbcode
209	2,6	30	24		063 209 300		gelb 20b
209	2,6	30	48		063 209 301		orange 20b
216	2,6	30	24	2 / 7 / 42	063 216 300		gelb 23
216	2,6	30	48	2 / 7 / 42	063 216 301		orange 23
216	2,6	30	60	2 / 7 / 42	063 216 302		gold 23b
250	3,0	30	24	-	063 250 300		weiss 28e
250	3,0	30	48	-	063 250 301		gelb 28e
250	3,0	30	60	-	063 250 302		orange 28e
250	3,0	30	80	-	063 250 303		gold 28e
254	3,0	30	48	-	063 254 301		
260	2,5	30	24	-	063 260 300		
260	2,5	30	48	-	063 260 301		
260	2,5	30	60	-	063 260 302		
260	2,5	30	80	-	063 260 303		
300	3,2	30	48	KNL	063 300 300		
<b>NEU 305</b>	<b>2,6</b>	<b>30</b>	<b>60</b>	-	<b>063 305 300D</b>		
305	3,2	30	60	-	063 305 300		
305	3,2	30	96	-	063 305 301		
315	3,0	30	48	KNL	063 315 301		
350	3,5	30	108	KNL	063 350 300		

**062 LWP - Spezial**

Wechselzahn negativ für Pendelkreissägen



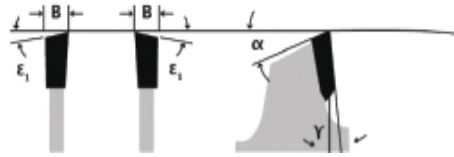
**Materialien:**

- Naturhölzer
- Kunststoffprofileleisten

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
350	4,4	30	42	KNL	062 350 300		
<b>NEU 350</b>	<b>3,5</b>	<b>40</b>	<b>72</b>		<b>062 350 400</b>		
400	4,4	30	48	KNL	062 400 300		
<b>NEU 420</b>	<b>3,5</b>	<b>40</b>	<b>84</b>		<b>062 420 401</b>		
420	4,4	30	54	2/10/60	062 420 300		
420	4,4	40	54	-	062 420 400		
450	4,4	30	54	KNL	062 450 300		
500	4,4	30	60	KNL	062 500 300		
520	4,4	30	60	2/10/60	062 520 300		
520	4,4	50	60	-	062 520 500		
550	5,0	30	64	KNL	062 550 300		
<b>NEU 550</b>	<b>5,0</b>	<b>30</b>	<b>72</b>		<b>062 550 301</b>		
600	5,2	30	72	KNL	062 600 300		

**064 VWN - Spezial**

Feinzahn Wechselzahn mit 35° Eckwinkel



**Materialien:**

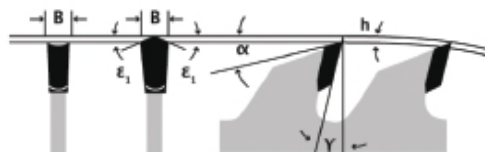
- Naturhölzer
- Platten (auch beidseitig furniert oder beschichtet)
- Kunststoff (thermoplastisch u. duroplastisch)
- Profile, Leisten, Bilderrahmen

**Schnitthöhe max. 25 mm**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
220	3,2	30	68	2/7/42	064 220 300		
303	3,2	30	94	KNLF	064 303 300		

**058 VTH - Spezial**

Trapez-Hohlzahn für Bilderrahmen



**Materialien:**

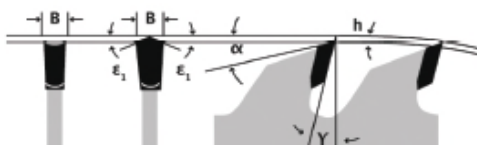
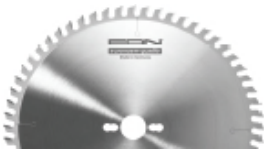
- Holzleisten
- Bilderrahmenleisten

**Speziell auf Kapp- und Gehrungssägen**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	80	KNL	058 250 300		
300	3,2	30	96	KNL	058 300 300		

**055 KDH - Spezial**

Hohl-Dachzahn für beschichtete Platten



**Materialien:**

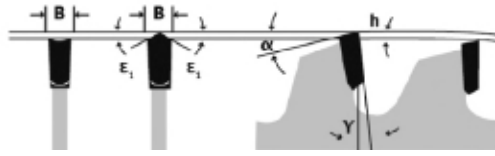
- Platten (auch beidseitig beschichtet)

**Plattenstärke bis 25 mm**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
160	3,0	20	34	2/6/32	055 160 200		
220	3,0	30	42	2/7/42	055 220 300		
253	3,2	30	48	KNLF	055 253 300		
303	3,2	30	60	KNLF	055 303 300		
303	3,2	30	60	KNLF	055 303 307* ATS		
350	3,5	30	72	KNLF	055 350 300		

**155 KDH neg. - Spezial**

Hohl-Dachzahn für beschichtete Platten



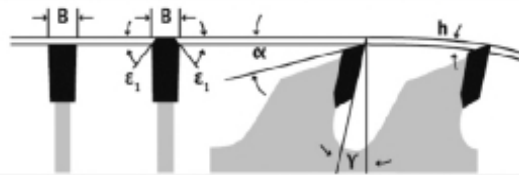
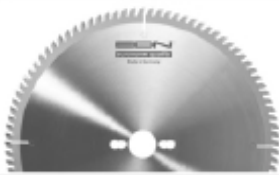
**Materialien:**

- Platten (auch beidseitig beschichtet)
- Plattenstärke bis 25 mm**
- Zu verwenden auf vertikalen Plattensägen ohne Vorritzer**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
253	3,2	30	48	KNL	155 253 300		
303	3,2	30	60	KNL	155 303 300		
303	3,2	30	60	KNL	155 303 307* ATS		

**162 KTF - Spezial**

Trapez-Flachzahn für Kunststoffe



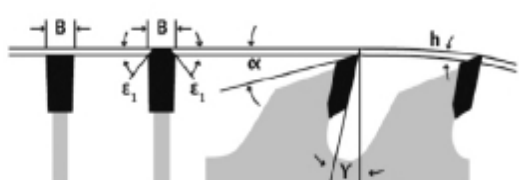
**Materialien:**

- Speziell thermoplastische Kunststoffe (max. 30 mm)
- Duroplastische Kunststoffe (max. 15 mm)

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	60	KNLF	162 250 300		
300	3,2	30	72	KNLF	162 300 300		
350	3,2	30	84	KNLF	162 350 300		

**061 VTF - Spezial**

Trapez-Flachzahn für Kunststoffe



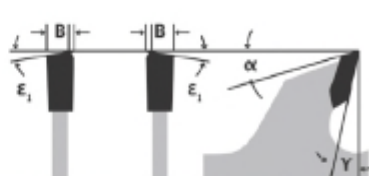
**Materialien:**

- Platten (auch beidseitig kunststoffbeschichtet)
- Speziell duroplastische Kunststoffe (max. 5 mm)
- Thermoplastische Kunststoffe (max. 8 mm)
- Holzleisten
- Bilderrahmenleisten
- Kunststoffprofile

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	80	KNLF	061 250 300		
300	3,2	30	96	KNLF	061 300 300		
350	3,5	30	108	KNLF	061 350 300		

**048 VWF - Spezial**

Wechselzahn mit Fase für Plexiglas



**Materialien:**

- Thermoplastische Kunststoffprofile
- Plexiglas
- Profilleisten aus Holz
- Platten (kunststoffbeschichtet)

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	80	KNLF	048 250 300		
300	3,2	30	96	KNLF	048 300 300		
350	3,6	30	108	KNLF	048 350 300		

**160 KTS / 180 RSE Ritzsägeblatt**



Auch als Kombi-Set erhältlich

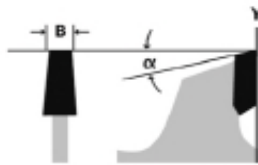
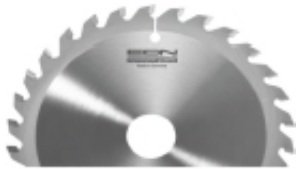
**Materialien:**

- Kunststoffe (thermoplastisch bis 30 mm u. duroplastisch bis 15 mm)
- Platten (auch beidseitig furniert oder Kunststoffbeschichtet)

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
300	3,2	30	72	KNLF	160 300 300		
125	3,35	20	24	-	180 125 200		
125	3,35	22	24	-	180 125 220		

**083 RSK - Spezial**

Vorritzsägeblatt einteilig, konisch



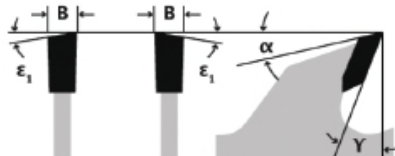
**Zum Vorritzen von:**

- Platten (beidseitig kunststoffbeschichtet) im Gleichlauf

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
100	3,0-4,0	20	20 F	-	083 100 200		
120	2,8-3,6	20	24 F	-	083 120 200		
125	2,8-3,6	22	24 F	-	083 125 229		
125	3,1-4,3	22	24 F	-	083 125 222		
125	4,4-5,6	45	24 F	-	083 125 450		
127	4,4-5,1	45	24 F	-	083 127 450		
127	4,4-5,6	45	24 F	-	083 127 451		
150	4,4-5,6	30	24 F	-	083 150 300		
160	4,4-5,6	45	28 F	3/11/70	083 160 450		
160	4,4-5,6	55	36 F	3/7/66 + 2/14/110	083 160 550		
180	4,4-5,6	30	28 F	KNL	083 180 300		
180	4,4-5,6	45	36 F	-	083 180 450		
180	4,8-5,5	45	36 F	-	083 180 451		
200	4,4-5,6	20	36 F	-	083 200 201		
200	3,2-4,3	30	60 W	-	083 200 300		
200	4,4-5,6	30	36 F	2/8,5/60	083 200 309		
200	4,8-5,8	45	36 F	-	083 200 459		
200	4,8-5,8	65	36 W	2/9/110	083 200 651		
200	4,4-5,1	65	36 W	2/9/110	083 200 650		
200	4,4-5,6	65	36 W	2/9/100 + 2/9/110	083 200 652		
200	4,6-5,8	45	36 F	-	083 200 451		
200	4,4-5,6	80	36 F	2/14/110	083 200 809		
300	4,4-5,6	65	48 W	2/9/100	083 300 650		
320	4,8-6,0	45	48 F	-	083 320 450		

**080 RS - Spezial**

Vorritzsägeblatt zweiteilig



**Zum Vorritzen von:**

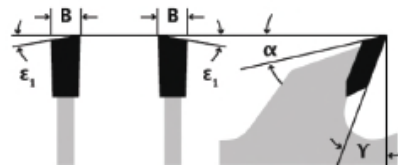
- Platten (beidseitig kunststoffbeschichtet) im Gleichlauf

**Verstellbare Schnittbreite durch Zwischenringe**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
80	2,8-3,6	20	2x10	-	080 080 200/RS1		Pro Satz
100	2,8-3,6	20	2x12	-	080 100 200/RS2		Pro Satz
100	2,8-3,6	22	2x12	-	080 100 220/RS3		Pro Satz
120	2,8-3,6	20	2x12	-	080 120 200/RS4		Pro Satz
120	2,8-3,6	22	2x12	-	080 120 220/RS5		Pro Satz
					Satz Zwischenringe	080 000 000	

**081 RS - Spezial**

Vorritzsägeblatt zweiteilig für Spannsysteme



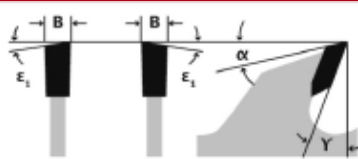
**Zum Vorritzen von:**

- Platten (beidseitig kunststoffbeschichtet) im Gleichlauf
- Verstellbare Schnittbreite durch Zwischenringe**

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
Aufnahmeflansch-System EDN (ohne Sägeblätter)					081 000 000		
Ersatzsägeblätter:							
120	2,8-3,6	50	2x12 4 SL (EDN, Guhdo, AKE)		081 120 500 /RS7		
120	2,8-3,6	50	2x12 4 SL (Leuco)		081 120 501 /RS8		

**052 - 053 UWP - Spezial**

Wechselzahn für Plattenaufteilanlagen



**Materialien:**

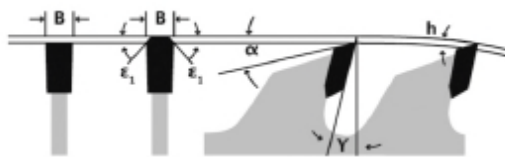
- Stark schmierende Platten
- Platten, die vom Pressen noch warm sind

Ab 400 mm Durchmesser mit Kühlschlitzen

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
300	4,4	30	48	-	052 300 300		
305	4,4	30	54	-	052 305 300		
350	4,4	30	54	KNL	052 350 300		
350	4,4	30	72	KNL	053 350 300		
355	4,4	30	54	-	052 355 300		
355	4,4	30	72	-	053 355 300		
400	4,4	30	60	-	052 400 300		
400	4,4	30	72	-	053 400 300		
430	4,4	30	54	-	052 430 300		
430	4,4	30	72	-	053 430 300		
450	4,4	30	54	2/10/60	052 450 300		
450	4,4	30	72	2/10/60	053 450 300		
460	4,4	30	54	2/13/94	052 460 300		
500	4,4	30	60	-	052 500 300		
500	4,4	30	72	-	053 500 300		
520	4,4	30	44	2/13/94	052 520 300		

**054 - 154 PTF - Spezial**

Trapez-Flachzahn für Plattenaufteilenlagen



**Materialien:**

- Hartfaserplatten
- Platten (ein- oder beidseitig beschichtet)

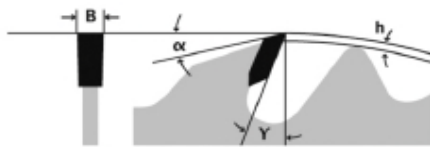
D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Fabrikate
300	4,4	30	60	KNLF	054 300 300		Panhans
300	4,4	80	60	2/14/110	054 300 800		SCM
305	3,2	30	60	KNL	054 305 307		Scheer
305	4,0	30	60	KNLF	054 305 301		Mayr
305	4,4	30	60	KNLF	054 305 300		Mayr
320	4,4	65	60	2/9/110	054 320 650		Selco
350	4,4	30	54	KNLF	054 350 300		Panhans, Schelling, Mayr
350	4,4	30	72	2/10/60	154 350 300		Panhans, Schelling, Mayr
350	4,4	60	72	2/14/100	154 350 600		Holzma
350	4,4	80	72	2/14/110	154 350 800		SCM, Gabbiani
355	4,4	80	72	2/9/130 + 4/19/120	154 355 800		Selco
380	4,4	60	72	2/14/100 + 2/14/125	054 380 600		Holzma
380	4,8	60	72	2/14/100 + 2/14/125	054 380 601		Holzma
380	4,8	60	84	2/14/100 + 2/14/125	154 380 600		Holzma
380	4,4	80	72	2/14/100 + 2/14/125	054 380 801		SCM, Gabbiani
400	4,4	30	72	KNLF	054 400 300		Panhans, Scheer
400	4,4	75	72	4/15/105	054 400 750		Giben
400	4,4	80	72	2/9/120 + 4/19/120	054 400 800		Selco
420	4,8	60	72	2/14/125 + 2/19/120	054 420 601		Holzma
420	4,8	60	84	2/14/125 + 2/19/120	154 420 600		Holzma
430	4,4	30	72		054 430 300		Selco
450	4,4	30	72	KNLF	154 450 300		Panhans, Schelling, Mayr
450	4,4	75	72		154 450 750		
450	4,4	80	72	2/9/130 + 4/19/120	154 450 800		Selco
450	4,8	60	72	2/14/125 + 2/19/120	154 450 601		Holzma
450	4,8	80	72	2/9/130+4/19/120	154 450 801		Selco
500	4,4	30	72		154 500 300		
500	4,8	60	72	2/11/115	154 500 601		Holzma
520	4,8	60	60	2/11/115 + 2/19/120	154 520 601		Holzma

**Zuordnung Hauptsägeblatt und Vorritzer für PTF und RSK**

Hauptsägeblatt Artikel-Nr.	Vorritzsägeblätter Artikel-Nr.		Hauptsägeblatt Artikel-Nr.	Vorritzsägeblätter Artikel-Nr.	
054 300 300	083 180 300		054 380 601	083 180 451	083 200 459
054 300 650	083 300 650	083 200 650	154 380 600	083 180 451	083 200 459
054 300 800	083 160 550		054 380 801	083 160 550	083 200 809
054 305 307	083 200 300		154 380 809	083 160 550	083 200 809
054 305 301	083 127 451		054 400 300	083 180 300	083 200 309
054 305 300	083 150 300		054 400 750	083 160 450	
054 320 650	083 200 650	083 300 650	054 400 800	083 200 650	083 300 650
054 350 300	083 180 300	083 200 201	083 150 300	054 420 601	083 200 459
154 350 300	083 180 300	083 200 201	083 150 300	154 420 600	083 200 459
154 350 309	083 180 300	083 200 201	083 150 300	054 430 800	083 200 650
154 350 600	083 180 450			154 450 300	083 150 300
154 350 800	083 160 550	083 200 809		154 450 800	083 200 650
154 355 800	083 200 650	083 300 650		154 450 601	083 200 459
054 380 600	083 180 450			154 450 801	083 200 651
054 380 601	083 180 451	083 200 459		154 500 601	083 200 459
154 380 600	083 180 451	083 200 459		054 520 600	083 200 459

**090 ZFR - Spezial**

Flachzahn mit Räumern



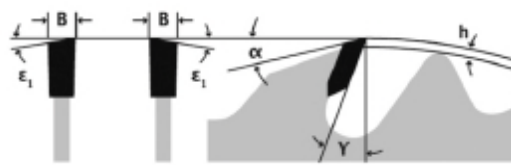
**Materialien:**

- Naturholz weich und hart
- Für Längsschnitte**

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
300	3,4	30	12+4	KNLF	090 300 300		
330	3,8	30	16+4	KNL	090 330 300		
355	3,8	30	16+4	KNLF	090 355 300		
400	3,8	30	18+4	KNLF	090 400 300		
450	4,2	30	20+4	KNLF	090 450 300		
500	4,2	30	22+4	KNL	090 500 300		
<b>550</b>	<b>4,6</b>	<b>30</b>	<b>24+4</b>	<b>KNLF</b>	<b>090 550 300</b>		<b>Neu</b>

**091 ZWR - Spezial**

Wechselzahn mit Räumern



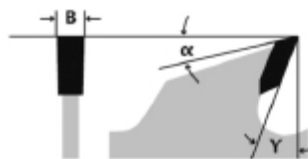
**Materialien:**

- Naturholz weich und hart
- Für Längs- und Querschnitte**

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
300	3,4	30	28+4	KNLF	091 300 300		
330	3,8	30	28+4	KNL	091 330 300		
355	3,8	30	32+4	KNLF	091 355 300		
400	3,8	30	36+4	KNLF	091 400 300		
450	4,2	30	40+4	KNLF	091 450 300		
500	4,2	30	44+4	KNL	091 500 300		
550	4,6	30	48+4	KNL	091 550 300		
600	5,4	30	48+4	KNL	091 600 300		

**036-038 LFR - Spezial**

Flachzahn für Vielblattmaschinen mit Räumern



**Materialien:**

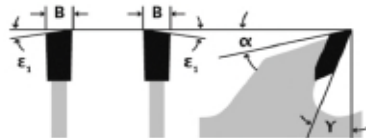
- Nasse Hölzer
- Bei schlechter Späneableitung

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
200	3,4	30 (-60)	16+2	Nach Angabe	036 200		
225	3,4	30 (-70)	16+2	Nach Angabe	036 225		
250	2,8	30 (-85)	16+2	Nach Angabe	036 250		
250	3,4	30 (-85)	16+2	Nach Angabe	036 251		
300	3,4	30 (-95)	16+2	Nach Angabe	036 300		
300	3,4	30 (-95)	20+2	Nach Angabe	036 302		
300	4,0	30 (-95)	20+2	Nach Angabe	036 304		
320	3,4	30 (-110)	20+2	Nach Angabe	036 320		
280	3,4	30 (-95)	16+2+2	Nach Angabe	037 280		
300	3,4	30 (-85)	20+2+2	Nach Angabe	037 300		
300	3,6	30 (-85)	20+2+2	Nach Angabe	037 301		
300	4,0	30 (-85)	20+2+2	Nach Angabe	037 302		
320	3,4	30 (-110)	20+2+2	Nach Angabe	037 320		
350	4,2	30 (-105)	20+2+2	Nach Angabe	037 350		
380	4,2	30 (-105)	20+2+2	Nach Angabe	037 380		
400	4,2	30 (-110)	20+2+2	Nach Angabe	037 400		
450	4,6	30 (-110)	24+2+2	Nach Angabe	037 450		
500	5,2	30 (-110)	24+2+2+2	Nach Angabe	038 500		
530	5,2	30 (-140)	24+2+2+2	Nach Angabe	038 530		
550	5,2	30 (-140)	24+2+2+2	Nach Angabe	038 550		



**066 WPA - Spezial**

Wechselzahn für Abbundmaschinen

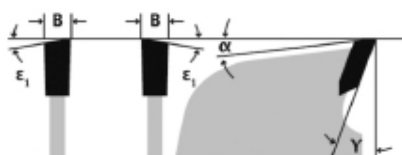


**Materialien:**  
• Naturhölzer weich und hart  
**Vorschubgeschwindigkeit bis 6 m/min**

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
700	6,0	30	60		066 700 300		
720	6,0	30	72	2/8,5/90	066 720 300		
735	6,0	30	72	2/8,5/90	066 735 300		
800	6,0	40	84		066 800 400		

**100 LW- Spezial**

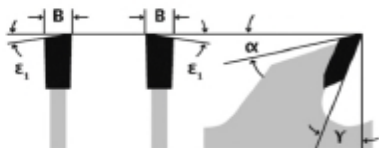
Wechselzahn mit großem Spanwinkel



**Materialien:**  
• Naturhölzer weich  
**Extrem positiver Spanwinkel für leichte Schnitte**

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
160	3,0	20	14	2/6/32	100 160 200		
170	3,0	30	14	2/7/42	100 170 300		
190	3,0	30	14	2/7/42	100 190 300		
210	3,0	30	16	2/7/42	100 210 300		
225	3,0	30	20	2/7/42	100 225 300		
230	3,0	30	20	2/7/42	100 230 300		
315	3,2	30	20	KNL	100 315 300		
330	3,2	30	22	KNL	100 330 300		
335	3,2	30	24	KNL	100 335 300		
355	3,2	30	24	KNL	100 355 300		
370	4,0	30	26		100 370 300		
380	4,0	30	26		100 380 300		
410	4,0	30	28		100 410 300		
420	4,0	30	18		100 420 300		
420	4,0	30	30		100 420 301		
450	4,0	30	30		100 450 300		

**101 Zapfenschneider - Spezial**

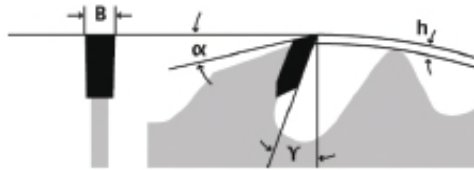


D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
180	2,6	16	24	4 SL RE	101 180 1624/rechts		
180	2,6	16	24	4 SL LI	101 180 1629/links		
185	2,6	13	40	4 SL RE	101 185 1340/rechts		
185	2,6	13	40	4 SL LI	101 185 1349/links		
235	2,6	16	24	4 SL RE	101 235 1624/rechts		
235	2,6	16	24	4 SL LI	101 235 1629/links		
265	3,0	13	26	4 SL RE	101 265 1326/rechts		
265	3,0	13	26	4 SL LI	101 265 1329/links		

Verkauf nur paarweise!

**531 NF Nuter "MAN" + "MEC"- Spezial**

Manueller + Mechanischer Vorschub



**Materialien:**

- Platten (Tischler-, Span- u. Hartfaserplatten)
- Massivholz

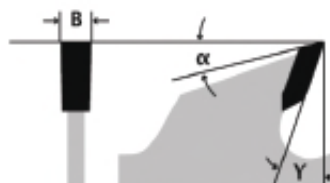
**Einsatz bei manuellem und mechanischen Vorschub**

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Einsatz
125	3,0	30	12	-	531 125 30 30 BG		"MAN" + "MEC"
125	3,5	30	12	-	531 125 35 30 BG		"MAN" + "MEC"
125	4,0	30	12	-	531 125 40 30 BG		"MAN" + "MEC"
125	4,5	30	12	-	531 125 45 30 BG		"MAN" + "MEC"
125	5,0	30	12	-	531 125 50 30 BG		"MAN" + "MEC"
125	6,0	30	12	-	531 125 60 30 BG		"MAN" + "MEC"
150	3,0	30	12	-	531 150 30 30 BG		"MAN" + "MEC"
150	4,0	30	12	-	531 150 40 30 BG		"MAN" + "MEC"
150	4,2	30	12	-	531 150 42 30 BG		"MAN" + "MEC"
150	5,0	30	12	-	531 150 50 30 BG		"MAN" + "MEC"
150	6,0	30	12	-	531 150 60 30 BG		"MAN" + "MEC"
150	10,0	30	12	-	531 150 10 30 BG		"MAN" + "MEC"
180	4,0	30	12	-	531 180 40 30 BG		"MAN" + "MEC"
180	5,0	30	12	-	531 180 50 30 BG		"MAN" + "MEC"
180	6,0	30	12	-	531 180 60 30 BG		"MAN" + "MEC"
180	8,0	30	12	-	531 180 80 30 BG		"MAN" + "MEC"
180	10,0	30	12	-	531 180 10 30 BG		"MAN" + "MEC"

Nuter "MAN" ist auch für "MEC" zu verwenden.

**531 NF Nuter "MEC" - Spezial**

Mechanischer Vorschub



**Materialien:**

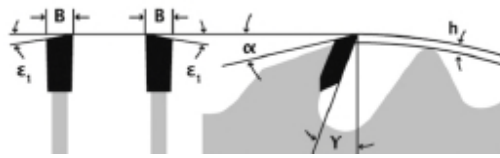
- Platten (Tischler-, Span- u. Hartfaserplatten)
- Massivholz

**Einsatz bei mechanischen Vorschub**

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Einsatz
125	4,0	30	12		531 125 40 30		MEC
125	4,5	30	12		531 125 45 30		MEC
125	5,0	30	12		531 125 50 30		MEC
150	1,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 15 30		MEC
150	2,0	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 20 30		MEC
150	2,2	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 22 30		MEC
150	2,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 25 30		MEC
150	4,5	30	12		531 150 45 30		MEC
150	7,0	30	12		531 150 70 30		MEC
180	8,0	30	12		531 180 80 30		MEC
180	10,0	30	12		531 180 10 30		MEC

**01 Nuter Lamello - Spezial**

Manueller Vorschub



**Materialien:**  
• Platten (Tischler-, Span- u. Hartfaserplatten)  
• Massivholz  
**Einsatz auf Lamello-Maschinen bei manuellem Vorschub**

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Hinweise
100	3,97	22	12 W		01 100 221 2BG		
100	3,97	22	12 W	4 SL	01 100 221 2BG SL		
180	2,40	22	12 W	4 SL / 2 NL	01 180 22 12BG SL		Für Lamello Nuter "Tanga"
NEU 200	2,2	29	12 W	2 KN 4,1x5,5	O12002912		Lamello Tanga DX 200
NEU 200	2,2	29	24 TR	2 KN 4,1x5,5	O12002924		Lamello Tanga DX 200
NEU 200	2,2	29	32 TF neg.	2 KN 4,1x5,5	O12002932		Lamello Tanga DX 200



Für Harzgallenfräser / Mini Spotfräser

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€	Hinweise
100	8,00	22	4	01 100 08 22		
100	15,00	22	4	01 100 15 22		

**9078 Nutfräser für Lamello HW (HM) WPL**



D	B	d	Z	v	n min. - max.	Art.-Nr.	€	Hinweise
100	4,0	22	2	2	7.600 - 13.300	1078 100 40 22		
100	4,0	22	4	4	7.600 - 13.300	1078 100 40 44		

**Ersatzteile:**

Wendeplatten:	HW (HM)-Räumer 18 x 18 x 1,95	800 818 18 19
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 1,2	800 314 120
Schrauben:	Torx-Schraube M4/0.5 x 3,2	900 601
	Torx-Mutter 11,8x1,8	900 656
	Torx-Mutter 9,8 x 1,65	900 651
Schlüssel:	Torx-Schlüssel T9	900 602

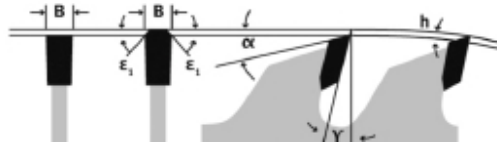
**HW (HM) Hartmetallbestückte  
Kreissägeblätter für die  
Alu- und Stahlbearbeitung**

**HS (HSS) Kreissägeblätter für die  
Metallbearbeitung**



**070 NE 1 Positiv**

für NE-Metalle und Kunststoffe



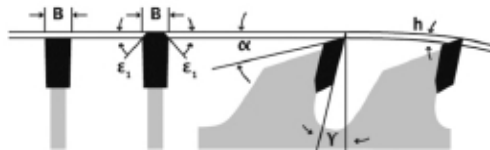
**Materialien:**

- Aluminium
  - Kunststoffprofile
  - Platten (z.B. Corian, Variocor, Resoplan)
- als Vollmaterial sowie Profile mit mehr als 5 mm Wandstärke**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
300	3,4	30	48	KNL	070 300 300		
350	3,6	30	54	KNL	070 350 300		
350	3,6	50	54	4/15/80	070 350 500		
350	3,6	30	72	KNL	070 350 301		
350	3,6	50	72	4/15/80	070 350 501		
370	3,8	30	60	KNLF	070 370 300		
370	3,8	50	60	4/15/80	070 370 500		
400	4,0	30	72	KNLF	070 400 300		
400	4,0	40	72	2/9/55+4/12/64	070 400 400		
400	4,0	50	72	4/15/80	070 400 500		
400	4,0	60	72	4/18/100	070 400 600		
<b>NEU 450</b>	<b>4,2</b>	<b>30</b>	<b>72</b>	<b>KNLF</b>	<b>070 450 300</b>		
650	5,2	30	72	-	070 650 300		

**071 NE 2 Positiv**

für NE-Metalle und Kunststoffe



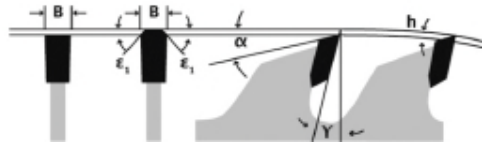
**Materialien:**

- Aluminium
  - Kunststoffprofile
  - Platten (z.B. Corian, Variocor, Resoplan)
- als Vollmaterial bis max. 5 mm Stärke sowie Profile bis max. 5 mm Wandstärke**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
200	2,8	20	48	2/6/32	071 200 200		
200	2,8	30	48	2/7/42	071 200 300		
250	3,2	30	60	KNLF	071 250 300		
250	3,2	32	60	-	071 250 320		
275	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	071 275 400		
300	3,2	30	72	KNLF	071 300 300		
300	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	071 300 400		
300	3,2	30	72	KNLF	071 300 307 *ATS		
320	3,2	30	78	KNLF	071 320 300		
350	3,2	30	84	KNL	071 350 300		
350	3,2	32	84	-	071 350 320		
350	3,2	40	84	2/9/55+4/12/64	071 350 400		
350	3,2	50	84	4/15/80	071 350 500		
370	3,6	30	96	KNLF	071 370 300		
370	3,6	50	96	4/15/80	071 370 500		
400	4,0	30	96	KNLF	071 400 300		
400	4,0	32	96	-	071 400 320		
400	4,0	40	96	2/9/55+4/12/64	071 400 400		
400	4,0	50	96	4/15/80	071 400 500		
420	4,0	30	96	KNLF	071 420 300		
420	4,0	40	96	2/9/55	071 420 400		
430	4,0	30	96	-	071 430 300		
450	4,0	30	108	KNLF	071 450 300		
450	4,0	32	108	-	071 450 320		
450	4,0	40	108	2/9/55+4/12/64	071 450 400		
500	4,4	30	120	-	071 500 300		
500	4,4	32	120	-	071 500 320		
500	4,4	80	120	-	071 500 800		
550	4,0	30	132	2/10,5/70	071 550 300		
600	4,6	30	138	6/8,5/80	071 600 300		
650	5,2	30	144	-	071 650 300		

**072 NE 3 Positiv**

für NE-Metalle und Kunststoffe



**Materialien:**

- Aluminium
- Kunststoffprofile und Platten (z.B. Corian, Variocor, Resoplan)

**als Vollmaterial bis max. 5 mm Stärke sowie Profile bis max. 5 mm Wandstärke**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
200	2,8	20	64	2/6/32	072 200 200		
200	2,8	30	64	2/7/42	072 200 300		
250	3,2	30	80	KNLF	072 250 300		
250	3,2	40	80	2/9/55+4/12/64	072 250 400		
275	3,2	40	88	2/9/55+4/12/64	072 275 400		
280	3,2	32	88	-	072 280 320		
300	2,2	30	120	2/10/60	072 300 300D		Dünnschnitt
300	3,2	30	96	KNLF	072 300 300		
300	3,2	32	96	-	072 300 320		
330	3,2	30	104	-	072 330 300		
350	3,2	30	108	KN L	072 350 300		
350	3,2	32	108	-	072 350 320		
350	3,2	40	108	2/9/55+4/12/64	072 350 400		
350	3,2	50	108	4/15/80	072 350 500		
380	3,6	32	108	-	072 380 320		

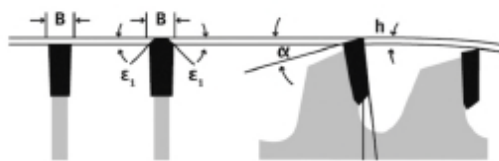
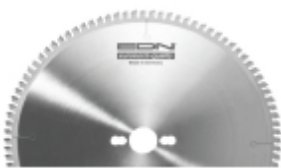
**NE pos**

**Sägeblätter NE pos sind einsetzbar auf allen gängigen Maschinen wie:**

- ▶ Doppelgehrungssägen,
- ▶ Formatkreissägen,
- ▶ CNC-Bearbeitungszentren sowie
- ▶ automatischen Kappkreissägen.

**073 NE 1 Negativ**

für NE-Metalle und Kunststoffe



**Materialien:**

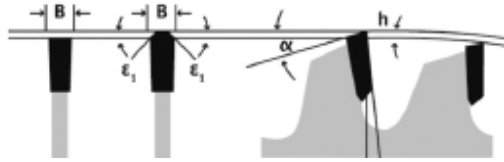
- Aluminium
- Kunststoffprofile
- Platten (z.B. Corian, Variocor, Resoplan)

**als Vollmaterial sowie Profile mit mehr als 5 mm Wandstärke**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,4	30	42	KNL	073 250 300		
250	3,4	32	42	-	073 250 320		
300	3,4	30	48	KNL	073 300 300		
300	3,4	32	48	-	073 300 320		
350	3,6	30	54	KNL	073 350 300		
350	3,6	40	54	2/9/55+4/12/64	073 350 400		
350	3,6	50	54	4/15/80	073 350 500		
350	3,6	30	72	KNL	073 350 301		
350	3,6	40	72	2/9/55+4/12/64	073 350 401		
370	3,8	30	60	KNLF	073 370 300		
370	3,8	50	60	4/15/80	073 370 500		
400	4,0	30	72	KNLF	073 400 300		
400	4,0	40	72	2/9/55+4/12/64	073 400 400		
400	4,0	50	72	4/15/80	073 400 500		
<b>NEU 450</b>	<b>4,2</b>	<b>30</b>	<b>72</b>	<b>KNLF</b>	<b>073 450 300</b>		

**074 NE 2 Negativ**

für NE-Metalle und Kunststoffe



**Materialien:**

- Aluminium
  - Kunststoffprofile
  - Platten (z.B. Corian, Variocor, Resoplan)
- als Vollmaterial bis max. 5 mm Stärke sowie Profile bis max. 5 mm Wandstärke**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	3,2	30	60	KNLF	074 250 300		
250	3,2	32	60	-	074 250 320		
<b>254</b>	<b>2,8</b>	<b>30</b>	<b>60</b>	-	<b>074 254 300</b>		
260	2,8	30	72	-	074 260 300		
275	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	074 275 400		
280	3,2	30	72	-	074 280 300		
300	3,2	30	72	KNLF	074 300 300		
300	3,2	32	72	-	074 300 320		
300	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	074 300 400		
300	3,2	30	72	KNLF	074 300 307 *ATS		
<b>305</b>	<b>3,2</b>	<b>30</b>	<b>60</b>	<b>KNLF</b>	<b>074 305 300</b>		
330	3,2	30	80	KNL	074 330 300		
350	3,2	30	84	KNL	074 350 300		
350	3,2	32	84	-	074 350 320		
350	3,2	40	84	2/9/55+4/12/64	074 350 400		
350	3,2	50	84	4/15/80	074 350 500		
370	3,6	30	96	KNLF	074 370 300		
370	3,6	50	96	4/15/80	074 370 500		
400	4,0	30	96	KNLF	074 400 300		
400	4,0	32	96	-	074 400 320		
400	4,0	40	96	2/9/55+4/12/64	074 400 400		
400	4,0	50	96	4/15/80	074 400 500		
420	4,0	30	96	-	074 420 300		
420	4,0	40	96	2/9/55	074 420 400		
450	4,0	30	108	-	074 450 300		
450	4,0	32	108	-	074 450 320		
450	4,0	40	108	2/9/55+4/12/64	074 450 400		
500	4,4	30	120	-	074 500 300		
500	4,4	32	120	-	074 500 320		
500	4,4	50	120	-	074 500 500		
520	4,4	50	120	-	074 520 500		
550	4,0	30	132	2/10,5/70	074 550 300		
600	4,6	30	138	-	074 600 300		

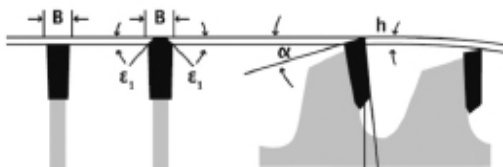


**Sonderanfertigungen**

Durch modernste Lasertechnik CAD/CAM Systeme sind wir in der Lage, Sonderanfertigungen nach Ihren Wünschen und unserer Erfahrung schnell und preiswert anzufertigen.

**075 NE 3 Negativ**

für NE-Metalle und Kunststoffe



**Materialien:**

- Aluminium
  - Kunststoffprofile
  - Platten (z.B. Corian, Variocor, Resoplan)
- als Vollmaterial bis max. 5 mm Stärke sowie Profile bis max. 5 mm Wandstärke**

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
160	2,2	20	52		075 160 200D		Dünnschnitt
200	2,8	30	64	2/7/42	075 200 300		
209	2,8	30	60	-	075 209 300		
216	2,2	30	80	2/7/42	075 216 300D		Dünnschnitt
216	2,8	30	60	-	075 216 300		
250	3,2	30	80	KNLF	075 250 300		
250	3,2	32	80	-	075 250 320		
250	3,2	40	80	2/9/55+4/12/64	075 250 400		
275	3,2	40	88	2/9/55+4/12/64	075 275 400		
300	2,2	30	120		075 300 300D		Dünnschnitt
300	3,2	30	96	KNLF	075 300 300		
300	3,2	32	96	-	075 300 320		
330	3,2	30	104	-	075 330 300		
330	3,2	32	104	-	075 330 320		
350	3,2	30	108	KNL	075 350 300		
350	3,2	32	108	-	075 350 320		
350	3,2	40	108	2/9/55+4/12/64	075 350 400		
350	3,2	50	108	4/15/80	075 350 500		
380	3,6	32	108	-	075 380 320		

## Maschinenfabrikate

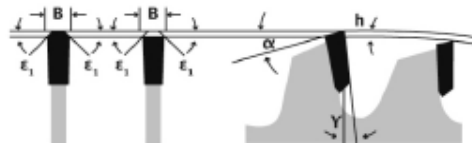
### dazugehörige Nebenlöcher

Fabrikat	Nebenlöcher
Eisele	2/9/55 + 4/12/64 mm
Graule	2/9/55 + 4/12/64 mm
Trennjäger	2/9/55 + 4/12/64 mm
Kaltenbach	4/15/80 mm



**078 STI**

für Sandwichelemente

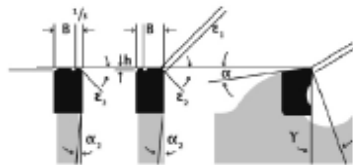


**Materialien:**  
• Blechummantelte  
Wärmedämmplatten

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Hinweise
190	3,4	30	42	2/7/42	078 190 300		
230	3,4	30	48	2/7/42	078 230 300		
270	3,4	30	54	-	078 270 300		
300	3,4	30	60	KNL	078 300 300		
330	3,3	30	72	-	078 330 300		
350	3,4	30	72	KNL	078 350 300		
400	4,0	30	84	KNL	078 400 300		
420	4,3	60	84	-	078 420 600		
450	4,0	30	96	KNL	078 450 300		
500	4,2	30	96	-	078 500 300		

**011 STS**

Stahl-Trenn-Kreissägeblatt - Dünnschnitt

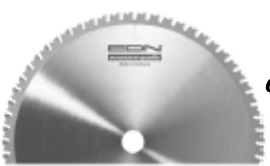


**Materialien:**  
• Stahl und Edelstahl  
Zu verwenden auf  
Kreissägeautomaten (Wagner, Kasto,  
Tsuné Behringer u.a.)

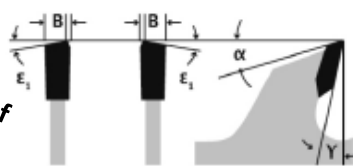
D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Hinweise
250	2,1	32	60	4/9/50 + 4/11/63	011 250 32 60		
250	2,1	32	80	4/9/50 + 4/11/63	011 250 32 80		
285	2,1	32	60	4/9/50 + 4/11/63	011 285 32 60		
285	2,1	32	80	4/9/50 + 4/11/63	011 285 32 80		
360	2,5	40	60	4/15/90 + 4/11/90	011 360 40 60		

**010 STW**

Stahl-Trenn-Kreissägeblatt - "Dry Cutter",  
auch für Sandwichelemente und Alu.



Achten Sie auf  
die U/min !!



**Materialien:**  
• Baustahl (ST33+37)  
• Metallrohre  
• Aluminium  
• Stangen

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€	Hinweise
160	2,2	30*/20/16	32	010 160 300		
180	2,2	30*/20/16	36	010 180 300		
190	2,2	30	38	010 190 300		
216	2,2	30	40	010 216 300		
230	2,2	30*/25	44	010 230 300		
250	2,2	30*/25,4/20	48	010 250 300		
305	2,4	25,4	60	010 305 250		
305	2,4	25,4	80	010 305 251		
305	2,4	30	60	010 305 300		
305	2,4	30	80	010 305 301		
320	2,4	25,4	72	010 320 250		Neu
320	2,4	25,4	84	010 320 251		Neu
355	2,4	25,4	72	010 355 250		
355	2,4	25,4	90	010 355 251		
355	2,4	30	72	010 355 300		
355	2,4	30	90	010 355 301		
405	2,6	30	102	010 405 300		
450	2,8	30	108	010 450 300		
500	3,2	30	120	010 500 300		
550	3,2	30	120	010 550 300		

**30-31-32 HS (HSS) DM05**

Metallkreissägeblätter



**Zahnform BW**  
Bogen-Wechselzahn  
für Rohre und Profile



**Zahnform HZ**  
Vor- und Nachschneider  
für große Querschnitte und  
Vollmaterial




**Materialien:**

- Aluminium
- Stahl
- Guss
- VA-Material

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
200	1,8	32	100 HZ	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 100		
200	1,8	32	128 HZ	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 128		
200	1,8	32	160 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 160		
200	1,8	32	200 BW	2/8/45 + 2/11/63	30 200 32 200		
210	2,0	32	90 HZ	2/8/45 + 2/11/63	31 210 32 090		
210	2,0	32	120 HZ	2/8/45 + 2/11/63	31 210 32 120		
210	2,0	32	180 BW	2/8/45 + 2/11/63	31 210 32 180		
225	2,0	32	120 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 225 32 120		
225	2,0	32	150 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 225 32 150		
225	2,0	32	180 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 225 32 180		
225	2,0	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 225 32 220		
225	2,0	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 120		
225	2,0	40	150 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 150		
225	2,0	40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 180		
225	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 220		
250	2,0	32	100 HZ	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 100		
250	2,0	32	128 HZ	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 128		
250	2,0	32	160 HZ	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 160		
250	2,0	32	200 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 200		
250	2,0	32	240 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 240		
250	2,0	40	100 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 100		
250	2,0	40	128 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 128		
250	2,0	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 160		
250	2,0	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 200		
250	2,0	40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 240		
250	2,5	32	100 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 100		
250	2,5	32	128 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 128		
250	2,5	32	160 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 160		
250	2,5	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 200		
250	2,5	40	100 HZ	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 100		
250	2,5	40	128 HZ	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 128		
250	2,5	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 160		
250	2,5	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 200		
275	2,0	32	110 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	30 275 32 110		
275	2,0	32	140 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	30 275 32 140		
275	2,0	32	180 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	30 275 32 180		
275	2,0	32	220 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	30 275 32 220		
275	2,0	40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 110		
275	2,0	40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 140		
275	2,0	40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 180		
275	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 220		
275	2,0	40	280 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 280		
275	2,5	32	110 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 110		
275	2,5	32	140 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 140		
275	2,5	32	180 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 180		
275	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 220		
275	2,5	32	280 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 280		
275	2,5	40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 110		
275	2,5	40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 140		
275	2,5	40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 180		
275	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 220		

**30-31-32 HS (HSS) DM05**

Metallkreissägeblätter

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Hinweise
275	2,5	40	280 BW	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 280		
300	2,5	32	100 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 100		
300	2,5	32	160 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 160		
300	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 220		
300	2,5	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 120		
300	2,5	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 160		
300	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 220		
300	3,0	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 300 40 120		
300	3,0	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 300 40 160		
300	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 300 40 220		
315	2,5	32	120 HZ	2/8/45 + 2/12/64	30 315 32 120		
315	2,5	32	160 HZ	2/8/45 + 2/12/64	30 315 32 160		
315	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64	30 315 32 220		
315	2,5	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 315 40 120		
315	2,5	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 315 40 160		
315	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 315 40 220		
315	3,0	32	160 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	31 315 32 160		
315	3,0	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 315 40 120		
315	3,0	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 315 40 160		
315	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 315 40 220		
350	2,5	32	140 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 140		
350	2,5	32	180 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 180		
350	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 220		
350	2,5	40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 140		
350	2,5	40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 180		
350	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 220		
350	3,0	32	110 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 110		
350	3,0	32	140 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 140		
350	3,0	32	180 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 180		
350	3,0	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 220		
350	3,0	40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 110		
350	3,0	40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 140		
350	3,0	40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 180		
350	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 220		
350	3,0	50	100 HZ	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 100		
350	3,0	50	120 HZ	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 120		
350	3,0	50	160 HZ	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 160		
350	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 220		
370	3,0	40	80 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 080		
370	3,0	40	120 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 120		
370	3,0	40	160 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 160		
370	3,0	40	220 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 220		
370	3,0	50	80 HZ	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 080		
370	3,0	50	120 HZ	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 120		
370	3,0	50	160 HZ	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 160		
370	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 220		
400	3,0	40	128 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 400 40 128		
400	3,0	40	160 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 400 40 160		
400	3,0	40	200 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 400 40 200		
400	3,0	50	100 HZ	4/15/80 + 4/14/85	30 400 50 100		
400	3,0	50	160 HZ	4/15/80 + 4/14/85	30 400 50 160		
400	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	30 400 50 220		
450	4,0	40	120 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 450 40 120		
450	4,0	40	180 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 450 40 180		
450	4,0	40	240 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 450 40 240		

**33-34 HS (HSS)-E (Co 5%)**

Metallkreissägeblätter



**Zahnform BW**  
Bogen-Wechselzahn  
für Rohre und Profile



**Zahnform HZ**  
Vor- und Nachschneider  
für große Querschnitte und  
Vollmaterial



**Materialien:**

- Legierte Stähle
- Edelstahl


D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
225	2,0	32	120 HZ	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	33 225 32 120		
225	2,0	32	180 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	33 225 32 180		
225	2,0	32	220 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	33 225 32 220		
225	2,0	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 225 40 120		
225	2,0	40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 225 40 180		
225	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 225 40 220		
250	2,0	32	128 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 250 32 128		
250	2,0	32	160 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 250 32 160		
250	2,0	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 250 32 200		
250	2,0	40	128 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 250 40 128		
250	2,0	40	160 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 250 40 160		
250	2,0	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 250 40 200		
250	2,5	32	128 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 250 32 128		
250	2,5	32	160 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 250 32 160		
250	2,5	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 250 32 200		
250	2,5	40	128 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 250 40 128		
250	2,5	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 250 40 160		
250	2,5	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 250 40 200		
275	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 275 40 220		
275	2,5	32	110 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 110		
275	2,5	32	140 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 140		
275	2,5	32	180 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 180		
275	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 220		
275	2,5	40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 110		
275	2,5	40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 140		
275	2,5	40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 180		
275	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 220		
275	2,5	40	280 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 280		
300	2,5	32	120 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 4/9/50	33 300 32 120		
300	2,5	32	160 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 4/9/50	33 300 32 160		
300	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 4/9/50	33 300 32 220		
300	2,5	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 300 40 120		
300	2,5	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 300 40 160		
300	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 300 40 220		
315	2,5	32	120 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 315 32 120		
315	2,5	32	160 HZ	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 315 32 160		
315	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 315 32 220		
315	2,5	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 315 40 120		
315	2,5	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 315 40 160		
315	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 315 40 220		
315	3,0	40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 315 40 120		
315	3,0	40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	34 315 40 160		
315	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 315 40 220		
350	3,0	32	110 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 110		
350	3,0	32	140 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 140		
350	3,0	32	180 HZ	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 180		
350	3,0	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 220		
350	3,0	40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 110		
350	3,0	40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 140		
350	3,0	40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 180		
350	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 220		
350	3,0	50	160 HZ	4/15/80 + 4/14/85	33 350 50 160		
370	3,0	50	160 HZ	4/15/80 + 4/14/85	33 370 50 160		
400	3,0	40	160 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	33 400 40 160		
400	3,0	40	200 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	33 400 40 200		
400	3,0	50	160 HZ	4/15/80 + 4/14/85	33 400 50 160		
400	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	33 400 50 220		
450	4,0	40	180 HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	33 450 40 180		

**35 HS (HSS) Segmentkreissägeblätter**



**Materialien:**

- Aluminium
- Stahl
- Guss
- VA-Material

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Hinweise
275	3,0	40	96	2/8/55 + 4/12/64	35 275 40 096		
275	3,0	40	120	2/8/55 + 4/12/64	35 275 40 120		
300	3,6	40	112	2/8/55 + 4/12/64	35 300 40 112		
300	3,6	40	140	2/8/55 + 4/12/64	35 300 40 140		
315	3,6	40	84	2/11/55 + 4/12/64	35 315 40 084		
315	3,6	40	112	2/11/55 + 4/12/64	35 315 40 112		
315	3,6	40	140	2/11/55 + 4/12/64	35 315 40 140		
360	3,6	40	96	2/11/55 + 4/12/64	35 360 40 096		
360	3,6	40	128	2/11/55 + 4/12/64	35 360 40 128		
360	3,6	40	160	2/11/55 + 4/12/64	35 360 40 160		
360	3,6	50	96	4/14/85 + 4/15/80	35 360 50 096		
360	3,6	50	128	4/14/85 + 4/15/80	35 360 50 128		
360	3,6	50	160	4/14/85 + 4/15/80	35 360 50 160		
370	3,6	50	96	4/14/85 + 4/15/80	35 370 50 096		
370	3,6	50	128	4/14/85 + 4/15/80	35 370 50 128		
370	3,6	50	160	4/14/85 + 4/15/80	35 370 50 160		
400	4,0	40	96	2/15/80 + 4/12/64	35 400 40 096		
400	4,0	40	128	2/15/80 + 4/12/64	35 400 40 128		
400	4,0	40	160	2/15/80 + 4/12/64	35 400 40 160		
400	4,0	50	96	4/14/85 + 4/15/80	35 400 50 096		
400	4,0	50	128	4/14/85 + 4/15/80	35 400 50 128		
400	4,0	50	160	4/14/85 + 4/15/80	35 400 50 160		
400	4,0	60	96	4/16/90+4/23/96	35 400 60 096		
400	4,0	60	128	4/16/90 + 4/23/96	35 400 60 128		
425	4,0	40	108	2/15/80 + 4/12/64	35 425 40 108		
425	4,0	40	144	2/15/80 + 4/12/64	35 425 40 144		
425	4,0	40	180	2/15/80 + 4/12/64	35 425 40 180		
425	4,0	50	108	4/14/85 + 4/15/80	35 425 50 108		
425	4,0	50	144	4/14/85 + 4/15/80	35 425 50 144		
450	4,0	50	108	4/15/80 + 4/18/100	35 450 50 108		
450	4,0	50	144	4/15/80 + 4/18/100	35 450 50 144		
450	4,0	50	180	4/15/80 + 4/18/100	35 450 50 180		
460	5,0	60	108	4/16/90 + 4/23/96	35 460 60 108		
460	5,0	60	144	4/16/90 + 4/23/96	35 460 60 144		
630	5,0	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 120		
630	5,0	80	160	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 160		
630	5,0	80	200	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 200		
630	6,0	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 129		
630	6,0	80	160	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 169		
710	6,2	80	96	4/22/120 + 4/27/160	35 710 80 096		
710	6,2	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 710 80 120		
710	6,2	80	144	4/22/120 + 4/27/160	35 710 80 144		
810	6,8	80	96	4/22/120 + 4/27/160	35 810 80 096		
810	6,8	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 81080 120		
810	6,8	80	144	4/22/120 + 4/27/160	35 810 80 144		

**36 HS (HSS) Rohrsägen**

**Zahnform BW**



**Materialien:**

- Metallrohre
- Legierungsrohre (VA-Material)

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
63	1,6	16	44	-	36 063 16 44		
63	1,6	16	64	-	36 063 16 64		
68	1,6	16	44	-	36 068 16 44		
68	1,6	16	64	-	36 068 16 64		
68	1,6	16	84	-	36 068 16 84		
80	1,8	16	64	-	36 080 16 64		
80	1,8	16	80	-	36 080 16 80		

geeignert für Fabrikat GF (Georg Fischer)



**TIN**  
**Titaniumnitritbeschichtung**  
**Hartstoffschicht zum Verschleißschutz von Sägeblättern.**

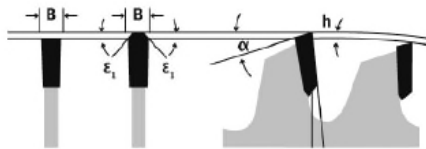
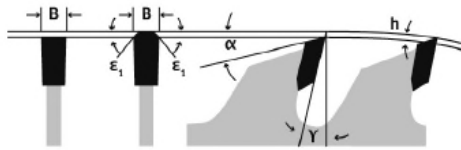
Besonders geeignet für Eisenbasis-Materialien und für Schnittbedingungen, die Widerstand gegen abrasiven Verschleiß erfordern. Sehr gut geeignet für die Stahlbearbeitung, ausgenommen Kupfer und Titanmaterialien.

**TIALN**  
**Titan Aluminium Nitrid-Beschichtung**  
**Mehrschichtiger Verschleißschutz.**

Besonders geeignet für hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe. Zusätzlich weist diese Beschichtung einen guten Schutz gegen Verschleiß, der durch hohe thermische Beanspruchung verursacht wird, auf. Gute Ergebnisse werden bei der Bearbeitung von Bronze und Messing erzielt.

**07 ATF Allround**

Trapez-Flachzahn



**Materialien:**

- Hart-/Weichholz
- Spanplatten
- Holz m. Nägeln
- Kunststoff
- Aluminium
- Messing
- Rohre
- Flach- und Winkeleisen
- Thermofaserplatten
- Sandwichpaneele

D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Farbcode	Fabrikate
120	1,8	20	40 pos.	-	07 120 20 40D			Mafell
136	1,6	20	30 pos.	-	07 136 20 30D			Makita
150	2,8	16	42 neg.	2 KN 4x7,5	07 150 16 42		grün 7	Bosch, Scheer
150	2,8	20	42 neg.	2 NL 6/32	07 150 20 42		grün 8	AEG, B+D, Elu, Hitachi, Metabo, Scheer, Skil, Stayer, Wegoma
<b>160</b>	<b>1,8</b>	<b>20</b>	<b>52 neg.</b>		<b>07 160 20 520D</b>			Makita
<b>160</b>	<b>2,2</b>	<b>20</b>	<b>52 neg.</b>		<b>07 160 20 52D</b>			Makita
160	2,8	16	42 neg.	1 NL 6/32	07 160 16 42		grün 11a	B+D, Bosch, Scheer, Skil
160	2,8	20	42 neg.	2 NL 6/32	07 160 20 42		grün 11	AEG, Festool, Hitachi, HolzHer, Kress, Metabo, Scheer
<b>165</b>	<b>1,8</b>	<b>20</b>	<b>52 neg.</b>		<b>07 165 20 520D</b>			Makita
170	2,8	16	48 neg.	1 NL 6/32	07 170 16 48		grün 14a	Skil
170	2,8	30	48 neg.	2 NL 7/42	07 170 30 48		grün 14	Bosch, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer
180	2,8	16	48 neg.	1 NL 6/32	07 180 16 48		grün 16a	B+D, DeWalt, Skil
180	2,8	20	48 neg.	2 NL 6/32	07 180 20 48		grün 16	B+D, Haffner, Makita, Metabo
180	2,8	30	48 neg.	2 NL 7/42	07 180 30 48		grün 17	Bosch, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell
190	2,8	20	54 neg.	2 NL 6/32	07 190 20 54		grün 18	Kress, Makita
190	2,5	20 R	54 TF neg.	Fast Fix	07 190 2R 54			Festool Precisio
190	2,8	30	54 neg.	2 NL 7/42	07 190 30 54		grün 19	AG, B+D, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell, Scheer, Skil, Stayer, Makita
200	2,8	30	54 neg.	2 NL 7/42	07 200 30 54		grün 20	AEG, B+D, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell, Scheer, Skil, Stayer, Makita
205	2,8	18	54 neg.		07 205 18 54		grün 20c	Elektra, Güde, Scheppach
210	2,8	30	54 neg.	2 NL 7/42	07 210 30 54		grün 22	AEG, B+D, Elu, Fein, Güde, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Skil, Stayer
225	2,8	30	60 neg.	2 NL 7/42	07 225 30 60		grün 29	Festool, Mafell
230	2,8	30	60 neg.	2 NL 7/42	07 230 30 60		grün 25	AEG, Bosch, B+D, Festool, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Scheer, Skil, Stayer
240	2,8	30	72 neg.	2 NL 7/42	07 240 30 72		grün 27	Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo
250	2,8	30	80 neg.	2 NL 7/42	07 250 30 80		grün 28	AEG, DeWalt, Elu, Festool, Güde, Kity

**Serie 05**

für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen



D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Fabrikate
120	1,8	20	24 W	2 NL 5,5 /30	05 120 20 24D		Mafell
136	1,8	20	18 W		05 136 2018D		Makita, Akku
136	1,8	20	30 W		05 136 20 30D		Makita, Akku
160	1,8	20	24 W	2 NL 6/32	05 160 20 24D		Mafell
160	2,2	20	28 W		05 160 20 28D		
160	1,8	20	32 W	2 NL 6/32	05 160 20 32D		Mafell
160	1,8	20	48 W	2 NL 6/32	05 160 20 480D		
160	2,2	20	48 W		05 160 20 48D		Festool
162	1,8	20	48 W		05 165 2048D		Mafell
165	1,8	20	18 W		05 165 2018D		Makita, Akku
165	1,8	20	36 W		05 165 20 36D		Makita, Akku
165	2,2	20	28 W		05 165 20 28D		
165	2,2	20	48 W		05 165 20 48D		
180	2,0	30	24 W	2 NL 7/42	05 180 30 24D		Mafell
180	2,0	30	30 W	2 NL 7/42	05 180 30 30D		Mafell
185	1,8	20	24 W		05 185 20 24D		Mafell
185	1,8	20	32 W		05 185 20 32D		Mafell
190	1,7	30	24 W		05 190 30 24D		Mafell
190	2,0	30	36 W	2 NL 7/42	05 190 30 36D		Mafell
237	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 237 30 24D		Mafell

 NEU  
 NEU  
 NEU  
 NEU  
 NEU

**07 ATF Allround**

Trapez-Flachzahn

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Fabrikate
120	1,8	20	40 TF pos.		07 120 2040D		Mafell
136	1,6	20	30 TF pos.		07 136 2030D		Makita
160	2,2	20	52 TF neg.		07 160 2052D		Festool
160	1,8	20	52 TF neg.		07 160 20 520D		Makita, Akku
165	1,8	20	52 TF neg.		07 165 20 520D		Makita, Akku

NEU

**072 NE 3 pos.**

Für NE-Metalle und Kunststoffe

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Fabrikate
300	2,2	30	120 TF	KNLF	072 300 300D		

NEU

**075 NE 3 Negativ**

Für NE-Metalle und Kunststoffe

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Fabrikate
160	2,2	20	52 TF		075 160 200D		
216	2,2	30	80 TF	2 NL 7/42	075 216 300D		
300	2,2	30	120 TF	KNLF	075 300 300D		

NEU

**063 WKN- Spezial**

Wechselzahn negativ für Kappsägen

D	B	d	Z=	◆●◆	Art.-Nr.	€	Fabrikate
305	2,6	30	60 W neg.		063 305 300D		

NEU

Weitere Dünnschnitt-Sägeblätter finden sie auf Seite 16



## HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter Serie 05



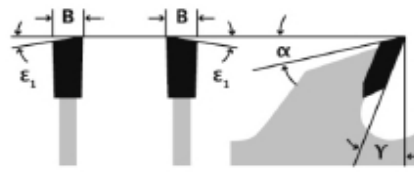
### **Kennfarben**

und ihre Bedeutung (= Verwendungszweck)

- |               |   |
|---------------|---|
| <b>blau</b>   | HW - zum Trennen von Bau- und Schalhölzern, Heraklithplatten, Gasbetonsteinen, Dämmplatten, Kunststoffrohren und NE-Profilen  |
| <b>grün</b>   | HW - zum Trennen von Hart- und Weichholz, Spanplatten, Holz mit Nägeln, Kunststoffen, Aluminium, Messing, Rohren, Thermofaserplatten und Sandwichelementen.                         |
| <b>weiß</b>   | HW - für saubere Zuschnitte von Naturhölzern (weich und hart) sowie Plattenwerkstoffen (längs und quer zur Faserrichtung)   |
| <b>gelb</b>   | HW - Zum Trennen von Naturhölzern (weich und hart) sowie Plattenwerkstoffen (einseitig furniert und kunststoffbeschichtet)  |
| <b>orange</b> | HW- zum Trennen von Naturhölzern (weich und hart), Tischlerplatten, Plattenwerkstoffen (furniert oder kunststoffbeschichtet) sowie Holz- und Kunststoffprofilen                     |
| <b>gold</b>   | HW - zum Trennen von Plattenwerkstoffen (beidseitig furniert und beschichtet), Holzleisten und Kunststoffprofilen, wo hohe Ansprüche an ausrissfreie Schnittflächen gestellt werden |

**Serie 05**

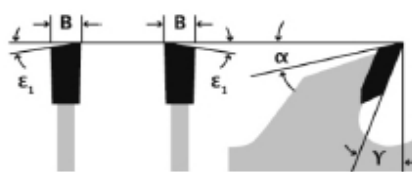
für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen



D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Farbcode	Fabrikate
90	3,0	30	20 W	-	05 090 3020			HolzHer
105	2,5	20	30 W	-	05 105 2030		orange 0b	Bosch, Festool
120	1,8	20	24 W	2 NL 5.5/30	05 120 2024D			Mafell
120	2,5	20	10 F	2 NL 5.5/30	05 120 2010		weiß 1	AEG, Festool, Haffner, Mafell
120	2,5	20	30 W	2 NL 5.5/30	05 120 2030		orangel	
125	2,5	12,7	10 F	-	05 125 1210		weiß 2	B+D, Skill
125	2,5	12,7	30 W	-	05 125 1230		orange 2	
125	2,5	20	10 F	2 NL 6/32	05 125 2010		weiß 3	AEG, Haffner, Hitachi, Mafell
125	2,5	20	30 W	2 NL 6/32	05 125 2030		orange 3	
130	2,5	16	10 F	1 NL 6/32	05 130 1610		weiß 4a	Bosch, Metabo
130	2,5	16	40 W	1 NL 6/32	05 130 1640		gold 4a	
136	1,8	20	18 W	-	05 136 2018D		gelb 5d	Makita Akku
136	1,8	20	30 W	-	05 136 2030D		orange 5d	
140	2,5	12,7	20 W	-	05 140 1220		gelb 6a	Black & Decker
140	2,5	12,7	42 W	-	05 140 1242		gold 6a	
140	2,5	20	20 W	2 NL 6/32	05 140 2020		gelb 6	Stayer
140	2,5	20	30 W	2 NL 6/32	05 140 2030		orange 6	
140	2,5	20	42 W	2 NL 6/32	05 140 2042		gold 6	
150	2,5	16	12 F	2 KN 4x7,5	05 150 1612		weiß 7	
150	2,5	16	36 W	2 KN 4x7,5	05 150 1636		orange 7	Bosch, Scheer
150	2,5	20	12 F	2 NL 6/32	05 150 2012		weiß 8	AEG, B+D, Elu, Fein, Hitachi, Metabo, Scheer, Skil, Stayer, Wegoma
150	2,5	20	24 W	2 NL 6/32	05 150 2024		gelb 8	
150	2,5	20	36 W	2 NL 6/32	05 150 2036		orange 8	
150	2,5	20	48 W	2 NL 6/32	05 150 2048		gold 8	
150	2,5	30	12 F	2 NL 7/42	05 150 3012		weiß 9	Elu, Festool
150	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 150 3024		gelb 9	
150	2,5	30	36 W	2 NL 7/42	05 150 3036		orange 9	
150	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 150 3048		gold 9	
156	2,5	12,7	24 W	2 KN 4x7,5	05 156 1224		gelb 10	Black & Decker
156	2,5	12,7	36 W	2 KN 4x7,5	05 156 1236		orange 10	
160	1,8	20	24 W	2 NL 6/32	05 160 2024D			Mafell
160	1,8	20	32 W	2 NL 6/32	05 160 2032D			
160	1,8	20	48 W	2 NL 6/32	05 160 20480D			
160	2,5	16	24 W	1 NL 6/32	05 160 1624		gelb 11a	B+D, Bosch, Scheer, Skil
160	2,5	16	36 W	1 NL 6/32	05 160 1636		orange 11a	
160	2,5	16	48 W	1 NL 6/32	05 160 1648		gold 11a	
160	2,2	20	28 W		05 160 2028D			Festool
160	2,2	20	48 W		05 160 2048D			
160	2,5	20	12 F	2 NL 6/32	05 160 2012		weiß 11	AEG, Fein, Festool, Haffner, Hitachi, Kress, HolzHer, Mafell, Makita, Metabo, Scheer
160	2,5	20	24 W	2 NL 6/32	05 160 2024		gelb 11	
160	2,5	20	36 W	2 NL 6/32	05 160 2036		orange 11	
160	2,5	20	48 W	2 NL 6/32	05 160 2048		gold 11	
160	2,5	30	12 F	2 NL 7/42	05 160 3012		weiß 12	Festool
160	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 160 3024		gelb 12	
160	2,5	30	36 W	2 NL 7/42	05 160 3036		orange 12	
160	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 160 3048		gold 12	

**Serie 05**

für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen



D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Farbcode	Fabrikate
162	1,8	20	48 W	-	05 162 2048D			Maffel
165	1,8	20	18 W	-	05 165 2018D		gelb 13d	Makita Akku
165	1,8	20	36 W	-	05 165 2036D		orange 13d	
165	2,5	20	12 F	2 NL 6/32	05 165 2012		weiss 13	
165	2,5	20	24 W	2 NL 6/32	05 165 2024		gelb 13	Makita, Metabo, Scheer
165	2,5	20	36 W	2 NL 6/32	05 165 2036		orange 13	
165	2,5	20	48 W	2 NL 6/32	05 165 2048		gold 13	
170	2,5	20	14 F	2 NL 6/32	05 170 2014		weiss 14	Mafell, Makita, Metabo
170	2,5	20	54 W	2 NL 6/32	05 170 2054		gold 14	
170	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 170 3024		gelb 15	Bosch, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer
170	2,5	30	36 W	2 NL 7/42	05 170 3036		orange 15	
180	2,0	30	30 W	2 NL 7/42	05 180 3030D			Mafell
180	2,5	16	24 W	1 NL 6/32	05 180 1624		gelb 16a	B+D, DeWalt, Ryobi, Skil
180	2,5	20	24 W	2 NL 6/32	05 180 2024		gelb 16	
180	2,5	20	36 W	2 NL 6/32	05 180 2036		orange 16	B+D, Haffner, Makita, Metabo, Ryobi
180	2,5	20	56 W	2 NL 6/32	05 180 2056		gold 16	
180	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 180 3024		gelb 17	
180	2,5	30	36 W	2 NL 7/42	05 180 3036		orange 17	Bosch, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell
180	2,5	30	56 W	2 NL 7/42	05 180 3056		gold 17	
190	2,5	20	14 F	2 NL 6/32	05 190 2014		weiss 18	
190	2,5	20	30 W	2 NL 6/32	05 190 2030		gelb 18	Kress, Makita
190	2,5	20	42 W	2 NL 6/32	05 190 2042		orange 18	
190	2,5	20	56 W	2 NL 6/32	05 190 2056		gold 18	
190	2,5	20 R	32 W	Fast-Fix	05 190 2R32			Festool Precisio
190	2,5	20 R	48 W	Fast-Fix	05 190 2R48			
190	2,5	30	14 F	2 NL 7/42	05 190 3014		weiss 19	
190	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 190 3024		gelb 19a	AEG, B+D, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, Mafell
190	2,5	30	30 W	2 NL 7/42	05 190 3030		gelb 19	
190	2,0	30	36 W	2 NL 7/42	05 190 3036D			
190	2,5	30	42 W	2 NL 7/42	05 190 3042		orange 19	HolzHer, Mafell, Makita, Scheer, Skil, Stayer
190	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 190 3048		orange 19a	
190	2,5	30	56 W	2 NL 7/42	05 190 3056		gold 19	
200	2,5	16	16 F	1 NL 6/32	05 200 1616		weiss 20a	
200	2,5	16	30 W	1 NL 6/32	05 200 1630		gelb 20a	B+D, Ryobi
200	2,5	16	42 W	1 NL 6/32	05 200 1642		orange 20a	
200	2,5	16	64 W	1 NL 6/32	05 200 1664		gold 20a	
200	2,5	30	16 F	2 NL 7/42	05 200 3016		weiss 20	
200	2,5	30	30 W	2 NL 7/42	05 200 3030		gelb 20	AEG, Bosch, Festool, HolzHer, Kity, Mafell, Makita, Scheer, Scheppach
200	2,5	30	42 W	2 NL 7/42	05 200 3042		orange 20	
200	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 200 3064		gold 20	
205	2,5	18	30 W	-	05 205 1830		gelb 20c	Elektra, Güde, Scheppach
205	2,5	18	42 W	-	05 205 1842		orange 20c	
210	2,5	30	16 F	2 NL 7/42	05 210 3016		weiss22	AEG, B+D, Bosch, Einhell, Elu, Elektra, Fein, Güde, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Ryobi, Skil, Stayer
210	2,5	30	30 W	2 NL 7/42	05 210 3030		gelb 22	
210	2,5	30	42 W	2 NL 7/42	05 210 3042		orange 22	
210	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 210 3064		gold 22	
215	2,5	30	42 W	2 NL 7/42	05 215 3042		orange 23a	
215	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 215 3064		gold 23a	Elu, Hitachi
220	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 220 3020		weiss 24	Elektra, Festool, Haffner, HolzHer, Kity, Metabo,
220	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 220 3034		gelb 24	
220	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 220 3048		orange 24	
220	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 220 3064		gold 24	Scheer

**Serie 05**

für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Farbcode	Fabrikate
225	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 225 3020		weiss 29	
225	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 225 3024		gelb 29a	
225	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 225 3034		gelb 29	Festool, Mafell
225	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 225 3048		orange 29	
225	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 225 3064		gold 29	
230	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 230 3020		weiss 25	AEG, B+D, Bosch, Festool,
230	2,5	30	24 W	2 NL 7/42	05 230 3024		gelb 25a	Haffner, Hitachi, HolzHer,
230	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 230 3034		gelb 25	Mafell, Metabo, Ryobi,
230	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 230 3048		orange 25	Scheer, Skil, Stayer
230	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 230 3064		gold 25	
235	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 235 3020		weiss 26	
235	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 235 3034		gelb 26	B+D, Haffner, Skil
235	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 235 3048		orange 26	
235	2,5	30	64 W	2 NL 7/42	05 235 3064		gold 26	
237	2,5	30	24 W		05 237 3024D			Mafell
237	2,5	30	34 W		05 237 3034			Mafell
240	2,5	30	20 F	2 NL 7/42	05 240 3020		weiss 27	
240	2,5	30	34 W	2 NL 7/42	05 240 3034		gelb 27	Bosch, DeWalt, Elu,
240	2,5	30	48 W	2 NL 7/42	05 240 3048		orange 27	Festool, Hitachi, HolzHer,
240	2,5	30	72 W	2 NL 7/42	05 240 3072		gold 27	Mafell, Metabo
250	3,0	30	24 WA	KNL	05 250 3024		weiss 28	
250	3,0	30	40 W	KNL	05 250 3040		gelb 28	AEG, DeWalt, Elektra, Alu,
250	3,0	30	48 W	KNL	05 250 3048		orange 28d	B+D, Boosch, Festool,
250	3,0	30	60 W	KNL	05 250 3060		orange 28	Güde, Holzskraft, Kity
250	3,0	30	80 W	KNL	05 250 3080		gold 28	
<b>254</b>	<b>2,4</b>	<b>30</b>	<b>40 W</b>	-	<b>05 254 3040D</b>			<b>Festo TKS 80 EBS</b> <b>NEU</b>
260	3,0	30	34 W	-	05 260 3034		gelb 30a	DeWalt, Elu, Kity, Skil, Elektra, Elu, Haffner, Lutz, Mafell, Scheppach, Wegoma
270	3,0	30	20 F	-	05 270 3020		weiss 32	
270	3,0	30	34 W	-	05 270 3034		gelb 32	Kity, Makita
300	3,0	30	28 WA	KNL	05 300 3028		weiss 40	
300	3,0	30	48 W	KNL	05 300 3048		gelb 40	DeWalt, Elektra, Elu,
300	3,0	30	60 W	KNL	05 300 3060		orange 40	HolzHer, Holzskraft, Metabo,
300	3,0	30	72 W	KNL	05 300 3072		orange 40a	Scheppach
300	3,0	30	96 W	KNL	05 300 3096		gold 40	
315	3,0	30	28 WA	KNL	05 315 3028		weiss 41	Elektra, Güde, Haffner,
315	3,0	30	48 W	KNL	05 315 3048		gelb 41	Hitachi, Lutz, Mafell, Makita,
315	3,0	30	72 W	KNL	05 315 3072		orange 41	Metabo, Scheppach
350	3,2	30	32 WA	KNL	05 350 3032		weiss 42	DeWalt, Elektra, Elu,
350	3,2	30	54 W	KNL	05 350 3054		gelb 42	Festool, Haffner, HolzHer, Lutz, Mafell, Scheppach, Wegoma
400	3,2	30	36 WA	KNL	05 400 3036		weiss 43	DeWalt, Elektra, Elu,
400	3,2	30	60 W	KNL	05 400 3060		gelb 43	Festool, Haffner, HolzHer, Lutz, Mafell, Scheppach, Wegoma
450	3,6	30	40 WA	KNL	05 450 3040		weiss 44	Elektra, Festool, Lutz, Mafell, Scheppach
500	3,8	30	44 WA	KNL	05 500 3044		weiss 45	DeWalt, Elektra, Elu, Haffner, Lutz, Mafell, Scheppach, Wegoma

**Baukreissägeblätter HW (HM)  
Hartmetallbestückt und SP (CV)**



**200 SP (CV) - Bau**

Chromstahl blank

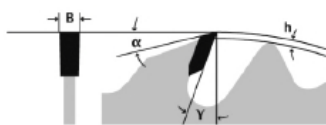


**Bemerkung:**  
Mit 56 A-Zähnen (Wolfszahn)  
geschränkt und geschärft

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€	Hinweise
250	1,6	30	56 A	200 250 300		
300	2,0	30	56 A	200 300 300		
315	2,0	30	56 A	200 315 300		
350	1,8	30	56 A	200 350 300		
400	2,2	30	56 A	200 400 300		
450	2,5	30	56 A	200 450 300		
500	2,5	30	56 A	200 500 300		
600	3,0	30	56 A	200 600 300		
600	3,0	35	56 A	200 600 350		
700	3,2	30	56 A	200 700 300		
700	3,2	35	56 A	200 700 350		

**102 BWK - Bau**

Flachzahn mit Abweiser

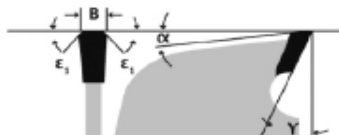


**Materialien:**  
• Schalholz  
• Leichtbauplatten  
• Brennholz

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€	Hinweise
300	3,0	30	20	102 300 300		
315	3,0	30	20	102 315 300		
400	3,2	30	28	102 400 300		
450	3,5	30	30	102 450 300		
500	3,8	30	34	102 500 300		
600	4,4	30	36	102 600 300		
600	4,4	35	36	102 600 350		
700	4,6	30	42	102 700 300		
700	4,6	35	42	102 700 350		

**112 BTK 114 BTS - Bau**

Baukreissägeblatt "nagelfest"

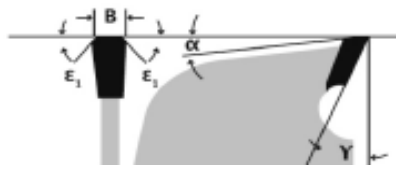
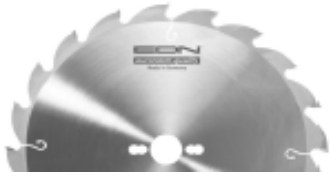


**Materialien:**  
• Hölzer mit feststehenden Nägeln  
• Heraklithplatten  
• Gasbetonsteinen  
• Dämmplatten  
• Kunststoffrohren

D	B	d	Z=	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€	Hinweise
300	3,0	30	20	KNLF	114 300 300		
315	3,0	30	20	KNLF	114 315 300		
350	3,2	30	24	KNL	114 350 300		
400	3,5	30	28	KNL	114 400 300		
450	3,5	30	30	KNL	114 450 300		
500	3,8	30	34	KNL	114 500 300		
600	4,4	30	36 ABW	-	112 600 300		
600	4,4	35	36 ABW	-	112 600 350		
700	4,6	30	42 ABW	-	112 700 300		
700	4,6	35	42 ABW	-	112 700 350		
750	5,0	30	48 ABW	-	112 750 300		

**04 BFA - Bau**

Bauhandkreissäge "nagelfest"

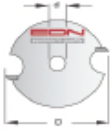


**Materialien:**

- Hölzer mit festsitzenden Nägeln
- Heraklithplatten
- Gasbetonsteine
- Dämmplatten
- Kunststoffrohre


D	B	d	Z=	◆◆◆	Art.-Nr.	€	Farbcode	Fabrikate
150	3,0	20	12	2 NL 6/32	04 150 20 12		blau 8	AEG, B+D, Elu, Fein, Hitachi, Metabo, Scheer, Skil, Stayer, Wegoma
160	3,0	16	12	1 NL 6/32	04 160 16 12		blau 11a	B+D, Bosch, Scheer, Skil
160	3,0	20	12	2 NL 6/32	04 160 20 12		blau 11	AEG, Fein, Festool, Haffner, Hitachi, Kress, HolzHer, Mafell, Makita, Metabo, Scheer
170	3,0	20	14	2 NL 6/32	04 170 20 14		blau 14	Mafell, Makita, Metabo
170	3,0	30	14	2 NL 7/42	04 170 30 14		blau 15	Bosch, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer
180	3,0	30	14	2 NL 7/42	04 180 30 14		blau 17	Bosch, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell
190	3,0	30	14	2 NL 7/42	04 190 30 14		blau 19	AEG, B+D, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell, Makita, Scheer, Skil, Stayer
200	3,2	16	14	1 NL 6/32	04 200 16 14		blau 20a	B+D, Ryobi
200	3,2	30	14	2 NL 7/42	04 200 30 14		blau 20	AEG, Bosch, Festool, HolzHer, Kity, Mafell, Makita, Scheer, Scheppach
210	3,2	30	14	2 NL 7/42	04 210 30 14		blau 22	AEG, B+D, Bosch, Einhell, Elu, Elektra, Fein, Güde, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Ryobi, Skil, Stayer
225	3,2	30	16	2 NL 7/42	04 225 30 16		blau 29	Festool, Mafell
230	3,2	30	16	2 NL 7/42	04 230 30 16		blau 25	AEG, B+D, Bosch, Festool, Haffner, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo, Ryobi, Scheer, Skil, Stayer
235	3,2	30	16	2 NL 7/42	04 235 30 16		blau 26	B+D, Haffner, Skil
240	3,2	30	16	2 NL 7/42	04 240 30 16		blau 27	Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, HolzHer, Mafell, Metabo
250	3,2	30	16	2 NL 7/42	04 250 30 16		blau 28	AEG, DeWalt, Elektra, Alu, B+D, Bosch, Festool, Güde, Holzkraft, Kity
270	3,0	30	20	-	04 270 30 20		blau 32	Kity, Makita

### 435 Mini-Nuter HW (HM) Z=2


**Passend für:**

d = 6 passend für Scheer  
 d = 6,35 passend für Festool  
 d = 8 passend für Festool, Metabo, Reich, Fezer  
 d = 10 passend für Haffner und Portasfräser

Zum Nuten und Schlitzen auf Fräsdorne

D	B	d	Z=		Art.-Nr.	€	Hinweise
40	1,5	6	2	-	435 40 15 06		
40	2,0	6	2	-	435 40 20 06		
40	2,2	6	2	-	435 40 22 06		
40	2,5	6	2	-	435 40 25 06		
40	3,0	6	2	-	435 40 30 06		
40	3,5	6	2	-	435 40 35 06		
40	4,0	6	2	-	435 40 40 06		
40	5,0	6	2	-	435 40 50 06		
40	6,0	6	2	-	435 40 60 06		
40	2,0	6,35	2	-	435 40 20 07		
40	2,5	6,35	2	-	435 40 25 07		
40	3,0	6,35	2	-	435 40 30 07		
40	4,0	6,35	2	-	435 40 40 07		
40	5,0	6,35	2	-	435 40 50 07		
40	6,0	6,35	2	-	435 40 60 07		
40	1,5	8	2	-	435 40 15 08		
40	1,8	8	2	-	435 40 18 08		
40	2,2	8	2	-	435 40 22 08		
40	2,5	8	2	-	435 40 25 08		
40	2,8	8	2	-	435 40 28 08		
40	3,0	8	2	-	435 40 30 08		
40	3,5	8	2	-	435 40 35 08		
40	1,3	10	2	-	435 40 13 10		
40	1,5	10	2	-	435 40 15 10		
40	1,8	10	2	-	435 40 18 10		
40	2,0	10	2	-	435 40 20 10		
40	2,2	10	2	-	435 40 22 10		
40	2,8	10	2	-	435 40 28 10		
40	3,0	10	2	-	435 40 30 10		
40	3,5	10	2	-	435 40 35 10		

### 436 Portasfräser HW (HM) Z=2



Für den Einsatz auf hochtourigen Handoberfräsen

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€	Hinweise
25,0	6,5	10	2	436 25 65 10Z		
25,5	6,5	10	2	436 25 65 10K		

passender Mini-Nuter (Mittelscheibe)

40	3,0	10	2	435 40 30 10		
----	-----	----	---	--------------	--	--

### 437 Mini-Portasfräser HW (HM) Z=2



Für den Einsatz auf hochtourigen Handoberfräsen

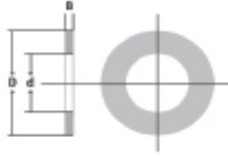
D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€	Hinweise
25,5	4,25	10	2	437 25 42 10Z		
25,5	4,25	10	2	437 25 42 10K		

passender Mini-Nuter (Mittelscheibe)

40	3,0	10	2	435 40 30 10		
----	-----	----	---	--------------	--	--



**5900 Präzisions-Reduzierringe**



D	d	B	Art.-Nr.	€	Hinweise
20	12,7	1,4	59 020 12 14		
20	12,7	1,6	59 20 127 16		
20	13	1,4	59 020 13 14		
20	13	2,5	59 20 130 25		
20	15	1,4	59 020 15 14		
20	15	2,5	59 20 150 25		
20	16	1,4	59 020 16 14		
20	16	2,0	59 20 160 20		
25	15	1,4	59 25 150 14		
25	15	1,6	59 25 150 16		
25	16	1,2	59 25 160 12		
25	16	1,6	59 25 160 16		
25	16	2,0	59 25 160 20		
25	20	1,6	59 25 200 16		
30	15	1,4	59 30 150 14		
30	15	1,8	59 030 15 18		
30	15	2,0	59 30 150 20		
30	15	2,5	59 30 150 25		
30	15,88	2,0	59 30 158 20		
30	16	1,2	59 30 160 12		
30	16	1,4	59 30 160 14		
30	16	1,6	59 30 160 16		
30	16	1,8	59 030 16 18		
30	16	2,0	59 30 160 20		
30	16	2,2	59 30 160 22		
30	16	2,5	59 30 160 25		
30	18	1,6	59 30 180 16		
30	18	2,0	59 30 180 20		
30	20	1,4	59 30 200 14		
30	20	1,6	59 30 200 16		
30	20	1,8	59 030 20 18		
30	20	2,0	59 30 200 20		
30	20	2,2	59 30 200 22		
30	25	1,4	59 30 250 14		
30	25	1,6	59 30 250 16		
30	25	1,8	590 30 25 18		
30	25	2,0	59 30 250 20		
30	25	2,2	59 30 250 22		
30	25	2,5	59 30 250 25		
30	25	3,0	59 30 250 30		
30	25,4	2,0	59 30 254 20		
30	25,4	2,2	59 30 254 22		
30	25,4	2,5	59 30 254 25		

### 5900 Präzision-Reduzierringe

D	d	B	Art.-Nr.	€	Hinweise
32	16	2,0	59 32 160 20		
32	20	1,8	59 32 200 18		
32	20	2,2	59 32 200 22		
32	25	2,0	59 32 250 20		
32	25	2,2	59 32 250 22		
32	25	2,5	59 32 250 25		
32	25,4	2,2	59 32 254 22		
32	30	2,0	59 032 30 20		
32	30	2,2	59 32 300 22		
32	30	2,5	59 32 300 25		
32	30	3,0	59 32 300 30		
35	16	1,6	59 35 160 16		
35	20	1,6	59 35 200 16		
35	20	2,2	59 35 200 22		
35	20	2,5	59 35 200 25		
35	25	1,6	59 35 250 16		
35	25	2,0	59 35 250 20		
35	25	2,2	59 35 250 22		
35	25	2,5	59 35 250 25		
35	30	1,6	59 35 300 16		
35	30	2,2	59 35 300 22		
35	30	2,5	59 35 300 25		
35	32	2,0	59 35 320 20		
35	32	2,2	59 35 320 22		
35	32	2,5	59 35 320 25		
40	30	2,2	59 40 300 22		
40	30	2,5	59 40 300 25		
40	32	2,5	59 40 320 25		
40	35	2,5	59 40 350 25		

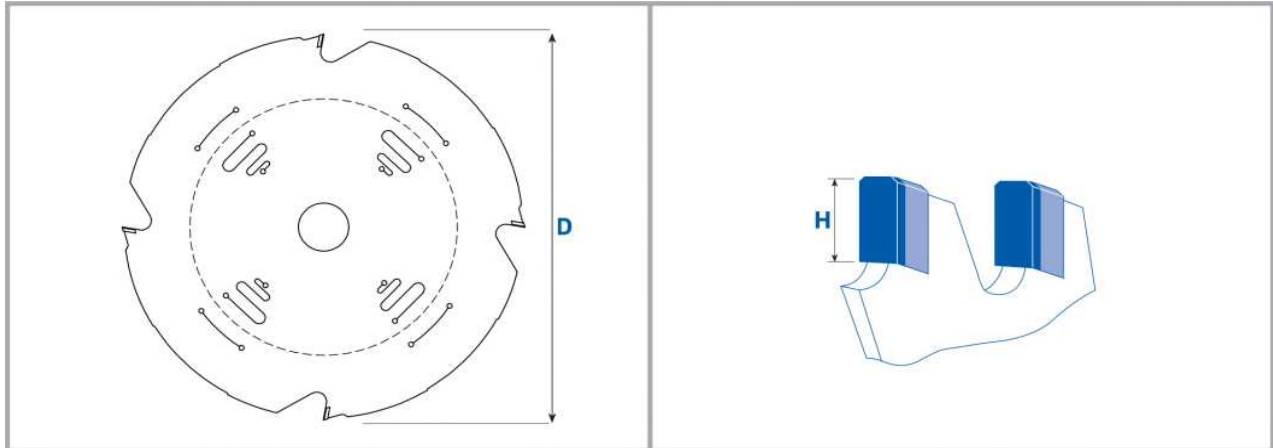
### 5901 Präzision-Reduzierring-Sortiment



D	d	B	Art.-Nr.	€	Hinweise
Reduzierring - Sortiment 50-tlg., bestehend aus je 5 Stück:			590 100 000		
20	12,7	1,4			
20	13	1,4			
20	15	1,4			
20	16	1,4			
20	16	2,0			
30	15	1,8			
30	16	1,8			
30	20	1,8			
30	25	1,8			
30	30	2,0			

## PKD Handkreissägeblätter

Zum Trennen von schwierig zerspanbaren Materialien wie z.B. faserzementgebundene Werkstoffe, Corian, Resopal. Resopal.



Abmessung	Z	Preis € PKD Höhe 4 mm	Artikel-Nr.	Preis € PKD Höhe 5 mm	Artikel-Nr.
160x3,0/2,5x20	4		910616044		910616045
165x3,0/2,5x20	4		910616544		910616545
185x3,0/2,5x16	4		910618544		910618545
190x3,0/2,5x30	4		910619044		910619045
210x3,0/2,5x30	4		910621044		910621045
216x3,0/2,5x30	4		910621644		910621645
230x3,0/2,5x30	6		910623064		910623065
250x3,0/2,5x30	6		910625064		910625065
300x3,0/2,5x30	8		910630084		910630085

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Preise sind Nettopreise  
ohne weiteren Rabatt.

## Sonderanfertigungen und Umarbeitungen

### Sonderanfertigungen:

- ▶ Durch modernste Lasertechnik und CAD/CAM Systeme sind wir in der Lage Sonderanfertigungen nach Ihren Wünschen und unserer Erfahrung schnell und preiswert anzufertigen.
- ▶ Sonderanfertigungen müssen von uns schriftlich bestätigt werden. Bei Stornierungen sind die bis zu diesem Zeitpunkt angefallenen Programmier-, Material- und Fertigungskosten zu begleichen. Eine Über- oder Unterlieferung in Höhe von 10 % gilt als vereinbart.

### Mehrpriis für Umarbeitungen:

- ▶ Nutertoleranz nach Aufwand
- ▶ Umschliff am Zahnrückfen nach Aufwand
- ▶ Schnittbreite vermindern (soweit techn. möglich) nach Aufwand
- ▶ Die angegebenen Preise für Bohrungs-erweiterungen gelten nur für Standard-bohrungen.

Änderungen, soweit technisch möglich	Sägeblätter bis 500 mm/€	Sägeblätter ab 500 mm/€
1 Kühlloch anbringen		
1 Bananenschlitz anbringen		
1 Nebenloch anbringen bis 15 mm Durchmesser		
1 Nebenloch anbringen ab 15 mm Durchmesser		
1 KNLF anbringen bis 15 mm Durchmesser		
1 Senkloch anbringen bis 15 mm Durchmesser		
1 Senkloch anbringen ab 15 mm Durchmesser		
1 Keilnute einarbeiten		
Standard-Bohrung erweitern bis 50 mm Durchmesser		
Standard-Bohrung erweitern bis 70 mm Durchmesser		
Standard-Bohrung erweitern ab 70 mm Durchmesser		
1 Dehnungsschlitz ausnieten		
ATS (Anti-Sound)-Schlitze anbringen		

**Die o.a. Preise gelten nur bei Änderungen von EDN-Werkzeugen.**

Änderung von Fremdfabrikaten (soweit technisch möglich) sind die Preise auf Anfrage bestimmbar. Um- oder abgeänderte Werkzeuge sind von der Rückgabe ausgeschlossen. Eine Schärffpreislite für die in unserem Katalog aufgeführten Werkzeuge ist auf Anfrage erhältlich.

Der Katalog steht unter urheberrechtlichem Schutz.

Nachdrucke des Inhalts, von Zeichnungen, Abbildungen oder Verkaufssystemen, auch auszugsweise, sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung von EDN - Ernst D. Neuhaus GmbH & Co. KG gestattet.

## Allgemeine Geschäftsbedingungen

### 1. Geltungsbereich

Nachfolgend aufgeführte allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen gelten ausschließlich, auch wenn im Einzelfall nicht darauf Bezug genommen wird, für alle Angebote, Lieferungen, Dienst und Werksleistungen.

Abweichende Vereinbarungen bedürfen zur Wirksamkeit der Schriftform und einer schriftlichen Bestätigung durch uns. Anders lautende Bedingungen des Bestellers gelten auch dann nicht, wenn wir Ihnen im Einzelfall nicht widersprechen.

### 2. Angebote / Auftragserteilung / Auftragsannahme

Unsere Angebote sind stets unverbindlich und freibleibend.

Für den Vertragsabschluss ist unsere schriftliche Auftragsbestätigung allein maßgebend.

Der Auftrag gilt erst dann als angenommen, wenn er durch uns bestätigt oder ohne Bestätigung unmittelbar ausgeliefert ist. Spätere Ergänzungen, Änderungen und Nebenabredungen bedürfen zur Wirksamkeit unserer Bestätigung.

Die technischen Daten unserer eigenen und der in unserem Handelsprogramm vorhandenen Produkte gelten unter dem Vorbehalt der Änderung.

Der Besteller haftet für die Richtigkeit der von ihm übermittelten Unterlagen, Zeichnungen, Daten und Abmessungen. Von uns übergebene Unterlagen oder Muster bleiben unser Eigentum, dürfen nicht missbräuchlich verwendet werden und unterliegen dem Urheberrecht. Nachahmungen oder Weitergaben sind nicht erlaubt. Änderungen in der Konstruktion im Sinne einer Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

### 3. Preise

Die Preisangaben verstehen sich in € (EURO) bei Lieferung ab Werk zuzüglich gesetzl. Mehrwertsteuer (MwSt) in Höhe des zur Zeit der Rechnungsstellung geltenden Steuersatzes.

Frachtkosten, Zoll und Nebenabgaben trägt der Käufer.

Bei einem Bestellwert bis € 300,00 berechnen wir Porto und Verpackungskosten.

Ab einem Bestellwert über € 300,00 erfolgt die Lieferung innerhalb Deutschlands Porto- und Verpackungskostenfrei.

Mindestbestellwert beträgt € 50,00  
Warennettowert.

### 4. Lieferung / Termine / Warenrücksendung

Die Lieferung erfolgt ab Werk oder eines Auslieferungslagers auf Gefahr des Bestellers. Wir bemühen uns um Einhaltung der von uns genannten Lieferfristen, jedoch gelten diese als unverbindliche Richtlinien, soweit sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet werden.

Eine Überschreitung der Fristen berechtigen den Besteller nicht den erteilten Auftrag zu annullieren oder Schadensersatzansprüche geltend zu machen. Der Käufer erklärt sich mit Teillieferungen und bei Sonderanfertigungen mit einer angemessenen Unter- oder Überlieferung einverstanden. Jede Teillieferung gilt als selbstständiges Geschäft im Sinne der Geschäftsbedingungen. Sonderfertigungen oder geänderte Werkzeuge sind vom Umtausch oder einer Rückgabe ausgeschlossen.

Auftragsstreichungen oder Rückstellungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung und bereits entstandene Kosten sind vom Besteller zu ersetzen. Ereignisse höherer Gewalt wie Streiks, Unruhen, sowie eine mangelnde Belieferung von Rohmaterialien entbinden uns von der Lieferverpflichtung. Bei Werkzeugrücknahmen ist der Einsender mit einem angemessenen Abzug für Überarbeitung und Lagerrückeinliederungskosten einverstanden.

### 5. Zahlungsbedingungen

Unsere Rechnungen sind jeweils ab Rechnungsdatum gerechnet, zahlbar innerhalb 30 Tagen zum Nettopreis. Reparaturrechnungen sind Netto und sofort zahlbar. Schecks und Wechsel werden zahlungshalber nach unserer vorherigen Zustimmung angenommen. Sie gelten jedoch erst nach Einlösung als Zahlung. Diskonto und Einzugsspesen gehen zu Lasten des Einreichers.

Im Fall von Zahlungsverzug sind wir berechtigt, entstandene Kosten und bankübliche Zinsen einzufordern. Bei einer Situationsverschlechterung nehmen wir die Lieferung nur gegen Vorkasse oder Nachnahme vor, ferner sind wir berechtigt, von der Erfüllung eingegangener Verpflichtungen zurückzutreten. Bei Eintritt von Zahlungsunfähigkeiten sind wir unverzüglich zu verständigen.

Lieferung an uns unbekannte Firmen erfolgt per Vorkasse. Zurückhaltungen von Zahlungen oder eine Aufrechnung strittiger Gegenansprüche seitens des Rechnungsempfängers ist nicht gestattet.

### 6. Eigentumsvorbehalt

Gelieferte Waren bleiben bis zur vollständigen Zahlung sämtlicher Forderungen unser Eigentum. Der Besteller ist als Wiederverkäufer zum Weiterverkauf der Vorbehaltsware im Rahmen eines normalen Geschäftsverkehrs bei Absicherung unserer Rechts und Ansprüche berechtigt. Vor erfolgter Zahlung darf der Wiederverkäufer die Ware weder verpfänden noch sicherheitshalber übereignen. Zahlungen, die auf von uns gelieferte Ware an den Besteller erfolgen, müssen in erster Linie zur Begleichung unserer Forderungen verwendet werden. Bei Zahlungsverzug oder vertragswidrigem Verhalten sind wir auf Grund des Eigentumsvorbehalts berechtigt die Herausgabe zu verlangen.

## Allgemeine Geschäftsbedingungen

### 7. Gefahrenübergang

Die Gefahr geht auf den Besteller über, wenn Lieferungen unser Werk verlassen, gleichgültig, ob mit eigenem oder fremden Transportmittel. Ohne besonderes Verlangen des Bestellers wird eine Lieferung nicht gegen Bruch, Transportschäden, Feuer sowie Diebstahl versichert.

### 8. Gewährleistung/ Mängelhaftung

Wir leisten Gewähr für Lieferungen einwandfreier Werkzeuge mit einwandfreier Qualität und in sachgemäßer Ausführung. Bei versteckten Mängeln ( Materialfehler etc.) die außerhalb unseres Einflusses liegen, normaler Verschleiß, Veränderungen durch Dritte (Schleifdienste), unsachgemäße Verwendung oder Anwendung haften wir nicht. Mängelrügen sind uns sofort oder bis spätestens 10 Tagen nach Rechnungsstellung schriftlich einzureichen. Von uns anerkannte berechnete Beanstandungen beheben wir für den Käufer nach Maßgabe unserer Entscheidung über Ersatz oder Nachbesserung. Weitergehende Ansprüche des Käufers, insbesondere auf Wandlung, Minderung oder Schadensersatz sind ausgeschlossen.

### 9. Erfüllungsort / Gerichtsstand

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Wuppertal. Gerichtsstand ist Wuppertal. Wir sind nach unserer Wahl auch berechtigt am Hauptsitz des Bestellers zu klagen. Es ist ausschließlich Deutsches Recht anzuwenden.

### 10. Sonstiges

Sollten eine oder mehrere Bestimmungen dieser Geschäftsbedingungen oder Teile hieraus unwirksam sein oder werden, so wird dadurch die Gültigkeit der übrigen Bestimmungen nicht berührt. Mit Erscheinen neuer Preisunterlagen verlieren alle vorausgegangenen Preislisten, Angebote oder persönliche Preisangaben ihre Gültigkeit. Bei den in unserem Katalog angegebenen Preisen handelt es sich um Grundpreise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Bei Weiterverkauf des Fachhandels gelten unverbindliche Preisempfehlungen.

### 11. Hinweise zur Verpackungsordnung.

Gemäß der Verordnung über die Vermeidung von Verpackungsabfällen vom 12.06.1991 geben wir Ihnen nachstehende wichtige Hinweise.

1. Aus Gründen der Sicherheit des Transportes werden EDN- Werkzeuge in einer Transportverpackung geliefert.
2. EDN verwendet ausschließlich recyclingfähiges Verpackungsmaterial.
3. Soweit EDN als Lieferant nach der Verpackungsverordnung zur Rücknahme der Transportverpackung verpflichtet ist, trägt der Käufer die Kosten des Rücktransportes und deren Verwertung. Mit dem Entsorgungsunternehmen: ISO Interseroh, D - 51149 Köln, Tel. (02203) 9147-0 hat EDN ein Vertragsabkommen zur kostenlosen Entsorgung von Transportverpackungen getroffen. Bitte setzen Sie sich bei Bedarf mit Interseroh in Verbindung. Unbeschadet von dieser Regelung kann der Käufer das Verpackungsmaterial selbst vor Ort bei einem zugelassenen Entsorgungsbetrieb verwerten. Ihre zuständige Handelskammer nennt Ihnen gern auf Anfrage die entsprechenden Entsorgungsbetriebe. Vorteil: Keine Transportkosten für den Rückversand.





**EDN**<sup>®</sup>  
euronorm-quality

- ▶ Seit 1963 Sägetechnik
- ▶ Modernste Fertigungstechnik
- ▶ Materialeinsatz höchster Güte und Qualität
- ▶ Computergestützte Konstruktion und Fertigung
- ▶ Gelaserte Stammkörper für höchste Präzision

EDN - Emst D. Neuhaus GmbH & Co. KG  
Hartmetallwerkzeugfabrik  
Herichhauser Straße 24  
D 42349 Wuppertal Cronenberg  
Telefon +49 (0) 202 281 54-0  
Telefax +49 (0) 202 281 54-28  
E-Mail [info@edn-neuhaus.de](mailto:info@edn-neuhaus.de)  
Internet [www.edn-neuhaus.de](http://www.edn-neuhaus.de)

Die Toleranzen der EDN HW-bestückten Werkzeuge entsprechen der EN Norm 847-1+2+3, ebenso gewährleisten wir die Einhaltung der BG-Richtlinien für Handvorschub.